

序号	产品名称	规格	技术参数要求	单位	数量	单价(元)
1	圆钢 HPB300	Φ10 以上 (综合)	<p>通过 ISOS01:2015 国际标准质量体系认证，质量指标达到国家标准 GB/T 1499.2-2017《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》，以下是其核心质量要求：</p> <p>一、化学成分（熔炼分析） 化学成分需满足抗震钢筋的要求，关键元素含量如下： 碳（C）：≤0.25% 硅（Si）：≤0.55% 锰（Mn）：≤1.50% 磷（P）：≤0.045% 硫（S）：≤0.045% 镍（Ni）：≤0.30% 铬（Cr）：≤0.30% 碳当量（Ceq）：≤0.55%（确保焊接性能） 钒（V）/铌（Nb）/钛（Ti）：可通过微合金化工艺调整性能。</p> <p>二、抗震要求： 实测屈服强度与标准屈服强度之比（ReL/Ry）≤1.30 实测抗拉强度与实测屈服强度之比（Rm/ReL）≥1.25 最大力总延伸率（Agt）≥10.0%（确保延展性）</p> <p>三、力学性能： 屈服强度（ReL）：≥300 MPa 抗拉强度（Rm）：≥420 MPa 断后伸长率（A）：≥25.0%（标距5d） 弯曲性能：180° 弯曲试验后，钢筋受弯部位不得产生裂纹。</p> <p>四、工艺性能：</p>	t	430	

		<p>反向弯曲性能：需通过反向弯曲试验（先正弯 90°，再反向弯 20°），无裂纹为合格（抗震钢筋特有要求）。</p> <p>五、尺寸与外形：</p> <p>肋高：符合标准规定的范围（如公称直径 12mm 的钢筋，肋高 ≥ 0.3mm）。</p> <p>不圆度： ≤0.40mm（对于直径 ≤ 20mm 的钢筋）</p> <p>横肋间距：与公称直径相关，允许偏差 ±15%。</p> <p>重量偏差：直径 6~12mm 允许 ±7%，14~20mm 允许 ±5%，22~50mm 允许 ±4%。（具体取决于公称直径和钢筋捆重）</p> <p>六、表面质量：</p> <p>表面不得有裂纹、结疤、折叠等缺陷，允许有少量局部的凸块、凹坑、划痕等，但其深度或高度不得大于所在部位尺寸的允许偏差。</p> <p>七、其他要求：</p> <p>标志清晰：钢筋表面需轧制牌号（如“3”代表 HPB300）、厂名/商标、直径等标志。</p> <p>检验批次：每批 ≤60 吨，随机抽取 2 根进行力学性能试验。</p>			