|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **技术参数要求表** | | | | |
| 序号 | 项目名称 | 技术要求（更正前） | 技术要求（更正后，以此为准） | |
| 14 | 医用百子中药调剂柜 | 规格尺寸：  900\*450\*900mm  一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板； 2、侧板、门板、抽面板、上柜顶板、底板、层板用国标0.8mm， 3、加强管料用国标1.0mm， 二、结构/配置： 1、整柜分上下柜组合，下柜高900mm,上柜高1050mm， 2、上柜底层为200mm高的空位，中间配有一块隔板，方便抽屉抽出时摆放在下面，不占用台面空位，中层为4排8例小抽屉，共32个抽屉，抽屉可前后对通抽拉，无导轨装托条，顶层为两对掩门，中间有一块隔板，门内对通，上柜为双面使用，前后一样； 3、下柜由两台多抽地柜背靠背组合，每个地柜为5排7例小抽屉，共分35个小抽屉，两地柜共：70个抽屉，抽屉装胶轮导轨，两台地柜前后对称一样； 4、台面用T1.0mm304不锈钢内加12mm夹板，再用管加强； 5、配置：上柜（上2对掩门，中32个抽屉，下为空格）+2台下柜（共70个抽屉）+SUS304不锈钢台面； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。 | 规格尺寸：  900\*450\*1950mm  一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板； 2、侧板、门板、抽面板、上柜顶板、底板、层板用国标0.8mm， 3、加强管料用国标1.0mm， 二、结构/配置： 1、整柜分上下柜组合，下柜高900mm,上柜高1050mm， 2、上柜底层为200mm高的空位，中间配有一块隔板，方便抽屉抽出时摆放在下面，不占用台面空位，中层为4排8列小抽屉，共32个抽屉，抽屉可前后对通抽拉，无导轨装托条，顶层为两对掩门，中间有一块隔板，门内对通，上柜为双面使用，前后一样； 3、下柜由两台多抽地柜背靠背组合，每个地柜为5排7列小抽屉，共分35个小抽屉，两地柜共：70个抽屉，抽屉装胶轮导轨，两台地柜前后对称一样； 4、台面用T1.0mm304不锈钢内加12mm夹板，再用管加强； 5、配置：上柜（上2对掩门，中32个抽屉，下为空格）+2台下柜（共70个抽屉）+SUS304不锈钢台面； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。 | |
| 15 | 医用百子中药调剂柜 | 规格尺寸：  550\*450\*900mm  一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板； 2、侧板、门板、抽面板、上柜顶板、底板、层板用国标0.8mm， 3、加强管料用国标1.0mm， 二、结构/配置： 1、整柜分上下柜组合，下柜高900mm,上柜高1050mm， 2、上柜底层为200mm高的空位，中间配有一块隔板，方便抽屉抽出时摆放在下面，不占用台面空位，中层为4排8例小抽屉，共32个抽屉，抽屉可前后对通抽拉，无导轨装托条，顶层为两对掩门，中间有一块隔板，门内对通，上柜为双面使用，前后一样； 3、下柜由两台多抽地柜背靠背组合，每个地柜为5排7例小抽屉，共分35个小抽屉，两地柜共：70个抽屉，抽屉装胶轮导轨，两台地柜前后对称一样； 4、台面用T1.0mm304不锈钢内加12mm夹板，再用管加强； 5、配置：上柜（上2对掩门，中32个抽屉，下为空格）+2台下柜（共70个抽屉）+SUS304不锈钢台面； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。 | 规格尺寸：  550\*450\*1950mm  一、主要材料说明： 1、采用冷轧钢板； 2、侧板、门板、抽面板、上柜顶板、底板、层板用国标0.8mm， 3、加强管料用国标1.0mm， 二、结构/配置： 1、整柜分上下柜组合，下柜高900mm,上柜高1050mm， 2、上柜底层为200mm高的空位，中间配有一块隔板，方便抽屉抽出时摆放在下面，不占用台面空位，中层为4排5列小抽屉，共20个抽屉，抽屉可前后对通抽拉，无导轨装托条，顶层为两对掩门，中间有一块隔板，门内对通，上柜为双面使用，前后一样； 3、下柜由两台多抽地柜背靠背组合，每个地柜为5排5例小抽屉，共分25个小抽屉，两地柜共：50个抽屉，抽屉装胶轮导轨，两台地柜前后对称一样； 4、台面用T1.0mm304不锈钢内加12mm夹板，再用管加强； 5、配置：上柜（上2对掩门，中20个抽屉，下为空格）+2台下柜（共50个抽屉）+SUS304不锈钢台面； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。 | |
