

# 采购需求

## 说明：

### 1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件（商务及技术文件）中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），**否则按无效投标处理**。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法及评标标准”。

(3) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在投标文件中应主动列明供货范围内属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件（商务及技术文件）中提供由中国网信网

（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，**不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内的，投标无效**。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

2. **“实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。**

3. **标注“▲”的条款或要求系指实质性条款或实质性要求，必须满足，且须提供所投产品的技术性能资料（中文版技术白皮书或产品使用说明书）佐证并注明佐证页码（技术参数中配置要求除外），如存在负偏离将导致投标被否决。**

4. 采购需求中带“△”号的条款为重点性条款，投标人应提供投标产品满足该要求的技术性能资料（中文版技术白皮书、产品使用说明书或条款中明确规定的其他形式等）佐证，如不满足要求或未按要求提供投标产品满足该要求的技术性能资料佐证，同时在技术要求偏离表中列明并标注佐证页码的，即为负偏离，作为扣分处理，具体详见招标文件第四章《评标方法及评标标准》。

5. 采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家等仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家等内容替代。

6. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，否则将作无效响应处理。对于重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料，技术支持资料以招标文件中规定的形式为准，否则将视为无效技术支持资料。

7. 关于技术条款中的“等同或优于设计”技术要求，若所投设备的相关设计与条款要求不一致，以投标文件中提供相关佐证材料为准，并能证明与本条款要求的设计方式等同或优于，提供的材料不全或评审专家不认可的作为负偏离处理。

8. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

### 标项一：全自动超低温储存系统采购项目

序号	标的名称	数量及单位	最高限价（万元）	所属行业	技术参数
1	全自动超低温储存系统	1套	565	工业	<p>1. 用途：通过智能及自动化形式有效存储及处理包括血液、菌毒种、细胞、组织等生物样本，能够为样本提供-80℃存储环境，保持样本存取过程中的不间断冷冻链，避免样品的反复冻融和重复结晶，可设置访问权限，保障样本的完整性和安全性，同时实现样本的智能化、规范化管理，提高生物样本存储的工作效率和管理水平。</p> <p>▲2. 系统整体配置不低于：</p> <p>2.1 -80℃自动化生物样本存储矩阵系统，数量≥5套，单</p>

				<p>套自动化生物样本存储矩阵的样本管容量<math>\geq 10</math>万支 SBS 0.75ml。</p> <p>2.2 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>生物样本存储矩阵系统，数量<math>\geq 8</math>套，有效容积<math>\geq 930\text{L}</math>，样本存放量<math>\geq 70000</math>份，冻存架放量<math>\geq 28</math>件，冻存盒放量<math>\geq 700</math>件。</p> <p>2.3 全自动分杯处理系统，数量<math>\geq 1</math>套。一天（8小时工作制）可完成<math>\geq 900</math>例样本的分装。</p> <p>2.4 深低温转运系统，数量<math>\geq 1</math>套。内部温度维持<math>\leq -150^{\circ}\text{C}</math>时间大于24小时，液氮容量<math>\geq 3\text{L}</math>。</p> <p>2.5 双温区生物样本存储矩阵系统，数量<math>\geq 5</math>套。温度范围：冷藏：<math>2\sim 8^{\circ}\text{C}</math>；冷冻：<math>-10\sim -26^{\circ}\text{C}</math>。有效容积<math>\geq 265\text{L}</math>。</p> <p>2.6 冻存管<math>\geq 50</math>万支，SBS类型。</p> <p>3. 技术参数</p> <p>3.1 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>自动化生物样本存储矩阵系统。</p> <p>3.1.1 系统组成：超低温自动化生物样本库由<math>-80^{\circ}\text{C}/-20^{\circ}\text{C}</math>制冷系统、自动化系统、控制系统、温湿度远程监控、库体结构、存储系统、管理软件、应急系统、外观结构组成。</p> <p>3.1.2 温区设计：样本存储区温度<math>-80^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}</math>，自动化运行区<math>-20^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3.1.3 具备挑管功能：连续挑管时，平均每管挑管时间<math>\leq 15\text{S}/\text{管}</math>，挑管成功率<math>\geq 99.99\%</math>。</p> <p>△3.1.4 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>箱体采用聚氨酯发泡工艺一体成型设计（等同或优于设计）。</p> <p>3.1.5 冻存盒转运与挑管分别配置相互独立机械手，可以在挑管同时完成冻存盒出库提高设备使用效率。</p> <p>3.1.6 样本入库的进仓口为平移伸缩开口。</p> <p>3.1.7 条码识别：内置1D/2D条码扫描装置，准确识别信息，存取过程中自动完成，并同时信息记录在本地数据库中。</p>
--	--	--	--	---

				<p>3.1.8 信息核查：执行样本存取操作时，条码扫描的信息可自动与任务单中信息进行核查，保证存取无误。</p> <p>3.1.9 单套系统样本容量要求：样本管容量<math>\geq 10</math>万支 SBS0.75ml (可根据需求定制兼容 0.5ml/1ml/2mlSBS 格式冻存管耗材)</p> <p>3.1.10 保证其存取过程中结构的稳定性：采用双层转筒式设计，上下采用低温回转环设计（等同或者优于的设计）。</p> <p>3.1.11 视频监控系统，提供<math>\geq 2</math>个监控点位，位于操作区顶部的左侧和前侧，分别对准冻存区出入口和挑管机械区，可观察样本在库内的流转实况，及时反馈设备内部运行情况。</p> <p>3.1.12 库内具备碎片整理功能，可最大化利用空间。样本可预约存取，极大节省样本存取时间。</p> <p>3.1.13 配备 UPS 电源，断电情况下，可支持自动化系统运行<math>\geq 120</math>分钟。</p> <p>3.1.14 提供第三方标准接口实现与样本管理系统、HIS、LIMS 进行对接。</p> <p>3.1.15 配备检修门，设备维护时存储区处于正常温度范围。</p> <p>3.1.16 存储系统内设有独立液氮制冷系统，压缩机不工作情况下可接入液氮补给罐，维持超低温环境。</p> <p>3.1.17 设备内置温度检测探头，样本存储区<math>\geq 3</math>个（顶部 1 个、中间 1 个、底部 1 个），自动化运行区<math>\geq 2</math>个（顶部 1 个、底部 1 个），实时监控内部温度环境，支持查看和导出 2 年内温度历史记录。</p> <p>3.1.18 为保证产品稳定性，自动化存储系统内部采用机械抓手完成冻存盒及冻存管的抓取，整个过程不需要真空发生装置以提高设备稳定性。</p> <p>3.1.19 整个样本存取过程中，以 SBS 冻存盒为基本存取单</p>
--	--	--	--	--

