

质疑函



一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：佛山市南海斯杰数控机械设备有限公司
地址：佛山市南海区桂城街平北工业东区二路自编 Q5 号（住所申报）
邮编：528200

联系人：吴异平 联系电话：15916092908

授权代表：吴异平

联系电话：15916092908

地址：佛山市南海区桂城街平北工业东区二路自编 Q5 号
邮编：528200

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：数控多轴加工建设项目采购

质疑项目的编号：GXZC2024-G1-005164-GXTZ

采购人名称：广西二轻技师学院

质疑事项：

招标文件 招标文件获取日期：2024 年 9 月 6 日

招标过程

招标结果

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：五轴联动加工中心-技术参数要求“21、配套多轴案例教学平台 1 套 21.3、系统内容”设置不合理，不合法，该条款出现粤港澳大湾区五轴竞赛技能大赛的保密性竞赛资料，且指定特定的品牌型号，指向特定供应商，存在严重倾向性。具体内容详见下文：

招标参数：

21.3、系统内容(1) 五轴机床操作，平台提供不少于 3 种数控系统的操作讲解：

课程一：新代系统五轴机床操作

课程包括：机床介绍；开启和关闭机床注意事项；控制器面板操作；五轴手轮的使用；机床回机械原点的几种方法；刀库的使用；对刀仪的使用；两个旋转轴加工前的设置；分中棒及百分表的寻边方法；Z 轴方向如何对刀；验证分中和对刀

操作是否正确；导入程序到数控系统；实际案例加工流程。

课程二：镭纳克系统五轴机床操作

课程包括：机床介绍；开机跟关机注意事项；控制器面板操作【详细】；五轴手轮的使用；刀库的使用；对刀仪的使用；两个旋转轴加工前的设置；X轴和Y轴如何进行分中及设置；Z轴方向如何对刀；验证分中和对刀的操作是否正确；导入程序到数控机床。

课程三：海德汉系统五轴机床操作

课程包括：机床介绍；开机关机注意事项；控制面板操作；五轴手轮的使用；刀库的使用；对刀仪的使用；两个旋转轴加工前的设置；分中对刀操作；验证对刀操作是否正确。

(2) SolidCAM 软件教程和编程案例

课程一：SolidCAM 铣削编程教学

第一单元：SolidCAM 常用 3D 曲面编程指令教学

课程包括：HSR 混合粗加工；HSR 二次粗加工策略；HSM 等高加工策略；HSM 平行加工策略；HSM 清角加工策略；HSM 等高与平行加工策略；HSM 清根铣加工策略。

第二单元：SolidCAM 特征识别功能教学

课程包括：型腔识别；倒角识别；钻孔识别之定心孔与钻孔；钻孔识别螺纹加工。

第三单元：SolidCAM 2.5D 基础指令教学

课程包括：零件外轮廓加工；型腔粗加工；残料加工；底面精加工；侧壁精加工。

第四单元：SolidCAM 多轴定位加工编程教学

课程包括：编程前的准备工作及面铣加工；多轴定向轮廓开粗；多轴定向型腔开粗；多轴定向轮廓、型腔精加工；曲面精加工；定向倒角识别。

第五单元：SolidCAM 五轴联动加工案例-航空叶片

课程包括：航空叶片加工工艺展示；仿真搭建；创建加工刀具；底座精加工；混合粗加工；底面精加工；叶片精加工；倒角。

第六单元：SolidCAM 多轴工艺品编程加工教学

课程包括：编程前的准备；整体粗加工；驱动面；STL 多轴联动精加工。

课程二：SolidCAM 车铣编程教学

第一单元：SolidCAM 车削基础教学

课程包括：编程前的准备以及基准端面车削；外圆车削；车削钻孔；内圆车削。

第二单元：SolidCAM 车铣复合案例-丝杆

课程包括：丝杆加工工艺分析；编程前的准备；加工定心孔与尾座的控制；外径车削加工；圆弧槽车削加工；螺纹车削加工；侧向铣削钻孔；端面车削加工，切断。

(3) Cimatron 软件教程和编程案例

课程一：Cimatron 五轴入门课程

课程包括：Cimatron 软件介绍；模型导入及工艺准备；五轴定位开粗工法（一）；五轴定位开粗工法（二）；五轴定位钻孔及挖槽；三轴程序转五轴；五轴联动工法；五轴曲面钻孔；机床模拟及后处理。

