

采购文件

项目名称:	党建文化建设
项目编号:	GXZC2024-C3-005345-JDZB
联系电话:	0771-2808960
采购方式:	竞争性磋商

采购人： 广西机电职业技术学院
采购代理机构： 广西机电设备招标有限公司

2024 年 9 月

目 录

目 录	0
第一章 竞争性磋商公告	1
第二章 采购需求	4
第三章 供应商须知	62
第四章 评审方法及标准	79
第五章 合同主要条款格式	87
第六章 响应文件格式	94

第一章 竞争性磋商公告

广西机电设备招标有限公司关于党建文化建设(GXZC2024-C3-005345-JDZB)竞争性磋商公告

项目概况：党建文化建设的潜在供应商应在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）获取采购文件，并于 2024 年 9 月 27 日 15:00（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：GXZC2024-C3-005345-JDZB

项目名称：党建文化建设

采购方式：竞争性磋商

预算总金额（元）：1035200

采购需求：

标项名称：党建文化建设

数量：1 项

预算金额（元）：1035200

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：本项目为学校 12 个下设党组织单位和 2 个学生宿舍建设党建文化，为学校增添浓厚的党建氛围，总结凝练各党组织党建工作做法和成果，并充分进行宣传展示，体现学校党委在学校办学治校过程中发挥全面的领导作用，进一步引导师生党员听党话、跟党走。采购内容为党建文化建设 1 项，具体内容详见采购需求。

最高限价（如有）：1035200

合同履行期限：自合同签订之日起 20 日内交付并安装验收完毕。

本项目不接受联合体。

备注：

二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：供应商均为中小微企业或残疾人福利企业或监狱企业；

3. 本项目的特定资格要求：

(1) 资质要求：无。

(2) 业绩要求：无。

(3) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目的采购活动。

(4) 未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(5) 本项目不允许分公司参与响应。

(6) 本项目不允许分包。

(7) 本项目不允许联合体。

(8) 按照磋商公告的规定获得采购文件。采购文件有规定时按要求提交磋商保证金。

三、获取采购文件

时间：2024年9月14日起至2024年9月24日，每天上午9:00至11:00，下午15:00至17:00（北京时间，法定节假日除外）。

地点（网址）：广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

方式：供应商登录广西政府采购云平台在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

售价（元）：0

四、响应文件提交

截止时间：2024年9月27日15:00（北京时间）

地点（网址）：本项目为全流程电子化项目，没有现场递交响应文件及现场截标环节，通过广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）实行在线电子响应，供应商应先安装广西政府采购云平台新版客户端（请自行前往广西政府采购网-办事服务-下载专区进行下载），并按照本项目采购文件和广西政府采购云平台的要求使用CA认证编制、加密响应文件后在响应截止时间前上传至广西政府采购云平台，供应商在广西政府采购云平台提交电子版响应文件时，请填写参加远程截标活动经办人联系方式。

五、开启

开启时间：2024年9月27日15:00（北京时间）

地点：供应商登录广西政府采购云平台电子开标大厅截标。

六、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

七、其他补充事宜

1.公告发布媒体：广西壮族自治区政府采购网、中国政府采购网

2.需落实的政府采购政策：本项目适用政府采购促进中小企业、监狱企业发展、促进残疾人就业、节能环保等有关政策，具体详见采购文件。

3.本项目供应商的产生方式：发布公告征集；

4.注意事项：

（1）未进行网上注册并办理数字证书（CA认证）的供应商将无法参与本项目政府采购活动，潜在供应商应当在响应截止时间前，完成广西政府采购云平台上的CA数字证书办理及响应文件的提交。完成CA数字证书办理预计7日左右，建议各供应商抓紧时间办理。

（2）为确保网上操作合法、有效和安全，请供应商确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章，妥善保管CA数字证书并使用有效的CA数字证书参与整个招标活动。

（3）若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>），点击右侧咨询小采或帮助文档或拨打客服热线95763

八、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

名称：广西机电职业技术学院

地址：南宁市西乡塘区大学东路101号

项目联系人：梁思成

项目联系方式：0771-3276119

2.采购代理机构信息

名称：广西机电设备招标有限公司

地址：广西南宁市金湖路63号金源CBD现代城B座7层701

项目联系人：蒋永东、覃琦雯

项目联系方式: [07712808960](tel:07712808960), dept3@gxbidding.cn

广西机电设备招标有限公司

2024年9月14日

第二章 采购需求

一、总体要求

1.政府采购政策的应用

详见采购文件“评审方法及标准/政府采购政策应用说明”。

2.采购需求要求未尽事宜由采购人与成交供应商在采购合同中定。

3.标注“▲”的条款或要求系指实质性条款或实质性要求，必须满足，如存在负偏离将导致响应被否决。

二、技术要求

1.需实现的功能、目标及应用场景

满足采购文件要求，验收达到合格标准。

2.需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

本项目应执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范为：详见技术指标要求

【备注：查询网址：国标 <https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/index>，行标 <https://hbba.sacinfo.org.cn/>】

3.标的所属行业：其他未列明服务业

【备注：所属行业根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）以及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）认定】

4.核心产品

本项目为服务项目，不适用核心产品规定。

5.服务内容和标准

序号	标的名称	技术参数、性能配置	单位	数量
一、机关党委第五党支部				
1	316 左边荣誉墙	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 3m×高 1.7m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.1
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	35

		<p>荣誉墙红色 18 毫米多层板做置物架。 规格尺寸：约长 2.2m×高 3m。 1、材料：三合一安装，见光面封边，科技木皮表面装饰。</p>	m	6.6
2	316-314 党建文化	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	4.2
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	50
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	4.2
3	314-312 制度	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	4.2
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	10

		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.2
4	317-315 资 助育人	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	4.2
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.2
5	315-313 心 理育人	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	4.2
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	24
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	14

		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.2
7	团建玻璃窗 1	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：3 块、约长 0.73m×高 2.15m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	4.71
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字，局部浮雕亚克力字 5 毫米厚。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		透明亚克力卡槽；	个	12
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：3 块、约长 0.73m×高 2.15m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.71
8	职业教育玻璃窗 2	户外车贴干贴玻璃墙面，哑面过膜； 规格尺寸：6 块、约长 0.76m×高 2.15m；	m ²	9.80
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		透明亚克力卡槽；。	个	4
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：6 块、约长 0.76m×高 2.15m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	9.80
9	玻璃窗荣誉墙 3	户外车贴干贴玻璃墙面，哑面过膜。 规格尺寸：6 块、约长 0.98m×高 2.15m。	m ²	6
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	80
		透明亚克力卡槽；	个	8

		18 毫米多层板加支架做置物架。 1、材料：三合一安装，见光面封边，科技木皮表面装饰。	m	8
10	一站式理念玻璃窗 4	户外车贴干贴玻璃墙面，哑面过膜。 规格尺寸：6 块、约长 0.76m×高 2.15m	m ²	9.80
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		透明亚克力卡槽；	个	9
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：6 块*长 0.76m×高 2.15m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	9.80
11	玻璃窗文创作品 5	户外车贴干贴玻璃墙面，哑面过膜。 规格尺寸：6 块*长 0.83m×高 2.15m	m ²	10.71
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	80
		透明亚克力卡槽；	个	8
		18 毫米多层板加支架做置物架。 1、材料：三合一安装，见光面封边，科技木皮表面装饰。	m	8
二、汽车工程学院				
1	外墙党建引领 强院固基	规格尺寸：约长 8m×高 1.2m。 1、10 公分厚四周银白色铝型材结构拼装组合拼块，内置 LED 灯带发光，面拉软膜 UV 画面四周软条车边卡条，侧面喷白漆； 2、包含造型设计、人工安装、灯光设计等多个方面，需按照展厅整体效果结合采购人收集提供的图文内容、元素进行设计； 3、7 套，字体、大小及内容由采购人及现场情况决定，最终以现场实际为准。	m ²	9.6
2	楼梯一楼 1 立德树人党员先锋	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	7.2
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 4.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	7.2
3	楼梯一楼 2 中间	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.0 m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	3.05
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.0m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	3.05
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	7.2
4	楼梯一楼 3	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 4.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	7.2
5	二楼楼梯 1 三全育人 强国有我	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.9m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	4.35
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.9m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.35
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 1.7m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	2.55
6	二楼楼梯 口 专业建设 一支一品	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 1.7m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	2.55
7	二楼楼梯 2	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 3.6m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.4
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 3.6m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.4
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 6m×高 1.7m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	10.2
8	211 左边 走廊 1 党 员阵地 学习赋能	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 6m×高 1.7m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	10.2
9	210 右边走廊 2 党建知识温故知新	正面发光字：烤漆字 0.5mm 厚镀锌烤漆，按字体图形切割平面，侧面宽镀锌铁皮烤漆围边。部分为亚克力字激光灯雕刻形成。	个	8
		画框画面：18 毫米结皮 PVC 板雕刻造型；正面展示内容上 UV 及喷印效果。 规格尺寸：约长 6m×高 1.7m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	10.2
		定做迷你发光字，18 毫米迷你版雕刻藏 LED 节能灯带发光，雕刻等比例字模、开孔接电安装、固定（节能高效，电能几乎都可转化为可见光，比白炽灯更加节能，使用寿命长。二极管光源主要是由半导体芯片发光形成的，无灯丝，无玻璃泡，不发热，光源使用寿命会更长，安全。热量低，所需电流小，安全隐患小，不含红外线和紫外线，不会造成光污染与辐射）；字体、大小及内容由采购人及现场情况决定，最终以现场实际为准。	个	30
10	户外雕塑 从严治党 清廉建设	规格尺寸：约长 2.3m×高 1.8m； 1.2.0 厚度 304 不锈钢板激光切割，内部方通焊接支撑框架； 2.围边厚度 100mm； 3.双面烤漆 3 遍，打磨补灰； 4.焊接方式：氩弧焊； 5.内容部分立体字，金属不锈钢字； 6.平面部分平板 UV 打印，局部 pvc； 安装方式：现场可拼接，可拆卸，水泥二次浇灌做底部基础；	m ²	4.14
三、先进制造技术学院				
1	一楼大门 正面墙	宣绒布干贴墙面； 规格尺寸：约长 6.1m×高 2.8m；	m ²	17.08
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		拆除原来位置宣传内容，墙面修补。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	17.08

2	东面走廊 508室对 面廉政师 德	正面发光字：烤漆字 0.5mm 厚镀锌铁烤漆，按字体图形切割平面，侧面宽镀锌铁皮烤漆围边.部分为亚克力字激光灯雕刻形成。	个	20
		画框画面：18 毫米结皮 PVC 板雕刻造型；正面展示内容上 UV 及喷印效果。 规格尺寸：约长 6m×高 1.6m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	9.6
		定做迷你发光字，18 毫米迷你版雕刻藏 LED 节能灯带发光，雕刻等比例字模、开孔接电安装、固定（节能高效，电能几乎都可转化为可见光，比白炽灯更加节能，使用寿命长。二极管光源主要是由半导体芯片发光形成的，无灯丝，无玻璃泡，不发热，光源使用寿命会更长，安全。热量低，所需电流小，安全隐患小，不含红外线和紫外线，不会造成光污染与辐射）；字体、大小及内容由采购人及现场情况决定，最终以现场实际为准。	个	20
3	东面走廊 511室对 面先进文 化	宣绒布干贴墙面； 规格尺寸：约 8.9m×1.6m； 宣绒布高清印刷；	m ²	14.24
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	24
		PVC 底部 规格尺寸：约 8.9m×1.6m 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.24
		标题字 1、字体规格尺寸：150mm-250mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	50
		拆除 拆除原来位置宣传内容，墙面修补。 规格尺寸：约长 8.9m×高 1.6m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	14.24
4	学院主形 象墙	正面发光字：烤漆字 0.5mm 厚镀锌铁烤漆，按字体图形切割平面，侧面宽镀锌铁皮烤漆围边.部分为亚克力字激光灯雕刻形成。	个	6

		画框画面：18毫米结皮PVC板雕刻造型；正面展示内容上UV及喷印效果。 规格尺寸：约长6m×高2m。 1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	12
		定做迷你发光字，18毫米迷你版雕刻藏LED节能灯带发光，雕刻等比例字模、开孔接电安装、固定。字体、大小及内容由采购人及现场情况决定，最终以现场实际为准。	个	8
5	优秀教师榜	18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸：约4.6m×3m。 1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	13.8
		大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		透明亚克力卡槽；	个	15
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约4.6m×3m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	13.8
6	优秀校友榜	18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸：约4.8m×3m。 1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.4
		大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		透明亚克力卡槽；	个	15
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约4.8m×3m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	14.4

7	517 左边宣传栏	规格尺寸：约长 2.4m×高 1.2m。 1、材料：宣传栏聚酯纤维板。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准毛毡板	m ²	2.88
8	517 对面党建品牌文化墙	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约 8.9m×1.6m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.24
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		可更换磁吸画面 规格尺寸：约长 4.5m×高 1.6m 1、部分可更换磁吸画面，拆除原有画面。	m ²	7.2
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约 8.9m×1.6m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	14.24
四、绿色建筑与低碳技术学院				
1	一楼大厅左边	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 2.8m×高 5.18m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.504
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 2.8m×高 5.18m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	14.504
2	一楼大厅 右边	宣绒布干贴墙面 规格尺寸：约长 3.5m×高 5.18m。 宣绒布高清印刷。	m ²	18.13
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	15
		PVC 底部 规格尺寸：约长 3.5m×高 5.18m 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	18.13
		标题字 1、字体规格尺寸：150mm-250mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	50
		拆除 规格尺寸：约长 3.5m×高 5.18m 拆除原来位置宣传内容，墙面修补。	m ²	18.13
3	二楼廉政	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：5×长 0.6m×高 1.2m 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	3.6
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	40

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：5×约长 0.6m×高 1.2m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	3.6
4	党务公开栏	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 5.7m×高 3m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	17.1
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 5.7m×高 3m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	17.1
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 8m×高 3.4m 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	27.2
5	党支部特色板块	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 8m×高 3.4m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	27.2
6	党员风采板块	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 8m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	18
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 8m×高 2m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16
五、通识教育学院				
1	一楼党员活动室红船	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 7.4m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.8
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 7.4m×高 2m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	14.8
2	为党育人 为国育才	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 5.9m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	11.8
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 5.9m×高 2m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	11.8
3	一楼走廊 文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16.5
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16.5
4	二楼走廊文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16.5
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16.5
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16.5
5	三楼走廊文化	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 11m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16.5
6	一楼楼梯 1	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4.0m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6.0495
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 4.0m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	6.0495
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 1.9m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	2.85
7	二楼楼梯 中见墙面	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 1.9m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	2.85
8	一楼楼梯 2	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4.4m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6.6
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 4.4m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	6.6
		18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 3.9m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.85
9	二楼楼梯 1	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 3.9m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.85
10	二楼楼梯中间墙面	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 1.9m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	2.85
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		荣誉墙红色 18 毫米多层板做置物架 1、材料：三合一安装，见光面封边，科技木皮表面装饰。	m	3
11	二楼楼梯 2	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4.6m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6.9
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8

