

广西桂工建设管理咨询有限公司关于浦北县妇幼保健院新院病床、床垫、床头柜采购项目的更正公告（一）

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：QZZC2024-J1-220406-GXGG

原公告的采购项目名称：浦北县妇幼保健院新院病床、床垫、床头柜采购项目

首次公告日期：2024年09月23日

二、更正信息

更正事项：采购公告, 采购文件

更正内容：

序号	更正项	更正前内容	更正后内容
1	竞争性谈判文件第二章 采购需求“1、儿科病床”	<p>技术参数：“1、规格:2080*930*500mm</p> <p>2、功能:背部升降0~85°,床头尾板可拆。</p> <p>3、材质及要求:床架、床板碳钢制造。并经二度磷化镀锌后静电抗菌粉体喷涂。ABS 强化床头尾板,床面一次冲压成型,有透气长孔,长孔里有软塑胶包裹,具有床垫防滑功能,全覆盖式缓冲护栏,上下翻转结构配缓冲器,不占用私人空间。手摇系统具有空转限位结构装置,延长手摇系统使用年限。</p> <p>4、标准配置:ABS 床头尾板1对,手摇安全限位摇杆2支。4个5寸静音刹车轮。全覆盖式缓冲护栏1付,输液架插孔4个。输液杆1支,引流挂钩2个,病号插卡1个。”</p>	<p>技术参数：“1、规格:2080*930*500mm</p> <p>2、功能:背部升降0~85°,床头尾板可拆。</p> <p>3、▲ 床面板采用冷轧钢板镀锌一次冲压成型,有良好透气性长孔,具有床垫防滑功能。背部床面板侧面装有升降角度显示器,方便配合专科治疗。</p> <p>4、▲ 全覆盖式缓冲护栏,上下翻转结构配缓冲器,不占用私人空间,每个护栏由两个开关控制,防止小孩不能独立打开护栏,并且每个护栏两端由塑胶包裹,以防小孩碰头。</p> <p>5、手摇系统具有空转限位结构装置,延长手摇系统使用年限,摇把采用 ABS 折叠摇把可隐藏于床体。</p> <p>6、ABS 床头尾板采用 ABS 塑料一次注塑而成,配有 ABS 防撞胶,并配210mm 宽透明病号插卡,方便病历信息直接插入不用一折叠。</p> <p>7、控制整床移动功能的脚轮选用高</p>



			<p>耐磨、静音防腐、防缠绕的5寸万向包罩静音轮，可控制整床的移动及固定，永久防锈。</p> <p>8、喷涂工艺：整床表面喷涂采取先酸洗磷化再镀锌再环保粉末静电喷涂，表面四层保护防锈功能达到十年以上。</p> <p>9、标准配置：ABS床头尾板1对，手摇安全限位摇杆1支，4个5寸双刹静音轮，输液架插孔4个，输液杆1支，全覆盖式缓冲护栏1付，引流挂钩2个，病号插卡1个，杂物架1个，角度显示器1个。”</p>
2	竞争性谈判文件第二章 采购需求“电动病床-产房电动病床”	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：2200*1020*430-720（mm）</p> <p>2、▲整床高低升降范围：430-720mm</p> <p>3、背部升降角度：0° -75° ±5°</p> <p>4、腿部升降角度：0° -40° ±5°</p> <p>5、床面前后倾斜角度：0° -12° ±2°</p> <p>6、具备背腿连动功能，预防褥疮发生，方便医护人员进行患者照护。</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑</p>	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：2200*1020*430-720（mm）</p> <p>2、▲整床高低升降范围：430-720mm</p> <p>3、背部升降角度：0° -75° ±5°</p> <p>4、腿部升降角度：0° -40° ±5°</p> <p>5、床面前后倾斜角度：0° -12° ±2°</p> <p>6、具备背腿连动功能，预防褥疮发生，方便医护人员进行患者照护。</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑</p>

[Red stamp or mark]