				<p>元, 不涉及冻存架的水平移动, 每个冻存盒保持相对独立。</p> <p>△3.1.20 为保证温度均匀性, 蒸发器数量<math>\geq 4</math>套, <math>-80^{\circ}\text{C}</math>蒸发器位于存储区箱体内壁与发泡层之间, 存储区内部蒸发器均匀布置在箱体顶面和三个侧面, <math>-20^{\circ}\text{C}</math>蒸发器位于操作区顶部。</p> <p>3.1.21 系统品牌商应具备同品牌或兼容其他品牌: 生信分析、自动化测序、自动化建库、提取等自动化设备的实力与能力, 为保留采购人在该设备应用领域的横向扩展能力的可实现性与连贯性。</p> <p>3.2 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>生物样本存储矩阵系统。</p> <p>3.2.1 工作条件: 环境温度 <math>10\text{--}32^{\circ}\text{C}</math>, 环境湿度 <math>\leq 80\%</math>, 启动电压区间: <math>220\text{V} \pm 10\%</math>, 频率 <math>50\text{Hz} \pm 10\%</math>。</p> <p>3.2.2 样式: 立式。</p> <p>△3.2.3 有效容积(L): <math>\geq 930\text{L}</math>, 样本存放量: <math>\geq 70000</math>份, 冻存架放量: <math>\geq 28</math>件, 冻存盒放量: <math>\geq 700</math>件。</p> <p>3.2.4 温度调节范围: <math>-40^{\circ}\text{C} \sim -86^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3.2.5 制冷方式: 直冷。</p> <p>3.2.6 外门材质: 厚度<math>\geq 90\text{mm}</math>, 带有气压平衡阀。</p> <p>3.2.7 箱体材质: 聚氨酯保温层, 保温层厚度<math>\geq 130\text{mm}</math>。标配箱框自动防凝露功能, 减少箱框结霜现象。</p> <p>3.2.8 内胆材质: 电镀锌板喷粉。</p> <p>3.2.9 内门材质: 发泡, 采用<math>\geq 2</math>个聚氨酯发泡内门, 内门带有低温密封条, 防止打开外门后漏冷严重, 每个内门都配有压紧式把手。</p> <p>3.2.10 外门把手样式: 一体式金属大把手, 内门把手采用不锈钢内把手。</p> <p>3.2.11 门锁类型: 标配1把暗锁, 可以挂2把挂锁。</p> <p>3.2.12 2个内门, 1个外门, <math>\geq 3</math>个不锈钢搁架数量。</p> <p>3.2.13 温度波动度: <math>\leq 3^{\circ}\text{C}</math>。</p>
--	--	--	--	---

				<p>3.2.14 温度均匀度：箱内温度均匀性要求，每层 5 个测试点(四角及中心)，整机<math>\geq 20</math> 点测试，温度均匀度<math>\leq 2.5^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3.2.15 压缩机：定频碳氢压缩机，数量 2 个，复叠制冷系统（等同或优于）。</p> <p>3.2.16 制冷剂：整机采用两种碳氢冷媒。</p> <p>3.2.17 冷凝风机两个，可根据环境温度实现智能开停。</p> <p>3.2.18 蒸发器/冷凝器：铜管管式蒸发器；铜管翅片冷凝器。</p> <p>3.2.19 不锈钢搁架可承重<math>\geq 100\text{kg}/\text{m}^2</math>。</p> <p>3.2.20 传感器：<math>\geq 4</math> 个传感器，至少包含箱温传感器、环温传感器、冷凝器传感器、换热器传感器。</p> <p>3.2.21 <math>\geq 7</math> 英寸触摸屏，可以显示箱温，环境温度、冷凝器温度，电压，电流，报警记录等；可以下载箱温，冷凝器温度，电压，电流，报警等记录。</p> <p>3.2.22 报警功能：（声光报警方式）高低温报警、开门报警、断电报警、冷凝器高温报警、环温高报警、电池电量低报警、传感器故障报警，标配远程报警。</p> <p>3.2.23 系统保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、压机高温保护、显示屏密码保护、断电记忆数据保护。</p> <p>3.2.24 标配 USB 数据接口，数据保存时间<math>\geq 10</math> 年、具有下载功能，Excel 版本。</p> <p>3.2.25 具备气压平衡阀，满足短时间内连续开门。</p> <p>3.2.26 背部配有<math>\geq 2</math> 个测试孔，用于实验使用和监控箱内温度。</p> <p>3.2.27 蓄电池：配有 1 块铅酸蓄电池（等同或优于），断电后可支持 24 小时显示报警，暂不可以为 USB 供电。</p> <p>3.2.28 底部带有四个万向轮和两个调节脚，方便移动和固定。</p> <p>3.2.29 外门<math>\geq 4</math> 层密封，内门<math>\geq 2</math> 层密封，整机<math>\geq 6</math> 层密</p>
--	--	--	--	--

				<p>封,密封说明:外门:高密度聚氨酯发泡门(等同或优于),配置硅胶门缝密封,外门封条<math>\geq 4</math>层。内门:采用2个聚氨酯发泡内门(等同或优于),内门带有低温密封条,防止打开外门后漏冷严重,每个内门都配有压紧式把手。</p> <p>3.2.30 从25℃室温降至设定温度,降温时长:<math>\leq 320</math>min。</p> <p>3.2.31 25℃环温空载情况下内外门全开一分钟后关闭,冰箱回温至-75℃时间:<math>\leq 25</math>min。</p> <p>3.2.32 室温25℃断电时空载情况下从-80℃升温到-50℃的时间:<math>\geq 300</math>min。</p> <p>3.3 全自动分杯处理系统。</p> <p>3.3.1 主要功能:可自动化分装全血和识别离心后采血管中的血浆,白膜层和红细胞,并将其分装到目标耗材中。</p> <p>3.3.2 系统可自动化实现冻存管自动开盖、自动进样、8灵活通道移液、样本管扫码、冻存管盒/96孔板扫码、冻存管底部二维码扫码、HEPA 高效空气过滤及紫外消毒。</p> <p><math>\Delta</math>3.3.3 分装通量:分装通量为1-190样本/run,样本通量完全灵活可变。支持冻存管开关盖。一天(8小时工作制)可完成<math>\geq 900</math>例样本的分装。(投标文件中提供中文版技术白皮书或产品使用说明书或经国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告进行佐证)</p> <p>3.3.4 扫码功能:自动完成冻存管底部二维码、冻存盒侧边条码以及样本管的条码扫描。</p> <p>3.3.5 自动进样:仪器配有自动进样装置,在自动进样的同时,可完成采血管的条码扫描和血样分层识别。</p> <p>3.3.6 配备抓手和移液器,机械臂定位精度<math>\leq \pm 0.1</math> mm。</p> <p><math>\Delta</math>3.3.7 独立移液:包括8个独立的移液器之间,间距、体积和移液高度完全独立。可实现不同间距、不同体积和不同移液高度的吸排液,可以实现跨管、跨板的移液。</p> <p>3.3.8 移液范围:可以同时实现1<math>\mu</math>L-1ml的动态范围内的</p>
--	--	--	--	---