		为准。		
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：约长 4.6m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	6.9
12	外墙	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：6 块 m×1.7m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	10.2
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		荣誉墙红色 18 毫米多层板做置物架 1、材料：三合一安装，见光面封边，科技木皮表面装饰。	个	5
六、工业设计学院				
1	楼梯改造	拆除 规格尺寸：长 9m×高 1m。 拆除原来位置宣传内容，墙面修补。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	9
		木饰面 规格尺寸：长 9m×高 5.1m	m ²	45.9
2	楼梯左边墙面文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6

		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	32
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	6
3	楼梯右边墙面文化	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>画面内容区域墙面破损修补。</p> <p>规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	6
		射灯	轨道射灯功率 12W,色温 4000K, 含有电线以及现场安装所需要的辅材。	个
5	楼梯中间雕塑	<p>1.2mm 厚度 304 不锈钢板激光切割，内部方通焊接支撑框架；</p> <p>2.围边厚度 100mm；</p> <p>3.双面烤漆 3 遍，打磨补灰；</p> <p>4.焊接方式：氩弧焊；</p> <p>5.内容部分立体字，金属不锈钢字；</p> <p>6.平面部分平板 UV 打印，局部 pvc；</p> <p>安装方式：现场可拼接，可拆卸，水泥二次浇灌做底部基础；</p>	m ²	3.52

6	木地板	1.材质: 桉木; 2.厚度: 15mm ; 3.表皮材质: 金刚面耐磨层; 4.企口类型: 双锁口; 5.环保等级: E0 级; 6、规格 (长*宽) : 1226mmx198mm;	m ²	54
7	玻璃改书柜	1、基材: 18 毫米多层实木免漆板, 三合一安装, 见光面封边; 2、五金配件: 采用优质门铰、锁、导轨等配件, 所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上; 3、柜子整体见光面全同色封边, 柜子层数平均分布, 带门板, 具体款式确认生产效果图。	m ²	16
8	柱子书柜改造	1、基材: 18 毫米多层实木免漆板, 三合一安装, 见光面封边; 2、五金配件: 采用优质门铰、锁、导轨等配件, 所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上; 3、柜子整体见光面全同色封边, 柜子层数平均分布, 带门板, 具体款式确认生产效果图。	m ²	10.23
9	吊灯	1、10 公分厚四周银白色铝型材结构拼装组合拼块, 内置 LED 灯带发光, 面拉软膜 UV 画面四周软条车边卡条, 侧面喷白漆; 2、包含造型设计、人工安装、灯光设计等多个方面, 需按照展厅整体效果结合采购人收集提供的图文内容、元素进行设计; 3、3 套, 字体、大小及内容由采购人及现场情况决定, 最终以现场实际为准。	m ²	2.88
七、现代商贸物流学院				
1	走廊文化	18 毫米 PVC 雕刻, 网版印刷加工色彩, 面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸: 长 3.02m×高 2m。 1、材料: 18 毫米厚的 PVC 板, 确保其表面平整和光滑, 适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型: 使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求, 将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6.04
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸: 150mm-280mm; 2、材料: 5 毫米厚的亚克力板, 确保其表面平整和光滑, 适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型: 使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求, 将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料: 10 毫米厚的 PVC 板, 喷金色漆, 确保其表面平整和光滑, 适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型: 使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求, 将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		荣誉墙红色 18 毫米多层板做置物架。 规格尺寸: 长 1m*高 3m。 1、材料: 三合一安装, 见光面封边, 科技木皮表面装饰。	m	3

2	走廊文化	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 4.4m×高 2m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	8.8
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补。</p> <p>规格尺寸：长 4.4m×高 2m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	8.8
3	走廊文化	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 4.03m×高 2m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	8.06
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补。</p> <p>规格尺寸：长 4.03m×高 2m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	8.06

4	走廊文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 4.05m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	8.1
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	32
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 4.05m×高 2m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	8.1
5	楼梯文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 4.3m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	6.45
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 4.3m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	6.45
八、文化旅游与管理学院				

1	简介门头	正面发光字：烤漆字 0.5mm 厚镀锌铁烤漆，按字体图形切割平面，侧面宽镀锌铁皮烤漆围边.部分为亚克力字激光灯雕刻形成。	个	20
		画框画面：18 毫米结皮 PVC 板雕刻造型；正面展示内容上 UV 及喷印效果。 规格尺寸：长 4.8m×高 1.57m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	7.536
		定做迷你发光字，18 毫米迷你版雕刻藏 LED 节能灯带发光，雕刻等比例字模、开孔接电安装、固定；字体、大小及内容由采购人及现场情况决定，最终以现场实际为准。	个	50
2	三全育人	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 5m×高 1.57m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	7.85
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 5m×高 1.57m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	7.85
3	为党育人为国育才	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 0.6m×高 1.6m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	1.92
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8

		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 0.6m×高 1.6m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	1.92
4	柜子	规格尺寸：长 1.6m×高 1.2m。 1、基材：18 毫米多层实木免漆板，三合一安装，见光面封边； 2、五金配件：采用优质门铰、锁、导轨等配件，所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上； 3、柜子整体见光面全同色封边，柜子层数平均分布，带门板，具体款式确认生产效果图。	m ²	3.84
5	金句	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：4×长 1.8m×高 0.6m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	4.32
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	4
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：4×长 1.8m×高 0.6m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	4.32
6	党员活动室 (入党誓词)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 9m×高 2.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	25.2
7		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30

		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	20
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 9m×高 2.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	25.2
	党员活动室 (柜子)	规格尺寸：长 9m×高 0.9m。 1、基材：18 毫米多层实木免漆板，三合一安装，见光面封边； 2、五金配件：采用优质门铰、锁、导轨等配件，所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上； 3、柜子整体见光面全同色封边，柜子层数平均分布，带门板，具体款式确认生产效果图。	m ²	8.1
8	柜子	规格尺寸：长 3m×高 1.42m。 1、基材：18 毫米多层实木免漆板，三合一安装，见光面封边； 2、五金配件：采用优质门铰、锁、导轨等配件，所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上； 3、柜子整体见光面全同色封边，柜子层数平均分布，带门板，具体款式确认生产效果图。	m ²	4.26
9	一个党员 一面旗帜	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.6m×高 1.63m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.868
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 3.6m×高 1.63m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.868

10	党建团建	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.6m×高 1.63m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.868
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 3.6m×高 1.63m 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.868
九、工程训练学院				
1	校训	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.4m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.1
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	18
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 3.4m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.1

2	精神谱系	<p>1.户外车贴干贴玻璃墙面，哑面过膜。</p> <p>2、不锈钢管挂钩。</p> <p>设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	25.3
3	两个支部 (拆除)+ 新做	<p>18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。</p> <p>规格尺寸：长6.6m×高1.6m。</p> <p>1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	10.56
		<p>大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部10毫米PVC雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10毫米厚的PVC板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补。</p> <p>规格尺寸：长6.6m×高1.6m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	10.56
4	支部品牌	<p>18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。</p> <p>规格尺寸：长4.7m×高1.6m。</p> <p>1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	7.52
		<p>大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	32
		<p>局部10毫米PVC雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10毫米厚的PVC板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16

		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 4.7m×高 1.6m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	7.52
5	廉洁文化	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3m×高 0.9m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	2.7
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	18
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 3m×高 0.9m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	2.7
6	小装饰	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 2.2m×高 0.7m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	1.54
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	15

		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 2.2m×高 0.7m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	1.54
7	教室文化 (背面)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：2 面×约长 9.2m×高 3.1m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	57.04
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	32
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：2 面，约长 9.2m×高 3.1m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	57.04
8	教室文化 (前面标语)	大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		画面内容区域墙面破损修补。 规格尺寸：长 8m×高 3m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	24
十、智能焊接技术学院				
1	工匠口号	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	13.5

		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	30
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	18
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	13.5
2	匠心铸魂 (拆除)+ 新做	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：约长 4.1m×高 2.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	11.48
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	7
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	5
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 4.1m×高 2.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	11.48
3	创新驱动 (拆除)+ 新做	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：约长 8m×高 2.9m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	23.2

		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	7
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 8m×高 2.9m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	23.2
4	柱子标语	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：12×约长 3m×高 0.7m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	25.2
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	30
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：12×约长 3m×高 0.7m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	25.2
5	学院简介 党建引领	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：约长 9.5m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	14.25

		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	50
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 9.5m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	14.25
6	民师传承	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。</p> <p>规格尺寸：约长 6m×高 0.6m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	3.6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	13
		<p>画面内容区域墙面破损修补</p> <p>规格尺寸：约长 6m×高 0.6m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	3.6
		<p>规格尺寸：约长 9m×高 1.2m。</p> <p>1、基材：18 毫米多层实木免漆板，三合一安装，见光面封边；</p> <p>2、五金配件：采用优质门铰、锁、导轨等配件，所有五金件均通过国际标准盐水及盐雾测试 48 小时以上；</p> <p>3、柜子整体见光面全同色封边，柜子层数平均分布，带门板，具体款式确认生产效果图。</p>	m ²	10.2
7		柜子荣誉墙（小空间）		
十一、风和园宿舍楼 11 栋				

1	门口标题	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3m×高 4.2m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	12.6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	7
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 3m×高 4.2m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	12.6
2	标语	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 1.4m×高 1.7m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	2.38
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	14
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 1.4m×高 1.7m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	2.38

3	标语	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 8m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	22
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 8m×高 2m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16
4	雕塑	规格尺寸：长 2.6m×高 1.8m。 1.2.0 厚度 304 不锈钢板激光切割，内部方通焊接支撑框架； 2.围边厚度 100mm； 3.双面烤漆 3 遍，打磨补灰； 4.焊接方式：氩弧焊； 5.内容部分立体字，金属不锈钢字； 6.平面部分平板 UV 打印，局部 pvc； 安装方式：现场可拼接，可拆卸，水泥二次浇灌做底部基础；	m ²	4.68
5	雕塑	规格尺寸：长 3.3m×高 1.8m； 1.2.0 厚度 304 不锈钢板激光切割，内部方通焊接支撑框架； 2.围边厚度 100mm； 3.双面烤漆 3 遍，打磨补灰； 4.焊接方式：氩弧焊； 5.内容部分立体字，金属不锈钢字； 6.平面部分平板 UV 打印，局部 pvc； 安装方式：现场可拼接，可拆卸，水泥二次浇灌做底部基础；	m ²	5.94
6	外墙院系招牌	规格尺寸：长 7.1m×高 3.6m； 1.2.0 厚度 304 不锈钢板激光切割，内部方通焊接支撑框架； 2.围边厚度 100mm； 3.双面烤漆 3 遍，打磨补灰； 4.焊接方式：氩弧焊； 5.内容部分立体字，金属不锈钢字； 6.平面部分平板 UV 打印，局部 pvc； 安装方式：现场可拼接，可拆卸，水泥二次浇灌做底部基础；	m ²	25.56

7	标语	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 2.9m×高 0.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	2.32
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 2.9m×高 0.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	2.32
8	精神谱系	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 1.5m×高 0.6m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	32.4
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	48
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 1.5m×高 0.6m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	32.4
9	二三楼标语	<p>双层 18 毫米 PVC 喷漆。 规格尺寸：4×长 38m×高 0.6m</p>	m ²	91.2

10	一楼下沿 眼装饰	双层 18 毫米 PVC 喷漆。 规格尺寸：2×长 38m×高 0.6m。	m ²	45.6
11	两个精神 谱系	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 4.1m×高 2.9m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	11.89
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	14
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 4.1m×高 2.9m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	11.89
12	标语	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 8m×高 2m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	16
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	15
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	12
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 8m×高 2m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	16

13	楼梯文化 (一) 一至6楼	18毫米PVC雕刻,网版印刷加工色彩,面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸:12×长1.5m×高0.8m。 1、材料:18毫米厚的PVC板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.4
		大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。 1、字体规格尺寸:150mm-280mm; 2、材料:5毫米厚的亚克力板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	6
		局部10毫米PVC雕刻定制造型。 1、材料:10毫米厚的PVC板,喷金色漆,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸:12×长1.5m×高0.8m。 1、工艺:选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料,对破损区域进行填补,确保填补平整,无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致,保持画面整体协调,具有耐久性,不易再次破损或脱落。	m ²	14.4
14	楼梯文化 (二) 一至6楼	18毫米PVC雕刻,网版印刷加工色彩,面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸:12×长1.5m×高0.8m。 1、材料:18毫米厚的PVC板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	14.4
		大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。 1、字体规格尺寸:150mm-280mm; 2、材料:5毫米厚的亚克力板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	4
		局部10毫米PVC雕刻定制造型。 1、材料:10毫米厚的PVC板,喷金色漆,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	5
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸:12×长1.5m×高0.8m。 1、工艺:选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料,对破损区域进行填补,确保填补平整,无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致,保持画面整体协调,具有耐久性,不易再次破损或脱落。	m ²	14.4

15	楼梯文化 (三) 一至6楼	<p>18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸：12×长1.5m×高0.8m。</p> <p>1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	14.4
		<p>大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>局部10毫米PVC雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10毫米厚的PVC板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：12×长1.5m×高0.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	14.4
16	楼梯文化 (四) 一至6楼	<p>18毫米PVC雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力uv背喷。 规格尺寸：12×长1.5m×高0.8m。</p> <p>1、材料：18毫米厚的PVC板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	14.4
		<p>大标题5毫米亚克力面贴PVC雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>局部10毫米PVC雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10毫米厚的PVC板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：12×长1.5m×高0.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	14.4

17	党员活动室	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.7
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	18
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.7
18	学生活动室	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：5×长 3.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	28.5
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	16
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：5×长 3.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	28.5
十二、风和园宿舍楼 12 栋				

1	外墙两侧	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：2×长 12m×高 3.6m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	86.4
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	5
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：2×长 12m×高 3.6m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	86.4
2	文化标语	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	4.5
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	10
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	4.5

3	墙上宣传栏 (可更换)	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	2.88
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	5
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	3
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	2.88
4	标语	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	10.92
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	4
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：长 3.8m×高 1.5m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	10.92