| 35 | 医用转角配药地柜 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头（不含水龙头）； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| 36 | 医用转角配药地柜 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头（不含水龙头）； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| 37 | 医用配药分类垃圾柜 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用木纹色E1级多层实芯环保生态板； 2、厚度：面板、侧板、底板、背板、门板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、结构：台面开孔，柜内安装连动式脚踏翻转系统，开关免手触，避免操作过程中的二次感染或交叉感染； 2、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶（不含垃圾桶）； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用木纹色E1级多层实芯环保生态板； 2、厚度：面板、侧板、底板、背板、门板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、结构：台面开孔，柜内安装连动式脚踏翻转系统，开关免手触，避免操作过程中的二次感染或交叉感染； 2、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| 38 | 医用配药分类垃圾柜 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、侧板、底板、背板、门板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、结构：台面开孔，柜内安装连动式脚踏翻转系统，开关免手触，避免操作过程中的二次感染或交叉感染； 2、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶（不含垃圾桶）； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、侧板、底板、背板、门板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、结构：台面开孔，柜内安装连动式脚踏翻转系统，开关免手触，避免操作过程中的二次感染或交叉感染； 2、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+脚踏翻转系统+人造台面+垃圾桶； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| 39 | 医用配药洗消柜 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头（不含水龙头）； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 一、主要材料及厚度说明： 1、材质：全部采用木纹色E1级多层实芯环保生态板， 2、厚度：面板、底板、侧板、背板厚度为16mm； 3、台面采用人造石； 二、结构/配置： 1、配置：主柜+铝合金踢脚板（100H）+ABS塑料调节脚+人造石面+人造石洗手盆带不锈钢下水器+水龙头； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| 40 | 医用人造石 | 一、主要材料说明： 1、采用铝粉成份人造石； 2、厚度11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、五金配件：采用缓冲铰链、三节滑轨 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、前端线型厚度42mm，后挡水高50mm； 3、按延米计算，大于或小于标准宽度乘以相应系数； 4、常规包装为拉伸膜缠纠包装，打木架包装需加收包装费，按石面延米计算。 | 一、主要材料说明： 1、采用铝粉成份人造石； 2、厚度11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、前端线型厚度42mm，后挡水高50mm； 3、按延米计算，大于或小于标准宽度乘以相应系数； 4、常规包装为拉伸膜缠纠包装，打木架包装需加收包装费，按石面延米计算。 | |
| 50 | 医生值班床 | 规格尺寸：  详见技术参数及性能配置要求 | 规格尺寸：  2000\*1000\*1800mm | |
| 65 | 定制礼堂椅 | 规格尺寸：  620×620×980mm | 规格尺寸：  550\*730\*980mm | |
| 69 | 医用雾化桌 | 规格尺寸：  800\*600\*1800mm | 规格尺寸：  800\*600\*1500mm | |