				<p>精确加样。移液精度:1 μ L:CV≤8%,精确性:±10%;50uL:CV≤1%,精确性:±2%;200 μ L:CV≤1%,精确性:±2%;1000uL:CV≤1%,精确性:±1%。</p> <p>3.3.9 防滴落功能:具备防滴落功能,避免吸头挂液滴而产生的污染。</p> <p>3.3.10 具有凝块,气泡或空吸等异常情况识别及弹出提示功能。</p> <p>3.3.11 可实时感应抓手的抓取状态,在抓空或者异常时报警,保障实验稳定性。</p> <p>3.3.12 白膜吸取:自上而下螺旋式吸取白膜层,白膜层回收率高。对同一样本,吸取白膜层和血浆可用同一根枪头。</p> <p>3.3.13 吸头支持:8通道移液器兼容1000uL导电宽口吸头,1000uL导电/透明窄口吸头,200uL导电/透明窄口吸头,50uL导电/透明窄口吸头,无需更换移液器来适配不同规格的吸头。(投标文件中提供中文版技术白皮书或产品使用说明书或经国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告进行佐证)</p> <p>3.3.14 API接口:开放标准API接口,具有与实验室信息管理系统、上下游设备和样本数据库对接的能力。</p> <p>3.3.15 声光警报:系统具备指示灯和声音双重报警功能,在异常、弹窗时可以提供通过指示灯和声音显示状态,保障实验安全。</p> <p>3.3.16 安全防护门:系统具备带感应功能的安全防护门,防止非法进入工作台面;在异常开门时会暂停流程,保障实验流程和操作人员的安全。</p> <p>3.3.17 紫外:系统集成了紫外灯消毒系统用于批次间消毒灭菌。</p> <p>3.3.18 HAPE模块含进气口和出气口,进、出风口可单独控制,维持仪器内部负压,空气过滤效率:≥99.995% at 0.3</p>
--	--	--	--	--

				<p>μ m。</p> <p>3.3.19 上样载架：配备≥两套上样载架，一套兼容 3mL，5mL 采血管，另一套兼容 10mL 采血管，每套 12 个，每个可装载≥15 个样本，满足单次上样量≥180。</p> <p>3.3.20 液面探测：≥8 个移液器均可智能探测液面，具备液面探测、液面追踪功能，保障移液的可靠性。</p> <p>3.3.21 开盖时间：适用于 8×12 孔的 SBS 冻存管，开盖时间≤20s，开盖成功率≥99.9%；通过低温测试验证，-80℃条件下解冻 60min 后开盖成功率≥99%。（<b>投标文件中提供中文版技术白皮书或产品使用说明书或经国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告进行佐证</b>）</p> <p>3.3.22 报警功能：配有三色灯，可在待机、警示、报错提醒，发生故障时伴随声光报警。</p> <p>3.3.23 兼容性：可对 96 孔 2ml SBS 冻存管耗材，可适配国内不少于三家同类型冻存管开关盖，验收时提供厂家检测证明。</p> <p>3.3.24 安全性：开盖功能配备有急停开关，可通过控制急停开关结束进程。设备满足安全要求 GB 4793.1-2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求第 1 部分通用要求。</p> <p>3.3.25 开盖功能支持多种配件适配，可通过升级不同规格的管帽架等，以满足采购人不同需求。同时还提供定制化服务，根据采购人特定要求进行功能定制，确保设备与实验室环境和工作流程相匹配。</p> <p>3.3.26 具有防止过拧的结构，防止出现损坏冻存管管帽的情况。</p> <p>3.3.27 可兼容市场主流不同品牌 SBS 格式耗材，能通过稳定、可靠且可重复的技术措施实现对不同品牌耗材管帽外形的精准定位，定位精度≤0.001mm，对兼容耗材的定制化设计提供数据支撑。</p>
--	--	--	--	---

				<p>3.4 深低温转运系统：内部温度维持<math>\leq -150^{\circ}\text{C}</math>时间大于24小时，液氮容量<math>\geq 3\text{L}</math>。</p> <p>3.5 双温区生物样本存储矩阵系统</p> <p>3.5.1 有效容积<math>\geq 265\text{L}</math>。</p> <p>3.5.2 样式：立式，双门。</p> <p>3.5.3 箱内温度范围：冷藏：<math>2\sim 8^{\circ}\text{C}</math>；冷冻：<math>-10\sim -26^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3.5.4 内胆材料：高光HIPS板（等同或优于）。</p> <p>3.5.5 保温材料：无CFC聚氨酯发泡（等同或优于）。</p> <p>3.5.6 碳氢制冷剂，制冷效率高。</p> <p>3.5.7 单机碳氢变频双区独立控制。</p> <p>3.5.8 温度控制：高精度微电脑温度控制系统，内置3个温度传感器，确保运行状态安全稳定。冷藏室内温度<math>2^{\circ}\text{C}\sim 8^{\circ}\text{C}</math>可调，显示精度为<math>\leq 0.1^{\circ}\text{C}</math>，冷冻室内温度<math>-10^{\circ}\text{C}\sim -26^{\circ}\text{C}</math>可调，显示分辨率<math>\leq 0.1^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>3.5.9 多种声光报警功能（声光报警方式）：高低温报警、冷藏室开门报警、传感器故障报警、断电报警。</p> <p>3.5.10 至少包含两种报警方式：声音蜂鸣器报警、闪烁报警1秒/次。</p> <p>3.5.11 冷藏室采用板式蒸发器，冷冻室采用丝管电冰蒸发器，可以提高换热效率，制冷速度快。</p> <p>3.5.12 配置<math>\geq 3</math>层搁架、<math>\geq 4</math>个抽屉。</p> <p>4. 投标人负责场地适配性改造，可到现场踏勘（采购人统一组织现场踏勘及答疑。中标结果公布后，中标供应商无权因为现场勘察不周，情况不了解或因素考虑不全面而提出修改投标、调整报价或提出赔偿等要求）。</p> <p><b>▲5. 配置清单：</b></p> <p>5.1 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>自动化生物样本存储矩阵系统，数量5套</p> <p>5.2 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>生物样本存储矩阵系统，数量8套</p> <p>5.3 双温区生物样本存储矩阵系统，数量5套</p>
--	--	--	--	---

