

招 标 文 件

（全流程电子化评标）

项目名称：2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增
政府一般债项目（设备采购）

项目编号：GGZC2025-G1-210229-GXBX

采 购 人：平南县教育局

采购代理机构：广西博行弈工程项目管理有限公司

2025 年 9 月

目录

第一章 招标公告	2
第二章 采购需求	5
第三章 投标人须知	102
第四章 评标方法和评标标准	124
第五章 拟签订的合同文本	132
第六章 投标文件格式	140
第七章 质疑、投诉材料格式	170

第一章 招标公告

项目概况

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）项目的潜在投标人应在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）获取招标文件，并于 2025 年 XX 月 XX 日上午 9 时 00 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：GGZC2025-G1-210229-GXBX

项目名称：2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）

预算金额：人民币壹仟肆佰陆拾壹万元整（¥14610000.00）（其中 1 分标：213.5698 万元；2 分标：212.8615 万元；3 分标：212.6926 万元；4 分标：213.3241 万元；5 分标：212.5729 万元；6 分标：213.0177 万元；7 分标：182.9614 万元）

最高限价（如有）：人民币壹仟肆佰陆拾壹万元整（¥14610000.00）（其中 1 分标：213.5698 万元；2 分标：212.8615 万元；3 分标：212.6926 万元；4 分标：213.3241 万元；5 分标：212.5729 万元；6 分标：213.0177 万元；7 分标：182.9614 万元）

采购需求：2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）1 批，包含：厨房设备、交互智能平板整体配套、课桌椅和架床等；如需进一步了解详细内容，详见招标文件第二章 采购需求。

合同履行期限：自合同签订之日起 30 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。

本项目（是/否）接受联合体投标：☐是/☒否。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目属于专门面向中小微企业采购的项目，供应商为中小微企业，供应商必须提供中小微企业声明函或者残疾人福利性单位声明函（格式后附）或者供应商属于监狱企业的需提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

3. 本项目的特定资格要求：无

三、获取招标文件

时间：2025 年 XX 月 XX 日至 2025 年 XX 月 XX 日，每天上午 00：00 至 12：00，下午 12：00 至 23：59（北京时间，法定节假日除外）。

地点：广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

方式：网上下载。本项目不发放纸质文件，潜在投标人可自行在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）下载招标文件（操作路径：登录广西政府采购云平台-项目采购-获取采

购文件-找到本项目-点击“申请获取采购文件”），电子投标文件制作需要基于广西政府采购云平台获取的招标文件编制。

售价：人民币 0 元

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1、提交投标文件截止时间和开标时间：**2025 年 XX 月 XX 日 09 点 00 分**（北京时间）

2、提交投标文件和开标地点：广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目采用远程异地评标方式。

2. 投标保证金：

本项目不需要缴纳投标保证金。

3. 网上查询地址

<http://www.ccgp.gov.cn/>（中国政府采购网）、<http://zfcg.gxzf.gov.cn/>（广西政府采购网）、<http://zfcg.czj.gxgg.gov.cn/>（贵港市政府采购网）、<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/ggggzy/> [全国公共资源交易平台（广西·贵港）]。

4. 本项目需要落实的政府采购政策：

（1）政府采购促进中小企业发展。

（2）政府采购支持采用本国产品的政策。

（3）强制采购节能产品；优先采购节能产品、环境标志产品。

（4）政府采购促进残疾人就业政策。

（5）政府采购支持监狱企业发展。

5. 对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与政府采购活动。

6. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。

7. 在线投标的有关说明：

(1) 投标文件提交方式：本项目为全流程电子化项目，通过广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）实行在线电子投标，供应商应先安装广西政府采购云平台新版客户端（新版客户端下载路径：广西政府采购网（访问地址 <http://zfcg.gxzf.gov.cn/>）—办事服务—下载专区），并按照本项目招标文件和广西政府采购云平台的要求编制、加密后在投标截止时间前通过网络上传至广西政府采购云平台，**投标人在广西政府采购云平台提交电子版投标文件时，请填写参加远程开标活动经办人联系方式。**

(2) 未进行网上注册并办理数字证书（CA 认证）的供应商将无法参与本项目政府采购活动，潜在投标人应当在投标截止时间前，完成电子交易平台上的 CA 数字证书办理及投标文件的提交。

(3) 为确保网上操作合法、有效和安全，请投标人确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章，妥善保管 CA 数字证书并使用有效的 CA 数字证书参与整个招标活动。

注：投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的上传、递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新上传、递交。投标截止时间前未完成上传、递交的，视为撤回投标文件。投标截止时间以后上传递交的投标文件广西政府采购云平台将予以拒收。

(4) 供应商需要在具备有摄像头及语音功能且互联网网络状况良好的电脑登录广西政府采购云平台远程开标大厅参与本次开标，否则后果自负。

(5) 若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打广西政府采购云平台服务热线 95763 或 0771-3381253 获取热线服务帮助。

8. 监督部门：

平南县财政局政府采购监督管理股 联系电话：0775-7820666

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：平南县教育局

地址：平南县平南街道二环大道 818 号

联系方式：0775-7862077

2. 采购代理机构信息

名称：广西博行弈工程项目管理有限公司

地址：贵港市港北区金港大道万豪丽城 2 栋 3 单元 3405

联系方式：0775-4218878

3. 项目联系方式

项目联系人：吴工

电话：0775-4218878

广西博行弈工程项目管理有限公司

2025 年 XX 月 XX 日

第二章 采购需求

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

（1）本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

（2）根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的，**投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投标产品有效期内的节能产品认证证书复印件（加盖投标人公章），否则投标文件作无效处理。**如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法和评标标准”。

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品技术参数及配置必须满足采购要求。

4. 投标人必须对投标文件中提供的证明材料和资质文件真实性负责，如出现虚假应标情况，投标人除了应接受有关部门的处罚外，还应依据《中华人民共和国民法典》的相关条款来进行赔偿。