课程二：Cimatron 车铣复合一点通

课程包括：车铣编程基础；车铣模拟；内孔及外凹槽的编程；自定义内沟槽轮廓刀柄；内螺纹的编程；实体切削模拟；机床模拟；实体刀柄的定义。

课程三：Cimatron 多轴加工循序渐进案例精讲

第一单元：项目一 底座零件的 2.5 轴加工；

课程包括：编程准备与设置；粗加工的程序编制；残料粗加工；凹槽的精加工；外形及平面的精加工；钻孔编程；倒角编程；攻牙编程；铣牙编程；任务拓展。

第二单元：项目二 奔驰测试件的 3 轴加工；

课程包括：编程准备与设置；等高环绕粗加工；残料二次等高粗加工；半精加工；细部加工-自动清角；精加工-平行铣削；快速验证&自动对比；上机加工；三座标测量检验；任务拓展。

第三单元：项目三 凸轮器的 4+1 轴加工；

课程包括：编程准备与设置；定向开粗；柱面法向挖槽；清根及刀路镜像；平面及侧面精加工；四轴联动曲面精加工；机床切削模拟；上机加工；任务拓展。

第四单元：项目四 口罩镊刀模的 4 轴加工；

课程包括：模型准备及加工环境设置；凹槽开粗；局部二粗（3+1）；半精侧面；窄槽光刀；底柱面光刀；刀口光刀；机床模拟、NC 报告及程序生成；加工现场剪影；任务拓展。

第五单元：项目五 口罩镊齿模的 4 轴加工；

课程包括：缠绕法四轴加工辅助体的构建；粗加工程序的编制；基于残料的二次粗加工；小刀具细部加工；底柱面平行加工；齿形加工；刻字的程编制；四轴 NC

代码生成及刀路验证；加工现场剪影；任务拓展。

第六单元：项目六 支座的 3+2 轴定向加工；

课程包括：三轴整体开粗；定向光平面；定向局部二粗；球刀定向加工；定向钻孔；机床模拟、后处理及工艺单输出；任务拓展。

第七单元：项目七 2021 年度粤港澳大湾区五轴竞赛案例的加工；

课程包括：高效开粗及轮廓加工；侧面槽平面定轴加工；定向钻孔及倒角加工；机床切削仿真及碰撞检查；正面加工残料继承及粗加工；局部 3 加 2 方式的残料二粗；锥面部分 4 加 1 的加工编程；叶片及弯管部分的加工。