				<p>5.4 全自动分杯处理系统，数量 1 套</p> <p>5.5 多通道自动化开盖系统，数量 1 套</p> <p>5.6 深低温转运系统，数量 1 套</p> <p>5.7 SBS 冻存管/冻存管盒，数量≥50 万</p> <p>5.8 显示大屏≥70 寸，数量 1 套，能实时显示智能库的相关信息。</p>
<p><b>一、商务条款（以下条款为最低要求，若投标时有优于以下条款的其他内容，以最优内容为投标响应。若负偏离则作为投标无效处理。）</b></p>				
	基本要求	<p>1. 中标供应商提供的设备，必须是全新、完整、未使用过的原装产品，要求供货时提供生产厂家 6 个月内生产的产品。</p> <p>2. 中标供应商负责设备的包装、运输、装卸、就位、安装、调试、保险及通过相关部门的检测验收，并承担相关的一切费用。</p> <p>3. 中标供应商提供详细完整的设备资质证件、中文操作手册、产品合格证明材料、使用说明书及维修手册等资料交给采购人，同时提供全套光盘资料（包括：用户手册和安装程序等）使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。</p>		
	售后服务要求	<p>1. 中标供应商须派遣有经验的工程师到采购人单位进行优质的培训服务。对设备的使用、操作、安全事项、校对检定等进行培训，并提供安装使用说明书，以确保采购人能够对设备有足够的了解和熟悉，使相关操作人员会使用及日常保养至熟练应用。培训所需一切费用由中标供应商承担。</p> <p>2. 提供不少于 60 个月整机质保（整机指除去一次性耗材的所有设备部件）。质保期过后的维修收取零配件费；远程服务的，无差旅费用；需要上门服务的，需要收取差旅费（根据距离明确价格）；不需要检测直接更换配件的，无检测费；需要检测报修的，按每台/次收取检测费，并按工时收取工时费；经有偿服务后，所换或维修的部件可享有至少 90 天的保修期限。</p> <p>3. 质保期内设备出现质量问题应及时更换，并承担相关责任；中标供应商提供上门服务。生产厂家需提供 24 小时服务热线，保修立即响应，24 小时紧急维修，48 小时普通维修，否则所延误造成的损失由中标供应商承担。如果故障在检修 48 小时后故障仍无法排除，中标供应商须立即提供不低于故障设备规格型号档次的备用设备供采购人使用，直至故障设备修复。质保期后，中标供应商须提供终身维修服务。定期随访、解决使用过程中的问题。</p> <p>4. 质量保证：质保期内开机率：≥98%（按 365 天计算）。如果质保期内停机时间超过 2%，则超出天数按 1:2 加倍延长质保期限；超出 10%（停机故障日/365 天×100%≥10%） 中标供应商应无条件为采购人更换相同品牌型号的新设备。并</p>		

	承担因换货产生的相关费用和所造成采购人的直接经济损失，及可预期收益。
学习培训要求	现场培训至熟练应用。
质保期	从验收合格之日起不少于 60 个月。
备品备件及耗材等要求	投标产品如包括必备的易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。
合同签订时间	<p>自中标通知书发出之日起 25 日内。</p> <p>1. 签订合同前，中标供应商为代理商且经营第二类医疗器械的须提供经营备案证明（根据《医疗器械经营监督管理办法》规定免于经营备案的第二类医疗器械除外），否则不予签订合同，并承担给采购人造成的所有损失。</p>
供货和安装	<p>1. 设备供货时间要求：签订合同之日起 60 个日历日内送到采购人指定地点并安装调试至正常使用。</p> <p>2. 供货地点：广西柳州市内采购人院内指定地点。</p> <p>3. 中标供应商提供不符合招投标文件（或采购、响应文件）和签订的合同规定的货物，采购人有权拒绝接收。</p> <p>4. 中标供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随附资料、工具和备品、备件等一并交付给采购人，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。</p> <p>5. 中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>6. 中标供应商负责货物的卸货、搬运及安装，按照采购人要求将货物搬运至指定地点并由安装技术人员负责安装、组合成套。</p>
付款方式	<p>设备到货安装调试验收合格后支付合同款 100%。付款前中标人开具真实、准确、有效的发票给采购人，采购人在收到发票后 10 个工作日内支付。（若中标人提供的产品为中小微企业制造，资金支付则按国家相关政策执行）</p> <p>注：设备款因采购人使用的是财政资金，合同前款规定的付款时间为采购人向政府采购支付部门提出办理财政支付申请手续的时间（不含政府财政支付部门审核的时间），采购人在规定时间内提出支付申请手续后即视为采购人已经按期支付。资金到账时间以财政部门资金审批进度为准，若有其它特殊情况，由双方共同协商。</p>
报价要求	<p>1. 本标项报价须为人民币报价，投标人必须就所投的全部内容作完整唯一总价报价。投标总报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、耗材、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、技术服务、培训、维修保养、验收、接入采购人 HIS、PACS 等系统的一切税金和费用。</p> <p>2. 本标项投标报价不能超出招标文件所规定最高限价，或者超出采购预算金额，否则投标作无效处理。</p>

<p>验收标准及其他要求</p>	<p>1. 以招标文件参数为依据，满足使用需求为原则，由采购人组织相关部门组成验收小组对货物技术性能进行验收，货物参数是否符合招标文件参数要求以实际验收结果为准。</p> <p>2. 技术性能资料涵盖招标文件技术参数，投标文件技术响应表及配置清单等。</p> <p>3. 货物技术参数及配置清单必须与投标文件相符合，如出现不一致，以技术参数响应表响应内容为准。</p> <p>4. 验收小组依据投标文件技术参数响应表逐条进行验收，对于货物技术参数与投标文件技术参数响应不符的，作如下处理：</p> <p>4.1 货物技术参数与投标文件参数比较有漏项的，在评审过程中未被发现的，以不实质响应要求处理；</p> <p>4.2 货物实际是负偏离的参数，在投标文件中标明是无偏离或正偏离，在评审过程中未被发现的，以虚假响应处理；</p> <p>4.3 货物实际是无偏离参数，技术响应表中表明是正偏离，在评审过程中未被发现的，以虚假响应处理；</p> <p>4.4 货物响应表是正偏离参数，验收时并没有达到响应表中标明的正偏离范围，以虚假响应处理。</p> <p>中标后，采购人在货物验收环节发现设备的技术参数指标达不到投标文件中技术参数响应的内容，属虚假响应行为，采购人将有权终止合同、拒收货物，并追究中标供应商违约责任，中标供应商须赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失，同时视情形将违约情况上报监督管理部门。</p> <p>5. 中标供应商需负责安装、调试，并培训采购人的使用操作人员，直到设备运行符合技术要求，采购人方可验收。</p> <p>6. 采购人组织验收，中标供应商必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。</p> <p>7. 中标供应商交付前须作出全面检查并对验收材料进行整理列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>8. 采购人对中标供应商所交货物依照招标文件的技术规格要求和国家（设备制造国）有关标准进行现场抽样验收，性能达到技术要求的，给予签收。不合格的不予签收，后果由中标供应商负责。</p> <p>9. 中标供应商应在货到指定地点后尽快安装调试完毕，安装调试完毕之日起 30 个工作日内验收完毕，并作出验收结果报告。验收时中标供应商必须到现场。</p>
<p>产品质量要求</p>	<p>要求投标货物及其所有零部件、配件、耗材必须是符合国家有关质量和安全强制要求和标准的产品。</p>
<p>其他要求</p>	<p>1. 如投标人提供的投标产品属于第一类医疗器械管理的须提供该设备、配附</p>