5. 投标人应对投标内容所涉及的专利承担法律责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由中标人负责。

6. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，不得仅将招标文件内容简单复制粘贴作为投标响应，否则投标文件作无效处理（投标产品必须为原装品牌，定制、组装产品不适用本项目采购）。

7. 采购内容所属行业：工业。

8、本项目核心产品为：1分标为序号4：大功率电磁大炒锅；2分标为序号5：大功率电磁大炒锅；3分标为序号5：大功率电磁大炒锅；4分标为序号5：大功率电磁大炒锅；5分标为序号5：大功率电磁大炒锅；6分标为序号1：大功率电磁大炒锅；7分标为序号1：86英寸交互智能平板；

9、为保障项目进度和质量，投标人可对所有分标进行投标，但一个投标人只允许中其中一个分标。评标委员会评标顺序为1分标→2分标→3分标→4分标→5分标→6分标→7分标，如果投标人在1分标已中标，则在2、3、4、5、6、7分标中只参与评审，不得再中标，依次推选下一候选人为中标人，以此类推。

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）1 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜（8 盘）	1. 规格：700mm*615mm*990mm ； 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	16	个
2	电热蒸饭柜（12 盘）	1. 规格：700mm*615mm*1330mm 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	9	个
3	电热蒸饭柜（24 盘）	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm ； 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	11	个
4	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率：30KW/380V，锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流 按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按 GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343：2 中性能判据 C 的要求；判定全部合格；	56	个

		★10. 产品符合 GB/T 20138-2023《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GBT5169. 5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169, 5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰 后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部 件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、t_b: 2s, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423. 35-2019《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候(温度、湿度)和动力学(振动、冲击)综合试验》标准, 温度: (22.0~24.0)℃, 湿度: (46.0~58.0) %R 气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423. 22-2012《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: (21~24)℃ 湿度: (50~55) %RH, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^{\circ}\text{C}/\text{min}$, 循环次数: 2 个循环, 试 验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560. 301-2020《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
5	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: 500mm*500mm; 2. 电功率: 9KW/380V、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1.5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3.6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变型。	36	个
6	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: 1160mm*500mm*1800mm ; 2. 容量: $\geq 600\text{L}$; 3. 功率/电压: 1800W/220V; 4. 消毒温度: $\geq 125^{\circ}\text{C}$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1.0mm。 ★7. 产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源	36	个

		板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。		
7	留样冰箱（不小于 200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	34	个
8	不锈钢四层栅格层架（参考规格 1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	36	个
9	三星水池（约 1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	38	个
10	双星洗物池（约 1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	11	个

11	单星带平台水池 (约 1200MM)	1. 规格: 1200mm*700mm*800mm+150mm; 2. 采用优质不锈钢板制作; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板; 面板折边平整光滑, 任何地方均没有毛刺, 折边内外部容易进行清洁; 4. 星盆规格: $\geq 450\text{mm} \times 450\text{mm} \times 280\text{mm}$ 厚度 1.0mm; 5. 支架 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的不锈钢方通; 6. 腿采用 $\geq$ 直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成, 安装不锈钢调节脚; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成; 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	36	个
12	双层工作台 (1800MM)	1. 规格: 1800mm*700mm*800mm; 2. 采用优质不锈钢板; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板; 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚; 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚; 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	65	个
13	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成; 2. 直径 300mm; 3. 高度: 约 300mm。	408	个
14	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格: 1000mm*600mm*900mm; 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$; 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮; 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	65	台
15	大锅铲	1. 规格: 大号 (规格 130mm*630mm); 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	56	个
16	打菜勺	1. 规格: 2 号 (规格 170mm*600mm); 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	204	个
17	饭铲	1. 规格: 70mm*205mm; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	204	个
18	不锈钢盆 (中)	1. 规格: $\Phi 500\text{mm}$; 2. 材质: 304 优质不锈钢厚度 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	408	个
19	铁木砧板 (约 42*5CM)	规格: 42cm*5cm, 优质铁木, 抗菌防霉。	90	个

20	切刀	1. 规格：刀身長 25cm；刀身寬 15cm；刀柄長 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不銹鋼，耐腐蝕性強，無鉛、無磁、無毒。	124	把
21	砍刀	1. 规格：刀身長 23cm；刀身寬 11cm；刀柄長 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不銹鋼，耐腐蝕性強，無鉛、無磁、無毒。	124	把
22	鍋刷	竹刷，规格：長 25 公分。	56	个
23	味斗連蓋（約 16cm）	规格：直径 16cm*高度 10cm，不銹鋼 1.0mm 帶蓋，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	56	个
24	油盆（約 10 寸）	1. 规格：10 寸（開口內徑 26cm 開口外徑 30cm 高度 16cm 底部直径 17cm）； 2. 材质：優質不銹鋼 1.0mm；寬邊加厚設計，防燙防摔。	56	个
25	電子秤（100KG）	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 最大稱重量為 100KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 鍵盤：雙重防水； 5. 工作電源：220v 功率：≥60W； 6. 直流配用 6v4AH 可充電電池； 7. 材质：普通碳鋼秤盤/不銹鋼表頭。	34	台
26	學生吃飯專用盆（含勺子）	1. 盆：外徑 18cm，高度 6cm； 2. 勺子：長度約 18cm，勺頭寬約 3.8cm； 3. 材质：304 優質不銹鋼 1.0mm，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	10335	套
27	切絲切片機	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】；435，切片效率【KG/H】；200，切絲效率【KG/H】；200，整机重量【KG】；43，外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	36	台
28	強力絞切肉機	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料；整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	36	台