(4) NX 软件教程和编程案例

课程一：UG 软件编程基础入门

课程包括：UG 软件编程基础入门共 4 课时

课程二：NX 多轴基础讲解

第一单元：大力神杯

课程包括：大力神杯加工工艺及编程共 2 课时

第二单元：定轴加工模型

课程包括：定轴加工模型加工工艺及编程共 3 课时

第三单元：五轴加工样件

课程包括：五轴加工样件加工工艺及编程共 2 课时

第四单元：3+2 零件

课程包括：3+2 零件加工工艺及编程共 2 课时

第五单元：五轴维纳斯

课程包括：五轴维纳斯加工工艺及编程共 2 课时

第六单元：子弹头带纹路

课程包括：子弹头带纹路加工工艺及编程共 2 课时

第七单元：奖杯

课程包括：奖杯加工工艺及编程共 2 课时

第八单元：人体模型

课程包括：人体模型加工工艺及编程共 2 课时

第九单元：知了笔筒

课程包括：知了笔筒加工工艺及编程共 2 课时

第十单元：五轴花瓶

课程包括：五轴花瓶加工工艺及编程共 2 课时

第十一单元：墩墩模型

课程包括：墩墩模型加工工艺及编程共 2 课时

第十二单元：赛车模型

课程包括：赛车模型加工工艺及编程共 2 课时

第十三单元：普通叶轮

课程包括：普通叶轮加工工艺及编程共 2 课时

第十四单元：机器人模型

课程包括：机器人模型加工工艺及编程共 2 课时

第十五单元：五轴扇轮

课程包括：五轴扇轮加工工艺及编程共 2 课时

课程三：NX 粤港澳大湾区高端精密制造竞赛案例（提供案例的页面截图加盖制造商公章）

第一单元：多轴竞赛案例-发射器

课程包括：发射器加工工艺及编程共 4 课时

第二单元：多轴竞赛案例-发射器底座

课程包括：发射器底座加工工艺及编程共 5 课时

第三单元：多轴竞赛案例-自带件涡轮

课程包括：自带件涡轮加工工艺及编程共 3 课时

第四单元：多轴竞赛案例-轴流泵基座

课程包括：轴流泵基座加工工艺及编程共 6 课时

第五单元：多轴竞赛案例-轴流泵叶轮

课程包括：轴流泵叶轮加工工艺及编程共 5 课时

第六单元：多轴竞赛案例-弯管轮组合体底座

课程包括：管轮组合体底座加工工艺及编程共 3 课时

第七单元：多轴竞赛零件-弯管轮壳体

课程包括：弯管轮壳体加工工艺及编程共 5 课时

课程四：NX-多轴竞赛案例

第一单元：多轴竞赛案例-异型件

课程包括：异型件 01-编程前的准备、异型件 02-第一面工序、异型件 03-第二面工序、异型件 04-刀轴控制及后处理

第二单元：多轴竞赛案例-凸轮

课程包括：凸轮 01-编程前的准备、凸轮 02-整体粗加工、凸轮 03-定轴精加工、凸轮 04-联动精加工、凸轮 05-刻字及后处理

(5) Mastercam 软件教程和编程案例

课程一：Mastercam 三轴编程入门教程

第一单元：Mastercam 软件的基本介绍；

课程包括：Mastercam 软件介绍；界面介绍；鼠标操作方式；图层的巧用；视图的使用（重要）；比例缩放功能的使用。

第二单元：Mastercam 软件基本命令讲解；

课程包括：面铣的四种方式；外轮廓铣削加工；斜插方式铣槽加工；倒角 2D 加工；垂直下刀双向铣削加工；曲面粗切：挖槽粗加工；曲面粗切：残料粗加工；曲面精修：平行铣削精加工；曲面精修：等高铣削精加工；曲面精修：放射状加工；高速动态刀路：2D 动态铣削；高速动态刀路：3D 动态铣削。

第三单元：三轴铣削案例解析-烟灰缸；

课程包括：烟灰缸的建模；烟灰缸的编程。

第四单元：三轴铣削案例解析-连接件；

课程包括：编程前的准备；动态铣开粗；面铣、钻孔刀路的创建；外形铣精加工、模型倒角刀路的创建。

第五单元：2D 高速铣削案例-盖板；

课程包括：案例编程思路分析；机床群组、刀具管理的创建；编程前的准备（坐标、毛坯设定）；动态铣削进行开粗；面铣、区域铣削精加工；外形铣削精加工侧壁；钻孔、攻丝程序的创建；模型倒角刀路的创建；倒角钻削的创建；反面的加工、仿真模拟。

第六单元：2D 高速铣削案例-过渡板；

课程包括：案例编程思路分析；机床群组、刀具管理的创建；编程前的准备（坐标、毛坯设定）；2D 动态铣削开粗；面铣精加工的创建；钻孔的创建；外形铣削铣键槽内腔、精加工侧壁；模型倒角刀路的创建；孔位倒角刀路的创建；反面的加工、仿真模拟。

第七单元：2D 高速铣削案例-凸凹件；

课程包括：案例编程思路分析；如何一键装配工件夹具；机床群组、刀具管理的创建；编程前的准备（坐标、毛坯设定）；面铣的创建；2D 动态铣削开粗；区域铣削精加工面；外形铣削精加工底壁；2D 高速动态铣进行内腔的开粗；流道动态剥铣刀路的创建；内腔底壁的精加工；钻孔、倒角的创建以及仿真模拟。