	<p>件、耗材有效的备案证明复印件并加盖投标人电子签章；属于第二类、第三类医疗器械管理的须提供该设备、配附件、耗材具有国家主管部门颁发的有效整机产品注册证明复印件并加盖投标人电子签章，以供评标时核对。</p> <p>2. 如投标人提供货物的输出结果以报告形式呈现，供应商承担接入采购人信息系统所产生的所有费用。</p>
进口产品说明	本标项所有标的不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。
<b>二、投标人的履约能力要求表</b>	
质量管理、企业信用要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 中标供应商无任何违法、违规、质量安全事故、履约不良等行为反映或记录；</li> <li>2. 中标供应商无自身原因违约或不恰当履行合同引起的终止、纠纷、争议、仲裁、和诉讼记录；</li> <li>3. 中标供应商无被责令停业或暂停、取消投标资格，无经济方面犯罪或严重违法记录；</li> <li>4. 中标供应商无被国家市场监督管理总局或质量监督部门年检或抽检不合格或复查未通过问题。</li> <li>5. 中标供应商或投标产品无信用不良而处于禁止或取消投标、采购情形。</li> </ol>
能力或者业绩要求	具备履行本标项合同的能力。
<b>三、政策性加分条件</b>	
政策性加分条件	符合节能环保等国家政策要求。
<b>四、项目其他要求</b>	
其他资料	<p>投标人结合自身能力及本标项采购需求提供以下内容</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 实施方案。</li> <li>2. 售后服务方案及承诺。</li> <li>3. 投标人或投标产品生产厂商具有的医疗器械质量管理体系认证证书。</li> <li>4. 投标人或投标产品生产厂商具有的质量管理体系认证证书。</li> <li>5. 投标产品自 2022 年 1 月 1 日以来的销售业绩[以合同签订日期在时间内的合同原件扫描件为准（合同书中内容不得有任何涂改、遮挡，能清晰反映项目的名称、合同标的信息、签订日期，提供用户名单及联系方式）]。</li> </ol>

## 标项二：医用冰箱采购项目

序号 1（低温冷冻储存箱）属于二类医疗器械；

序号 2（医用冷藏箱）属于二类医疗器械；

序号 3（低温保存箱）属于二类医疗器械；

序号 4（药品冰箱）属于二类医疗器械。

序号	标的名称	数量及单位	最高限价总价（万元）	所属行业	技术参数
1	低温冷冻储存箱	4 套	5.16	工业	<p>△1. 有效容积：有效容积<math>\geq</math>310L；冷藏室容积<math>\geq</math>210L，冷冻室容积<math>\geq</math>100L；</p> <p>2. 整体结构：立式双门设计，都为发泡门设计；保温材料采用 LBA 硬质发泡，无 CFC 聚氨酯发泡（等同或优于）；</p> <p>3. 材质：箱体采用喷涂钢板材质，内胆采用钣金内胆（等同或优于）；</p> <p>△4. 温度控制：微电脑控制，触摸按键，大屏幕 LED 显示，可同时显示冷藏、冷冻室温度。冷藏室控制显示精度<math>\leq</math>0.1<math>^{\circ}</math>C，冷冻室控制、显示精度<math>\leq</math>1<math>^{\circ}</math>C，冷藏室温度范围 2~8<math>^{\circ}</math>C，冷冻室温度范围-10~-30<math>^{\circ}</math>C，采购人可自行调节温度；</p> <p>5. 组件：压缩机，风机，碳氢制冷剂；（<b>投标文件中提供相关组件的铭牌证明</b>）</p> <p>6. 门体结构：采用发泡门设计，满足避光保存要求，保温性能优；门体采用低于 90<math>^{\circ}</math> 自关，90<math>^{\circ}</math> 以上悬停设计，防止采购人忘记关门、便于采购人取拿存储物；</p> <p>7. 双压缩机、双制冷系统，上冷藏室和下冷冻室可独立控制运行，其中一个出现故障不影响另外一个正常运行使用；</p> <p>8. 温度均匀性：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度冷藏室均匀性<math>\leq</math>3<math>^{\circ}</math>C，波动性<math>\leq</math>3<math>^{\circ}</math>C；</p> <p>9. 安全系统：至少具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式</p>

				<p>(报警时,报警灯光及代码同时闪烁),标配远程报警接口;多重故障报警类型,可实现高温报警、低温报警、传感器故障报警、断电报警、开门报警、环温高报警、电池电量低报警;</p> <p>10. 数据存储:具备 USB 接口模块,温度数据可存储<math>\geq 10</math>年,实现温度数据的可追溯性,不必插入 U 盘等外接设备即可实现数据的自动存储。采购人需求数据时,可以插入 USB 自动导出数据。</p> <p>11. 温度监控:产品配有两个测试孔,方便采购人接入温度监控设备,对箱内温度进行监测;</p> <p><math>\Delta</math>12. 箱内配置:冷藏室配有<math>\geq 3</math>个蘸塑搁架;冷冻室配有<math>\geq 2</math>个蘸塑搁架;各配置 1 个冷链监控(设备验收时提供首次计量校准证书)</p> <p>13. 柜内照明:内设 LED 照明灯,高亮节能,柜内试剂一目了然;</p> <p>14. 固定移动:产品配有 4 个脚轮和 2 个平衡底脚,移动方便,固定可靠;</p> <p>15. 安全保障:冷藏室、冷冻室各配置一个锁扣,每个锁扣均可外挂锁,冷藏室配置 1 个暗锁,满足多人管理的安全要求;</p> <p>16. 运行安全:当冷藏或者冷冻室传感器损坏后,自动进入安全运行模式并报警,压缩机按照周期启停运行;</p> <p>17. 停电报警:内置大容量电池,满足产品断电后继续显示箱内的实时温度,持续时间至少 24 小时;</p> <p>18. 冷藏室配置自动化霜功能,不必人工除霜;</p> <p>19. 当门打开,冷藏内灯亮,内风机停,保障箱内温度稳定,实现节能降耗。</p> <p>20. 换热设计:冷冻室为隐藏蒸发器设计,箱内空间利用率高,冷冻室双重密封,结霜少;</p>
--	--	--	--	--