29	四门高身雪柜	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm ， 930L； 2. 工作温度-15℃～0℃ -5℃～+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V，双机双温制冷； 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作，清洁卫生、坚固耐用； 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》：环境温度：20℃～25℃；相对湿度：50%～75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa～150kPa 的范围，使达到规定的水流量（10±0.5）L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合；检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、罩极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃～25℃；相对湿度：50%～75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。	29	台
30	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm，手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	124	把
31	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	124	把
32	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	168	个
33	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M³/H。	56	套
商务要求				
▲合同签订期		自中标通知书发出之日起 25 日内。		
▲交付时间及地点		1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。		
▲报价要求		1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；		

	(3)设备及一切安装辅材费用； (4)运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5)保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： （1）电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 （2）现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 （1）投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 （2）在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程中出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质

	量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过1年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应商必须响应采购人要求，并做出承诺。
▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采〔2015〕22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库〔2016〕205号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。

	履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）2 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜（8 盘）	1. 规格：700mm*615mm*990mm； 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm； 配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	24	个
2	电热蒸饭柜（12 盘）	1. 规格：700mm*615mm*1330mm 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm； 配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	9	个
3	电热蒸饭柜（24 盘）	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm； 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm； 配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	3	个
4	电热蒸饭柜（36 盘）	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm； 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm； 配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	2	个
5	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V， 锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢 板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测 试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精 确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结 构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功 能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功 能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和 类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、 电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验， 测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求； 浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试 结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入 电流 按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测 试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压 暂降按 GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验，测试 结果应至少符合 GB/T4343：2 中性能判据 C 的要求；判定 全部合格； ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023《电器设备外壳对外界机	54	个

		械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GB/T5169. 5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169. 5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰 后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部 件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、$t_b: 2s$, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423. 35-2019《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候(温度、湿度)和动力学(振动、冲击)综合试验》标准, 温度: $(22.0 \sim 24.0) ^\circ C$, 湿度: $(46.0 \sim 58.0) \%R$ 气候(温度、湿度)和动力学(振动、冲击)综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423. 22-2012《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: $(21 \sim 24) ^\circ C$ 湿度: $(50 \sim 55) \%RH$, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^\circ C \pm 2^\circ C$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^\circ C \pm 2^\circ C$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^\circ C/min$, 循环次数: 2 个循环, 试 验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560. 301-2020《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
6	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: $500mm \times 500mm$; 2. 电功率: $9KW/380V$、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1.5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3.6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变形。	40	个
7	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: $1160mm \times 500mm \times 1800mm$; 2. 容量: $\geq 600L$; 3. 功率/电压: $1800W/220V$; 4. 消毒温度: $\geq 125^\circ C$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1.0mm; ★7. 产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。	40	个

8	留样冰箱（不小于200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	38	个
9	不锈钢四层栅格层架（参考规格1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	40	个
10	三星水池（约1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	40	个
11	双星洗物池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	5	个

12	单星带平台水池 (约 1200MM)	1. 规格: 1200mm*700mm*800mm+150mm; 2. 采用优质不锈钢板制作; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板; 面板折边平整光滑, 任何地方均没有毛刺, 折边内外部容易进行清洁; 4. 星盆规格: $\geq 450\text{mm} \times 450\text{mm} \times 280\text{mm}$ 厚度 1.0mm; 5. 支架 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的不锈钢方通; 6. 腿采用 $\geq$ 直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成, 安装不锈钢调节脚; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成; 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	38	个
13	双层工作台 (1800MM)	1. 规格: 1800mm*700mm*800mm; 2. 采用优质不锈钢板; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板; 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚; 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚; 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	59	个
14	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成; 2. 直径 300mm; 3. 高度: 约 300mm。	366	个
15	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格: 1000mm*600mm*900mm; 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$; 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮; 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	59	台
16	大锅铲	1. 规格: 大号 (规格 130mm*630mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	54	个
17	打菜勺	1. 规格: 2 号 (规格 170mm*600mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	183	个
18	饭铲	1. 规格: 70mm*205mm; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	183	个
19	不锈钢盆 (中)	1. 规格: $\Phi 500\text{mm}$; 2. 材质: 304 优质不锈钢厚度 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	366	个
20	铁木砧板 (约 42*5CM)	规格: 42cm*5cm, 优质铁木, 抗菌防霉。	92	个

21	切刀	1. 规格：刀身长 25cm；刀身宽 15cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	130	把
22	砍刀	1. 规格：刀身长 23cm；刀身宽 11cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	130	把
23	锅刷	竹刷，规格：长 25 公分。	54	个
24	味斗连盖（约 16cm）	规格：直径 16cm*高度 10cm，不锈钢 1.0mm 带盖，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	54	个
25	油盆（约 10 寸）	1. 规格：10 寸（开口内径 26cm 开口外径 30cm 高度 16cm 底部直径 17cm）； 2. 材质：优质不锈钢 1.0mm；宽边加厚设计，防烫防摔。	54	个
26	电子秤（100KG）	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 最大称重量为 100KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 键盘：双重防水； 5. 工作电源：220v 功率：≥60W； 6. 直流配用 6v4AH 可充电电池； 7. 材质：普通碳钢秤盘/不锈钢表头。	38	台
27	学生吃饭专用盆（含勺子）	1. 盆：外径 18cm，高度 6cm； 2. 勺子：长度约 18cm，勺头宽约 3.8cm； 3. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	9060	套
28	切丝切片机	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】;435,切片效率【KG/H】;200，切丝效率【KG/H】;200，整机重量【KG】;43,外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	40	台
29	强力绞切肉机	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	40	台

30	四门高身雪柜	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm ， 930L； 2. 工作温度-15℃~0℃ -5℃~+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V，双机双温制冷； 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作，清洁卫生、坚固耐用； 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》：环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa~150kPa 的范围，使达到规定的水流量(10±0.5)L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合；检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、单极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。	30	台
31	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm,手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	130	把
32	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	130	把
33	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	162	个
34	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M3/H。	54	套
商务要求				
▲合同签订期		自中标通知书发出之日起 25 日内。		
▲交付时间及地点		1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。		
▲报价要求		1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费；		