课程二：Mastercam 后处理修改入门课

第一单元：Mastercam 后处理的基本概述；

课程包括：什么是后处理；为什么有些后处理需要定制；软件自带的后处理在哪里；如何安装后处理；后处理更换的几种方式。

课程三：

粤港澳五轴加工案例分析

第一单元：项目一、底座 A01 反面编程；

课程包括：案例编程思路分析；如何一键装配工件夹具；机床群组、刀具管理的创建。

课程四：Mastercam 多轴案例讲解

第一单元：机器人多轴编程

课程包括：机器人 3+2 定轴开粗；机器人精加视频 1；机器人精加视频 2；机器人多轴刀路视频；机器人加工视频。

第二单元：提转轴编程

课程包括：提转轴。

第三单元：大力神杯

课程包括：大力神杯。

第四单元：知了笔筒

课程包括：知了笔筒开粗；联动精加与定轴清角。

第五单元：多轴样件

课程包括：多轴样件。

第六单元：螃蟹多轴编程

课程包括：螃蟹加工视频 1：开粗螃蟹 1；螃蟹编程 2；螃蟹编程 3；螃蟹编程 4；螃蟹编程 5；螃蟹编程 6。

第七单元：铝墩墩编程案例讲解

课程包括：准备工作和第一工序编程；铝墩墩正面的粗加工注意事项。

第八单元：战斗机编程

课程包括：1 战斗机加工视频；2 战斗机底座编程；3 战斗机正面开粗；4 战斗机正面精加；5 战斗机反面开粗；6 战斗机反面精加以及开粗支撑杆；7 尾翼精加工；8 精加支撑杆；9 反面底座精加工。