	<p>料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长×宽 60mm×30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、▲床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度为 1.2mm，宽度 900mm，床面板总长 1950mm。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气孔，外套为深色防水布料，拉链封口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲压成型，抗冲击。</p>	<p>料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长×宽 60mm×30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、▲床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度≥1.1mm，宽度≥900mm，床面板总长≥1950mm，与床规格适配。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气孔，外套为深色防水布料，拉链封口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>七、控制系统</p> <p>1、▲电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最大拉力达 4000N）设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流三电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%,连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟 运行温度:+5° 0 至+40° 0. 运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝 运行气压:700 至 1060 hPa 运行高度(海拔):最高 3000m 储存温度:-10° °C 至 +50° °C 储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝 储存气压:700 至 1060 hPa 认证:GB 9706.1</p> <p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置</p> <p>八、脚轮</p> <p>1、中控脚轮，具有锁定、自由、直行三段式中央控制锁定装置。</p> <p>2、双面设计，避免毛发卷入，易推、耐磨、静音。</p> <p>九、承重 整床承重≥200Kg”</p>	<p>压成型，抗冲击。</p> <p>七、控制系统</p> <p>1、▲电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最大拉力达 4000N）设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流四电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%,连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟 运行温度:+5° 0 至+40° 0. 运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝 运行气压:700 至 1060 hPa 运行高度(海拔):最高 3000m 储存温度:-10° °C 至 +50° °C 储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝 储存气压:700 至 1060 hPa 认证:GB 9706.1</p> <p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置</p> <p>八、脚轮</p> <p>1、中控脚轮，具有锁定、自由、直行三段式中央控制锁定装置。</p> <p>2、双面设计，避免毛发卷入，易推、耐磨、静音。</p> <p>九、承重 整床承重≥200Kg”</p>
3	竞争性谈判文件第二章 采购需求“电动	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：2200*1020*430-720（mm）</p> <p>2、▲整床高低升降范围：430-720mm</p> <p>3、背部升降角度：0° -75° ±5°</p> <p>4、腿部升降角度：0° -40° ±5°</p>	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：2200*1020*430-720（mm）</p> <p>2、▲整床高低升降范围：430-720mm</p> <p>3、背部升降角度：0° -75° ±5°</p> <p>4、腿部升降角度：0° -40° ±5°</p>