5	红旗书吧 (柜子)	规格尺寸:长 4.2m×高 2.9m。 1、基材:18 毫米多层实木免漆板,三合一安装,见光面封边; 2、五金配件:采用优质门铰、锁、导轨等配件,所有五金件均通过国际 标准盐水及盐雾测试 48 小时以上; 3、柜子整体见光面全同色封边,柜子层数平均分布,带门板,具体款式 确认生产效果图。	m ²	12.18
6	红旗书吧 (墙面)	18 毫米 PVC 雕刻,网版印刷加工色彩,面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸:长 4.5m×高 3m 1、材料:18 毫米厚的 PVC 板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻 和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计 要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图 为准。	m ²	13.5
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸:150mm-280mm; 2、材料:5 毫米厚的亚克力板,确保其表面平整和光滑,适合进行雕刻、 印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计 要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图 为准。	个	13
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料:10 毫米厚的 PVC 板,喷金色漆,确保其表面平整和光滑,适 合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型:使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计 要求,将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图 为准。	个	6
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸:长 4.5m×高 3m。 1、工艺:选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料,对破损区域进 行填补,确保填补平整,无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙 面一致,保持画面整体协调,具有耐久性,不易再次破损或脱落。	m ²	13.5
7	红旗书吧 (桌椅)	茶几:1 个 1、光烤漆桌面+碳钢桌腿。 2、尺寸为直径 100cm,高度 73cm。 椅子:4 张 1、材质松木支架,中纤板面板。 2、尺寸:50cm**40cm*45cm。	套	2
8	室外党建 标语	双层 18 毫米 PVC 喷漆。 规格尺寸:6 块×长 15m×高 0.8m。	m ²	72
9	室外党建 标语	双层 18 毫米 PVC 喷漆。 规格尺寸:2 块×长 7.5m×高 1.6m。	m ²	24
10	门头大招牌	1、规格尺寸:长 8.3m×高 6m。 2、竖条铝方通,PVC 底板,标题不锈钢发光字,内置 LED 光源。金属 烤漆。厚度为 4cm 包含图文展板设计图,展厅全部墙面内容排版设计: 按照展厅墙面效果结合采购人收集提供的图文内容进行画面内容的排 版设计,用 CDR 软件进行多次排版、修改、对稿、调整最终定稿制作 成成品画面等;人工安装等;	m ²	49.8

11	楼梯文化 (一)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.76
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	23
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	9
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.76
12	楼梯文化 (二)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.76
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	21
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	3
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.76

13	楼梯文化 (三)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.76
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	10
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	5
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.76
14	楼梯文化 (四)	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	5.76
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	9
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	3
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：6 块×长 1.2m×高 0.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	5.76

15	12 栋一楼 红色驿站 (党员活 动室)	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	24
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	6
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	6
16	12 栋三楼 “红砖筑 梦”辅导 员工作室	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	10
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	6

17	12 栋一楼 心理咨询 室	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	6
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	12
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 4m×高 1.5m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	6
十三、人工智能技术学院				
1	形象墙	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	13.5
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	3
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	13.5

2	标志性成果	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 8.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	15.3
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	15
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	3
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 8.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	15.3
3	党建引领	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 9.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	17.1
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	5
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 9.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	17.1

4	伟大建党精神	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 10.5m×高 1.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	18.9
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	30
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	8
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 10.5m×高 1.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	18.9
5	百年历程	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 11.5m×高 1.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	20.7
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	34
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	19
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 11.5m×高 1.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	20.7
十四、电子信息工程学院				

1	形象墙	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	13.5
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	20
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	3
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 7.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	13.5
2	标志性成果	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 8.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	15.3
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	15
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	3
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 8.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	15.3

3	党建引领	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 9.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	17.1
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	16
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	5
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 9.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	17.1
4	伟大建党精神	<p>18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 10.5m×高 1.8m。</p> <p>1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	m ²	18.9
		<p>大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。</p> <p>1、字体规格尺寸：150mm-280mm；</p> <p>2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。</p> <p>3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	30
		<p>局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。</p> <p>1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。</p> <p>2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。</p>	个	8
		<p>画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 10.5m×高 1.8m。</p> <p>1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。</p>	m ²	18.9

5	百年历程	18 毫米 PVC 雕刻，网版印刷加工色彩，面贴亚克力 uv 背喷。 规格尺寸：约长 11.5m×高 1.8m。 1、材料：18 毫米厚的 PVC 板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	m ²	20.7
		大标题 5 毫米亚克力面贴 PVC 雕刻字。 1、字体规格尺寸：150mm-280mm； 2、材料：5 毫米厚的亚克力板，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻、印刷和喷漆。 3、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	34
		局部 10 毫米 PVC 雕刻定制造型。 1、材料：10 毫米厚的 PVC 板，喷金色漆，确保其表面平整和光滑，适合进行雕刻和印刷。 2、设计和雕刻造型：使用设计软件创建所需的造型和图案。根据设计要求，将图案转化为适合激光雕刻的矢量文件格式。最终按实际设计图为准。	个	19
		画面内容区域墙面破损修补 规格尺寸：约长 11.5m×高 1.8m。 1、工艺：选择与原有墙面颜色、纹理相近的修补材料，对破损区域进行填补，确保填补平整，无凸起或凹陷。保证修补后墙面触感与周围墙面一致，保持画面整体协调，具有耐久性，不易再次破损或脱落。	m ²	20.7

三、商务要求

交货时间及地点	1.交付使用时间：自合同签订之日起 <u>20</u> 日内交付并安装验收完毕。 2.交货地点： <u>广西机电职业技术学院指定地点</u> ，保管工作由成交人自行负责。 3.交货方式：现场交货。
质保期及售后服务要求	1.质量保证期不少于 1 年。质量保证期内，由于质量问题导致的文化物资产品损坏，供应商须派员 24 小时内到达采购单位现场进行处理，根据损坏情况确定处理措施，进行修复或更换。由此产生的一切费用均由成交供应商承担。 2.签订合同时提供售后服务联系人姓名、电话、详细地址等清单。 3.成交供应商不能就所成交的项目进行分包、转包，如发现成交供应商有分包、转包现象采购人有权中止合同，由此造成的损失由成交供应商负责。 4.有关产品质量（产品设计、制造工艺、材料缺陷）引发的费用，均由供应商承担。 5.在质保期 1 年内，上墙内容自然损坏，成交人必须免费提供维修服务。
付款方式	2.合同签订后 10 个工作日内，采购人按合同金额的 30%向成交供应商支付预付款；验收合格后 10 个工作日内采购人向成交供应商支付合同全部

	<p>余款。成交供应商须在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。</p>
履约保证金	<p>1.履约保证金金额：按成交金额的 5% 交纳。（符合政府采购促进中小企业发展政策的按 2% 交纳。）</p> <p>2.履约保证金递交方式：以电汇、转账、汇票、金融机构或银行出具的保函等非现金形式提交。由成交人在签订合同前按规定的金额直接缴入广西机电职业技术学院账户，账户名称：广西机电职业技术学院；开户行：中国建设银行广西南宁大学路支行；银行账号：4500 1604 8510 5050 3961。</p> <p>3.成交人须在签订合同之前按照本条规定的履约保证金金额、递交方式直接转入采购人账户，否则不予签订合同。项目验收合格后五个工作日内，退付（无息）。由成交人向履约保证金收取单位提供《采购项目合同验收书》、《采购项目履约保证金退付意见书》，保证金收取单位在收到合格材料后，根据成交人相关违处罚扣款后的实际数额在 10 个工作日内办理退还手续（不计利息）。若采购内容质保期各不相同的，也可按金额比例分次退付。</p> <p>4.在履约保证金退还日期前，若成交人的开户名称、开户银行、账号有变动的，请以书面形式通知广西机电职业技术学院，否则由此产生的后果由成交人自负。</p>
其他要求	<p>1.采购人在中华人民共和国境内使用供应商提供的物资产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。</p> <p>2.为确保项目的顺利进行，经采购人确认，决定统一组织现场勘查，竞标供应商可根据自身情况决定是否参加采购人统一组织的现场勘查，具体情况如下：</p> <p>① 本项目提供现场勘查，供应商可根据自身情况进行现场勘查，现场勘查时间为 2024 年 9 月 26 日上午 10 时，联系人及电话：苏老师 18260842412，地点：广西机电职业技术学院相思湖本部。</p> <p>② 勘查供应商应自行前往项目所在地进行实地考察（费用自理），经实地考察后因自身原因考察不详细而导致竞标文件服务方案偏差、成交后不能履约等一切责任由供应商自行承担；</p> <p>③ 如采购人向供应商提供的有关现场的数据和资料，是采购人现有的能被供应商利用的资料。采购人对供应商做出的任何推论、理解和结论均不负责任；</p>

	<p>④ 供应商可为勘查目的进入采购人的项目现场，但供应商不得因此使采购人承担有关的责任和蒙受损失。供应商自行承担现场勘查的责任和风险。</p>
<p>报价</p>	<p>1.报价包含供应商完成本项目服务所有内容及其他相关服务的投入，包括但不限于创意设计服务、设计并制作、制作材料、制作工具或设备、人工、运输及装卸、施工及安装、售后服务、保险、各项税金、利润及招标代理服务等费用的总和，项目实施过程中，采购人不再支付任何费用。</p> <p>2.本项目涉及的线材、管材、耗材、辅材等实行包干制，不足部分由成交人自行承担。</p>
<p>验收方式</p>	<p>1.采购人将以采购文件及供应商响应文件承诺的条款进行验收，如项目验收不合格，由成交供应商返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购单位造成的损失等费用由成交供应商承担。连续两次项目验收不合格的，或发现成交供应商在响应文件中有弄虚作假的行为，或在响应文件中有针对技术商务条款有虚假响应情况的，采购单位将不予验收，并追究成交供应商的责任，由此带来的一切损失由成交供应商自行承担。</p> <p>2.未尽事宜参照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理暂行办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p>

附件 1:

中小微企业划型标准

行业名称	指标名称	计量单位	中型	小型	微型
农、林、牧、渔	营业收入 (Y)	万元	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入 (Y)	万元	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额 (Z)	万元	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员 (X)	人	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入 (Y)	万元	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员 (X)	人	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额 (Z)	万元	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Y < 5000$	$Y < 2000$
物业管理	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额 (Z)	万元	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Y < 100$
其他未列明行业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明：上述标准参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号），大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

附件 2:

附

金融业企业划型标准

行业		类别	类型	资产总额
货币金融服务	货币银行服务	银行业存款类金融机构	中型	5000 亿元（含）至 40000 亿元
			小型	50 亿元（含）至 5000 亿元
			微型	50 亿元以下
	非货币银行服务	银行业非存款类金融机构	中型	200 亿元（含）至 1000 亿元
			小型	50 亿元（含）至 200 亿元
			微型	50 亿元以下
		贷款公司、小额贷款公司及典当行	中型	200 亿元（含）至 1000 亿元
			小型	50 亿元（含）至 200 亿元
			微型	50 亿元以下
资本市场服务		证券业金融机构	中型	100 亿元（含）至 1000 亿元
			小型	10 亿元（含）至 100 亿元
			微型	10 亿元以下
保险业		保险业金融机构	中型	400 亿元（含）至 5000 亿元
			小型	20 亿元（含）至 400 亿元
			微型	20 亿元以下
其他金融业	金融信托与管理服务	信托公司	中型	400 亿元（含）至 1000 亿元
			小型	20 亿元（含）至 400 亿元
			微型	20 亿元以下
	控股公司服务	金融控股公司	中型	5000 亿元（含）至 40000 亿元
			小型	50 亿元（含）至 5000 亿元
			微型	50 亿元以下
	其他未包括的金融业	除贷款公司、小额贷款公司、典当行以外的其他金融机构	中型	200 亿元（含）至 1000 亿元
			小型	50 亿元（含）至 200 亿元
			微型	50 亿元以下

第三章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	要点	内容、要求
1.3.1	项目基本信息	项目名称：党建文化建设 项目编号：GXZC2024-C3-005345-JDZB 采购计划号：广西政采[2024]15723 号
1.3.2	采购方式	竞争性磋商。
1.4	促进中小企业发展措施	本项目专门面向中小微企业采购。 供应商提供《中小企业声明函》中填报采购文件标明所属行业的标的物应均为中型或小型或微型企业。如磋商公告接受联合体或分包时，供应商以联合体形式响应的，还须提供《联合体协议书》，《联合体协议书》中填报的中小微企业承接的比例为 100%；供应商以合同分包形式参与响应的，还须提供《分包意向协议书》，《分包意向协议书》中填报的中小微企业承接的比例为 100%；
1.5.1	供应商资格条件	详见磋商公告。
1.5.3	联合体	是否接受联合体详见磋商公告
1.6	踏勘	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是 踏勘时间、地点、要求：详见第二章“采购需求”的“商务及其他要求表”中的“其他要求”
1.7.2	分包	是否接受分包详见磋商公告
2.3	采购文件澄清、修改	在磋商公告发布媒介发布。
2.3	确认收到澄清、修改发布的方式	澄清、修改文件自磋商公告发布媒体发布之日起，视为供应商已收到该澄清、修改。供应商未及时关注磋商公告发布媒体造成的损失，由供应商自行负责。
3.4.1	响应有效期	响应截止之日起 90 天。
3.5	磋商保证金	磋商保证金金额：人民币壹万元整（¥10,000.00）。 (1) 缴纳方式一： ①供应商应于响应截止时间前将磋商保证金以电汇、转账形式从供应商账户一次性足额缴纳至本项目对应的专用虚拟账号，所缴纳的磋商保证金仅限当次项目有效，不得重复替代使用。本项目磋商保证金缴纳专用虚拟账号信息如下： 开户名称：广西机电设备招标有限公司 开户银行：平安银行南宁分行营业部 银行账号：30210485666028 特别说明：本项目保证金采用虚拟账号，为保证磋商保证金与项目一一对应，供应商如参加本项目多个分标的响应，应按各分标对应的专用虚拟账号分别缴纳磋商保证金。 ②磋商保证金币种应与响应报价币种相同。磋商保证金缴纳后无需开具收据，

		<p>但必须在响应截止时间之前到达指定账号，其到账时间以银行确认的到账时间为准。</p> <p>③除采购文件规定不予退还保证金的情形外，采购代理机构在法定时间内通过银行原路退还保证金至供应商缴纳账户。供应商自行承担交纳保证金后未参加响应活动或磋商保证金缴纳错误而导致磋商保证金无法及时退还的责任。</p> <p>(2) 缴纳方式二： 供应商可于响应截止时间前选择广西政府采购云平台允许的其他非现金形式缴纳磋商保证金。具体按照广西政府采购云平台的方式操作。</p> <p>(3) 财务部联系电话：0771-2821398</p> <p>(4) 未按以上要求缴纳磋商保证金的响应文件，将作无效响应文件处理。</p> <p>注：为保证磋商保证金退还的及时性与便利性，鼓励优先采用方式一递交磋商保证金。</p>
3.6	响应文件的编制	响应文件应按第六章响应文件格式分别编制并使用下载的广西政府采购云平台新版客户端制作并上传。
3.7	响应文件递交截止时间及截止时间	见磋商公告要求。
4.2	备份响应文件	本项目 <input type="checkbox"/> 接受 <input checked="" type="checkbox"/> 不接受备份响应文件 以广西政府采购云平台自动生成的备份文件为依据，当项目允许接受备份响应文件时，供应商才可以按规定上传备份响应文件。
4.3	演示	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 演示内容：_____
4.4	样品	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 样品制作的标准和要求：_____
		样品检测机构的要求：_____
		检测内容：_____
		样品递交方式：_____
6.5.1	结果公告	采购代理机构在采购人依法确认成交供应商后 2 个工作日内在磋商公告发布的媒体上发布结果公告。
6.5.2	成交通知书	采购代理机构通过广西政府采购云平台发出成交通知书。 成交通知书在广西政府采购云平台推送之日起，视为成交供应商已收到，成交供应商自行承担未及时查收的后果。
8.1	质疑	<p>(1) 供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，通过以下方式向采购人、采购代理机构提出质疑。提出质疑的供应商必须是参与本项目采购活动的供应商，并须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。质疑函应使用财政部发布的政府采购供应商质疑函范本，并应按照“质疑函制作说明”进行制作。</p> <p>(2) 本项目不接受传真、移动通信、广西政府采购云平台等方式送达的质疑材料，供应商可通过现场或邮寄方式递交书面质疑材料。供应商应于质疑有效期内将质疑函原件递交或邮寄至磋商公告中采购代理机构信息中的联系人。</p>