	(2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： （1）电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 （2）现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此 年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求

	(1) 免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 (1) 投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 (2) 在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。
▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。

	3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22 号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205 号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）

▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政 府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。
--------------	---

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）3 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜（8 盘）	1. 规格：700mm*615mm*990mm； 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	15	个
2	电热蒸饭柜(12 盘)	1. 规格：700mm*615mm*1330mm； 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	5	个
3	电热蒸饭柜(24 盘)	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm； 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	12	个
4	电热蒸饭柜(36 盘)	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm； 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	2	个
5	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V，锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流 按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按 GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至	55	个

		少符合 GB/T4343: 2 中性能判据 C 的要求; 判定全部合格; ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023 《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GBT5169. 5-2020 《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169, 5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、t_b: 2s, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423. 35-2019 《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验》标准, 温度: (22.0~24.0) °C, 湿度: (46.0~58.0) %R 气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423. 22-2012 《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: (21~24) °C 湿度: (50~55) %RH, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^{\circ}\text{C}/\text{min}$, 循环次数: 2 个循环, 试验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560. 301-2020 《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
6	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: 500mm*500mm; 2. 电功率: 9KW/380V、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1.5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3.6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变形。	36	个
7	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: 1160mm*500mm*1800mm ; 2. 容量: $\geq 600\text{L}$; 3. 功率/电压: 1800W/220V; 4. 消毒温度: $\geq 125^{\circ}\text{C}$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1.0mm; ★7. 产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。	36	个

8	留样冰箱（不小于200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	34	个
9	不锈钢四层栅格层架（参考规格1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	36	个
10	三星水池（约1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	36	个
11	双星洗物池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	14	个
12	单星带平台水池（约 1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚；	34	个

		7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成; 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。		
13	双层工作台 (1800MM)	1. 规格: 1800mm*700mm*800mm; 2. 采用优质不锈钢板; 3. 面板采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板; 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚; 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚; 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	69	个
14	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成; 2. 直径 300mm; 3. 高度: 约 300mm。	398	个
15	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格: 1000mm*600mm*900mm; 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$; 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮; 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	69	台
16	大锅铲	1. 规格: 大号 (规格 130mm*630mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	55	个
17	打菜勺	1. 规格: 2 号 (规格 170mm*600mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	199	个
18	饭铲	1. 规格: 70mm*205mm; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	199	个
19	不锈钢盆 (中)	1. 规格: $\Phi 500\text{mm}$; 2. 材质: 304 优质不锈钢厚度 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	398	个
20	铁木砧板 (约 42*5CM)	规格: 42cm*5cm, 优质铁木, 抗菌防霉。	89	个
21	切刀	1. 规格: 刀身長 25cm; 刀身宽 15cm; 刀柄长 10cm; 刀厚度 2mm; 2. 材质: 400 系列不锈钢, 耐腐蚀性强, 无铅、无磁、无毒。	123	把
22	砍刀	1. 规格: 刀身長 23cm; 刀身宽 11cm; 刀柄长 10cm; 刀厚度 2mm; 2. 材质: 400 系列不锈钢, 耐腐蚀性强, 无铅、无磁、无毒。	123	把
23	锅刷	竹刷, 规格: 长 25 公分。	55	个

24	味斗连盖(约 16cm)	规格: 直径 16cm*高度 10cm, 不锈钢 1.0mm 带盖, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	55	个
25	油盆 (约 10 寸)	1. 规格: 10 寸 (开口内径 26cm 开口外径 30cm 高度 16cm 底部直径 17cm); 2. 材质: 优质不锈钢 1.0mm; 宽边加厚设计, 防烫防摔。	55	个
26	电子秤 (100KG)	1. 规格: 600mm*400mm*700mm; 2. 最大称重量为 100KG; 3. 分度值: 1/3000; 4. 键盘: 双重防水; 5. 工作电源: 220v 功率: $\geq 60W$; 6. 直流配用 6v4AH 可充电电池; 7. 材质: 普通碳钢秤盘/不锈钢表头。	34	台
27	学生吃饭专用盆 (含勺子)	1. 盆: 外径 18cm, 高度 6cm; 2. 勺子: 长度约 18cm, 勺头宽约 3.8cm; 3. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	10141	套
28	切丝切片机	电压: 220V, 功率 1.1KW, 刀片效率【R/MIN】;435, 切片效率【KG/H】;200, 切丝效率【KG/H】;200, 整机重量【KG】;43, 外形规格【CM】63*33*60, 功率 3KW。材质材料: 整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作, 使用品牌电机使其有更高的效率。	36	台
29	强力绞切肉机	1. 规格: 365mm*365mm*710mm; 2. 电压: 220V; 3. 功率: 2.2KW; 4. 工作能力: 320KG/H; 材质材料;整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作, 使用品牌电机使其有更高的效率。	36	台
30	四门高身雪柜	1. 规格: 1220mm*700mm*1970mm, 930L; 2. 工作温度 $-15^{\circ}\text{C} \sim 0^{\circ}\text{C}$ $-5^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C}$; 3. 功率/电压: 320W/220V, 双机双温制冷; 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作, 清洁卫生、坚固耐用; 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能; ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级 (IP 代码)》: 环境温度: $20^{\circ}\text{C} \sim 25^{\circ}\text{C}$; 相对湿度: 50%~75%, 检验项目: 防水试验 (IPX4) 按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条, 调节水压, 压力在 50kPa~150kPa 的范围, 使达到规定的水流量 (10 ± 0.5) L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m ² , 最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板, 使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合; 检测其他描述: 控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定;	28	台