第九单元：异形件多轴案例编程

课程包括：1 正面开粗以及精底面；2 精外形以及精底面；3 正面精圆角以及曲面；4 反面开粗以及精湾形曲面；5 反面精圆角以及曲面。

(6) hyperMILL 软件教程和编程案例

课程一：hyperMILL 软件进阶技巧

第一单元：进阶技巧

课程包括：软件挂载 SolidWorks, Inventor；建立角色、刀库；对话框模态与非模态；机床 MMF 模型建立并调用；环境变量的使用；程序单的使用。

(7) ESPRIT 软件教程和编程案例

课程一：ESPRIT 铣削编程教学

第一单元：软件基本操作

课程包括：ESPRIT 软件介绍；软件操作基础。

第二单元：三轴案例编程加工

课程包括：编程前的准备；等高粗加工；面铣，轮廓精加工；槽精加工，钻孔；轮廓加工-倒角；曲面加工、仿真检查。

第三单元：ESPRIT 多轴 3+2 编程加工教学

课程包括：多轴定向加工-面铣；多轴定向加工-型腔；多轴定向加工-型腔 2；多轴定向加工-型腔 3；多轴定向加工-钻孔；多轴定向加工-轮廓。

(8) 柔性自动化产线

案例-指尖陀螺仪柔性生产线

课程一：机器人+AGV+五轴自动化产线

第一单元：开机等准备工作

课程包括：产线设备准备。

第二单元：功能介绍

课程包括：料库取料；五轴工作站；打磨工作站；装配工作站；包装工作站；成

品入库。

第三单元：工作全流程演示

课程包括：指尖陀螺仪生产全流程。

第四单元：包装工作站示教操作

课程包括：包装示教操作。

第五单元：无人值守机器人示教操作

课程包括：UR 机器人操作。

（9）增材制造

课程一：FDM 类型的 3D 打印

第一单元：想现电子 HD-Z2208B 型号打印机

课程包括：3Dgreat 软件操作；HD-Z2203B 型号打印的操作。

第二单元：3D 经纬 KW-AMF-200 型号打印机

课程包括：Uitimaker cura 软件打印参数基础设置；KW-AMF-200 型号打印的操作。

课程二：畅德-LCD 光固化 3D 打印机教程

第一单元：畅德-TL1-P 型号 LCD 光固化 3D 打印机教程

课程包括：LCD 光固化 3D 打印机使用说明；LCD 光固化 3D 打印机调平教程；LCD 光固化 3D 打印机离型膜更换教程；切片软件的基本使用教程。

第二单元：畅德-TUV180 型号 3D 打印二次固化机的使用教程

课程包括：3D 打印二次固化机的使用教程。

课程三：畅德-LCD 光固化 3D 打印机-TL2S 型号教材

第一单元：光固化 CHITUBOX 软件教程

第二单元：光固化 3D 打印机-TL2S 型号操作教程

第三单元：光固化 3D 打印机-TL2S 型号清理教程

课程四：3D 创意教室-初级

单元一：3D 创意教室-巴基碗、3D 创意教室-扳手、3D 创意教室-比萨斜塔、3D 创意教室-大白、3D 创意教室-蝴蝶、3D 创意教室-莲花、3D 创意教室-猫头鹰、3D 创意教室-相框、3D 创意教室-向日葵、3D 创意教室-小汽车、3D 创意教室-雪花共 11 课时

课程五：3D 打印建模指导与建议、软件使用

单元一：建模指导与建议

单元二：软件使用指导

课程六：桌面 3D 扫描仪 EinScan-S

单元一：桌面 3D 扫描仪

课程七：3D 打印发展及前景、未来

单元一：发展及前景、未来共 8 课时

(10) 特种加工

课程一：激光非金属切割技术

课程包括：设备安装说有：LaserMaker 工具栏的基本操作方法；lasermaker 绘图箱的基本操作；非金属激光雕刻机教程；图片雕刻实例。

课程二：激光内雕特种加工技术

课程包括：内雕机介绍及开关机；二维内雕操作教程；三维模型内雕教程；3D 照相机和内雕机的配合使用。

上述条款：

质疑点 1：该条款出现“项目七 2021 年度粤港澳大湾区五轴竞赛案例的加工、课程三：NX 粤港澳大湾区高端精密制造竞赛案例（提供案例的页面截图加盖制造商公章）、课程三：Mastercam 粤港澳五轴加工案例分析”，技能大赛的竞赛资料作为保密性存档文件，是不公开的资料。质疑这个技术参数的来源的合理性以及合法性。

事实依据：粤港澳大湾区五轴竞赛为广东省内比赛赛项对于广西二轻技师学院数控多轴加工建设项目采购无直接相关，并且该赛事有且只有唯一一家五轴机床供应商参与承办赛事，存在严重倾向性。



法律依据：《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十条明确指出，采购人或者采购代理机构在采购需求中不得有指向特定供应商、特定产品的要求，不得限定或者指定特定的专利、商标、品牌或者供应商，否则属于以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的行为。

质疑点 2：该条款出现非五轴联动加工中心-配套多轴案例教学所需内容例如
“（8）柔性自动化产线（案例-指尖陀螺仪柔性生产线课程一：机器人+AGV+五轴自动化产线第一单元：开机等准备工作课程包括：产线设备准备。第二单元：功能介绍课程包括：料库取料；五轴工作站；打磨工作站；装配工作站；包装工作站；成品入库。第三单元：工作全流程演示课程包括：指尖陀螺仪生产全流程。第四单元：包装工作站示教操作课程包括：包装示教操作。第五单元：无人值守机器人示教操作课程包括：UR 机器人操作。（9）增材制造课程一：FDM 类型的 3D 打印第一单元：想现电子 HD-Z2208B 型号打印机课程包括：3Dgreat 软件操作；HD-Z2203B 型号打印的操作。第二单元：3D 经纬 KW-AMF-200 型号打印机课程包括：Uitimakercura 软件打印参数基础设置；KW-AMF-200 型号打印的操作。课程二：畅德-LCD 光固化 3D 打印机教程第一单元：畅德-TL1-P 型号 LCD 光固化 3D 打印机教程课程包括：LCD 光固化 3D 打印机使用说明；LCD 光固化 3D 打印机调平教程；LCD 光固化 3D 打印机离型膜更换教程；切片软件的基本使用教程。第二单元：畅德-TUV180 型号 3D 打印二次固化机的使用教程课程包括：3D 打印二次固化机的使用教程。课程三：畅德-LCD 光固化 3D 打印机-TL2S 型号教材第一单元：光固化 CHITUBOX 软件教程第二单元：光固化 3D 打印机-TL2S 型号操作教程第三单元：光固化 3D 打印机-TL2S 型号清理教程 课程四：3D 创意教室-初级单元一：3D 创意教室-巴基碗、3D 创意教室-扳手、3D 创意教室-比萨斜塔、3D 创意教室-大白、3D 创意教室-蝴蝶、3D 创意教室-莲花、3D 创意教室-猫头鹰、3D 创意教室-相框、3D 创意教室-向日葵、3D 创意教室-小汽车、3D 创意教室-雪花共 11 课时 课程五：3D 打印建模指导与建议、软件使用单元一：建模指导与建议单元二：软件使用指导课程六：桌面 3D 扫描仪 EinScan-S 单元一：桌面 3D 扫描仪课程七：3D 打印发展及前景、未来单元一：发展及前景、未来共 8 课时（10）特种加工 课程一：激光非金属切割技术课程包括：设备安装说有：LaserMaker 工具栏的基本操作方法；