<p>9.1</p>	<p>代理服务费</p>	<p>(1) 代理服务费 <input checked="" type="checkbox"/> 采购代理机构向成交供应商收取代理服务费。本项目代理服务费按照《招标代理服务费管理暂行办法》(计价格〔2002〕1980号)、《国家发展改革委关于降低部分建设项目收费标准规范收费行为等有关问题的通知》(发改价格〔2011〕534号)的规定采用差额定率累进法的80%计算。具体费率如下： ①成交金额在100万元以下的： 货物1.5%；服务招标1.5%；工程招标1.0%； ②成交金额在100-500万元之间： 货物1.1%；服务招标0.8%；工程招标0.7%； ③成交金额在500-1000万元之间： 货物0.8%；服务招标0.45%；工程招标0.55%； ④成交金额在1000-5000万元之间： 货物0.5%；服务招标0.25%；工程招标0.35%； …… 差额定率累进法计算过程示例： 例如：某货物招标代理业务成交金额为300万元，招标代理服务费金额按如下计算： $100\text{万元} \times 1.5\% = 1.5\text{万元}$ $(300 - 100)\text{万元} \times 1.1\% = 2.2\text{万元}$ 合计收费 = 1.5 + 2.2 = 3.7万元 <input type="checkbox"/> 采购代理机构向成交供应商收取代理服务费，具体金额为_____。 (2) 成交供应商在成交通知书发出前以银行转账或现金形式支付代理服务费；采购代理机构也可以从成交供应商的磋商保证金中扣除上述金额的代理服务费，余款按供应商所汇入磋商保证金的账户原路退回，如无法原路返回，则按《代理服务费承诺书》列明的账户退回。 开户银行：广西北部湾银行南宁市金湖支行 (银行地址：南宁市金湖路57号文德大厦1楼) 开户名称：广西机电设备招标有限公司 银行账号：1705012090027723(联行号 313611017053) 财务联系人：吴茜(电话：0771-2821398)</p>
<p>9.3</p>	<p>附件</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，详见：_____</p>
<p>9.3</p>	<p>图纸</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，详见：_____</p>
<p>9.4</p>	<p>其他事项</p>	<p>本文件中内容如有前后不一致，以在采购文件先出现的为准。</p>

1. 总则

1.1 适用范围

本采购文件适用于供应商须知前附表所述项目的政府采购活动。

1.2 定义

1.2.1“采购人”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

1.2.2“供应商”系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

1.2.3 本文件中的“法定代表人”若无特别说明，当供应商是企业的，是指企业法人营业执照上的法定代表人；当供应商是事业单位的，是指事业单位法人证书上的法定代表人；当供应商是社会团体、民办非企业的，是指法人登记证书中的法定代表人；当供应商是个体工商户的，是指个体工商户营业执照上的经营者；当供应商是自然人的，是指参与本项目响应的自然人本人。

1.2.4 本文件中的“公章”是指根据我国对公章的管理规定，用供应商法定主体行为名称制作的印章，除本文件有特殊规定外，供应商的财务章、部门章、分公司章、工会章、合同章、投标专用章、业务专用章及银行的转账章、现金收讫章、现金付讫章等其他形式印章均不能代替公章。本文件中的“签章”是指电子签名的一种表现形式，利用图像处理技术将电子签名操作转化为与纸质文件盖章操作相同的可视效果，同时利用电子签名技术保障电子信息的真实性和完整性以及签名人的不可否认性。

1.2.5“书面形式”如无特殊规定，书面形式是合同书、信件、电报、电传等可以有形地表现所载内容的形式。以电子数据交换、电子邮件等方式能够有形地表现所载内容，并可以随时调取查用的数据电文，视为书面形式。采购文件如有特殊规定，以采购文件规定为准。

1.2.6 本项目的技术商务要求重要性分为“▲”（如有）、“#”（如有）和一般无标识指标。▲代表实质性要求指标，**不满足该指标项将导致响应被否决**，#代表重要指标，无标识则表示一般指标项。

1.2.7 本采购文件出现多种选项的条款，以“☑”表示本条款所选择的方式。

1.2.8 “电子交易平台”是指以数据电文形式在线完成采购活动的信息平台，本采购文件中也称“广西政府采购云平台”。

1.3 项目信息

1.3.1 项目名称及编号：详见供应商须知前附表

1.3.2 采购方式：详见供应商须知前附表

1.4 促进中小企业发展政策

1.4.1 本项目落实促进中小企业发展政策措施在前附表规定。依据促进中小企业发展政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）第九条以及《广西壮族自治区财政厅 广西壮族自治区工业和信息化厅转发财政部 工业和信息化部政府采购促进中小企业发展管理办法的通知》（桂财采[2021]70号）规定，价格扣除比例在第四章评审方法及标准中规定，对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

1.4.2 中小企业定义

1.4.2.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大企业的负责人为同一人,或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

1.4.2.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的,享受本款规定的促进中小企业发展政策:

在货物采购项目中,货物由中小企业制造,即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;

在工程采购项目中,工程由中小企业承建,即工程施工单位为中小企业;

在服务采购项目中,服务由中小企业承接,即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中,供应商提供的货物既有中小企业制造货物,也有大型企业制造货物的,不享受本款规定的促进中小企业发展政策。

1.4.2.3 本项目的所属行业在第二章采购需求中规定。供应商根据中小企业划分标准(《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)判断是否为中小企业。(见附件)

符合条件的货物制造商、工程施工单位、服务承接单位为中小企业的,应按采购文件规定在响应文件中提供声明函。

1.4.2.4 视同中小企业情形

(1) 符合中小企业划分标准的个体工商户,视同中小企业。

(2) 以联合体形式参加政府采购活动,联合体各方均为中小企业的,联合体视同中小企业。其中,联合体各方均为小微企业的,联合体视同小微企业。

(3) 符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)规定的监狱企业,或符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)规定的残疾人福利性单位,视同小型、微型企业。

符合条件的货物制造商、工程施工单位、服务承接单位为监狱企业或残疾人福利性单位的,应按采购文件规定在响应文件中提供相关证明文件。

1.5 供应商资格要求

1.5.1 供应商资格要求:详见供应商须知前附表

1.5.2 按照磋商公告的规定获得采购文件。

1.5.3 本项目是否接受联合体响应,见“供应商须知前附表”规定。

如接受联合体响应,联合体响应要求如下:

(1) 供应商可以组成一个响应联合体,以一个供应商的身份共同参加响应。联合体响应的,须提供《联合体协议书》(格式后附)

(2) 以联合体形式参加响应的,联合体各方均必须具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的基本条件。本项目有特殊要求规定供应商特定条件的,联合体各方中至少有一方必须符合采购文件规定的特定条件。

(3) 联合体各方之间必须签订联合体协议,协议书必须明确主体方(或者牵头方)并明确确定联合体各方承担的工作和相应的责任,并将联合响应协议放入响应文件。联合体各方必须共同与采购人签订采购合同,就采购合同定的事项对采购人承担连带责任。

(4) 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

(5) 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

(6) 联合体响应业绩、履约能力按照联合体各方其中较高的一方认定并计算（采购文件其他章节另有规定的除外）。

(7) 供应商为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳磋商保证金，其交纳的保证金对联合体各方均具有束力。

(8) 联合体各方均应按照采购文件的规定提交资格证明文件。

1.6 现场踏勘及响应费用

1.6.1 前附表如规定现场踏勘的，供应商应按规定时间地点参加踏勘。

1.6.2 供应商均应自行承担所有与响应有关的全部费用（采购文件有相关的规定除外）。

1.7 转包与分包

1.7.1 如采购文件其他地方无特别规定，本项目不允许转包。

1.7.2 本项目是否允许分包详见“供应商须知前附表”，本项目不允许违法分包。供应商根据采购文件的规定和采购项目的实际情况，拟在成交后将成交项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在响应文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

1.8 特别说明

1.8.1 供应商应保证其提供的联系方式（电话、传真、电子邮件）有效，以保证往来函件（澄清、修改等）能及时通知供应商，并能及时反馈，否则采购人及代理机构不承担由此引起的一切后果。

1.8.2 供应商应仔细阅读采购文件的所有内容，按照采购文件的要求提交响应文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

1.8.3 供应商在响应活动中提供任何虚假材料，将报监管部门查处；

2. 采购文件

2.1 采购文件的构成

第一章 磋商公告

第二章 采购需求

第三章 供应商须知

第四章 评审方法及标准

第五章 合同主要条款格式

第六章 响应文件格式

2.2 供应商的风险

供应商没有按照采购文件要求提供全部资料，或者供应商没有对采购文件在各方面作出实质性响应是供应商的风险，并可能导致其响应被否决。

2.3 采购文件的澄清与修改

2.3.1 任何已获得采购文件的潜在供应商，均可以书面形式要求采购代理机构作出书面解释、澄清。

2.3.2 采购人、采购代理机构可以对已发出的采购文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人、采购代理机构应当在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，在供应商须知前附表规定的方式通知所有获取采购文件的潜在供应商，不足3个工作日的，采购人、采购代理机构应当顺延提交首次响应文件截止时间。

2.3.3 采购文件澄清、答复、修改、补充的内容为采购文件的组成部分。当采购文件与采购文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的公告或书面文件为准。

3. 响应文件

3.1 响应文件的组成

响应文件由第六章“响应文件格式”规定的内容和供应商所作的一切有效补充、修改和承诺等文件组成。

3.2 响应文件的语言及计量

3.2.1 响应文件以及供应商与采购人就有关响应事宜的所有来往函电，均应以中文书写（除专用术语外，与招标响应有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释）。供应商提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言，但其相应内容应同时附中文翻译文本，在解释响应文件时以中文翻译文本为主。对不同文字文本响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

3.2.2 计量单位采购文件已有明确规定的，响应使用采购文件规定的计量单位；采购文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位。

3.3 响应报价

3.3.1 响应报价应按采购文件中相关附表格式填写。

3.3.2 响应文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

3.3.3 对于本文件中未列明，而供应商认为必需的费用也需列入响应报价。在合同实施时，采购人将不予支付成交供应商没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在响应报价中。

3.3.4 采购人不接受供应商给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

3.4 响应有效期

3.4.1 如采购文件其他地方无特别规定，响应有效期则为响应截止之日起90天。在响应有效期内响应文件应保持有效。**有效期不足的响应文件将被否决。**

3.4.2 在特殊情况下，采购人可与供应商协商延长响应文件的有效期限，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.4.3 供应商同意延长的响应有效期的，如本项目要求提交保证金则应相应延长其磋商保证金的有效期限，但不得要求或被允许修改或撤销其响应文件；供应商拒绝延长的，其响应无效，但供应商有权收回其磋商保证金。

3.5 磋商保证金

3.5.1 供应商须按须知前附表规定提交磋商保证金，**否则其响应将被否决。**除采购文件规定不予退还保证金的情形外，代理机构在规定时间内退回供应商的磋商保证金（供应商自行承担因未按供应商须知前附表要求交纳导致磋商保证金无法及时退还的责任）。

3.5.2 磋商保证金币种应与响应报价币种相同。

3.5.3 未成交供应商的磋商保证金在成交通知书发出后 5 个工作日内退还。成交供应商的磋商保证金在合同签订后 5 个工作日内退还（办理退还手续时需要向采购代理机构提供两份合同复印件）。

3.5.4 供应商有下列情形之一的，磋商保证金将不予退还：

- (1) 供应商在响应有效期内撤销响应文件的；
- (2) 供应商在响应过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- (3) 成交供应商无正当理由不与采购人签订合同的；
- (4) 将成交项目转让给他人或者在响应文件中未说明且未经采购人同意，将成交项目分包给他人的；
- (5) 供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (6) 拒绝履行合同义务的；
- (7) 其他严重扰乱招投标程序的。

3.6 响应文件的编制要求

3.6.1 供应商应先安装广西政府采购云平台新版客户端，通过账号密码或 CA 登录客户端制作响应文件。

3.6.2 供应商应按本采购文件规定的格式和顺序编制响应文件并进行关联定位，以便磋商小组在评审时，点击评分项可直接定位到该评分项内容。如对采购文件的某项要求，供应商的响应文件未能关联定位提供相应内容与其对应，则磋商小组在评审时如做出对供应商不利的评审由供应商自行承担。响应文件如内容不完整、编排混乱导致响应文件被误读、漏读，或者在按采购文件规定的部位查找不到相关内容的，由供应商自行承担。

3.6.3 供应商的响应文件未按照采购文件要求签署、盖章的，其响应无效。

3.6.4 为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在响应截止时间前完成在广西政府采购云平台的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

3.6.5 响应文件中标注的供应商名称应与主体资格证明（如营业执照、事业单位法人证书、执业许可证、个体工商户营业执照、自然人身份证等）和公章/电子签章一致，**否则作无效响应处理。**

3.7 响应文件的递交、修改和撤回

3.7.1 供应商必须在“供应商须知前附表”规定的响应文件截标时间和响应地点提交电子版响应文件。电子响应文件应在制作完成后，在响应截止时间前通过有效数字证书（CA 认证锁）进行电子签章、加密，然后通过网络将加密的电子响应文件递交至广西政府采购云平台。

3.7.2 未在规定时间内提交或者未按照采购文件要求签章、加密的电子响应文件，广西政府采购云平台将拒收。

3.7.3 供应商应当在响应截止时间前完成响应文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回响应文件。补充或者修改响应文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。响应截止时间前未完成传输的，视为撤回响应文件。响应截止时间后递交的响应文件，广西政府采购云平台将拒收。

3.7.4 在响应截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回响应文件外，任何单位和个人不得解密或提取响应文件。

3.7.5 在响应截止时间止提交电子版响应文件的供应商不足 3 家时，电子版响应文件由代理机构在广西政府采购云平台操作退回，除此之外采购人和采购代理机构对已提交的响应文件概不退回。

3.7.6 采购文件未允许同一供应商提交两个或以上不同的响应文件，但存在同一供应商提交两个或以上不同的响应文件的，**其响应无效**。供应商在同一响应文件中对某项技术、商务要求提供有选择性的响应参数或方案等同于提交两个或以上不同的响应文件。