				<p>21. 标配 WIFI 物联模块, 通过手机 APP 远程监控设备状态, 查看温度情况及报警情况; 配置冷链监控 1 套 (设备验收时提供首次计量校准证书)。</p> <p>▲22. 每套配置清单</p> <p>主机及配件 (含冷链监控 1 套)</p>
2	医用冷藏箱	3 套	6	工业 <p>△1. 立式对开门设计, 有效容积<math>\geq 760L</math>;</p> <p>2. 采用微电脑控制器, 箱内温度范围 <math>2^{\circ}C \sim 8^{\circ}C</math>; LED 温度显示, 控制&amp;显示精度<math>\leq 0.1^{\circ}C</math>;</p> <p>△3. 风冷设计, 设定温度默认 <math>5^{\circ}C</math> (采购人可调整为 <math>4^{\circ}C</math>), 温度均匀度<math>\leq 1.5^{\circ}C</math>;</p> <p>4. 整机配备 2 个测试孔, 满足采购人根据实际需要检测箱内温度;</p> <p>5. 标配<math>\geq 12</math> 个蘸塑搁架, 充分利用空间, 满足采购人存放要求; 标配<math>\geq 10</math> 个价目条;</p> <p>△6. 采用三层钢化镀膜玻璃, 边框电加热结构, 智感除露 (受环温控制), <math>32^{\circ}C</math>、80%湿度下无凝露;</p> <p>7. 全角度自关门设计;</p> <p>△8. 具备<math>\geq 4</math> 种报警方式: 声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警、远程报警、云平台报警; 报警功能齐全: 高温报警、低温报警、高环温报警、开门报警、断电报警、传感器故障报警、电池故障报警、冷凝器脏堵报警、通讯故障报警;</p> <p>9. 智能变频压缩机, 碳氢制冷剂; 直流静音冷凝风机;</p> <p>△10. 整机噪音<math>\leq 40dB(A)</math>, 日能耗低至<math>\leq 3kW \cdot h</math>; (投标文件中提供中文版技术白皮书或产品使用说明书或经国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告进行佐证)</p> <p>11. 标配后备电池, 满足断电后报警并继续显示箱内温度 24 小时需求;</p> <p>12. <math>\geq 6</math> 路传感器: 控制、上温、下温、化霜、冷凝器、环温; 有效保证温控的准确性;</p>

					<p>13. 箱内标配 LED 照明灯, 开门灯自动亮起, 关门自动关闭, 也可外部通过独立灯开关控制, 方便采购人使用;</p> <p>14. 标配 USB 模块, 输出 PDF 格式文件; 可记录 <math>\geq 10</math> 年的温度数据, 方便追溯查询;</p> <p>15. 标配 WIFI 物联模块, 通过手机 APP 远程监控设备状态, 查看温度情况及报警情况; 配置冷链监控 1 套 (含首次计量校准证书)。</p> <p>18. 标配门锁, 采购人可自行加装锁具, 实现双锁管理, 更安全、更放心;</p> <p>19. 四个万向脚轮, 配备两个固定底角;</p> <p>▲20. 每套配置清单</p> <p>主机及配件 (含冷链监控 1 套)</p>
3	低温保存箱	3 套	15	工业	<p>技术参数需求内容</p> <p>△1. 箱内温度: <math>-40^{\circ}\text{C} \sim -86^{\circ}\text{C}</math> 可调; 冰箱内有效容积 <math>\geq 800\text{L}</math>, 整机装箱量 (2ML 冻存管容量) <math>\geq 60000</math> 个样本;</p> <p>△2. 微电脑控制, <math>\geq 10</math> 寸 LCD 电容屏, 直观显示箱内温度、环境温度、输入电压和温度曲线等数据, 显示精度 <math>\leq 0.1^{\circ}\text{C}</math>, 冰箱自带连接 wifi 实现网络功能;</p> <p>3. 具有运行指示灯, 正常运行、出现报警或故障显示不同的颜色;</p> <p>4. 具有多种故障报警, 高、低温报警、传感器报警、冷凝器脏报警、环温超标报警、断电报警、门开报警、电池电量低报警; 报警方式: 声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警、APP 推送短信报警;</p> <p>5. 多重保护功能, 开机延时保护、压机高温保护、压力过高保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护;</p> <p>6. 采用 HC 环保制冷; 双独立复叠式制冷系统, 一套制冷系统故障后, 另一套可独立维持 <math>-80^{\circ}\text{C}</math>, 保障样本安全;</p> <p>7. 根据低温保存箱国家标准 GB/T 20154 要求, 低温保存箱</p>

				<p>铭牌或标签上要标注制冷剂的详细名称及装入量；</p> <p>8. 配备两块<math>\geq 12V</math> 锂电池，保障冰箱断电后，温度显示及冰箱报警功能运行；</p> <p>9. 25℃环温时，耗电量<math>\leq 10Kw. h/24h</math>；</p> <p>10. 箱内温度均匀性<math>\leq 3^{\circ}C</math>；</p> <p>11. 4 个内门并带密封条设计，外门<math>\geq 4</math> 层密封，整机<math>\geq 5</math> 层密封；</p> <p>12. 稳定运行噪音<math>\leq 60dB (A)</math>；</p> <p>13. 一体式手把门锁设计，单手实现开关门。同时使用暗锁及双挂锁；</p> <p>△14. 使用航空真空隔热材料 VIP 板+PU 整体发泡（等同或者优于），VIP 板厚度<math>\geq 25mm</math>；</p> <p>15. 内胆为电镀锌板喷粉，防腐蚀，导热快；</p> <p>16. 高效节能风机，根据冷凝器传感器温度自动控制风机启停，智能变速运行；</p> <p>17. 具有自动可加热平衡孔模块，满足短时间内连续开门；</p> <p>18. 具有三个测试孔，用于实验和监控箱内温度；</p> <p>19. 具有内置<math>\geq 5V</math> 冷链供电系统，确保用电安全，减少外部布线，降低故障风险；</p> <p>20. 电脑版配置存储空间，实时保存箱内设定温度、实际温度、高、低温报警温度、输入电压、环温等数据，且可通过 USB 数据接口端口导出全部数据，格式 excel 和 PDF 可选，实现数据的可追溯性；</p> <p>21. 配置 RS485 数据接口，可同计算机网线连接，实现数据通讯；</p> <p>22. 触摸屏具有留言/记事本功能，方便多用户共用一台冰箱时，相互之间留言，以及自己创建记事本，备忘，可实现无纸办公；</p> <p>23. 具有数据上传/下载功能，通过 USB 接口和网络上传和</p>
--	--	--	--	---