序号	评标因素	评标标准
		注：如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。
	项目实施方案（20分）	<p>一档（5分）：投标人能根据采购需求提供简单的项目实施方案；</p> <p>二档（10分）：投标人所提供的实施方案简单，无明显技术错误，技术架构基本可行，拟投入人员配置及安排合理、对项目进度及质量保证等方面有简单描述；</p> <p>三档（15分）：投标人所提供实施方案较详细、合理，对项目理解较深刻，能针对性的提出至少1项合理化建议，拟投入人员配置及安排合理可行、项目进度步骤有序、质量保证有比较详细的描述；</p> <p>四档（20分）：投标人所提供实施方案非常详细、合理，对项目理解较深刻，方案完整，可维护性合理，安全并可靠，有针对性的提出至少2项合理化建议，拟投入人员配置及安排科学合理、项目进度步骤有序、质量保证有详细的描述。</p> <p>注：达不到一档标准的得0分</p>
	技术培训方案（满分13分）	<p>一档（3分）：培训方案有完整的内容描述，基本响应采购文件的要求。</p> <p>二档（5分）：培训方案能按照采购文件的要求进行响应且内容详实，且满足采购文件的要求。</p> <p>三档（8分）：培训内容符合实际需要，培训方案详细具体，能按照采购文件的要求进行响应，合理可行。</p> <p>四档（13分）：培训内容符合实际需要，培训人数及课时合理，培训方案详细具体，能按照采购文件的要求进行响应，科学可行。</p> <p>注：达不到一档标准的得0分</p>
	售后服务方案（10分）	<p>一档（3分）：售后服务方案基本满足采购文件要求，产品发生质量问题提供有具体处理措施，并提出处理时限。</p> <p>二档（6分）：售后服务方案科学合理，提供质保期内响应服务的联系人和联系电话等方面的情况；根据故障情况24小时内到达现场进行故障处理。</p> <p>三档（8分）：售后服务方案科学合理，内容完整，产品出现质量问题承诺无条件退换，拟投入的售后</p>

序号	评标因素	评标标准
		<p>服务人员职责明确，计划明确、安排恰当、技术人员经验丰富，根据故障情况 20 小时内到达现场进行故障处理。</p> <p>四档(10 分)：售后服务方案科学合理，内容完整，产品出现质量问题承诺无条件退换，拟投入的售后服务人员职责明确，计划明确、安排恰当、技术人员经验丰富，提供的调试、测试、校准和调整服务方案及故障出现解决方案详细、可操作性强，对产品实行跟踪服务，根据故障情况 12 小时内到达现场进行故障处理。</p> <p>注：达不到一档标准的得 0 分</p>

质疑点事项 3：“商务分（满分 22 分）：业绩分（满分 10 分） 拟投入人员分（满分 10 分）”设置不合理。

事实依据（1）：“实训基地”或“基地建设”类的项目业绩与本项目广西二轻技师学院数控多轴加工建设项目采购无直接相关。

事实依据（2）：“机械专业类教授级高级工程师”与本项目广西二轻技师学院数控多轴加工建设项目采购无直接相关。分值比重 10 分，超过“技术参数（满分 5 分）”一倍。显然这个是不合理的。

