

货物需求一览表

采购清单及货物参数	序号	采购货物名称	单位	数量	货物参数	分项预算合计 (万元)	中小企业划分标准所属行业名称 (行业名称及划分见本章附件 2)
	1	工业款鱼肉采肉机	台	1	1、规格：约长 1550*宽 1020*高 1330mm 2、采肉带宽度：约 350mm ★3、生产能力：1.5T/H ★4、功率：7.5KW ★5、材质：接触食材部件均采用食品级 SUS304 不锈钢，支持快速拆卸清洗，满足 HACCP 卫生规范。 ★6、产品的输送带采用 PU 带（无塑化剂，食品级）具有很好的防霉性能，保证食品接触安全。 7、使用效果：（1）每小时处理量覆盖 180-1100kg，可适配大鱼分割块、小型整鱼及虾蟹类水产。 （2）采肉出品率达 90%，肉纤维破坏率低，确保鱼糜品质适合鱼丸、鱼糕等深加工。 （3）全封闭齿轮传动系统降低能耗。	6.65	工业
	2	刨肉机	台	1	1、规格：约长 1380*宽 690*高 1450mm ★2、生产能力：700kg/h ★3、功率：4KW ★4、可切 0-5 度的微冻肉，可直接切成块状或片状，是斩拌机的绞肉机的前道工序。 ★5、产品的切割刀片采用不锈钢刀片（食品级），具有很好的防霉性能，保证食品接触安全。 6、使用效果：适用于冷冻无骨肉在不解冻状态下进行刨片。可省去冻肉的解冻过程，达到省时、快速的效果。	2	工业
	3	强力绞肉机	台	1	1、规格：约长 1100*宽 530*高 1550mm ★2、生产能力：1000Kg/h ★3、功率：11KW ★4、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质 5、功能：绞成不同原料要求的碎肉。	2.35	工业
	4	液压升降智能打浆机	台	1	1、规格：约长 3111*宽 1471*高 2500 mm ★2、生产能力：约 550L/桶 ★3、功率：39.2KW ★4、材质：机体采用 A3 钢板，外包 SUS304 不锈钢。操作面板采用 PLC 及手动控制，具有良好的防水性能。 ★5、桶体采用双层压缩机制冷保温功能，防止浆料打浆过程中温度升高，胶原蛋白纤维变性。 ★6、包含适配功率制冷机组一套。 7、机器有高速、中速、低速三个速度，随机配高速刀、中速排骨刀、低速钝刀，适用于多种浆体不同工艺生产加工，适用性强。 8、横刀为与水平约 45 度角，符合浆体在料桶内拍打要求。	13.8	工业



5	料车	个	20	1、规格：约长 800*宽 740*高 660 mm ★2、材质：食品级 SUS304 不锈钢材质,可装不同原料的器皿。	3	工业
6	螺杆料体供一体机	台	1	1、规格：约长 2200*宽 1800*高 2230 mm ★2、生产能力：1T/时 ★3、功率：5.5KW 4、大流量高压，压力稳定，不损坏浆料。	7.5	工业
7	管道	米	15	★材质：食品级 304 不锈钢材质，依据场地来定长度	2	工业
8	变频丸子机	台	2	1、规格：约长 930*宽 560*高 1700 mm ★2、生产能力：500 粒/分 ★3、功率：1.5KW ★4、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 ★5、双变频：选用变频器控制。 6、使用效果：生产出的鱼肉丸质量好，外表光滑，圆度好。	5	工业
9	定型槽	台	1	1、规格：约长 8451*宽 1794*高 2761 mm 。 ★2、生产能力：600kg/h ★3、功率：9.3KW ★4、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 ★5、发泡保温节能保温。 ★6、包含适配功率电加热蒸汽发生器，蒸汽压力不低于 0.5MPa。 7、功能：适用于火锅料肉制品、鱼制品成型水煮作用，具有省时节能高效率之功效，清洗便捷，防护安全的效果。	17	工业
10	高温槽	台	1	1、规格：约长 4304*宽 1599*高 1986 mm 2、库体厚度约 100mm ★3、生产能力：600kg/h ★4、功率：4.45KW ★5、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 6、发泡保温。 7、功能：适用于火锅料肉制品、鱼制品成型水煮作用，具有省时节能高效率之功效，清洗便捷，防护安全的效果。	7	工业
11	水冷槽	台	1	1、规格：约长 4613*宽 1905*高 1604mm ★2、生产能力：600kg/h ★3、功率：3.7KW ★4、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 5、功能：加快产品煮熟后水冷，保持形状与弹性，通过预冷，减少速冻能耗，效率高，节能省时，提高出品率。 6、槽内可加冰块/条或冰水冷却。 ★7、冷却槽内配备输送网带，通过水循环系统	7	工业