				<p>下载箱内设置、温度、报警记录以及事件记录等；</p> <p>24. 具有参数自动配置功能, 通过 USB 接口或网络上传和下载配置文件, 将一台冰箱的设置参数和数据等信息复制到其它冰箱;</p> <p>25. 具有事件记录功能, 产品能够记录开门事件、密码修改、设置修改、账户登录等信息, 且所有记录信息能够下载到电脑上, 实现数据分析存档;</p> <p>26. 具有文件夹和存笔槽, 方便存放记录文件以及马克笔;</p> <p>27. 具有物联模块, 能够在手机 app 上实时的查看箱内温度、设定温度、高低温报警温度、各种报警记录、以及开关门等事件记录;</p> <p>28. 配置单机版样本库管理软件, 方便采购人实现冰箱空间的简单管理;</p> <p>▲29. 每台配置清单:</p> <p>29.1 超低温主机一台</p> <p>29.2 抽屉式冻存架 (5×5 规格, 304 不锈钢材质) ≥24 个</p> <p>29.3 冻存盒 (10×10 规格, 塑料材质) ≥600 个</p> <p>29.4 冷链监控 ≥1 套(设备验收时提供首次计量校准证书)</p>
4	药品冰箱	3 套	1.65	<p>工业</p> <p>△1. 有效容积: 箱内有效容积 ≥310L。</p> <p>△2. 湿度显示: 内置湿度传感器, LED 数码管实时显示湿度, 显示精度 ≤0.1%RH;</p> <p>3. 温度控制: 微电脑控制, 箱内控温范围 2-8℃, LED 数码管实时显示箱内温度, 控温精度显示精度 ≤0.1℃;</p> <p>4. 整体结构: 立式, 单开真空玻璃门体, 采用 LBA 无氟发泡 (等同或优于), 外壳采用预涂钢板外壳, 内胆采用 PS 吸附成型内胆 (等同或优于);</p> <p>5. 核心组件: 采用的压缩机、风机, 碳氢制冷剂; (投标文件中提供相关组件铭牌证明)</p>

				<p>6. 制冷系统：采用板式蒸发器设计，制冷速度快，丝管式冷凝器设计，散热效果好；</p> <p>△7. 温度均匀性：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度均匀度<math>\leq 3^{\circ}\text{C}</math>，波动度<math>\leq 4.5^{\circ}\text{C}</math>；</p> <p>8. 运行模式：至少包含开机延时、停机间隔、传感器故障运行模式三种模式；</p> <p>9. 门体结构：门体双层钢化 LOW-E 玻璃并拥有上吹风，门体具有自关门设计；</p> <p>10. 安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警、灯光闪烁报警方式，可实现高低温报警、传感器故障报警（包括温度及湿度）；</p> <p>11. 数据存储：可以选配升级数据存储模块，每 6 分钟记录一次数据，可通过前置的 USB 接口读取，插入 U 盘导出冰箱使用期间所有数据，数据可导出图表格式，温度数据可存储<math>\geq 10</math> 年，实现温度数据的可追溯性；</p> <p>12. 温度监控：产品配有一个测试孔，方便采购人接入各式设备，对箱内温度进行监测；</p> <p>13. 箱内配置：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；出厂标配<math>\geq 6</math> 个搁架，数量可根据采购人需求增加，标配价目条；</p> <p>14. 节能降噪：低噪音，噪音<math>\leq 50</math> 分贝；</p> <p>15. 柜内照明：内设 LED 照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然；</p> <p>16. 固定移动：配备 4 个万向脚轮、2 个止动底脚；</p> <p>17. 冷凝蒸发：冷凝水汇集后自动蒸发；</p> <p>18. 安全保障：门体带暗锁，同时采购人可配置挂锁，双重安全保障；</p> <p>19. 宽电压带：产品配备宽电压带，适合 198~242V 电压下使用。</p>
--	--	--	--	---

				<p>▲20. 每套配置清单：</p> <p>主机及配件（含冷链监控 1 套）</p>
<p><b>一、商务条款（以下条款为最低要求，若投标时有优于以下条款的其他内容，以最优内容为投标响应。若负偏离则作为投标无效处理。）</b></p>				
基本要求	<p>1. 中标供应商提供的设备，必须是全新、完整、未使用过的原装产品，要求供货时提供生产厂家 6 个月内生产的产品。</p> <p>2. 中标供应商负责设备的包装、运输、装卸、就位、安装、调试、保险及通过相关部门的检测验收，并承担相关的一切费用。</p> <p>3. 中标供应商提供详细完整的设备资质证件、中文操作手册、产品合格证明材料、使用说明书及维修手册等资料交给采购人，同时提供全套光盘资料（包括：用户手册和安装程序等）使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。</p>			
售后服务要求	<p>1. 中标供应商须派遣有经验的工程师到采购人单位进行优质的培训服务。对设备的使用、操作、安全事项、校对检定等进行培训，并提供安装使用说明书，以确保采购人能够对设备有足够的了解和熟悉，使相关操作人员会使用及日常保养至熟练应用。培训所需一切费用由中标供应商承担。</p> <p>2. 提供不少于 36 个月整机质保（整机指除去一次性耗材的所有设备部件）。质保期过后的维修收取零配件费；远程服务的，无差旅费用；需要上门服务的，需要收取差旅费（根据距离明确价格）；不需要检测直接更换配件的，无检测费；需要检测报修的，按每台/次收取检测费，并按工时收取工时费；经有偿服务后，所换或维修的部件可享有至少 90 天的保修期限。</p> <p>3. 质保期内设备出现质量问题应及时更换，并承担相关责任；中标供应商提供上门服务。生产厂家需提供 24 小时服务热线，保修立即响应，24 小时紧急维修，48 小时普通维修，否则所延误造成的损失由中标供应商承担。如果故障在检修 48 小时后故障仍无法排除，中标供应商须立即提供不低于故障设备规格型号档次的备用设备供采购人使用，直至故障设备修复。质保期后，中标供应商须提供终身维修服务。定期随访、解决使用过程中的问题。</p> <p>4. 质量保证：质保期内开机率：<math>\geq 98\%</math>（按 365 天计算）。如果质保期内停机时间超过 2%，则超出天数按 1:2 加倍延长质保期限；超出 10%（<math>\text{停机故障日}/365 \text{天} \times 100\% \geq 10\%</math>）中标供应商应无条件为采购人更换相同品牌型号的新设备。并承担因换货产生的相关费用和所造成采购人的直接经济损失，及可预期收益。</p>			
学习培训要求	现场培训至熟练应用。			
质保期	从验收合格之日起不少于 36 个月。			
备品备件及耗材	投标产品如包括必备的易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。			