		★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、單极电机、压缩机符合 GB/T 2423. 3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃～25℃；相对湿度：50%～75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423. 3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。		
31	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm, 手柄宽 10cm; 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm, 无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	123	把
32	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	123	把
33	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm; 2. 材质：塑料制品。	165	个
34	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm; 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M3/H。	55	套

商务要求

▲合同签订期	自中标通知书发出之日起 25 日内。
▲交付时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。
▲报价要求	1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： (1) 电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 (2) 现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中

	标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此 年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 （1）投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 （2）在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术
--	--

	培训，解决货物的使用过程出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。
▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面

	核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满后经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共

	和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。
--	--

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）4 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜（8 盘）	1. 规格：700mm*615mm*990mm 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	8	个
2	电热蒸饭柜（12 盘）	1. 规格：700mm*615mm*1330mm 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
3	电热蒸饭柜（24 盘）	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
4	电热蒸饭柜（36 盘）	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
5	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V，锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按	55	个

		GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验,测试结果应至少符合 GB/T4343: 2 中性能判据 C 的要求;判定全部合格; ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023 《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GBT5169. 5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169. 5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰 后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部 件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、$t_b: 2s$, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423. 35-2019 《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验》标准, 温度: $(22.0 \sim 24.0) ^\circ C$, 湿度: $(46.0 \sim 58.0) \%R$ 气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423. 22-2012 《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: $(21 \sim 24) ^\circ C$ 湿度: $(50 \sim 55) \%RH$, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^\circ C \pm 2^\circ C$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^\circ C \pm 2^\circ C$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^\circ C/min$, 循环次数: 2 个循环, 试 验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560. 301-2020《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
6	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: 500mm*500mm; 2. 电功率: 9KW/380V、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1.5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3.6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变型。	34	个
7	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: 1160mm*500mm*1800mm ; 2. 容量: $\geq 600L$; 3. 功率/电压: 1800W/220V; 4. 消毒温度: $\geq 125^\circ C$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1.0mm; ★7.产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。	34	个

8	留样冰箱（不小于200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	28	个
9	不锈钢四层栅格层架（参考规格1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	35	个
10	三星水池（约1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	35	个
11	双星洗物池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	14	个

12	单星带平台水池 (约 1200MM)	1. 规格: 1200mm*700mm*800mm+150mm; 2. 采用优质不锈钢板制作; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板; 面板折边平整光滑, 任何地方均没有毛刺, 折边内外部容易进行清洁; 4. 星盆规格: $\geq 450\text{mm} \times 450\text{mm} \times 280\text{mm}$ 厚度 1.0mm; 5. 支架 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的不锈钢方通; 6. 腿采用 $\geq$ 直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成, 安装不锈钢调节脚; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成; 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	29	个
13	双层工作台 (1800MM)	1. 规格: 1800mm*700mm*800mm; 2. 采用优质不锈钢板; 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板; 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚; 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚; 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板; 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	68	个
14	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成; 2. 直径 300mm; 3. 高度: 约 300mm。	472	个
15	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格: 1000mm*600mm*900mm; 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$; 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮; 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	68	台
16	大锅铲	1. 规格: 大号 (规格 130mm*630mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	55	个
17	打菜勺	1. 规格: 2 号 (规格 170mm*600mm) ; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	236	个
18	饭铲	1. 规格: 70mm*205mm; 2. 材质: 304 优质不锈钢 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	236	个
19	不锈钢盆 (中)	1. 规格: $\Phi 500\text{mm}$; 2. 材质: 304 优质不锈钢厚度 1.0mm, 全身无铅、无磁、无毒, 精细抛光工艺, 冲压成型。	472	个
20	铁木砧板 (约 42*5CM)	规格: 42cm*5cm, 优质铁木, 抗菌防霉。	83	个

21	切刀	1. 规格：刀身长 25cm；刀身宽 15cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	111	把
22	砍刀	1. 规格：刀身长 23cm；刀身宽 11cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	111	把
23	锅刷	竹刷，规格：长 25 公分。	55	个
24	味斗连盖(约 16cm)	规格：直径 16cm*高度 10cm，不锈钢 1.0mm 带盖，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	55	个
25	油盆（约 10 寸）	1. 规格：10 寸（开口内径 26cm 开口外径 30cm 高度 16cm 底部直径 17cm）； 2. 材质：优质不锈钢 1.0mm；宽边加厚设计，防烫防摔。	55	个
26	电子秤（100KG）	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 最大称重量为 100KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 键盘：双重防水； 5. 工作电源：220v 功率：≥60W； 6. 直流配用 6v4AH 可充电电池； 7. 材质：普通碳钢秤盘/不锈钢表头。	28	台
27	学生吃饭专用盆 （含勺子）	1、盆：外径 18cm，高度 6cm； 2. 勺子：长度约 18cm，勺头宽约 3.8cm； 3. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	11923	套
28	切丝切片机	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】；435，切片效率【KG/H】；200，切丝效率【KG/H】；200，整机重量【KG】；43，外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	34	台
29	强力绞切肉机	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料；整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	34	台

30	四门高身雪柜	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm ， 930L； 2. 工作温度-15℃~0℃ -5℃~+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V， 双机双温制冷； 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作，清洁卫生、坚固耐用； 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》：环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa~150kPa 的范围，使达到规定的水流量(10±0.5)L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合；检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、罩极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。	27	台
31	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm,手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	111	把
32	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm， 不锈钢制作 2mm。	111	把
33	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	165	个
34	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M3/H。	55	套
商务要求				

▲合同签订期	自中标通知书发出之日起 25 日内。
▲交付时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。
▲报价要求	1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： (1) 电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 (2) 现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此 年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。

	4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 （1）投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 （2）在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。

▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。
▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关