				精准调节温度，适应食品的冷却需求。		
12	五层风冷机	台	1	1、规格：约长 5500*宽 1331*高 1837mm。 ★2、生产能力：600kg/h ★3、功率：4.4KW ★4、材质：机体采用食品级 SUS304 不锈钢材质。 5、功能：（1）利用风机加快产品煮熟后冷却速度，效率高，节省进速冻时间，提高出品率。 （2）吹干丸子表面残留的水份，保证丸子的表皮干燥，进入冻库后不易粘结。 6、多层输送，采用按钮式控制；机械无极调速，安全性能高。	9.3	工业
13	风冷机风扇组	台	1	1、规格：约长 3456*宽 720*高 1718 mm ★2、功率：2.25KW 3、与风冷机配套，大功率节能不损坏产品。	2.4	工业
14	隧道式液速冻机	台	1	1、规格尺寸：约长 10000*宽 1400*高 1500 mm ★2、生产能力：300KG/H 3、冻结形式：载冷剂冻结 4、蒸发形式：壳式换热器 5、蒸发器结构：盘管式翅片散热形式 6、换热方式：盘管蒸发器 7、循环方式：外置循环，低温水泵循环 ★8、冻结温度：-35±2℃ ★9、冻结时间：15-20 分钟 10、库门密封形式：耐低温密封条密封 11、主体结构：全密封结构 ★12、换热材质：外部 304 不锈钢，内部铝质盘管 13、输送形式：网带输送提升式 14、输送电机：可调节式输送电机 ★15、板材：食品级 304 不锈钢 ★16、机组配置：压缩机、冷凝器、蒸发式板换、储热液罐、回热器等 ★17、设备保温：聚氨酯材质保温材料≥42kg/m³ 18、保温方式：整体保温，厚度约 5mm 19、传送方式：两端齿轮传送 20、温控：PLC 自动触摸屏（可调） ★21、标准件：螺栓螺母铆钉等五金配件全部为 304 不锈钢带合格证产品。 ★22、底座框架：方管制作，耐腐蚀，带可调节地脚螺栓，便于现场调节水平。 23、库体：F 级防火，侧板、顶板、底板、库门内外均约 2 mm 不锈钢板；防风罩约 3 mm 不锈钢板 ★24、搅拌装置：高速旋转电机流速 5 米/秒	32	工业
15	给袋真空包装机	台	1	1、规格：约长 6500*宽 2300*高 1750 mm ★2、生产能力：38-45 包/分钟 ★3、功率：14KW ★4、设备材质：整机采用 304 不锈钢，机架为碳钢 5、工作流程：上袋、打码、开袋、下料一、下料二、拉直、转接至真空、空位	33	工业