等要求	
合同签订时间	<p>自中标通知书发出之日起 25 日内。</p> <p>2. 签订合同前，中标供应商为代理商且经营第二类医疗器械的须提供经营备案证明（根据《医疗器械经营监督管理办法》规定免于经营备案的第二类医疗器械除外），否则不予签订合同，并承担给采购人造成的所有损失。</p>
供货和安装	<p>1. 设备供货时间要求：签订合同之日起 30 个日历日内送到采购人指定地点并安装调试至正常使用。</p> <p>2. 供货地点：广西柳州市内采购人院内指定地点。</p> <p>3. 中标供应商提供不符合招标文件（或采购、响应文件）和签订的合同规定的货物，采购人有权拒绝接收。</p> <p>4. 中标供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随附资料、工具和备品、备件等一并交付给采购人，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。</p> <p>5. 中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>6. 中标供应商负责货物的卸货、搬运及安装，按照采购人要求将货物搬运至指定地点并由安装技术人员负责安装、组合成套。</p>
付款方式	<p>设备到货安装调试验收合格后支付合同款 100%。付款前中标人开具真实、准确、有效的发票给采购人，采购人在收到发票后 10 个工作日内支付。（若中标人提供的产品为中小微企业制造，资金支付则按国家相关政策执行）</p> <p>注：设备款因采购人使用的是财政资金，合同前款规定的付款时间为采购人向政府采购支付部门提出办理财政支付申请手续的时间（不含政府财政支付部门审核的时间），采购人在规定时间内提出支付申请手续后即视为采购人已经按期支付。资金到账时间以财政部门资金审批进度为准，若有其它特殊情况，由双方共同协商。</p>
报价要求	<p>1. 本标项报价须为人民币报价，投标人必须就所投的全部内容作完整唯一总价报价。投标总报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、耗材、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、技术服务、培训、维修保养、验收、接入采购人 HIS、PACS 等系统的一切税金和费用。</p> <p>2. <b>本标项投标报价不能超出招标文件所规定最高限价，或者超出采购预算金额，否则投标作无效处理。</b></p>
验收标准及其他要求	<p>1. 以招标文件参数为依据，满足使用需求为原则，由采购人组织相关部门组成验收小组对货物技术性能进行验收，货物参数是否符合招标文件参数要求以实际验收结果为准。</p> <p>2. 技术性能资料涵盖招标文件技术参数，投标文件技术响应表及配置清单等。</p>

	<p>3. 货物技术参数及配置清单必须与投标文件相符合，如出现不一致，以技术参数响应表响应内容为准。</p> <p>4. 验收小组依据投标文件技术参数响应表逐条进行验收，对于货物技术参数与投标文件技术参数响应不符的，作如下处理：</p> <p>4.1 货物技术参数与投标文件参数比较有漏项的，在评审过程中未被发现的，以不实质响应要求处理；</p> <p>4.2 货物实际是负偏离的参数，在投标文件中标明是无偏离或正偏离，在评审过程中未被发现的，以虚假响应处理；</p> <p>4.3 货物实际是无偏离参数，技术响应表中表明是正偏离，在评审过程中未被发现的，以虚假响应处理；</p> <p>4.4 货物响应表是正偏离参数，验收时并没有达到响应表中标明的正偏离范围，以虚假响应处理。</p> <p>中标后，采购人在货物验收环节发现设备的技术参数指标达不到投标文件中技术参数响应的内容，属虚假响应行为，采购人将有权终止合同、拒收货物，并追究中标供应商违约责任，中标供应商须赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失，同时视情形将违约情况上报监督管理部门。</p> <p>5. 中标供应商需负责安装、调试，并培训采购人的使用操作人员，直到设备运行符合技术要求，采购人方可验收。</p> <p>6. 采购人组织验收，中标供应商必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。</p> <p>7. 中标供应商交付前须作出全面检查并对验收材料进行整理列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>8. 采购人对中标供应商所交货物依照招标文件的技术规格要求和国家（设备制造国）有关标准进行现场抽样验收，性能达到技术要求的，给予签收。不合格的不予签收，后果由中标供应商负责。</p> <p>9. 中标供应商应在货到指定地点后尽快安装调试完毕，安装调试完毕之日起 30 个工作日内验收完毕，并作出验收结果报告。验收时中标供应商必须在现场。</p>
<p>产品质量要求</p>	<p>要求投标货物及其所有零部件、配件、耗材必须是符合国家有关质量和安全强制要求和标准的产品。</p>
<p>其他要求</p>	<p>1. 如投标人提供的投标产品属于第一类医疗器械管理的须提供该设备、配附件、耗材有效的备案证明复印件并加盖投标人电子签章；属于第二类、第三类医疗器械管理的须提供该设备、配附件、耗材具有国家主管部门颁发的有效整机产品注册证明复印件并加盖投标人电子签章，以供评标时核对。</p> <p>2. 如投标人提供货物的输出结果以报告形式呈现，供应商承担接入采购人信息</p>

	系统所产生的所有费用。
进口产品说明	本标项所有标的不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。
<b>二、投标人的履约能力要求表</b>	
质量管理、企业信用要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 中标供应商无任何违法、违规、质量安全事故、履约不良等行为反映或记录；</li> <li>2. 中标供应商无自身原因违约或不恰当履行合同引起的终止、纠纷、争议、仲裁、和诉讼记录；</li> <li>3. 中标供应商无被责令停业或暂停、取消投标资格，无经济方面犯罪或严重违法记录；</li> <li>4. 中标供应商无被国家市场监督管理总局或质量监督部门年检或抽检不合格或复查未通过问题。</li> <li>5. 中标供应商或投标产品无信用不良而处于禁止或取消投标、采购情形。</li> </ol>
能力或者业绩要求	具备履行本标项合同的能力。
<b>三、政策性加分条件</b>	
政策性加分条件	符合节能环保等国家政策要求。
<b>四、项目其他要求</b>	
其他资料	<p>投标人结合自身能力及本标项采购需求提供以下内容</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 实施方案。</li> <li>2. 售后服务方案及承诺。</li> <li>3. 投标人或核心产品生产厂商具有的医疗器械质量管理体系认证证书。</li> <li>4. 投标人或核心产品生产厂商具有的质量管理体系认证证书。</li> <li>5. 投标产品（如有核心产品，以核心产品为准）自 2022 年 1 月 1 日以来的销售业绩[以合同签订日期在时间内的合同原件扫描件为准（合同书中内容不得有任何涂改、遮挡，能清晰反映项目的名称、合同标的信息、签订日期，提供用户名单及联系方式）]。</li> </ol>
核心产品	序号 3（低温保存箱）为核心产品