	于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22 号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205 号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政 府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）5 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜(8 盘)	1. 规格：700mm*615mm*990mm； 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	11	个
2	电热蒸饭柜（12 盘）	1. 规格：700mm*615mm*1330mm； 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
3	电热蒸饭柜（24 盘）	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm； 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	10	个
4	电热蒸饭柜（36 盘）	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm； 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	5	个
5	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V，锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按	54	个

		GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验,测试结果应至少符合 GB/T4343: 2 中性能判据 C 的要求;判定全部合格; ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023 《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GBT5169.5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169.5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、$t_b: 2s$, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423.35-2019 《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验》标准, 温度: $(22.0 \sim 24.0) ^\circ C$, 湿度: $(46.0 \sim 58.0) \%R$ 气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423.22-2012 《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: $(21 \sim 24) ^\circ C$ 湿度: $(50 \sim 55) \%RH$, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^\circ C \pm 2^\circ C$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^\circ C \pm 2^\circ C$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^\circ C/min$, 循环次数: 2 个循环, 试验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560.301-2020《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
6	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: 500mm*500mm; 2. 电功率: 9KW/380V、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1.5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3.6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变型。	33	个
7	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: 1160mm*500mm*1800mm ; 2. 容量: $\geq 600L$; 3. 功率/电压: 1800W/220V; 4. 消毒温度: $\geq 125^\circ C$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1.0mm; ★7. 产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。	33	个

8	留样冰箱（不小于200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	30	个
9	不锈钢四层栅格层架（参考规格1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	35	个
10	三星水池（约1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	35	个
11	双星洗物池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	14	个

12	单星带平台水池 (约 1200MM)	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格： $\geq 450\text{mm} \times 450\text{mm} \times 280\text{mm}$ 厚度 1.0mm； 5. 支架 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的不锈钢方通； 6. 腿采用 $\geq$ 直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	32	个
13	双层工作台 (1800MM)	1. 规格：1800mm*700mm*800mm； 2. 采用优质不锈钢板； 3. 面板采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板； 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚； 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚； 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板； 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	66	个
14	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成； 2. 直径 300mm； 3. 高度：约 300mm。	494	个
15	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格：1000mm*600mm*900mm； 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮； 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	66	台
16	大锅铲	1. 规格：大号（规格 130mm*630mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	54	个
17	打菜勺	1. 规格：2 号（规格 170mm*600mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	247	个
18	饭铲	1. 规格：70mm*205mm； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	247	个
19	不锈钢盆（中）	1. 规格： $\Phi 500\text{mm}$ ； 2. 材质：304 优质不锈钢厚度 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	494	个
20	铁木砧板（约 42*5CM）	规格：42cm*5cm，优质铁木，抗菌防霉。	84	个

21	切刀	1. 规格：刀身長 25cm；刀身寬 15cm；刀柄長 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不銹鋼，耐腐蝕性強，無鉛、無磁、無毒。	114	把
22	砍刀	1. 规格：刀身長 23cm；刀身寬 11cm；刀柄長 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不銹鋼，耐腐蝕性強，無鉛、無磁、無毒。	114	把
23	鍋刷	竹刷，规格：長 25 公分。	54	个
24	味斗連蓋（約 16cm）	规格：直徑 16cm*高度 10cm，不銹鋼 1.0mm 帶蓋，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	54	个
25	油盆（約 10 寸）	1. 规格：10 寸（開口內徑 26cm 開口外徑 30cm 高度 16cm 底部直徑 17cm）； 2. 材质：優質不銹鋼 1.0mm；寬邊加厚設計，防燙防摔。	54	个
26	電子秤（100KG）	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 最大稱重量為 100KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 鍵盤：雙重防水； 5. 工作電源：220v 功率：≥60W； 6. 直流配用 6v4AH 可充電電池； 7. 材质：普通碳鋼秤盤/不銹鋼表頭。	30	台
27	學生吃飯專用盆（含勺子）	1、盆：外徑 18cm，高度 6cm； 2. 勺子：長度約 18cm，勺頭寬約 3.8cm； 3. 材质：304 優質不銹鋼 1.0mm，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	12387	套
28	切絲切片機	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】；435，切片效率【KG/H】；200，切絲效率【KG/H】；200，整机重量【KG】；43，外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	33	台
29	強力絞切肉機	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料；整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	33	台

30	四门高身雪柜	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm ， 930L； 2. 工作温度-15℃~0℃ -5℃~+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V，双机双温制冷； 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作，清洁卫生、坚固耐用； 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》：环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa~150kPa 的范围，使规定的水流量(10±0.5)L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合；检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、罩极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。	26	台
31	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm,手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	114	把
32	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	114	把
33	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	162	个
34	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M3/H。	54	套

商务要求

▲合同签订期	自中标通知书发出之日起 25 日内。
▲交付时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。

▲报价要求	1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： （1）电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 （2）现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季

	度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 （1）投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 （2）在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程中出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。

▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22 号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205 号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。

	履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）6 分标

序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
1	电热蒸饭柜（8 盘）	1. 规格：700mm*615mm*990mm； 2. 功率：8KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 24KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
2	电热蒸饭柜（12 盘）	1. 规格：700mm*615mm*1330mm； 2. 功率：12KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 36KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	11	个
3	电热蒸饭柜（24 盘）	1. 规格：1400mm*615mm*1330mm； 2. 功率：24KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 72KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	5	个
4	电热蒸饭柜（36 盘）	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm ； 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	7	个
5	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V，锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流 按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按 GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至	56	个