| 76 | 医用牙科单元操作柜 | 规格尺寸：2500\*60\*1800mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用木纹色E1级多层实芯环保生态板； 2、厚度：面板、活动层板厚度为25mm，侧板、底板、门板、抽面厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、配置：主柜（上抽下门）+1件活动层板； 三、五金配件:采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | 规格尺寸：2500\*600\*1800mm   1. 主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板件采用木纹色E1级多层实芯环保生态板； 2、厚度：面板、活动层板厚度为25mm，侧板、底板、门板、抽面厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、配置：地柜（深度600mm，高度850mm，上抽下门）+1件活动层板；背架；吊柜（深度350mm，高度600mm，木框玻璃门，内含1层活动层板）   三、五金配件:采用缓冲铰链、三节滑轨； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为2.0mm厚全自动封边工艺。 | |
| **核心原材料及成品技术要求表** | | | | |
| 序号 | 核心原材料及成品名称 | 技术要求（更正前） | | 技术要求（更正后，以此为准） |
| 1 | 医用人造石/人造石 | 符合JC/T908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》、 GB/T 26125-2011《电子电器产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》、GB/T 31402-2023 《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防毒剂的防霉效果评估》标准： （1）放射性防护分类控制：（外照射指数＜0.1，内照射指数＜0.1）。 （2）铅/Pb≤3mg/kg，镉/Cd≤3mg/kg，汞/Hg≤3mg/kg，六价铬/Cr(VI)≤12mg/kg。  （3）一溴联苯(MonoBB)、二溴联苯（DiBB)、三溴联苯（TriBB)、四溴联苯(TetraBB)、五溴联苯(PentaBB)、六溴联苯(HexaBB)、七溴联苯(HeptaBB)、八溴联苯(OctaBB)、九溴联苯 (NonaBB)、十溴联苯(DecaBB)，上述多溴联苯总和≤1000mg/kg。  （4）一溴二苯醚 (MonoBDE)、二溴二苯醚 (DiBBDE)、三溴二苯醚 (TriBDE)、四溴二苯醚 (TetraBDE)、五溴二苯醚(PentaBDE)、六溴二苯醚(HexaBDE)、七溴二苯醚（HeptaBDE)、八溴二苯醚(OctaBDE)、九溴二苯醚(NonaBDE)、十溴二苯醚(DecaBDE)、上述多溴二苯醚总和 ≤1000mg/kg。  （5）外观质量：（色泽：色泽均匀一致，不得有明显色差；板边：板材四边平整，表面不得有 缺棱掉角现象；表面：光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹，不允许有气泡及大于 0.5mm 的杂质。  （6）巴氏硬度：PMMA 类≥65HBa，A 级。  （7）荷载变形和冲击韧性：(荷载变形：最大残余挠度值≤0.15mm，试验后表面无破裂；冲击 韧性：≥5 KJ/m²；)  （8）耐磨性≤0.1g | | 符合JC/T908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》、 GB/T 26125-2011《电子电器产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定》、 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防毒剂的防霉效果评估》标准： （1）放射性防护分类控制：（外照射指数＜0.1，内照射指数＜0.1）。 （2）铅/Pb≤3mg/kg，镉/Cd≤3mg/kg，汞/Hg≤3mg/kg，六价铬/Cr(VI)≤12mg/kg。  （3）一溴联苯(MonoBB)、二溴联苯（DiBB)、三溴联苯（TriBB)、四溴联苯(TetraBB)、五溴联苯(PentaBB)、六溴联苯(HexaBB)、七溴联苯(HeptaBB)、八溴联苯(OctaBB)、九溴联苯 (NonaBB)、十溴联苯(DecaBB)，上述多溴联苯总和≤1000mg/kg。  （4）一溴二苯醚 (MonoBDE)、二溴二苯醚 (DiBBDE)、三溴二苯醚 (TriBDE)、四溴二苯醚 (TetraBDE)、五溴二苯醚(PentaBDE)、六溴二苯醚(HexaBDE)、七溴二苯醚（HeptaBDE)、八溴二苯醚(OctaBDE)、九溴二苯醚(NonaBDE)、十溴二苯醚(DecaBDE)、上述多溴二苯醚总和 ≤1000mg/kg。  （5）外观质量：（色泽：色泽均匀一致，不得有明显色差；板边：板材四边平整，表面不得有 缺棱掉角现象；表面：光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹，不允许有气泡及大于 0.5mm 的杂质。  （6）巴氏硬度：PMMA 类≥65HBa，A 级。  （7）荷载变形和冲击韧性：(荷载变形：最大残余挠度值≤0.15mm，试验后表面无破裂；冲击 韧性：≥5 KJ/m²；)  （8）耐磨性≤0.1g |