商务条款

		★6、封口方式：瞬间加热封口、封口完成后瞬间冷却 7、包装袋材料：铝膜袋、纸袋、尼龙袋等各种覆膜袋； 8、驱动方式：伺服电机驱动； 9、包装袋规格：宽 120mm-210mm 长120mm-300mm 10、主机总量：约 2T 11、使用环境：室温 10-40 摄氏度 30-90%RH, 无露、无腐蚀性气体、无灰尘等其他恶劣环境 ★12、产品的输送带采用 PU 带（无塑化剂，食品级）具有很好的防霉性能，保证食品接触安全。	
商务条款	★一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 15 日历天内 ★二、交货期：自合同签订之日起 30 日历天内交货安装调试合格。 ★三、货物地点及交货方式：大化瑶族自治县北景镇那色社区音圩屯 18 号，现场交货。 ★四、验收标准、规范： 1、成交人将货物运达约定的交货地点后，采购人应在 5 个工作日内对成交人提交的货物依据谈判采购文件的要求（含货物需求一览表中的主要技术参数）、响应文件的承诺和国家标准或行业标准进行现场初步验收。对外观、说明书等符合要求的，给予签收；对不符合要求或有质量问题的货物不予签收，可立即要求退换，成交人不得拒绝和延误。采购人可以邀请第三方机构对货物进行验收，验收时可按谈判采购文件、响应文件技术参数要求逐一核验相关功能和证明文件，不满足谈判采购文件要求的视为验收不通过，并取消成交资格，同时上报政府采购监督管理部门，将按照政府采购相关法规进行处理，一切法律后果由成交人承担，并赔偿采购人经济损失。 2、成交人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。 3、成交人对提供的货物负责安装调试，安装调试完成后，成交人需负责培训采购人的使用操作人员，直到设备使用符合技术要求，采购人才做最终验收。 ★五、售后服务要求： 1、质保期：1 年（自交货并验收合格之日起计）。质保期内设备发生故障或损坏时，成交人应负责免费保养、维修、更换零部件；如设备发生重大故障（指主要部件出现质量问题）时，成交人应负责免费更换相同品牌、型号的新设备。设备维修或更换后其保修期相应顺延。质保期满后如需更换零部件成交人须保证提供优惠价格的配件和服务。 2、处理问题及响应时间：电话响应时间要求为 2 小时，成交人在接到采购人处理问题通知后 6-8 小时内到达采购人指定现场，按国家及行业标准对故障进行及时处理；在 24 小时内不能解决的，成交人须在一个工作日内提供与原设备技术参数要求相同或高于原设备技术参数要求的备用产品，以保证采购人的正常工作； 3、免费送货上门、安装调试；负责采购人维修、操作人员的免费培训服务，使用户相关维修、操作人员具备了解设备结构、工作原理，熟练操作设备，并能排除一般故障的能力； 4、如无特殊要求，按厂家规定保修，同时提供产品“三包”服务；定期安排相关人员回访进行质量跟踪；质保期后提供终身维修服务及配件供应；其它售后服务按厂家承诺执行。 ★六、其他要求： 1、投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： （1）货物的价格； （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； （3）运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务等费用； （4）必要的保险费用和包含开具发票所需的全部税费及相关费用； （5）包括设备安装费用。 2、付款条件：与成交人签订合同 5 个工作日内成交人办理相关请款手续后支付合同总金额的 30%；货		



	物送达后初验合格 5 个工作日内成交人办理相关请款手续后支付合同总额的 50%，安装调试完毕并经最终验收合格后，收到最终验收报告及成交人办理相关请款手续后 10 个工作日内向中标人支付剩余的 20 %合同款。
其他说明	一、进口产品说明：本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做投标无效处理。 二、与本项目有关的设计图纸、技术规范、文件等附件资料及其获取方式（如有）：无 三、核心产品 “采购清单及技术参数”表中的核心产品为：隧道式液体速冻机。 四、供应商的履约能力要求，具体以谈判采购文件为准。 五、标注★的为关键技术参数，不允许负偏离，否则响应文件无效，其他参数超过三项负偏离的，响应文件无效。 六、本项目涉及的产品规格尺寸均为参考值，供应商根据现场勘察情况自行填报，不作为评审依据。 七、由于本项目部分设备需要根据现场定制，采购人统一安排潜在供应商进行现场勘察： 1、统一踏勘时间：2025 年 07 月 23 日上午 10 时 00 分 2、踏勘地点：大化瑶族自治县北景镇那色社区音圩屯 18 号； 3、潜在供应商自行安排专业技术人员到采购人供货现场进行现场勘察，并充分了解项目场地情况，否则导致谈判失误等后果均由潜在供应商自行承担。 4、由采购人代表在规定时间内统一带领所有自愿勘察的潜在供应商对实地进行勘察，并统一介绍场地情况，逾期不候且不再单独接待。 5、场地联系人：韦水凤，联系电话：13978619858。现场勘察为自愿原则，勘察人员需自带安全帽，自行确保自身安全，勘察产生的一切费用由潜在供应自行承担。