		少符合 GB/T4343: 2 中性能判据 C 的要求; 判定全部合格; ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023 《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级 (IK 代码)》要求, 检验项目机械碰撞防护等级, 按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验, 结果判定符合 IK09; ★11. 产品核心配件机芯符合 GB/T5169. 5-2020 《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求, 按 GB/T5169, 5-2020 规定的方法进行试验, 施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。在移开针焰后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃, 检测结果符合 b、t_b: 2s, 单项判定合格; ★12. 产品机芯符合: GB/T 2423. 35-2019 《环境试验第 2 部分: 试验和导则气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验》标准, 温度: (22. 0~24. 0) °C, 湿度: (46. 0~58. 0) %R 气候 (温度、湿度) 和动力学 (振动、冲击) 综合试验 符合要求; 符合 GB/T2423. 22-2012 《环境试验第 2 部分: 试验方法试验 N: 温度变化》, 试验环境: 温度: (21~24) °C 湿度: (50~55) %RH, 检验项目温度变化, 非工作状态低温温度: $-20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 暴露持续 8h, 高温温度: $100^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 温暴露持续时间: 1h, 温度变化速率: $2^{\circ}\text{C}/\text{min}$, 循环次数: 2 个循环, 试验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h。检验结果全部符合要求合格; ★13. 产品核心配件线盘符合 GB/T39560. 301-2020 《电子电气产品中某些物质的测定第 3-1 部分: X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求, 线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
6	汤炉 (80L)	1. 使用不锈钢板、不锈钢发热管, 内胆: 500mm*500mm; 2. 电功率: 9KW/380V、容量: 80L; 3. 汤桶内壁采用 1. 5mm 厚不锈钢材质, 汤桶底采用 3. 6mm 厚不锈钢材质, 桶底耐高温、不易变形。	34	个
7	消毒柜 (不小于 600L)	1. 规格: 1160mm*500mm*1800mm ; 2. 容量: $\geq 600\text{L}$; 3. 功率/电压: 1800W/220V; 4. 消毒温度: $\geq 125^{\circ}\text{C}$; 5. 消毒方式: 高温+热风循环 ; 6. 采用不锈钢柜体 1. 0mm; ★7. 产品依据 GB/T26572-2011 所检项目铅、镉汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚对壳体部件发热管部件、托架部件、开关门部件、显示屏部件、电源板、连接线束、置极异步电动机、电源线螺丝部件检测符合 GB/T26572-2011 限量要求。	34	个

8	留样冰箱（不小于200L）	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	28	个
9	不锈钢四层栅格层架（参考规格1200mm*500mm*1500mm）	1. 规格：1200mm*500mm*1500mm； 2. 设计制作标准参照 QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备存放架》； 3. 主框架采用 38mm*25mm*1.0mm 优质不锈钢管； 4. 层架间隔条采用 25mm*13mm 优质不锈钢管； 5. 柱脚采用 Φ50mm*1.0mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	35	个
10	三星水池（约1800mm）	1. 规格：1800mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	35	个
11	双星洗物池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。	11	个
12	单星带平台水池（约1200MM）	1. 规格：1200mm*700mm*800mm+150mm； 2. 采用优质不锈钢板制作； 3. 面板采用国标≥1.2mm 厚不锈钢板；面板折边平整光滑，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行清洁； 4. 星盆规格：≥450mm×450mm×280mm 厚度 1.0mm； 5. 支架≥38mm*25mm*1.0mm 的不锈钢方通； 6. 腿采用≥直径 48mm*1.0mm 不锈钢管焊接而成，安装不锈钢调节脚；	29	个

		7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯而成； 8. 星盆的靠墙侧有 150mm 高度的防溅侧板。		
13	双层工作台 (1800MM)	1. 规格：1800mm*700mm*800mm； 2. 采用优质不锈钢板； 3. 面板采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板； 4. 脚用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管脚； 5. 可调脚用 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 不锈钢子弹脚； 6. 层板采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢磨砂贴塑板； 7. 加强筋采用国标 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板折弯。	66	个
14	不锈钢手提汤桶 (约 30cm)	1. 用 304 不锈钢厚度 2.0mm 制成； 2. 直径 300mm； 3. 高度：约 300mm。	478	个
15	不锈钢平板车 (1000MM)	1. 规格：1000mm*600mm*900mm； 2. 车身面板采用优质不锈钢板 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音万向轮； 4. 配 $\geq$ 直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	66	台
16	大锅铲	1. 规格：大号（规格 130mm*630mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	56	个
17	打菜勺	1. 规格：2 号（规格 170mm*600mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	239	个
18	饭铲	1. 规格：70mm*205mm； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	239	个
19	不锈钢盆（中）	1. 规格： $\Phi 500\text{mm}$ ； 2. 材质：304 优质不锈钢厚度 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	478	个
20	铁木砧板（约 42*5CM）	规格：42cm*5cm，优质铁木，抗菌防霉。	84	个
21	切刀	1. 规格：刀身长 25cm；刀身宽 15cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	112	把

22	砍刀	1. 规格：刀身長 23cm；刀身寬 11cm；刀柄長 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不銹鋼，耐腐蝕性強，無鉛、無磁、無毒。	112	把
23	鍋刷	竹刷，规格：長 25 公分。	56	个
24	味斗連蓋（約 16cm）	规格：直径 16cm*高度 10cm，不銹鋼 1.0mm 帶蓋，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	56	个
25	油盆（約 10 寸）	1. 规格：10 寸（開口內徑 26cm 開口外徑 30cm 高度 16cm 底部直径 17cm）； 2. 材质：優質不銹鋼 1.0mm；寬邊加厚設計，防燙防摔。	56	个
26	電子秤（100KG）	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 最大稱重量為 100KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 鍵盤：雙重防水； 5. 工作電源：220v 功率：≥60W； 6. 直流配用 6v4AH 可充電電池； 7. 材质：普通碳鋼秤盤/不銹鋼表頭。	28	台
27	學生吃飯專用盆（含勺子）	1、盆：外徑 18cm，高度 6cm； 2. 勺子：長度約 18cm，勺頭寬約 3.8cm； 3. 材质：304 優質不銹鋼 1.0mm，全身無鉛、無磁、無毒，精細拋光工藝，沖壓成型。	12176	套
28	切絲切片機	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】；435，切片效率【KG/H】；200，切絲效率【KG/H】；200，整机重量【KG】；43，外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	34	台
29	強力絞切肉機	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料；整机采用优质不銹鋼 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	34	台
30	四門高身雪櫃	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm，930L； 2. 工作溫度-15℃~0℃ -5℃~+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V，雙機雙溫制冷； 4. 柜身采用优质不銹鋼磨砂貼塑板 1.0mm 制作，清潔衛生、堅固耐用； 5. 采用特殊整机全封閉發泡工藝、保溫、節能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》： 环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa~150kPa 的范围，使达到规定的水流量（10	24	台