4. 截标

4.1 截标准备

本项目响应截止时间及地点见“供应商须知前附表”规定。

全流程电子化项目没有现场递交响应文件及现场截标环节。采购代理机构将按照采购文件规定的时间通过广西政府采购云平台组织线上截标活动、开启响应文件，所有供应商均应当准时在线参加。供应商如不参加截标大会的，视同认可截标结果，事后不得对采购相关人员、截标过程和截标结果提出异议，同时供应商因未在线参加截标而导致响应文件无法按时解密等一切后果由供应商自己承担。

如供应商成功解密响应文件，但未在广西政府采购云平台电子开标大厅参加截标的，视同认可截标过程和结果，由此产生的后果由供应商自行负责。

4.2 截标程序

4.2.1 供应商登录广西政府采购云平台进入开标大厅签到。

4.2.2 解密电子响应文件。广西政府采购云平台按截标时间自动提取所有响应文件。采购代理机构在广西政府采购云平台向各供应商发出电子加密响应文件开始解密通知，由供应商平台设置时间内自行进行响应文件解密。供应商须使用加密时所用的 CA 锁准时登录到广西政府采购云平台电子开标大厅签到并对电子响应文件解密。截标后供应商未及时进行解密的，代理机构可通知供应商。通知后供应商仍未在上述规定时间内解密响应文件，或者供应商没预留联系方式或预留联系方式无效导致代理机构无法联系到供应商进行解密的，均视为无效响应。

4.2.3 广西政府采购云平台设置有备份响应文件功能。备份响应文件是指平台设置为接受备份响应文件时，如出现供应商上传的响应文件存在问题或其他供应商原因引起解密异常时，供应商可以在规定时间内将备份响应文件通过邮箱发送至采购代理机构，由代理机构上传备份响应文件后自动解密从而避免被视为无效响应。是否接受备份响应文件详见供应商须知前附表，如接受备份文件，供应商未在规定时间内发送备份响应文件的将视为无效响应。

4.2.4 解密异常情况处理：详见本章 9.2 电子交易活动的中止。

4.2.5 截标结束。

特别说明：如遇广西政府采购云平台电子化截标或评审程序调整的，按调整后的程序执行。

4.3 演示

4.3.1“供应商须知前附表”规定在截标会议结束后进行演示的，供应商应按规定进行演示。

4.3.2 未按规定时间进行演示可能引起的演示分数被计为 0 分或响应无效等后果由供应商自行承担。

4.4 样品

4.4.1“供应商须知前附表”规定递交样品的，供应商应按前附表规定递交样品，递交样品时应附样品递交表（格式见第六章）。

4.4.2 未按规定时间递交样品可能引起的样品分数被计为 0 分或响应无效等后果由供应商自行承担。

4.4.3 样品封存或退还的说明请见第六章响应文件格式所附样品递交表。

5. 资格审查

5.1 截标后，磋商小组通过电子交易平台对供应商的资格进行审查。资格审查是根据法律法规和采购文件的规定，对供应商的基本资格条件、特定资格条件进行审查。

5.2 资格审查标准在第四章评审方法及标准中规定，符合资格审查标准要求的供应商即为资格审查合格。

5.3 供应商有下列情形之一的，资格审查不合格，作无效响应处理：

5.3.1 不具备采购文件中规定的资格要求或资格条件的；（注：广西政府采购云平台已与“信用中国”平台做接口，可直接在线查询）

5.3.2 响应文件缺少任何一项资格证明文件或不符合第四章评审方法及标准中资格审查标准规定的评审内容的。

6. 评审

6.1 组建磋商小组

6.1.1 本项目评审工作由磋商小组负责，磋商小组由评审专家和采购人代表（如有）组成。磋商小组评审时必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评审有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；磋商小组及有关工作人员不得私下与供应商接触，不得收受利害关系人的财物或者其他好处；评审专家发现本人与参加采购活动的供应商有利害关系的，应当主动提出回避。

6.1.2 磋商小组成员应当通过电子交易平台进行独立评审，磋商小组成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的磋商小组成员应当在评审报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评审报告。如果在评审过程中出现法律法规和采购文件均没有明确规定的情形时，由磋商小组现场协商确定，协商不一致的，由全体磋商小组成员投票表决，应当按照少数服从多数的原则作出结论并记录在评审报告中。

6.1.3 采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评审在严格保密（封闭式评审）的情况下进行。除采购人代表、评审现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评审工作无关的人员不得进入评审现场。有关人员对评审情况以及在评审过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

6.1.4 本项目评审过程实行全程网上留痕及录音、录像监控，供应商在评审过程中所进行的试图影响评审结果的不公正活动，可能导致其响应按无效处理。

6.2 评审方法及依据

6.2.1 本项目采用第四章评审方法及标准规定的方法进行评审。

6.2.2 磋商小组以采购文件、补充文件、响应文件、澄清及答复为评审依据，第四章评审方法及标准没有规定的评审方法、标准及因素，不得作为评审依据。

6.3 评审程序

6.3.1 符合性审查

资格审查结束后，磋商小组对通过资格审查的供应商的响应文件报价、商务资信、技术等方面实质性内容进行符合性审查，符合性审查标准详见第四章评审方法及标准。

6.3.2 强制性采购要求（仅适用于货物采购项目）

（1）根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）规定，本项目采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的，供应

商的响应货物必须使用政府强制采购的节能产品，否则响应文件作无效处理；属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购。

(2) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》(2023年1号)规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在响应文件中应主动列明供货范围内属于网络安全专用产品的响应产品，并提供由中共中央网络安全和信息化委员会办公室网站最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，投标无效。

注：网络安全专用产品在中共中央网络安全和信息化委员会办公室网站上发布的《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中查询。目前共15类：路由器、交换机、服务器（机架式）、可编程逻辑控制器（PLC设备）、数据备份一体机、防火墙（硬件）、WEB应用防火墙（WAF）、入侵检测系统（IDS）、入侵防御系统（IPS）、安全隔离与信息交换产品（网闸）、反垃圾邮件产品、网络综合审计系统、网络脆弱性扫描产品、安全数据库系统、网站恢复产品（硬件）。

6.3.3 澄清、说明或补正

(1) 对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，磋商小组应在广西政府采购云平台发布电子澄清函，要求供应商在平台设置的时间内作出必要的澄清、说明或者补正。供应商在广西政府采购云平台接收到电子澄清函后根据澄清函内容直接在线编辑或上传PDF格式回函，电子澄清答复函使用CA证书加盖单位电子签章后提交至磋商小组。供应商的澄清、说明或者补正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商未在规定时间内进行澄清、说明或者补正的，按无效响应处理。

(2) 异常情况处理：如遇无法正常使用线上发送澄清函的情况，将以书面形式执行。磋商小组以书面形式要求供应商在规定时间内作出必要的澄清、说明或者补正。供应商的澄清、说明或者补正必须采用书面形式，并加盖公章或者由法定代表人或者其授权的代表签字。

6.3.4 报价修正

(1) 报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

①响应文件中开标一览表（报价表）内容与响应文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

②大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

③单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

④总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述①-④顺序修正。修正后的报价按照上述“6.3.3 澄清、说明或补正”的规定经供应商确认后产生束力，供应商不确认的，其响应无效。

(2) 经供应商确认修正后的报价若超过采购预算金额或者最高限价，其响应文件作无效响应处理。

(3) 经供应商确认修正后的报价作为签订合同的依据，并以此报价计算价格分。

(4) 如磋商过程中有多轮报价的，磋商小组在每一轮报价均应按上述规则修正报价。

6.3.5 相同品牌认定（仅适用于货物采购项目）

(1) 单一产品采购项目，不同供应商提供的产品品牌相同时，按以下规定确定相同品牌的响应有效性。

提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下响应的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托磋商小组按照采购文件规定的方式确定一个供应商获得成交供应商推荐资格，采购文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为成交候选人。

(2) 非单一产品采购项目，采购人应当确定核心产品，并在采购文件中载明。不同供应商提供的核心产品品牌相同的，按上述规定处理。核心产品在第二章采购需求规定。

6.3.6 磋商

(1) 磋商小组按照“供应商须知前附表”确定的顺序，集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。符合磋商资格的供应商必须在接到磋商通知后规定时间内参加磋商，未在规定时间内参加磋商的视同放弃参加磋商权利，其响应文件按无效响应处理。

(2) 在磋商过程中，磋商小组可以根据采购文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动采购文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对采购文件作出的实质性变动是采购文件的有效组成部分，由磋商小组通过广西政府采购云平台以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

(3) 供应商必须按照采购文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并在广西政府采购云平台在线编辑或上传 PDF 格式，使用电子签章后提交至磋商小组。参加磋商的供应商未在规定时间内重新提交响应文件的，视同退出磋商。

(4) 供应商的法定代表人或其授权代表无须到现场参加磋商，提问及回答/响应均通过广西政府采购云平台进行。磋商过程中使用的电子签章应为供应商上传响应文件的同一签章。

6.3.7 最后报价

(1) 采购文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于 3 家。

采购文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐 3 家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

(2) 最后报价要求通过广西政府采购云平台发出，供应商需在广西政府采购云平台设置的时间内报价，最后报价不得超过采购预算金额且具有唯一性，否则否决其响应。

(3) 已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。退出磋商的说明须经签字扫描后以电子邮件方式发送至采购代理机构，并及时通知项目负责人。磋商小组在评审报告中注明退出磋商的供应商名单。采购人、采购代理机构应当退还退出磋商的供应商的磋商保证金。

注：“市场竞争不充分的科研项目、需要扶持的科技成果转化项目、政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），提交最后报价的供应商可以为 2 家。

6.3.8 串通投标认定

磋商小组须根据以下规定认定供应商是否有串通投标的行为。

(1) 根据《关于防治政府采购招标中串通投标行为的通知》（桂财采[2016]42 号）规定，出现下述情况的，相关供应商的投标作无效投标处理。

①单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系，参加同一合同项下政府采购活动的不同供应

商。

- ②授权给供应商后参加同一合同项（分标、分包）投标的生产厂商。
- ③视为或被认定为串通投标的相关供应商。

（2）根据《关于防治政府采购招标中串通投标行为的通知》（桂财采[2016]42号）规定，有下列情形之一的视为供应商相互串通投标，响应文件将被视为无效。

- ①不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；或不同供应商报名的 IP 地址一致的；
- ②不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- ③不同的供应商的响应文件载明的项目管理员为同一个人；
- ④不同供应商的响应文件异常一致或投标报价呈规律性差异；
- ⑤不同供应商的响应文件相互混装；
- ⑥不同供应商的保证金从同一单位或者个人账户转出。

（3）根据《关于防治政府采购招标中串通投标行为的通知》（桂财采[2016]42号）规定，供应商有下列情形之一的，属于恶意串通行为，响应文件将被视为无效。

- ①供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其响应文件或者响应文件；
- ②供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改响应文件或者响应文件；
- ③供应商之间协商报价、技术方案等响应文件或者响应文件的实质性内容；
- ④属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- ⑤供应商之间事先定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先定由某一特定供应商中标，然后再参加投标；
- ⑥供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- ⑦供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

6.3.9 响应无效认定

（1）在评审过程中如发现下列情形之一的，响应文件将被视为无效：

- ①响应文件存在法律、法规及监督部门有关文件规定的无效情形。
- ②响应文件存在采购文件规定的无效情形。

（2）根据财库《关于促进政府采购公平竞争优化营商环境的通知》（〔2019〕38号）以及《广西壮族自治区财政厅转发财政部关于促进政府采购公平竞争优化营商环境的通知》（桂财采〔2019〕41号）规定，磋商小组不得因装订、纸张、文件排序等非实质性的格式、形式问题认定投标无效或否决投标，从而限制和影响供应商投标（响应）。

6.3.10 比较与评价

（1）磋商小组按采购文件中规定的评审方法和标准，对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

（2）磋商小组各成员独立对每个有效供应商的响应文件进行评价、打分。评价打分有误的应及时

进行修正。评分标准如有客观分定义，磋商小组所有成员的客观分评分分值应当一致。

(3) 磋商小组按综合评分由高到低的排列顺序推荐 3 名以上成交候选供应商，排名第一的为第一成交候选供应商。若成交候选人综合评分相同的，按最后报价由低到高顺序排列；综合评分且最后报价相同的并列；成交候选人并列的，按技术部分评分由高到低顺序排列，若综合评分、最后报价、技术部分评分均相同的，按商务资信部分评分由高到低顺序排列。若综合评分、最后报价、技术部分评分、商务资信部分评分均相同的，由采购人自行决定。

(4) 磋商小组根据评审记录及评审结果编写评审报告，磋商小组成员均应当在评审报告上签字，对自己的评审意见承担法律责任。评审报告签署前，经复核发现存在以下情形之一的，磋商小组应当当场修改评审结果，并在评审报告中记载；评审报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以下情形之一的，应当组织原磋商小组进行重新评审。

资格性检查认定错误、分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观分评分不一致、经磋商小组一致认定评分畸高、畸低。

6.4 确定成交供应商

6.4.1 采购代理机构在评审结束后 2 个工作日内将评审报告送采购人，采购人在 5 个工作日内按照评审报告中推荐的成交候选供应商顺序确定成交供应商。

6.4.2 采购人、采购代理机构认为供应商对采购过程、成交结果提出的质疑成立且影响或者可能影响成交结果的，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的成交候选供应商中另行确定成交供应商的，应当依法另行确定成交供应商；否则应当重新开展采购活动。

6.5 结果公告

6.5.1 自成交供应商确定后 2 个工作日内，采购代理机构按照供应商须知前附表的规定公告成交结果。

6.5.2 在发布结果公告的同时，采购代理机构以供应商须知前附表规定的形式向成交供应商发出成交通知书。成交通知书发出后，采购人改变成交结果，或者成交供应商放弃成交，应当承担相应的法律责任。

6.6 废标

6.6.1 出现下列情形之一，将导致项目废标：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对采购文件做实质性响应的供应商不足三家；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因发生重大变故或采购任务取消的。

6.6.2 废标后采购代理机构将发布废标公告通知供应商。

7. 合同

7.1 合同授予标准

合同将授予被确定实质上响应采购文件要求，具备履行合同能力，综合评分排名第一的供应商。在成交通知书发出前或签订合同前，如果成交供应商的组织机构、经营、财务状况发生较大变化，可能造成不能履行合同、无法按照采购文件要求提交履约保证金等情形，不符合成交条件或不满足供应商资格条件要求，应在成交通知书发出前或签订合同前及时书面告知采购人，未主动告知，给采购人造成损失的，采购人有权取消其成交资格并没收磋商保证金。

7.2 签订合同

7.2.1 如采购文件无特别规定，成交供应商按采购文件确定的事项签订政府采购合同。

7.2.2 政府采购合同应当包括采购人与成交供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。采购文件、成交供应商的响应文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

7.2.3 如成交供应商不按成交通知书的规定签订合同，其磋商保证金将不予退还，并报由同级政府采购监督管理部门处理。

7.2.4 成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

7.2.5 采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起 5 个工作日内完成合同签订事宜。

7.3 合同公告

7.3.1 如采购文件无特殊规定，成交供应商应在签订合同后 1 个工作日内，将政府采购合同副本送采购代理机构存档。

7.3.2 采购人应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

7.3.3 政府采购合同双方不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起 2 个工作日内在省级以上财政部门指定的媒体上发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。