<p>病床-产科 电动病床”</p>	<p>5、床面前后倾斜角度：$0^{\circ} - 12^{\circ} \pm 2^{\circ}$</p> <p>6、具备背腿连动功能，预防褥疮发生，方便医护人员进行患者照护。</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长×宽 60mm×30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、▲床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，强度高，并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度为 1.2mm，宽度 900mm，床面板总长 1950mm。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气孔，外套为深色防水布料，拉链封</p>	<p>5、床面前后倾斜角度：$0^{\circ} - 12^{\circ} \pm 2^{\circ}$</p> <p>6、具备背腿连动功能，预防褥疮发生，方便医护人员进行患者照护。</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长×宽 60mm×30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、▲床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，强度高，并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度$\geq 1.1\text{mm}$，宽度$\geq 900\text{mm}$，床面板总长$\geq 1950\text{mm}$，与床规格适配。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气</p>
------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲压成型，抗冲击。</p> <p>七、控制系统</p> <p>1、▲电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最大拉力达 4000N）设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流三电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%,连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟</p> <p>运行温度:+5° 0 至+40° 0.</p> <p>运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝</p> <p>运行气压:700 至 1060 hPa</p> <p>运行高度(海拔):最高 3000m</p> <p>储存温度:-10° °C 至 +50° °C</p> <p>储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝</p> <p>储存气压:700 至 1060 hPa</p> <p>认证:GB 9706.1</p>	<p>孔，外套为深色防水布料，拉链封口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲压成型，抗冲击。</p> <p>七、控制系统</p> <p>1、▲电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最大拉力达 4000N）设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流四电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%,连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟</p> <p>运行温度:+5° 0 至+40° 0.</p> <p>运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝</p> <p>运行气压:700 至 1060 hPa</p> <p>运行高度(海拔):最高 3000m</p> <p>储存温度:-10° °C 至 +50° °C</p> <p>储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝</p> <p>储存气压:700 至 1060 hPa</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置</p> <p>八、脚轮</p> <p>1、中控脚轮，具有锁定、自由、直行三段式中央控制锁定装置。</p> <p>2、双面设计，避免毛发卷入，易推、耐磨、静音。</p> <p>九、承重</p> <p>整床承重$\geq 200\text{Kg}$”</p>	<p>认证:GB 9706.1</p> <p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置</p> <p>八、脚轮</p> <p>1、中控脚轮，具有锁定、自由、直行三段式中央控制锁定装置。</p> <p>2、双面设计，避免毛发卷入，易推、耐磨、静音。</p> <p>九、承重</p> <p>整床承重$\geq 200\text{Kg}$”</p>
4	竞争性谈判文件第二章 采购需求“电动病床-妇科一区电动病床”	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：（长\times宽\times高）2200mm\times1060mm\times（550mm-730mm）$\pm 50\text{mm}$</p> <p>2、部最大折起角度：$\geq 70^\circ$</p> <p>3、腿部最大折起角度：$\geq 40^\circ$</p> <p>4、▲整体升降范围：550mm-730mm</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长\times宽 60mm\times30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，强度高，</p>	<p>技术参数：“一、技术规格</p> <p>1、规格：（长\times宽\times高）2200mm\times1060mm\times（550mm-730mm）$\pm 50\text{mm}$</p> <p>2、背部最大折起角度：$\geq 70^\circ$</p> <p>3、腿部最大折起角度：$\geq 40^\circ$</p> <p>4、▲整体升降范围：550mm-730mm</p> <p>二、技术工艺</p> <p>1、焊接工艺：采用焊接机器人焊接。</p> <p>2、金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺。</p> <p>3、▲床面板加工工艺：钢板喷塑制作，一次模压拉伸成型，凹面有透气孔，四角圆润无焊点。</p> <p>4、喷塑工艺：采用静电喷塑处理，多道加工工序，采用环保粉体涂料耐腐蚀性高。</p> <p>5、塑料加工工艺：采用全新工程塑料一次注塑而成。</p> <p>三、床架</p> <p>1、双梁式结构。</p> <p>2、采用优质冷轧管材，长\times宽 60mm\times30mm，厚度为 1.5mm。</p> <p>3、床架与传动结构连接部分采用 4mm 钢板一次冲压成型，强度高，</p>