| 2 | 西皮 | 符合 GB 20400-2006《皮革和毛皮有害物质限量》、GB/T 22930.2-2021 《皮革和毛皮 金属含量的化学测定 第2部分：金属总量》GB/T 22930.1-2021 《皮革和毛皮 金属含量的化学测定 第1部分：可萃取金属》、 GB/T 21196.2-2007《纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2 部分-试样破损的测定》、QB/T 2711-2005《皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定:双边撕裂》、QB/T 2714-2018《皮革物理和机械试验 耐折牢度的测定》、GB/T 3922-2013《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》、GB/T 8427-2019《纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧》、FZ/T 01010-2012《涂层织物 涂层剥离强力的测定》、QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》、GB/T 38408-2019《皮革 材质鉴别 显微镜法》、QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》标准： （1）禁用偶氮染料 mg/kg ：未检出； （2）气味 ≤2 级； （3）游离甲醛 mg/kg ≤15； （4） pH 值 >5.0； （5）耐碱汗渍(80次)>4 级； （6）耐干摩擦(500 次) >4 级； （7）耐湿摩擦(250 次) >4 级； （8）耐光 ≥4 级； （9）撕裂力 N >120； （10）耐折牢度 5 万次后无损坏； （11）涂层粘着牢度：涂层不得剥离； （12）挥发性有机物(VOC) mg/kg ≤20； （13）抑菌率(%）（铜绿假单胞菌、大肠杆菌 、金黄色葡萄球菌 、藤黄微球菌、奇异变形杆菌）>99％； （14）皮革防霉 1 级无霉菌生长(黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、绿色木霉、宛氏拟青霉）。 | | 符合 GB 20400-2006《皮革和毛皮有害物质限量》、QB/T 2711-2005《皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定:双边撕裂》、QB/T 2714-2018《皮革物理和机械试验 耐折牢度的测定》、QB/T 2725-2005《皮革 气味的测定》、GB/T 38408-2019《皮革 材质鉴别 显微镜法》、QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》标准： （1）禁用偶氮染料 mg/kg ：未检出； （2）气味 ≤2 级； （3）游离甲醛 mg/kg ≤15； （4） pH 值 >6.0； （5）耐碱汗渍(80次)≥4 级； （6）耐干摩擦(500 次) ≥4 级； （7）耐湿摩擦(250 次) ≥4 级； （8）耐光 ≥4 级； （9）撕裂力 N >150； （10）耐折牢度 5 万次后无损坏； （11）涂层粘着牢度：涂层不得剥离； （12）挥发性有机物(VOC) mg/kg ≤20； （13）抑菌率(%）（铜绿假单胞菌、大肠杆菌 、金黄色葡萄球菌 、藤黄微球菌、奇异变形杆菌）>99％； （14）皮革防霉 1 级无霉菌生长(黄曲霉、黑曲霉、大毛霉、绿色木霉、宛氏拟青霉）。 |
| 3 | 生态多层板/多层实芯环保生态板 | （1）符合 GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 29899-2024 《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB/T 20284-2006 《建筑材料或制品的单体燃烧试验》、GB/T 8626-2007《建筑材料可燃性试验方法》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 2230-2013《人造板防霉性能评价》、GB/T 35690-2017《弱磁材料相对磁导率的测量方法》标准；  （2）胶合强度≥0.70MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （3）静曲强度：顺纹≥25.0MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （4）弹性模量;顺纹≥5500MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （5）甲醛释放量：≤0.05mg/m3；（6）挥发性有机化合物(72h)：①总挥发性有机化合物(TVOC)μg/m³ ≤60 ②苯≤10m³ ③ 甲苯 μg/m³ ≤5 ④二甲苯μg/m³ ≤10 ； （7）燃烧性能 B1 级：(平板状建筑材料)；  （8）600s 的总放热量 THR600s:≤ 10.0MJ；  （9）烟气生成速率指数 SMOGRA: ≤80m2/s；  （10）600s 总烟气生成量 TSP600s :≤120 m2/s  （11）60s 内有无燃烧滴落物引燃滤纸现象 ：无。  （12）相对磁导率：施加磁场强度(A/m)：①800(A/m)：≥1.0 ②4000(A/m)：≥1.0 ③ 8000  (A/m) ：≥1.0 ④16000(A/m)：≥1.0 ⑤60000 (A/m)：≥1.0 | | （1）符合GB/T 20284-2006 《建筑材料或制品的单体燃烧试验》、GB/T 8626-2007《建筑材料可燃性试验方法》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 2230-2013《人造板防霉性能评价》标准；  （2）胶合强度≥0.70MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （3）静曲强度：顺纹≥25.0MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （4）弹性模量;顺纹≥5500MPa，合格试件数等于或大于有效试件总数的 90%；  （5）甲醛释放量：≤0.05mg/m3；（6）挥发性有机化合物(72h)：①总挥发性有机化合物(TVOC) ≤60μg/m³ ②苯≤10μg/m³ ③ 甲苯 ≤5μg/m³ ④二甲苯 ≤10μg/m³； （7）燃烧性能 B1 级：(平板状建筑材料)；  （8）600s 的总放热量 THR600s:≤ 10.0MJ；  （9）烟气生成速率指数 SMOGRA: ≤80m2/s2；  （10）600s 总烟气生成量 TSP600s :≤120 m2  （11）60s 内有无燃烧滴落物引燃滤纸现象 ：无。 |
| 4 | 封边条 | （1）符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准  （2）外观：塑料封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清一的花式，且压纹应清晰、均匀颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差。背胶处理，应均匀边缘应光滑平直，无缺损。  （3）规格尺寸及其偏差；厚度(2.0mm<H≤3.0mm)的偏差mm；  （4）理化性能：塑料封边条-耐干热；应无龟裂、无鼓泡；塑料封边条-耐磨性；磨30r后应无露底现象；塑料封边条-耐开裂(耐龟裂性)≥2级(有不规则横向细微开裂；塑料封边条-耐冷热：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；塑料封边条-耐光色牢度(灰色样卡)≥4级  （5）有害物质限量：塑料封边条-甲醛释放量mg/L E1≤0.1mg/L | | （1）符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准  （2）外观：塑料封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差。背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损。  （3）规格尺寸及其偏差和形状公差；厚度(2.0mm<H≤3.0mm)的偏差检测合格；  （4）理化性能：塑料封边条-耐干热；应无龟裂、无鼓泡；塑料封边条-耐磨性；磨30r后应无露底现象；塑料封边条-耐开裂(耐龟裂性)≥2级(有不规则横向细微开裂；塑料封边条-耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；塑料封边条-耐光色牢度(灰色样卡)≥4级。  （5）有害物质限量：塑料封边条-甲醛释放量 E1≤0.1mg/L |
| 5 | 环保阻燃海绵/海绵 | 本项全部内容删除 | | |
| 6 | 三节路轨 | （1）符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙 盐酸雾试验（ASS）法》标准： （2）操作力：当承载能力M<40kg时，推力或拉力≤50N （3）耐久性（121000次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100N）、拉岀安全性、猛关或猛开，所有组件或连接件不应断裂损坏，通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，所有零部件不应有影响正常运作的变形或者磨损，五金连接件不应松动，所有组件的功能不应损害，抽屉导轨及其组件应能正常工作。 （4）下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的3%。 （5）金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾（连续喷雾150小时），涂层本身的耐腐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 | | （1）符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙 盐酸雾试验（ASS）法》标准： （2）操作力：当承载能力M<40kg时，推力或拉力≤50N （3）耐久性（≥120000次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100N）、拉岀安全性、猛关或猛开，所有组件或连接件不应断裂损坏，通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，所有零部件不应有影响正常运作的变形或者磨损，五金连接件不应松动，所有组件的功能不应损害，抽屉导轨及其组件应能正常工作。 （4）下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的3%。 （5）金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾（连续喷雾≥150小时），涂层本身的耐腐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 |
| 7 | 冷轧钢板 | 本项全部内容删除 | | |
| 8 | 医用护士站 | 本项全部内容删除 | | |
| 9 | 医用工作台/医生办公桌 | 本项全部内容删除 | | |
| 10 | 医用候诊椅 | 本项全部内容删除 | | |
| 11 | 医用吊柜 /医用配药吊柜 | 本项全部内容删除 | | |
| 12 | 医用储物柜 | （1）符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物 质限量》、GB/T 35607-2024 《绿色产品评价家具》标准； （2）软硬物质覆面理化性能：耐冷热循环（无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象）；耐干热：不低于3级（5 级最好，1级最差）；耐湿热：不低3级（5 级最好，1 级最差)；耐划痕：加载 1.5N，表面无大于 90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象；耐污染性能：应不低于 3 级（5 级最好，1 级最差)；表面耐磨性（磨 100r 后应保留 50%以上花纹）；抗冲击（冲击高度 50mm，应不低于 3 级（1 级最好，5 级最差)；耐光色牢度 （灰色样卡）≥4 级；  （3）金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验，18h，直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm²，其中直径≥1.0mm 以 上锈点不超过 5 点（离边缘 2mm 以内不计）；  （4）甲醛释放量≤1.5mg/L；  （5）柜类强度和耐久性：搁板定位试验：搁板空载时自重的 50%；搁板支承件强度试验：冲击钢板 1.7kg；结构和底架强度试验：加载力 300N；跌落试验：跌落高度 50mm；拉门垂直加载试验：载荷 20kg；拉门水平 加载试验：加载力 60N；拉门猛关试验：载荷 3kg；拉门耐久性试验：循环次数 80000 次；柜类稳定性：  （6）搁板水平加载稳定性试验：施加搁板自重 50%的水平力，空载搁板不应脱落；2）搁板垂直加载稳定性 试验：垂直力 100N，空载搁板无倾翻现象；3）非固定柜空载稳定性：活动部件关闭时的空载稳定性试验： 柜高>1000mm 时，在柜子顶部最易引起倾翻的部位离外边沿 50mm 处，垂直施加 350N 的力和 40N∙m 的瞬时力矩，无倾翻现象。活动部件打开时的空载稳定性试验：所有拉门开到 90 度，抽屉等推拉件拉出三分之二，翻门或折板开到水平或接近水平状态，无倾翻现象。4）非固定柜加载稳定性：活动部件打开时的加载稳定性试验：在打开的抽屉前沿中心或门，翻/折板的离外沿 50mm 最易倾翻的位置，垂直向下依次施加活动部件总质量的 20%的力，无倾翻现象。  （7）挥发性有机化合物：苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³ | | 1. 符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物 质限量》标准   （2）软硬物质覆面理化性能：耐冷热循环（无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象）；耐干热：不低于3级（5 级最好，1级最差）；耐湿热：不低3级（5 级最好，1 级最差)；耐划痕：加载 1.5N，表面无大于 90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象；耐污染性能：应不低于 3 级（5 级最好，1 级最差)；表面耐磨性（磨 100r 后应保留 50%以上花纹）；抗冲击（冲击高度 50mm，应不低于 3 级（1 级最好，5 级最差)；耐光色牢度 （灰色样卡）≥4 级；  （3）金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验，18h，直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm²，其中直径≥1.0mm 以 上锈点不超过 5 点（离边缘 2mm 以内不计）；  （4）甲醛释放量≤1.5mg/L；  （5）柜类强度和耐久性：搁板定位试验：搁板空载时自重的 50%；搁板支承件强度试验：冲击钢板 1.7kg；结构和底架强度试验：加载力 300N；跌落试验：跌落高度 50mm；拉门垂直加载试验：载荷 20kg；拉门水平 加载试验：加载力 60N；拉门猛关试验：载荷 3kg；拉门耐久性试验：循环次数 80000 次；柜类稳定性：  （6）搁板水平加载稳定性试验：施加搁板自重 50%的水平力，空载搁板不应脱落；2）搁板垂直加载稳定性 试验：垂直力 100N，空载搁板无倾翻现象；3）非固定柜空载稳定性：活动部件关闭时的空载稳定性试验： 柜高>1000mm 时，在柜子顶部最易引起倾翻的部位离外边沿 50mm 处，垂直施加 350N 的力和 40N∙m 的瞬时力矩，无倾翻现象。