7.4 履行合同

7.4.1 采购人与成交供应商签订合同后，政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。双方均不得擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

7.5 履约验收

7.5.1 采购人可以根据政府采购项目具体情况自行组织验收，或者委托政府采购代理机构、国家认可的质量检测机构开展采购项目履约验收工作。

7.5.2 验收结果合格的，成交供应商可向采购人申请办理履约保证金（如有）的退付手续；验收结果不合格的，履约保证金（如有）将不予退还，并按合同定处理，还可能会报告本项目同级财政部门并按照政府采购法律法规及有关规定给予行政处罚或者以失信行为记入诚信档案。

7.5.3 采购合同项目完成验收后，采购人应当将验收原始记录、验收书等资料作为该采购项目档案妥善保管，不得伪造、变造、隐匿或者销毁，验收资料保存期为采购结束之日起至少保存 15 年。

7.5.4 本项目将严格按照本采购文件及合同有关规定进行合同履约验收。采购文件或合同未规定的按财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见（财库〔2016〕205 号）以及《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》（桂财采〔2015〕22 号）的规定执行。

8. 质疑和投诉

8.1 质疑

8.1.1 质疑内容、时限

(1) 供应商对政府采购活动有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问。采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复。

(2) 供应商为认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内向采购人或采购代理机构提出质疑。采购人或采购代理机构在收到供应商书面质疑后7个工作日内，对质疑内容作出答复。

8.1.2 质疑形式

质疑应当采用供应商须知前附表所规定的形式，质疑书应明确阐述采购文件、采购过程或成交结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

8.1.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

8.2 投诉

8.2.1 供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内答复的，可在答复期满后15个工作日内按有关规定，向同级财政部门投诉。

8.2.2 投诉书应使用财政部发布的政府采购供应投诉书范本，并应按照“投诉书制作说明”进行编写。

9. 其他事项

9.1 代理服务收费由采购代理机构向成交供应商收取。签订合同前，成交供应商应向采购代理机构一次付清代理服务费。

9.2 电子交易活动的中止。采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购机构可中止电子交易活动：

- (1) 电子交易平台发生故障而无法登录访问的；
- (2) 电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- (3) 电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- (4) 病毒发作导致不能进行正常操作的；
- (5) 其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，经采购代理机构确认后，应当重新采购。采购代理机构必须对原有的资料及信息作出妥善保密处理，并报财政部门备案。

9.3 本项目的附件及图纸详见供应商须知前附表。

9.4 本项目的其他事项详见供应商须知前附表。

10. 其他说明

10.1 其余未尽事宜按《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》的相关规定执行。

10.2 本采购文件是根据国家有关法律及有关政策、法规和参照国际惯例编制，解释权属采购代理机构

第四章 评审方法及标准

1. 评审方法

本项目采用综合评分法进行评审。综合评分法，是指响应文件满足采购文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选人的评审方法。

本项目评审的其他详细规定在第三章供应商须知中规定。

2. 资格审查标准（不满足任何一项审查内容要求，资格审查即为不合格；联合体投标的，联合体各方均应提交第一项基本资格要求的资格证明文件）

审查因素	审查内容	说明
供应商符合基本资格要求	(1) 具有独立承担民事责任的能力	审查供应商为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件（如营业执照或者事业单位法人证书或者执业许可证等），供应商为自然人的，提供身份证复印件
	(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	①审查商业信誉声明。须提供，格式见第六章响应文件格式“响应声明书”。 ②审查 2023 年度财务状况报告（表）复印件或银行出具的资信证明复印件，对于从取得营业执照时间起到响应文件递交截止时间为止不足 1 年的供应商，只需提交响应文件递交截止时间前一个月的财务状况报告（表）复印件。
	(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	①审查供应商营业执照，须有效； ②审查书面声明。须提供，格式见第六章响应文件格式“响应声明书”。 审查①或②，满足其一，即为符合要求。
	(4) 有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	①审查响应截止时间前 6 个月内，供应商任意 1 个月依法缴纳税费证明复印件加盖供应商电子签章。 ②审查响应截止时间前 6 个月内，供应商任意 1 个月的社保缴费证明记录复印件加盖供应商电子签章。 供应商成立不足 1 个月的，无须提供缴纳税费证明及社保缴费证明加盖供应商电子签章。 依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，须提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
	(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查无重大违法记录声明。须提供，格式见第六章响应文件格式“响应声明书”。
	(6) 具备法律、行政法规规定的其他要求	无。
采购政策	落实政府采购政策需满足的资格要求	情况一： 供应商独立响应： 提供《中小企业声明函》，符合提供采购文件标明所属行业标的物全部为中型或小型或微型企业的条件。 情况二： 供应商以合同分包形式或联合体形式参与响应同时提供： ①提供分包意向协议书或联合体协议书且分包意向协议书或联合体协议书填报的中小微企业承接的比例为 100%。 ②提供由供应商盖章的《中小企业声明函》，《中小企业声明函》中填报的采购文件标明所属行业标的物为中型或小型或微型企业。 注：1、符合监狱企业出具监狱企业证明文件的、符合残疾人福利性单位出具《残疾人福利性单位声明函》的视同中小企业。 2、律师事务所、司法鉴定机构不适用《中小企业划型标准规定》，不享受中小企业发展政策。
供应商应符合	(1) 资质要求	须符合“磋商公告”的要求

的特定 资格要 求	(2) 业绩要求	须符合“磋商公告”的要求
	(3) 供应商不得参加响应的情形	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目的采购活动。 须提供，格式见第六章响应文件格式“供应商直接控股股东、管理关系信息表”。
	(4) 诚信要求	未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。
	(5) 分公司	允许分公司参与响应的，供应商须提供总公司出具的授权其参与本项目的授权文件或制度。
	(6) 分包	须符合“磋商公告”的要求
	(7) 联合体	须符合“磋商公告”的要求
	(8) 其他要求	按照磋商公告规定获得采购文件。足额、及时缴纳磋商保证金。

3.符合性审查标准（不满足任何一项审查内容要求，符合性审查即为不合格）

审查因素	审查内容	说明
商务资信	法定代表人身份证明及授权委托书	授权代表参加响应时审查：法定代表人授权委托书及附件 法定代表人直接参加响应时审查：法定代表人身份证明及附件 格式及附件见第六章响应文件格式要求
	实质性条款响应	采购文件实质性要求响应均无负偏离
	串通投标	不属于供应商须知正文第 6.3.8 规定的串通投标情形，见第六章响应文件格式要求
报价	有效报价	最后报价未超出采购预算金额（包括分项预算），也未超出最高限价（如有）
	漏项报价	未就所投分标进行报价或者存在漏项报价；
	响应报价唯一性	不存在有选择、有条件的最后报价（采购文件允许有备选方案或者其他定的除外）
	响应有效期	满足采购文件规定

4.评审标准

序号	评标项目	评标分值	评标方法描述
1	价格分	满分 20 分	<p>(1) 以进入比较与评价环节的最低的评审价为基准价，基准价得分为 20 分。</p> <p>(2) 价格分计算公式： 报价得分=（基准价/最后报价）×20 分</p>
2	技术分	评标分值 满分 80 分	评标方法描述
2.1	文化设计效果	满分 50 分	<p>一档（10 分）：能提供 2 个（含）~4 个（含）学院和 1 栋风和园文化版面设计效果图，每个学院和每栋宿舍楼效果图数量至少 1 张，总数量不少于 3 张。设计效果图的视觉呈现、布局和美工效果差，不能直观地展示设计理念和整体效果，与各学院文化主题不贴合，没有体现各学院的内涵、特色及党建元素，设计效果图与校内周边环境景观不协调，不符合展示的环境氛围；文案的内容、语言表达和逻辑差，不能传达项目的要求和设计理念。</p> <p>二档（20 分）：能提供 5 个（含）~7 个（含）学院和 1 栋风和园文化版面设计效果图，每个学院和每栋宿舍楼效果图数量至少 1 张，总数量不少于 6 张。设计效果图的视觉呈现、布局合理性和美工效果未能完全展示设计理念和整体效果，未能与各学院文化主题完全贴合，没有充分体现各学院的内涵、特色及党建元素，设计效果图与校内周边环境景观协调，比较符合展示的环境氛围；文案的内容、语言表达和逻辑未能清晰、准确地传达项目的要求和设计理念。</p> <p>三档（30 分）：能提供 8 个（含）~9 个（含）学院和 1 栋风和园文化版面设计效果图，每个学院和每栋宿舍楼效果图数量至少 1 张，总数量不少于 9 张。设计效果图的视觉呈现、布局合理性和美工效果基本能直观地展示设计理念和整体效果，与各学院文化主题基本贴合，能体现各学院的内涵、特色及党建元素，设计效果图与校内周边环境景观协调，基本符合展示的环境氛围；文案的内容、语言表达和逻辑基本能清晰、准确地传达项目的要求和设计理念。</p> <p>四档（40 分）：能提供 10 个（含）~11 个（含）学</p>

			<p>院和 2 栋风和园文化版面设计效果图,每个学院和每栋宿舍楼效果图数量至少 1 张,总数量不少于 12 张。设计效果图的视觉呈现、布局合理性和美工效果能直观地展示设计理念和整体效果,与各学院文化主题贴合,能体现各学院的内涵、特色及党建元素,设计效果图与校内周边环境景观协调,符合展示的环境氛围;文案的内容、语言表达和逻辑清晰、准确地传达项目的要求和设计理念。</p> <p>五档(50分):能提供 12 个(含)学院以上和 2 栋风和园文化版面设计效果图,每个学院和每栋宿舍楼效果图数量至少 1 张,总数量不少于 14 张。设计效果图的视觉呈现、布局合理性和美工效果能准确、直观地展示设计理念和整体效果,与各学院文化主题完全贴合,完全体现各学院的内涵、特色及党建元素,设计效果图与校内周边环境景观协调性高,完全符合展示的环境氛围;文案的内容、语言表达和逻辑能清晰、准确、完整地传达项目的要求和设计理念。</p>
2.2	项目实施方案	满分 20 分	<p>(1) 主要施工方法 (3分)</p> <p>各主要分部施工方法符合项目实际,须有详尽的施工技术方案,工艺先进、方法科学合理、可行,能指导具体施工并确保安全。</p> <p>一档(1分): 各主要分部施工方法不够符合项目实际,有施工技术方案,但不够具体;有措施但不具体;施工段划分不够合理。</p> <p>二档(2分): 各主要分部施工方法符合项目实际,有施工技术方案,工艺、方法合理;措施具体、有效;施工段划分清晰,基本符合规范要求。</p> <p>三档(3分): 各主要分部施工方法符合项目实际,有详尽的施工技术方案,工艺先进、方法科学合理、可行;能指导具体施工并确保安全,措施先进、具体、有效、成熟;施工段划分呼应总体表述,划分清晰、合理,符合规范要求。</p> <p>(2) 拟投入的主要物资计划 (3分)</p> <p>投入的施工材料有详细的组织计划且计划周密,数量、选型配置、进场时间安排合理,满足施工需要。</p>

		<p>一档(0分)：投入的施工材料无详细的组织计划，数量、选型配置、进场时间安排不合理，无法满足施工需要。</p> <p>二档(2分)：投入的施工材料有组织计划且计划合理，数量、选型配置、进场时间安排有条理性，有主要材料订货计划表，计划表注明进场时间，能满足施工需要。</p> <p>三档(3分)：投入的施工材料有详细的组织计划且计划周密，数量、选型配置、进场时间安排合理，有详细的主要材料订货计划表，计划表注明订货时间及进场时间，完全满足施工需要。</p> <p>(3) 劳动力安排计划 (2分)</p> <p>各主要施工工序应有详细周密的劳动力安排计划，有各工种劳动力安排计划，劳动力投入合理，满足施工需要。</p> <p>一档(1分)：各主要施工工序有劳动力安排计划，有基本的各工种劳动力安排计划，劳动力投入基本合理，劳动力投入不少于 10 人，基本满足施工需要。</p> <p>二档(2分)：各主要施工工序有非常详细周密的劳动力安排计划，有非常详细周密的各工种劳动力安排计划，劳动力投入合理，劳动力投入不少于 15 人，完全满足施工需要。</p> <p>(4) 确保工程质量的技术组织措施 (3分)</p> <p>应有专门的质量技术管理班子和制度，且人员配备合理，制度健全。主要工序应有质量技术保证措施和手段，自控体系完整，能有效保证技术质量，达到承诺的质量标准。</p> <p>一档(1分)：有专门的质量技术管理班子和制度，且人员配备不少于 1 人，具体措施可行，基本满足招标文件的质量要求，没有质量违约责任承诺。</p> <p>二档(2分)：有专门的质量技术管理班子和制度，且人员配备不少于 3 人，制度健全。针对项目实际提出可行技术保证措施和手段、具体的保证措施，满足招标文件的质量要求及施工验收规范要求。</p> <p>三档(3分)：有专门的质量技术管理班子和制度，且</p>
--	--	--

		<p>人员配备不少于 5 人， 制度健全。主要工序有质量技术提出先进、可行、具体的保证措施和手段，能有效保证技术质量,达到或超过招标文件的质量要求及施工验收规范要求。</p> <p style="text-align: center;">(5) 确保安全生产的技术组织措施 (3 分)</p> <p>应有专门的安全管理人员和制度， 且人员配备合理，制度健全，各道工序安全技术措施针对性强，符合实际且满足有关安全技术标准要求。现场防火、应急救援、社会治安安全措施得力。</p> <p>一档(0 分)：安全管理人员和制度不健全，且人员配备不少于 1 人，安全技术措施不得力，采用规范不正确。</p> <p>二档(2 分)：有专门的安全管理人员和制度，且人员配备不少于 3 人，制度健全，各道工序安全技术措施有针对性，符合实际且满足有关安全技术标准要求，有现场防火、应急救援、社会治安安全措施；达到《建筑工程施工安全生产检查标准》（JGJ59-2011）合格标准并采用规范正确。</p> <p>三档(3 分)：有专门的安全管理人员和制度，且人员配备不少于 5 人，制度健全，各道工序安全技术措施先进、具体、针对性强，符合实际且满足有关安全技术标准要求；现场防火、应急救援、社会治安安全措施得力，达到《建筑工程施工安全生产检查标准》（JGJ59-2011）合格标准并采用规范正确、清晰。</p> <p style="text-align: center;">(6) 工程施工的重点和难点及保证措施 (3 分)</p> <p>针对本工程的特点，阐述本工程的重点和难点，解决重点和难点问题的方法是否合理。</p> <p>一档(1 分)：对项目关键技术有表述，对重点、难点有建议，解决方案不够经济、安全，不够切实。</p> <p>二档(2 分)：对项目关键技术、工艺技术了解，对重点、难点有建议，解决方案经济、安全、基本可行。</p> <p>三档(3 分)：对项目关键技术、工艺有深入的表述，对重点、难点有先进合理的施工措施并有可行的安全措施，解决方案完整、经济、安全、切实可行，措施得力。</p>
--	--	--