	<p>并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、▲采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，宽度$\geq 900\text{mm}$，床面板总长$\geq 1950\text{mm}$，与床规格适配。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气孔，外套为深色防水布料，拉链封口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，颜色可按采购方要求加工，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料，颜色可按采购方要求加工。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲压成型，抗冲击。</p> <p>5、护板栏上有角度显示，方便护理。</p> <p>七、控制系统</p> <p>1、▲采用电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最</p>	<p>并有防尘装饰盖。</p> <p>四、床面板</p> <p>1、▲采用优质冷轧钢板一次拉伸成型，床板连接采用有 4mm 冲压件，承重强度高。板材厚度$\geq 1.1\text{mm}$，宽度$\geq 900\text{mm}$，床面板总长$\geq 1950\text{mm}$，与床规格适配。</p> <p>2、背部框架管材壁厚 1.2mm。</p> <p>3、有防止床垫滑动装置。</p> <p>4、半棕半海绵防水布三折：床垫采用 4cm 高密度海绵和 4cm 椰棕制成，总厚度为 8cm，床垫两侧设有透气孔，外套为深色防水布料，拉链封口，外套可拆洗。</p> <p>五、床头尾板</p> <p>1、PP 床头尾板装有自动锁紧装置，可快速拆卸方便急救，采用环保 PP 工程塑料，经模具加工一次成型表面光滑易清洁，不添加回收料，颜色可按采购方要求加工，床尾板配有病历卡插座。</p> <p>六、床护栏</p> <p>1、四片 PP 升降安全护栏，长宽相配，表面光滑，不添加回收料，颜色可按采购方要求加工。</p> <p>2、▲护栏有阻尼装置缓冲下降。</p> <p>3、护栏开关采用卡钩紧缩。</p> <p>4、护栏支撑主体（护栏与床体连接处）支撑部件采用 3mm 钢板一次冲压成型，抗冲击。</p> <p>5、护板栏上有角度显示，方便护理。</p> <p>七、控制系统</p> <p>1、▲采用电机采用进口电机系统，电动推杆（最大推力达 6000N，最</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>大拉力达 4000N) 设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流三电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%, 连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟 运行温度:+5° 0 至+40° 0. 运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝 运行气压:700 至 1060 hPa 运行高度(海拔):最高 3000m 储存温度:-10° C 至 +50° C 储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝 储存气压:700 至 1060 hPa 认证:GB 9706.1</p> <p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置”</p>	<p>大拉力达 4000N) 设计紧凑防护等级高。</p> <p>2、24V 直流三电机驱动；电机需配置蓄电池，可以在断电或者不插电情况下还可以操作床体位。</p> <p>3、电机通过 ISO 9001:2015 、ISO 14001:2015 认证；</p> <p>4、▲工作一空比:10%, 连续使用 2 分钟，然后休息 18 分钟 运行温度:+5° 0 至+40° 0. 运行相对湿度:20%至 80%--无冷凝 运行气压:700 至 1060 hPa 运行高度(海拔):最高 3000m 储存温度:-10° C 至 +50° C 储存相对湿度:20%至 80%--无冷凝 储存气压:700 至 1060 hPa 认证:GB 9706.1</p> <p>5、▲噪音水平低于 50db，内置电气限位开关以及机械端点保护装置</p> <p>八、脚轮</p> <p>1、中控脚轮，具有锁定、自由、直行三段式中央控制锁定装置。</p> <p>2、双面设计，避免毛发卷入，易推、耐磨、静音。”</p>
5	商务条款	“▲三、交货期：自合同签订之日起 20 个日历日内安装调试完毕并验收合格交付使用。”	“▲三、交货期：自合同签订之日起 7 个日历日内安装调试完毕并验收合格交付使用。”
6	商务条款	▲5、质保期：自交货验收合格之日起，质保一年。	▲5、质保期：自交货验收合格之日起，质保二年。
7	竞争性谈判文件第一章 竞争	1、首次响应文件提交截止时间（北京时间）：2024 年 09 月 27 日 09 时 10 分（从谈判文件开始发出之日	1、首次响应文件提交截止时间（北京时间）：2024 年 09 月 30 日 09 时 30 分（从谈判文件开始发出之日

	性谈判公告“四、响应文件提交”	起至供应商提交首次响应文件截止之日止不得少于3日)	起至供应商提交首次响应文件截止之日止不得少于3日)
7	竞争性谈判文件第一章 竞争性谈判公告“五、开启(首次响应文件开启时间)”	1.时间(北京时间): 2024年09月27日09时10分	1.时间(北京时间): 2024年09月30日09时30分

更正日期: 2024年09月25日

三、其他补充事宜

1、竞争性谈判文件中涉及以上更正内容的,均作出相应更正,其他内容不变。

2、公告发布媒体: <http://www.ccgp.gov.cn/>(中国政府采购网)、<http://zfcg.gxzf.gov.cn/>(广西壮族自治区政府采购网)、<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/qzggzy/>(全国公共资源交易平台(广西·钦州))、<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/pbggzy/>(全国公共资源交易平台(广西·浦北))、<http://www.gxpb.gov.cn/>(浦北县人民政府网)。

四、对本次公告提出询问,请按以下方式联系。

1、采购人信息

名称: 浦北县妇幼保健院
地址: 钦州市浦北县小江镇光明路39号
联系方式: 0777-8218881

2、采购代理机构信息

名称: 广西桂工建设管理咨询有限公司
地址: 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区庆歌路20号富雅·国际商务大厦B栋十三层1301

联系方式: 0771-5533898



钟仕奇

3、项目联系方式

项目联系人：钟迎春、李世聪、李昌富

电 话：0771-5533898