商务分 (满分 22 分)	业绩分 (满分 10 分)	<p>投标人 2021 年 7 月 1 日以来完成的具有“实训基地”或“基地建设”类的项目业绩的，每项业绩得 5 分，满分 10 分。</p> <p>注：以投标文件中的合同书复印件或中标（成交）通知书复印件为准，且合同中能清晰反映同类项目名称及内容，否则视为无效不予计分。</p>
	拟投入人员分 (满分 10 分)	<p>(1) 项目负责人： 制造商或者教育行业总经销商拟投入本项目的负责人具有机械专业类教授级高级工程师，得 5 分。</p> <p>(2) 制造商或者教育行业总经销商拟投入的其他技术人员 制造商或者教育行业总经销商拟投入本项目的其他技术人员中具有机械高级工程师或以上职称的，每提供一个人得 2.5 分，最高 5 分</p> <p>注：以下材料均须加盖投标人公章： (1) 提供社保部门盖章出具的 2022 年 12 月以来任意一个月制造商或者教育行业总经销商为以上人员缴纳的社保证</p>

		明，否则不得分。 (2) 提供证书复制件，否则不得分。
--	--	--------------------------------

以上所有质疑条款法律依据：

1. 《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十条
2. 《中华人民共和国招标投标法实施条例》第三十二条

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

- 1、质疑点 1：五轴联动加工中心-技术参数要求-22、配套多轴案例教学平台 1 套，请求删除相关品牌、型号及粤港澳大湾区竞赛等相关内容。
- 2、质疑点 2：该条款出现非五轴联动加工中心-配套多轴案例教学所需内容，请求删除相关品牌、型号及粤港澳大湾区竞赛等相关内容。
- 3、质疑事项 2：规范技术评分标准，量化评分指标。
- 4、质疑事项 3：替换商务评分中与项目不相关的分项。

签字(签章)：



公章：佛山市南海斯杰数控机械设备厂



日期：2024 年 9 月 9 日

说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
4. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
5. 质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

授权委托书

致：广西同泽工程项目管理股份有限公司、广西二轻技师学院：

我 吴异平（姓名）系 佛山市南海斯杰数控机械设备厂（投标人名称）的法定代表人，现授权委托 吴异平（姓名）以我方的名义对 数控多轴加工建设项目采购（项目编号：GXZC2024-G1-005164-GXTZ）的投标活动提出质疑，并代表我方全权办理针对上述项目的所有质疑程序和环节的具体事务和签署相关文件。

代理事项：以我方的名义对 数控多轴加工建设项目采购（项目编号：GXZC2024-G1-005164-GXTZ）的投标活动的投标活动提出质疑。

具体权限：代表我方全权办理针对 数控多轴加工建设项目采购（项目编号：GXZC2024-G1-005164-GXTZ）的投标活动的所有质疑程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效，在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此委托。

附：法定代表人、委托代理人有效身份证正反面复印件



委托代理人（签字）：吴异平

委托代理人身份证号码：513027197311110018

法定代表人（签字或者盖章）：吴异平

单位名称（公章）：佛山市南海斯杰数控机械设备厂

2024年9月6日



广东省工业工会委员会
广东省机械行业协会
广东省机械研究所有限公司
广东省职业培训和技工教育协会
中山市技师学院

粤机协函字(2021)20号

关于举办2021年度“粤港澳大湾区高端精密制造（五轴数控联动加工技术）职业技能竞赛”的通知

各企业、院校及相关单位：

为深入学习贯彻习近平总书记对技能人才工作的重要指示精神，认真落实省委省政府决策部署，大力推动“广东技工”工程高质量发展，充分发挥职业技能竞赛对技能人才培养引领示范作用，培养更多高素质高技能人才和大国工匠，为推动我省高质量发展提供有力人才保障，根据广东省人力资源和社会保障厅下发的《关于举办广东省第二届职业技能大赛的通知》（粤人社函[2021]125号）文件精神，努力办好第二届全省技能大赛，积极开展粤港澳大湾区高端精密制造（五轴数控联动加工技术）职业技能竞赛。