			<p style="text-align: center;">(7) 确保工期的技术组织措施 (3分)</p> <p>在施工工艺、施工方法、材料选用、技术等方面有保证工期的具体措施且措施得当。有控制工期的施工进度计划。应有施工总进度表或施工网络图，各项计划图表编制完善，安排科学合理，符合本项目施工实际要求。</p> <p>一档(1分)：在施工工艺、施工方法、材料选用、劳动力安排、技术等方面有保证工期的措施但措施不够完善。控制工期的施工进度计划不够具体。施工总进度表或施工网络图不够详细，工期控制在 20 个日历日内，仅仅符合本项目施工实际要求。</p> <p>二档(2分)：在施工工艺、施工方法、材料选用、劳动力安排、技术等方面有保证工期的具体措施。有控制工期的施工进度计划。有施工总进度表或施工网络图，各项计划图表编制完善，安排科学基本合理，工期控制在 18 个日历日内，优于招标文件的工期要求。</p> <p>三档(3分)：在施工工艺、施工方法、材料选用、劳动力安排、技术等方面有保证工期的具体措施且措施得当，针对赶工措施有具体的表述，赶工措施合理科学，可操作性高。有控制工期的施工进度计划。有施工总进度表或施工网络图，各项计划图表编制完善，安排科学合理，工期控制在 15 个日历日内，优于招标文件的工期要求。</p>
2.3	售后服务方案	满分 10 分	<p>一档 (3分)：售后服务方案较简单，基本满足项目保障的需求。故障响应时间在 24 小时内到达采购单位现场进行处理、有服务人员名单及售后回访管理，拟投入售后服务人员不少于 2 人，定期回访时间一年内不少于 2 次，注明售后服务地址及联系方式等；</p> <p>二档(6分)：售后服务方案内容有针对性，满足项目保障的需求。故障响应时间在 15 小时内到达采购单位现场进行处理；有服务人员名单及售后回访管理，拟投入售后服务人员不少于 4 人，定期回访时间一年内不少于 3 次，注明售后服务地址及联系方式等。有保修期外维修方案，含优惠措施，售后服务体系简单、售后服务措施内容一般、注明售后维护方式。</p> <p>三档(10分)：针对本项目提供全面且详细的服务方案内容和措施，故障响应时间在 6 小时内到达采购单位现场</p>

			进行处理；有服务人员名单及售后回访管理，拟投入售后服务人员不少于 6 人，定期回访时间一年内不少于 5 次，注明售后服务地址及联系方式等。有保修期外维修方案，含优惠措施，售后服务体系完整、售后服务措施内容详细、注明售后维护方式、有售后服务流程图且流程图清晰、有项目详细的安装后的应急预案，能全面满足本项目需求。
--	--	--	---

4.1 偏离认定说明

供应商根据采购需求中技术参数为基准，填写响应表，对于响应表或证明材料与技术参数不符的，按如下规定：

(1) 实质性参数要求提交证明材料的，证明材料没有体现响应表中响应的内容的或未提供证明材料的，视为无效响应。非实质性参数要求提交证明材料的，证明材料没有体现响应表中响应的内容的或未提供证明材料的，视为负偏离。

(2) 响应表中响应的内容与证明材料不一致的，以证明材料为准作为评审依据。

(3) 同时出现以上两种情况的，按照 (1) - (2) 顺序认定。

(4) 响应表与采购需求中技术参数比较有漏项的，如为实质性参数漏项，视为未响应；如为非实质性参数漏项，视为负偏离。

(5) 一项技术参数有多条小项要求的，必须全部响应。如只响应部分参数，视为漏项，按照 (4) 判定。评审时以每一条技术参数为评审依据。

(6) 对于区间涵盖值参数，例：电压“测量范围 3V-5V”，同时满足下限值更低及上限值更高才视为正偏离，例：响应为“测量范围 2V-6V”。如有一端负偏离，不管另一端如何，均视为负偏离，例：响应为“测量范围 4V-6V”。

(7) 对于区间任意值参数，例“5mm≤间距≤10mm”或“间距 7.5±2.5mm”，若间距响应值为 5mm-10mm 中任意区间值或任意一个数值（含本数）时为无偏离，例：“6mm≤间距≤8mm”、“8±2mm”、“8mm”。超过区间范围视为负偏离，例：“3mm≤间距≤12mm”、“8±4mm”、“3-12mm”、“3mm”。此类参数不存在正偏离。

(8) 对于单边任意参数的要求，例“长度≥50cm”，若响应为 50 cm 及 50cm 以上任意一个数值，均视为无偏离；若响应小于 50cm，视为负偏离。此类参数无正偏离。

(9) 对于固定参数，响应与采购需求中技术参数一致，视为无偏离，其他均视为负偏离，此类参数无正偏离。

(10) 如采购需求中技术参数有特殊要求与上述说明不一致的，以特殊要求为准。

第五章 合同主要条款格式

服务类竞争性磋商合同文本

采购计划号：_____ 合同编号：_____

采购人（甲方）：_____ 供应商（乙方）：_____

项目名称：_____ 项目编号：_____

签订地点：_____ 签订时间：_____

本合同为中小企业预留合同：（是）。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照磋商文件规定条款和乙方响应文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、项目一览表

序号	名称	服务内容	数量	单位	单价 (元)	总价 (元)
详见报价表						
人民币合计金额（大写）：_____元整（¥_____）						

2、合同合计金额包括但不限于满足本次竞标全部采购需求所应提供的服务，以及伴随的货物和工程（如有）的价格；包含竞标服务、货物、工程的成本、运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训、税费等所有费用。如磋商文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

乙方所提供的服务及服务内容必须与响应文件承诺相一致，有国家强制性标准的，还必须符合国家强制性标准的规定，没有国家强制性标准但有其他强制性标准的，必须符合其他强制性标准的规定。

第三条 权利保证

1、乙方应保证所提供服务在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权等知识产权及其他合法权益，且所有权、处分权等没有受到任何限制。

2、没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。乙方的保密义务持续有效，不因为本合同履行终止、解除或者无效而解除。

第四条 交付和验收

1、服务期限：_____起至_____，服务地点：_____。

2、乙方应按响应文件的承诺向甲方提供相应的服务，并提供所服务内容的相关技术资料。

3、乙方提供不符合响应文件和本合同规定的服务成果，甲方有权拒绝接受。

4、乙方完成服务后应及时书面通知甲方进行验收，甲方应在收到通知后七个工作日内进行验收，逾期不开始验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署验收单并加盖采购人公章，甲乙双方各执一份。

5、甲乙双方应按照《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》、双方合同、响应文件验收。

6、甲方在初步验收或者最终验收过程中如发现乙方提供的服务成果不满足响应文件及本合同规

定的，可暂缓向乙方付款，直到乙方及时完善并提交相应的服务成果且经甲方验收合格后，方可办理付款。

7、甲方验收时以书面形式提出异议的，乙方应自收到甲方书面异议后五个工作日内及时予以解决，否则甲方有权不出具服务验收合格单。

第五条 售后服务及培训

1、乙方应按照国家有关法律法規和本合同所附的《售后服务承诺》要求为甲方提供相应的售后服务。

2、甲方应提供必要测试条件（如场地、电源、水源等）。

3、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：_____。

第六条 付款方式

甲乙双方同意本合同金额的支付按以下第____项定执行：

1、一次性支付

2、分期支付

合同签订后 10 个工作日内，采购人按合同金额的 30% 向成交供应商支付预付款；验收合格后 10 个工作日内采购人向成交供应商支付合同全部余款。成交供应商须在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。

3、_____

第七条 履约保证金

1、履约保证金金额：按成交金额的 5% 交纳。（符合政府采购促进中小企业发展政策的按 2% 交纳。）

2、履约保证金递交方式：以电汇、转账、汇票、金融机构或银行出具的保函等非现金形式提交。由成交人在签订合同前按规定的金额直接缴入广西机电职业技术学院账户，账户名称：广西机电职业技术学院；开户行：中国建设银行广西南宁大学路支行；银行账号：4500 1604 8510 5050 3961。

3、成交人须在签订合同之前按照本条规定的履约保证金金额、递交方式直接转入采购人账户，否则不予签订合同。项目验收合格后五个工作日内，退付（无息）。由成交人向履约保证金收取单位提供《采购项目合同验收书》、《采购项目履约保证金退付意见书》，保证金收取单位在收到合格材料后，根据成交人相关处罚扣款后的实际数额在 10 个工作日内办理退还手续（不计利息）。若采购内容质保期各不相同的，也可按金额比例分次退付。

4、在履约保证金退还日期前，若成交人的开户名称、开户银行、账号有变动的，请以书面形式通知广西机电职业技术学院，否则由此产生的后果由成交人自负。

5、履约保证金退付方式、时间及条件：由中标人向履约保证金收取单位提供《广西壮族自治区政府采购项目合同验收书》（详见桂财采〔2015〕22 号），保证金收取单位在收到合格材料后 5 个工作日内办理退还手续（不计利息）。

6、签订合同后，如成交供应商不按双方签订的合同规定履约，则没收其全部履约保证金，履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

第八条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第九条 违约责任

1、除不可抗力原因外，乙方没有按照合同规定的时间提供服务的，甲方可要求乙方支付违约金。每推迟一天按合同金额的 1% 支付违约金，该违约金累计不超过合同金额的 10%。

2、乙方提供的服务如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3、甲方延期付款的，每天向乙方偿付延期款额 1% 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期款额 5%。

第十条 不可抗力事件处理

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十一条 合同争议解决

1、因服务质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。服务符合标准的，

鉴定费由甲方承担；服务不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3、诉讼期间，本合同继续履行。

第十二条 合同生效及其它

1、合同经双方法定代表人或者授权代表签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附授权委托书，格式自拟）。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十三条 合同的变更、终止与转让

1、除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2、乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

第十四条 签订本合同依据

1、成交通知书；

2、竞标报价表；

3、商务要求偏离表和技术要求偏离表；

4、服务方案；

5、响应文件中的其他相关文件。

6、上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十五条 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级财政部门备案。

本合同自签订之日起 2 个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方：（章）	乙方：（章）
年 月 日	年 月 日
单位地址：	单位地址：
法定代表人：	法定代表人：
委托代理人：	委托代理人：
电话：	电话：
开户银行：	开户银行：
账号：	账号：
邮政编码：	邮政编码：

合同附件 1

供 应 商 申 请	项目编号：
	项目名称：
	该项目已于_____年____月____日验收并交付使用。根据合同规定，该项目的履约保证金期限于_____年____月____日已满，请将履约保证金 _____（大写）¥_____（小写）退付到达以下账 户。 单位名称： 开户银行： 账 号： 联系人及电话： <div style="text-align: right;"> 供应商公章： _____ 年 月 日 </div>
采 购 单 位 意 见	退付意见：是否同意退付履约保证金及退付金额：
	联系人及电话： <div style="float: right; text-align: right;"> 采购单位公章 _____ 年 月 日 </div>
财 务 部 门 意 见	此表于_____年____月____日收到。
	会计审核：
	财务负责人审核：
	单位负责人签字：
	出纳办理转账日期：

注：供应商凭经采购单位审批的退付意见书到相关财务部办理履约保证金退付事宜。

合同附件 2

履约验收方案

【备注：本方案除无法确定的内容外，所有选项必须选择，所有空格必须填写内容】

1. 履约验收工作参加人员

1.1 履约验收主体单位

采购人（如委托第三方机构签订，应注明收费方式）

1.2 履约验收参加人员

采购人代表、委托机构代表、成交供应商代表及采购人邀请的其他人员

2. 履约验收时间

20XX 年 XX 月 XX 日

3. 履约验收地点

XX 市 XX 区 XX 路 XX 号

4. 履约验收方式

采购人自行验收

5. 履约验收程序

5.1 成立验收小组

5.2 量化验收标准

5.3 组织验收

5.4 出具验收报告

5.5 验收结果公告

5.6 验收资料归档

采购合同项目完成验收后，采购人整理好验收原始记录、验收书等资料后妥善保管，不得变造、隐匿或者销毁，验收资料保存期为采购结束之日起至少保存 15 年。

6. 履约验收内容

6.1 商务验收内容

对采购标的交付的情况、财务和服务要求，包括交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务，保险等进行验收。

6.2 技术验收内容

对采购标的的功能和质量要求，包括性能、材料、结构、外观、安全，或者服务内容和标准等进行验收。

7. 履约验收标准

验收标准:

(1) 中标(成交)供应商应提供完备的技术或服务资料、装箱单和合格证等,并派遣专业人员进行现场安装调试。验收合格条件如下:

服务技术参数与响应文件中响应表或证明材料一致,性能或指标达到规定的标准。否则,以实际服务技术参数与响应文件响应表参数或证明材料比较,按如下情况处理:

- ① 供应商响应文件响应表或证明材料中满足或优于的技术参数,在验收时实际不满足技术参数要求的,视为供应商违,采购人有权终止合同拒收服务成果,并追究供应商责任,同时报财政部门备案。
- ② 供应商响应文件响应表或证明材料中优于的技术参数,在验收时实际仅满足并未优于技术参数要求的,视为供应商违,采购人有权终止合同拒收服务成果,并追究供应商责任,同时报财政部门备案。
- ③ 供应商响应文件响应表或证明材料中不满足的技术参数,在验收时实际满足技术参数的要求,以满足技术参数的要求验收。
- ④ 供应商响应文件响应表或证明材料中满足的技术参数,在验收时实际优于技术参数的要求,以满足技术参数的要求验收。
- ⑤ 供应商响应文件响应表或证明材料中优于的技术参数,在验收时实际也优于技术参数的要求,但没有达到响应表或证明材料中优于的程度,由采购人与供应商协商按是否满足要求验收。

(1) 在测试或试运行期间所出现的问题得到解决,并运行或工作正常。

(2) 在规定时间内完成交付及验收,并经采购人确认。

(3) 服务在安装调试并试运行符合要求后,才作为最终验收。

(4) 成交供应商提供的服务未达到采购文件规定要求,且对采购人造成损失的,由成交供应商承担一切责任,并赔偿所造成的损失。

(5) 政府采购合同定的其他要求及响应文件响应的其他标准。

8.履约验收其他事项

无

广西壮族自治区政府采购项目合同验收书

根据政府采购项目（采购合同编号：GXZC20XX-XX-XXXXX-JDZB）的定，我单位对（XXXX 采购项目）政府采购项目中标（或成交）供应商 XX 公司（填写供应商名称）提供的服务（或工程、货物）进行了验收，验收情况如下：

