**附件1.**

**控制价及采购需求**

1. **项目名称：医用氧气采购项目**
2. **需求明细表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标项号** | **标的名称** | **数量** | **单位** | **控标单价（万元）** | **控标总价（万元）** |
| 1 | 医用氧气采购项目 | 1 | 项 | 城中75/城南28 | 103/年（服务期为3年） |

项目采购需求表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 性能及配置需求 | 数量 |
| 1 | 医用中心制氧系统 | 1、制氧系统规格型号制氧主机单机制氧量≥40m³、15m³氧气输出浓度：93% ±3%，制氧系统确保输出的氧气浓度≥90%，当产出的氧气浓度＜90%时， 自 动切断输出。（签订合同前提供国家权威机构证明文件或国家认可的检测（验） 机构出具的有效的检测报告原件供采购人查验）；2、制氧系统制造原理采用 PSA 技术，具有完整先进的布气技术。3、制氧系统本体噪声符合国家标准≤85dB，有相关降低噪音的环保技术。4、制氧系统必须满足设计要求：满足医院在停电等突发情况时能与医院的后 备氧源相切换，中标后提供设计方案。5、制氧控制系统采用中央智能控制系统，该控制系统操作面板为彩色触摸屏， 可对制氧系统进行现场自动化控制，当用氧量超过单台生产量时，其它机组 可自动投入运行，具有自动切换运行功能。控制系统能对现场运行数据进行 采集，可实现制氧工艺流程控制的在线显示，机组运行状况的实时监控，报 警查询等，包括氧气浓度偏低、氧气流量、氧气储罐的出口压力偏高偏低等 故障报警。6、制氧系统具有良好的持久性能，分子筛筛床为不锈钢材质，在正常的使用 与维保情况下，分子筛无需再生处理或更换，能实现连续运行≥10 万小时。 7、制氧系统具备断电、相序保护、超载、超负荷保护报警功能，报警声强符 合国家标准≥65dB(A)。8、制氧系统具备氧气纯度在线分析监测功能，使用寿命必须大于 10 年，测 量精度：≤±1.5%F.S，测量范围：10-99.99%，分辨率：≤0.01%，具有数据 远传功能。10、制氧系统采用的流量计具有实时流量和累计流量显示功能，氧气经过流 量计后必须无压力损失,具有数据远传功能。11、制氧系统中的气体处理精度达到≤ 0.01μm，过滤系统具备功能效能自 动显示功能。 | 4 套（城中二套40.m³，一用一备。城南二套15.m³，一用一备） |
| 2 | 自动控制监控系统 | 1、自动控制监控系统具有，当氧气输出量超过单台额定制氧量时，备用机组 可自动投入运行，且两组机组之间具有运行 24 小时自动切换运行功能。2、采用 PLC 可编程自动控制方式，操作面板为彩色触摸屏，进行医用中心制 氧系统自动控制监控运行。3、具有参数可设置及运行参数保存功能。4、具有设备运行状态监控功能。5、具有故障预警提示及报警功能。 | 1 套 |
| 3 | 医用气体监测仪 | 1、医用气体监测仪具有同时或任一组合监测氧气压力、浓度、流量、一氧化 碳含量、水分含量（露点）参数的功精度： ≤±1%FS，一氧化碳含量监测范 围：0-80ppm，测试精度： ≤±5%FS，重复性： ≤±1.0%FS，响应时间≤40S； 医用气体监测仪氧气压力监测范围：0-1Mpa，精度等级： ≤0.2 级，响应时 间≤10mS；医用气体监测仪氧气流量量程监测范围：0-160m³ ∕H，LCD 显示 屏，且同时显示瞬时流量和累计流量；医用气体监测仪水分含量（露点）监 测范围：-80℃~+20℃ , 测量精度： ±2℃ , 重复性：≤±1.5℃ , 相应时间： 15S-10min。（签订合同前提供国家权威机构证书或国家认可的检测（验）机 构出具的有效的检测报告原件供采购人查验）。2、医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，具有异常参数闪烁及峰鸣报警 功能，且峰鸣报警声响可静音；具有所监测的氧气参数曲线功能，及报警信 息存储与查询功能；具有权限设置功能。 | 1 台 |
| 4 | 其它医用气体供应  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 物资名称 | 规格 | 单位 |
| 氮气 | 40L/瓶 | 瓶 |
| 二氧化碳 | 40升 | 瓶 |
| 医用氧 | 40升 | 瓶 |
| 医用液态氧气 | 175升 | 瓶 |
| 弥散混合气体（标准气） | 40升（含瓶） | 个 |

 |  |
| 商务要求 |