活动部件打开时的空载稳定性试验：所有拉门开到 90 度，抽屉等推拉件拉出三分之二，翻门或折板开到水平或接近水平状态，无倾翻现象。4）非固定柜加载稳定性：活动部件打开时的加载稳定性试验：在打开的抽屉前沿中心或门，翻/折板的离外沿 50mm 最易倾翻的位置，垂直向下依次施加活动部件总质量的 20%的力，无倾翻现象。  （7）挥发性有机化合物：苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³ |
| 13 | 医用诊桌/医用诊断桌 | 本项全部内容删除 | | |
| 14 | 医用资料柜 | （1）符合GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》△、GB/T 1741-2020、《漆膜耐霉菌性测定法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准： （2）耐腐蚀试验：1.铜加速乙酸盐雾试验-240h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10级 （3）铜加速乙酸盐雾试验-240h-涂(镀)层层对基体的保护等级：10级 （4）耐霉菌性等级-黑曲霉 0级 （5）抑菌率(抗细菌率)-金黄色葡萄菌≥99% （6）抑菌率(抗细菌率)-大肠杆菌(大肠埃希氏菌)：≥99% （7）抑菌率(抗细菌率)-白色念珠菌：≥99% （8）抑菌率(抗细菌率)-白色葡萄球菌≥99% （9）抑菌率(抗细菌率)-粪肠球菌：≥99% （10）燃烧性能等级-B1-硬质家具：热释放速率峰值≤169.5，5min内总热释放量≤24.8 （11）最大烟密度≤75%。 （12）抗拉强度△：≥403MPa | | （1）符合GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》△、GB/T 1741-2020、《漆膜耐霉菌性测定法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准： （2）耐腐蚀试验：1.铜加速乙酸盐雾试验≥240h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10级 （3）铜加速乙酸盐雾试验≥240h-涂(镀)层层对基体的保护等级：10级 （4）耐霉菌性等级-黑曲霉 0级 （5）抑菌率(抗细菌率)-金黄色葡萄菌≥99% （6）抑菌率(抗细菌率)-大肠杆菌(大肠埃希氏菌)：≥99% （7）抑菌率(抗细菌率)-白色念珠菌：≥99% （8）抑菌率(抗细菌率)-白色葡萄球菌≥99% （9）抑菌率(抗细菌率)-粪肠球菌：≥99% （10）燃烧性能等级-B1-硬质家具：热释放速率峰值≤169.5，5min内总热释放量≤24.8MJ （11）最大烟密度≤75%。 （12）抗拉强度△：≥403MPa |
| **第四部分** **评标办法** | | | | |
| 序号 | **评审因素** | **评分标准说明（修改前）** | **评分标准说明（修改后）** | |
| 1 | 核心原材料及成品技术响应分 | 根据招标文件中核心原材料及成品技术要求的满足程度进行评分，每满足一项且同时提供以下材料佐证的，得0.5分，满分7分。（核心原材料及成品技术要求见第三部分采购需求）。  1、提供国家认可的第三方检验机构出具的检测报告扫描件，具有CMA或CNAS标志。投标文件中的检测（检验）报告扫描件内容必须涵盖从封面至结尾的所有报告内容，形成完整复印件，任何截选局部内容拼凑或者存在缺漏页的情况均视为无效。  2、提供检测（检验）报告在全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）或者国家认证认可监督委员会官网(www.cnca.gov.cn/)的有效查询截图及链接。  不提供佐证材料不得分。 | 根据招标文件中核心原材料及成品技术要求的满足程度进行评分，每满足一项且同时提供以下材料佐证的，得1分，满分7分。（核心原材料及成品技术要求见第三部分采购需求）。  1、提供国家认可的第三方检验机构出具的检测报告扫描件，具有CMA或CNAS标志。投标文件中的检测（检验）报告扫描件内容必须涵盖从封面至结尾的所有报告内容，形成完整复印件，任何截选局部内容拼凑或者存在缺漏页的情况均视为无效。  2、提供检测（检验）报告在全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）或者国家认证认可监督委员会官网(www.cnca.gov.cn/)的有效查询截图及链接。  不提供佐证材料不得分。 | |