大赛由广东省人力资源和社会保障厅主办，广东省工业工会委员会、广东省机械行业协会、广东省机械研究所有限公司、广东省职业

培训和技工教育协会、中山市技师学院共同承办，现大赛已正式启动。
现将有关事宜通知如下：

一、竞赛宗旨

为深入贯彻落实“中国制造 2025”发展战略，进一步提高广东省作为制造业大省的核心竞争力，大力弘扬劳模工匠精神，加快培养高端精密制造领域高技能人才，推动我省高端精密制造技术的发展应用。

二、竞赛原则

坚持公平、公正、公开；坚持广泛参与、层层发动；坚持注重高端精密制造技术的基本功和实际应用能力；坚持程序严谨、规范。

三、竞赛信息

1. 竞赛项目：多工序数控机床操作调整工。
2. 竞赛形式：个人赛。
3. 竞赛地点：中山市技师学院。
4. 竞赛时间：2021 年 11 月 23-26 日（暂定），赛期为 4 天（具体将严格遵守省厅防疫要求以最新公布时间为准）。

5. 竞赛奖励设置

1) 根据广东省人力资源和社会保障厅《关于举办广东省第二届职业技能大赛的通知》（粤人社函[2021]125 号）文件规定，按程序申报相关荣誉（文件详见附件 3），学生不参与“广东省技术能手”及“技师”等申报。

2) 获一、二、三等奖者颁发奖金、获奖证书；其教练颁发“优秀教练”证书。



3) 其他奖项

设团体奖：含“冠军、亚军、季军单位”，“优秀组织”等奖项；颁发获奖证书。

四、竞赛费用

1. 本次竞赛不收取报名费。
2. 选手参加现场决赛的交通费、食宿费自理。

五、报名须知

(一) 报名方式

请有意向参加本次比赛的选手填妥报名表、汇总表及相关证明材料（详见附件 1、2、3）由单位统一汇总打包发送至以下邮箱。

打包文件名格式：姓名+单位

【注：为提升本次竞赛的专业性、公平性，竞赛组委会将对报名选手提供专业技术培训（细则另行公布），以先报名先培训为原则，额满即止。】

1、报名时间：截止日期 2021 年 10 月 19 日

2、报名联系方式

(1) 联系人：郭小姐

(2) 联系电话：13691727305 020-38732743/38730326

(3) 电子邮箱：aims369@163.com

(4) 联系地址：广东省广州市黄埔区镇东路 202 号

3、报名对象

16 周岁以上、尚未达到法定退休年龄的就业人员、居民及学生在



省工作、生活和学习连续满1年以上的可报名参赛。通过竞赛产生的“广东省技术能手”获得者，不再以选手身份参加本次比赛项目；“中华技能大奖”、“全国技术能手”荣誉获得者不再以选手身份参赛。

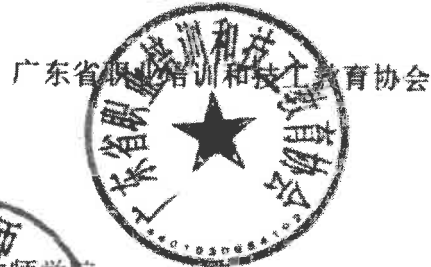
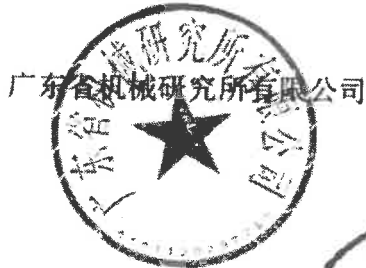
(二) 资格审核

竞赛组委会办公室依据有关规定，对各单位报送的参赛选手资格进行审核，参赛选手资格审核通过后其参赛资格正式生效。

附件1：2021年度“粤港澳大湾区高端精密制造（五轴数控联动加工技术）职业技能竞赛”个人申报表

附件2：2021年度“粤港澳大湾区高端精密制造（五轴数控联动加工技术）职业技能竞赛”报名汇总表

附件3：《关于举办广东省第二届职业技能大赛的通知》（粤人社函[2021]125号）



2021年9月21日