验收方式：		<input type="checkbox"/> 自行验收 <input type="checkbox"/> 委托验收		
序号	名称	服务内容、标准等	数量	金额
1	XXXX 设备		1 套	¥0.00 元
合计				¥0.00 元
合计大写金额：人民币元整				
实际交付日期	20 年 月 日		合同交付验收日期	20 年 月 日
验收具体内容	中标人所提供服务的内容满足采购合同定的要求、标准。			
验收小组意见	验收结论性意见：同意（不同意）通过项目验收			
	有异议的意见和说明理由： <div style="text-align: right;">签字：</div>			
验收小组成员签字：				
监督人员或其他相关人员签字： 或受邀机构的意见（盖章）：				
中标或者成交供应商负责人签字或盖章：		受托机构的意见（盖章）：		
联系电话：	年 月 日	联系电话：	年 月 日	
采购人签字或盖章：				
联系电话：	年 月 日			

备注：本报告单一式4份（采购单位1份、供应商1份、采购监督部门备案1份、采购代理机构1份）

第六章 响应文件格式

注：有签字、盖章要求的应按要求签字（签章）、盖章（签章）。

1.响应文件封面格式:

电子响应文件

项目名称:

项目编号:

分标号: (若无留空或写“/”)

响应文件名称: 资格证明文件、商务技术文件、报价文件

供应商名称:

供应商地址:

年 月 日

目录
(需有页码)

第一部分 资格证明文件

1. 响应声明书格式:

响应声明书

致: (采购人名称):

(供应商名称)系中华人民共和国合法企业, (经营地址)。

我(姓名)系(供应商名称)的法定代表人, 我方愿意参加贵方组织的(项目名称)项目的磋商, 为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其响应产品和服务, 我方就本次磋商有关事项郑重声明如下:

(1) 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

(2) 我方不是采购人的附属机构; 也不是为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商或其附属机构。

(3) 我方承诺在参加本政府采购项目活动前, 没有被纳入政府部门或银行认定的失信名单, 我方具有良好的商业信誉。

(4) 我方及本人承诺在参加本政府采购项目活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。如我方提供的声明不实, 则自愿承担《政府采购法》有关提供虚假材料的规定给予的处罚。

(5) 我方承诺具有履行本项目合同所必需的设备和专业技术能力。

(6) 我方承诺未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单, 如我方提供的声明不实, 则接受本次响应作为响应无效的处理, 并根据财库〔2016〕125号《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》规定接受失信联合惩戒。

(7) 我方承诺成交后按规定缴纳代理服务费。如未按时缴纳, 贵方可不退还我方提交的磋商保证金, 并从中扣除代理服务费。

我方对以上声明负全部法律责任。如有虚假或隐瞒, 我方愿意承担一切后果, 并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

供应商名称(电子签章): _____

年 月 日

2. 法定代表人身份证明（无授权代表时提供）：

法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____；性别：_____

年龄：_____；职务：_____；身份证：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称（电子签章）：_____

年 月 日

附件：法定代表人身份证复印件

2. 授权委托书（有授权代表时提供）：

法定代表人授权委托书

致： （采购人名称）

我 （姓名） 系 （供应商名称） 的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名） 以我方的名义参加 （项目名称） 项目的磋商活动，并代表我方全权办理针对上述项目的磋商、截标、评审、签等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签名或签章： _____

法定代表人签名或签章： _____

职务： _____

被授权人身份证号码： _____

职务： _____

被授权人手机号码及邮箱： _____

授权人身份证号码： _____

供应商名称（电子签章）： _____

年 月 日

附件：法定代表人身份证复印件及授权代表身份证复印件

3. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件、自然人的身份证明。即供应商是企业则提供营业执照（副本）复印件；供应商是事业单位，则提供事业单位法人证书（副本）复印件；供应商是非企业专业服务机构的，则提供执业许可证等证明文件复印件；供应商是个体工商户，则提供个体工商户营业执照复印件；供应商是自然人，则提供有效的自然人身份证明复印件；如供应商不是以上所列的法人、组织、自然人的，则提供国家规定的相关证明材料。（加盖供应商电子签章）。

4. 财务状况报告（表）复印件或银行出具的资信证明复印件。对于从取得营业执照时间起到截止时间为止不足 1 年的供应商，只需提交截止时间前一个月的财务状况报告（表）复印件。（按“评审方法及标准”“资格审查表”规定提供）。（加盖供应商电子签章）。

5. 依法缴纳税费证明和社会保险缴纳证明材料。供应商成立不足 1 个月的，无须提供缴纳税费证明及社保缴费证明。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，须提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。（按“评审方法及标准”“资格性检查表”规定提供）（加盖供应商电子签章）。

6. 具备法律、行政法规规定的其他要求的证明材料(按“评审方法及标准”“资格性检查表”规定提供)。
(如采购文件有要求时提供)

7. 落实政府采购政策需满足的资格要求（按“评审方法及标准”“资格审查表”规定提供）。（如采购文件有要求时提供）

7.1 中小企业声明函。

中小企业声明函（服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承接企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承接企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（电子签章）： 日期：

注：

（1）标的名称按照第二章采购需求一览表中的名称填写，所属行业标明“/”的，无需在上表填写。

（2）如供应商为联合体或分包的，声明函中“项目名称”应填写联合体中小微企业承担的具体内容或者小微企业具体分包内容。

（3）从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业参照国务院批准的中小企业划分标准，根据企业自身情况如实判断。

（4）根据工业和信息化部对“从业人员”定义的答复，《民法典》、《公司法》等法律规定，分公司不具有法人资格，其民事责任由总公司承担。企业划型时，应将分公司的从业人员、营业收入、资产总额等指标数据纳入合并计算。

（5）根据国际统计局《劳动工资统计报表制度》，从业人员数是指本单位工作，并取得工资活其他形式劳动报酬的人员数，是在岗职工、劳务派遣人员及其他从业人员之和。

（6）本声明函由供应商填写，供应商应按中小企业划分标准《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）以及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）判断是否为中小企业。

（7）供应商对《中小企业声明函》的真实性负责，如有虚假则需承担不利后果。依法享受中小企业优惠政策的，采购人或采购代理机构在公告成交结果时，同时公告其《中小企业声明函》，接受社会监督。

（8）上述企业属于大企业的分支机构或控股股东为大企业或与大企业的负责人为同一人的，不得享

受价格扣除优惠政策。接受分包的小微企业与分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不得享受价格扣除优惠政策。

7.2 监狱企业须提供最新一期《XX 省监狱企业产品目录》或其他监狱企业证明材料。（非监狱企业无需提供）

7.3 残疾人福利性单位须提供《残疾人福利性单位声明函》，格式如下。（非残疾人福利性单位无需提供）

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称(电子签章):

日 期:

8. 满足供应商特定资格条件的其他证明材料加盖供应商电子签章（按“评审方法及标准”“资格性检查表”“ 供应商应符合的特定资格条件”规定提供）。（如采购文件有要求时提供）

8.1 供应商直接控股股东信息表

序号	直接控股股东名称	出资比例	身份证号码或者统一社会信用代码	备注
1				
2				
3				
.....				

注：

- 1.直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。
- 2.本表所指的控股关系仅限于直接控股关系，不包括间接的控股关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。
- 3.供应商不存在直接控股股东的，则填“无”。

供应商名称(电子签章):

日期： 年 月 日

8.2 供应商直接管理关系信息表

序号	直接管理关系单位名称	统一社会信用代码	备注
1			
2			
3			
.....			

注：

1.管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。

2.本表所指的管理关系仅限于直接管理关系，不包括间接的管理关系。

3.供应商不存在直接管理关系的，则填“无”。

供应商名称(电子签章)：

日期： 年 月 日

9. 磋商保证金缴纳证明。（如采购文件有要求时提供）

以转账、电汇形式缴纳的，提供转账、电汇凭证扫描件或复印件（网银可提供截图）加盖供应商电子签章；

以其他非现金形式缴纳的，提供原件扫描件或复印件加盖供应商电子签章。

10. 供应商认为应当要提交的资格证明材料。

第二部分 商务技术文件

（本商务文件供应商可自行编写，也可参照下述提纲编写）

1. 对本项目第二章《采购需求》技术要求的响应表：

序号	采购文件要求（注明章节及条款号）	响应文件响应内容	偏离说明
.....			
.....			

注：（1）本表应对采购文件第二章《采购需求》中所列技术要求进行响应，并根据响应情况在“偏离说明”栏填写正偏离或负偏离及原因，完全符合的填写“无偏离”。

- （2）第二章《采购需求》中的总体要求无需响应。
- （3）偏离认定说明详见评审方法及标准。
- （4）本表可扩展。

供应商名称(电子签章): _____

日 期: _____

2. 对本项目总体要求的理解。包括：服务目标、服务质量等的认识）

3. 服务方案及进度措施（针对本项目的服务要求提供详细的服务方案，含服务响应时间、日常工作的工作内容、增值服务、进度计划等）

4. 项目拟投入服务团队人员结构表（包括但不限于学历、证书情况、职称、年龄等）

项目拟投入服务团队人员（含项目负责人）一览表

姓名	职务	分配岗位	持证情况	年龄	劳动合同编号

注：在填写时，如本表格不适合供应商的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

供应商名称(电子签章): _____

日 期: _____

5. 企业管理体系认证或资质证明材料。

6. 技术服务、技术培训、售后服务的内容和措施。
7. 为本项目提供的其他优惠服务。
8. 供应商对本项目的合理化建议和改进措施。
9. 供应商需要说明的其他文件和说明。

10. 对本项目第二章《采购需求》商务要求的响应表：

序号	采购文件要求（注明章节及条款号）	响应文件响应内容（可注明所在页码）	偏离说明
.....			

注：（1）本表应对采购文件第二章《采购需求》中所列商务要求进行响应，并根据响应情况在“偏离说明”栏填写正偏离或负偏离及原因，完全符合的填写“无偏离”。

（2）第二章《采购需求》中的总体要求无需响应。

（3）偏离认定说明详见评审方法及标准。

（4）本表可扩展。

供应商名称(电子签章): _____

日期: _____

11. 商务方案（供应商自行编写）

12. 供应商认为需提供的其他材料（根据采购文件编写）

13. 近年供应商类似成功案例的业绩证明

类似成功案例业绩一览表

序号	采购单位名称	项目名称或服务内容	服务数量或年限	单价(元)	合同总价(元)	采购单位联系人及联系电话

注：

- (1) 未附证明材料的业绩无效，证明材料见第四章《评审方法及标准》规定。
- (2) 类似项目：文化墙设计、装饰装修、广告墙设计、装饰装修等。
- (3) 本表可拓展

供应商名称(电子签章)： _____

年 月

14. 符合政府采购政策的证明材料。

15. 无串标行为承诺函

供应商参加本项目无围标串标行为的承诺函

一、我方承诺无下列相互串通投标的情形：

- 1.不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；或者不同供应商报名的 IP 地址一致的；
- 2.不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3.不同的供应商的响应文件载明的项目管理员为同一个人；
- 4.不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- 5.不同供应商的响应文件相互混装；
- 6.不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人账户转出。

二、我方承诺无下列恶意串通的情形：

- 1.供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其响应文件或者响应文件；
- 2.供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改响应文件或者响应文件；
- 3.供应商之间协商报价、技术方案等响应文件或者响应文件的实质性内容；
- 4.属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- 5.供应商之间事先定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先定由某一特定供应商中标，然后再参加投标；
- 6.供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- 7.供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

供应商名称(电子签章)：

日期： 年 月 日

16. 代理服务费承诺书

致：广西机电设备招标有限公司

我单位参加了贵方组织的磋商项目编号为（_____）的响应，并递交了磋商保证金（¥_____），在此我方说明如下：

1. 我方承诺，若我单位成交，保证在领取成交通知书之前，按本项目采购文件的规定标准向贵单位支付代理服务费。如我单位未按规定缴纳代理服务费，贵方可不退还我单位提交的磋商保证金，并从中扣除代理服务费，余款按下列账户退回。

我公司选择第_____种方式缴纳代理服务费。

第一种方式：一次性足额缴纳代理服务费。

第二种方式：从磋商保证金中抵扣代理服务费，不足部分补交。

2. 如我单位磋商保证金无法原路返回，请按下表账户信息无息退还。

收款户名	
账 号	
开户银行	
银行行号	

3. 如果我单位未遵守有关采购文件关于磋商保证金的规定，贵方可以没收我单位磋商保证金。

4. 我单位选择第_____种方式作为代理服务费开票类型：

第一种方式：开具收据。

第二种方式：开具增值税普通发票。 1.公司名称_____； 2.纳税人识别号_____；

第三种方式：开具增值税专用发票，开票信息如下： 1.公司名称_____； 2.纳税人识别号_____； 3.税局登记地址_____； 4.税局登记电话_____； 5.开户银行_____； 6.银行账户_____。

供应商名称(电子签章): _____

供应商地址: _____

日期: _____年____月____日

说明:

(1) 为保障资金安全，上述账户不能为私人账户。

(2) 如因未按要求缴纳磋商保证金，导致磋商保证金无法退还或丢失等可能产生的一切后果由供应商自行负责。如需要，采购代理机构将按上述所填信息办理代理服务费发票事宜。如所填信息有误导致开票信息错误等可能产生的一切后果由供应商自行负责。

(3) 如供应商未及时收到退回款项，请与广西机电设备招标有限公司财务部联系。广西机电设备招标有限公司财务部联系方式：联系人：吴茜；电话：0771-2821398；传真：0771-2843545。

17.现场踏勘确认表（如采购文件要求时提供）

如供应商须知要求现场踏勘的，供应商应持踏勘授权函（格式自拟，加盖单位公章）及以下《现场踏勘证明》按规定前往指定地方踏勘，踏勘结束后采购人在《现场踏勘证明》上签字盖章，供应商将踏勘授权函及《现场踏勘证明》复印件加盖公章放置响应文件中。《现场踏勘证明》格式如下：

现场踏勘证明

项目名称：

供应商踏勘 人员信息	姓名	
	供应商名称	
	有效的工作证件	
	身份证号码	
	联系方式	
现场踏勘情 况说明	以下由招标方踏勘经办人填写： 1. 供应商踏勘签到时间：_____； 2. 是否按指定时间及地点参加踏勘（考察）： <div style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否 </div>	
	以下由供应商踏勘人员填写： 以上情况属实，我方予以认可。 1. 我方承诺在踏勘（考察）过程中，未向其他供应商透露磋商信息，如有该种行为我方自愿承担响应无效的后果。 2. 我方承诺如未按指定时间及地点参加踏勘（考察），我方自愿承担被采购人拒绝参与踏勘（考察）的后果。 <div style="text-align: right;"> 供应商踏勘人员签字： </div>	
招标方踏勘经办人签字： _____ 联系电话： _____ 日 期： _____		
说明：此表一式两份，供应商一份，采购人一份。		

2. 响应报价明细表格式:

响应报价明细表

金额单位: 人民币 (元)

序号	服务名称	服务商	单位及数量	单价	合计
				

注: 本表如与广西政府采购云平台不一致的, 以广西政府采购云平台为准。

供应商名称 (电子签章): _____

日期: : _____年__月__日

3.开标一览表

格式详见广西政府采购云平台，且仅在广西政府采购云平台填写即可。