		±0.5)L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合；检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、罩极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃～25℃；相对湿度：50%～75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。		
31	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm, 手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	112	把
32	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	112	把
33	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	168	个
34	不锈钢烟罩（含风机）	1. 规格：2500mm*1200mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.2mm。 3. 带风机；功率 1.5KW/220V；风量≥5000M3/H。	56	套

商务要求

▲合同签订期	自中标通知书发出之日起 25 日内。
▲交付时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。
▲报价要求	1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。

▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： （1）电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 （2）现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此 年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并不予收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。 6、其他要求 （1）投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门保修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费
-------------------	--

	安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 （2）在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。
▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，

	检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采〔2015〕22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库〔2016〕205号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的

	货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政 府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。
--	---

2024 年支持义务教育薄弱环节与能力提升项目新增政府一般债项目（设备采购）7 分标

一、厨房设备				
序号	货物名称	技术参数及配置	数量	单位
一、烹饪间				
1	大功率电磁大炒锅	1. 规格：1200mm*1300mm*800+400mm，功率： 30KW/380V, 锅直径 1000mm，厚度 3.5mm 以上 ,使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型， 侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5、配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光狐显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示； 8. 智能故障提醒有：传感器、超温、电压、无锅等保护功能，全屏中文显示； ★9. 产品符合 GB/T4343.2-2020《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求第 2 部分：抗扰度》，静电放电、电快速瞬变按 GB/T17626.2-2018 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；浪涌按 GB/T 17626.5-2019 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343.2 中性能判据 B 的要求；注入电流 按 GB/T 17626.6-2017 中第 8 节要求进行试验，测试结果应符合 GB/T4343.2 中性能判据 A 的要求；电压暂降按 GB/T17626.11-2023 中第 8 节要求进行试验，测试结果应至少符合 GB/T4343：2 中性能判据 C 的要求；判定全部合格； ★10. 产品符合 GB/T 20138-2023《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级（IK 代码）》要求，检验项目机械碰撞防护等级，按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验，结果判定符合 IK09； ★11. 产品核心配件机芯符合 GBT5169.5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分：试验火焰针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》要求，按 GB/T5169.5-2020 规定的方法进行试验,施加试验火焰持续时间 ta 为 10s。在移开针焰 后,试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭,即 tb<30s,而且周围的零部 件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃，检测结果符合 b、tb：2s，单项判定合格； ★12. 产品机芯符合：GB/T 2423.35-2019《环境试验第 2 部分：试验和导则气候(温度、湿度)和动力学(振动、冲击)综合试验》标准，温度：（22.0~24.0）℃,湿度：（46.0~58.0）%R 气候（温度、湿度）和动力学（振动、冲击）综合试验 符合要求；符合	11	台

		GB/T2423.22-2012《环境试验第2部分：试验方法试验N：温度变化》，试验环境：温度：（21~24）℃ 湿度：（50~55）% RH， 检验项目温度变化，非工作状态低温温度：-20℃±2℃暴露持续 8h，高温温度：100℃±2℃，温暴露持续时间：1h，温度变化速率：2℃/min，循环次数：2 个循环，试 验样品在常温下恢复到稳定，至少 1h。检验结果全部符合要求合格； ★13.产品核心配件线盘符合 GB/T39560.301-2020《电子电气产品中某些物质的测定第3-1 部分：X 射线荧光光谱法筛选铅、汞、镉、总铬和总溴》要求，线盘架 3 部件 Pb、Hg、Cd、Cr、Br 含量单项判定合格。		
2	炉拼台	1. 规格：300 mm*1300 mm*800 mm； 2. 采用优质 304#雪花不锈钢板厚 1.2mm 制作； 3. 可调子弹脚用#Φ38mm 不锈钢子弹脚。	7	个
3	电磁单头低汤炉	1. 规格：700 mm*800 mm*550+650mm，功率：15KW/380V，配置专用桶，直径 500mm，厚度 2mm 以上，使用 1.2mm 不锈钢板材，炉面一体成型，侧板≥1.0mm，整机通过防碰撞测试； 2. 使用磁感 8 档 360 度旋转火力调节开关，档位对应精确功率调节； 3. 全密封防起火模块化机芯，分层负压散热设计，铜桥结构，分层隔离设计，整机通过电磁兼容测试； 4. 背面使用变频防水风机； 5. 配置耐高温、耐高压压线盘，防起火材质； 6. 采用≥200*130mm 极光弧显示屏设计； 7. 屏显动态光弧能量环、火力动态显示，屏显电量累计功能，全屏显示。	3	台
4	双通工作台	规格：1500 mm*800 mm*800 mm 1. 工作台面采用 1.2mm304 雪花不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板；或起模灌浆固定紧贴面板并以 0.8mm201 的不锈钢板做底板封板 2. 支架、通脚用 Φ38x1.0mm201 不锈钢管； 3. 可调子弹脚用 Φ38mm 不锈钢子弹脚； 4. 层板用 1.0mm201 雪花不锈钢磨砂贴塑板； 5. 加强筋采用 1.0mm201 雪花不锈钢板折弯。	10	张
5	24 盘电蒸饭柜	1. 规格：1150mm×900mm×1850mm，功率/电压：25KW/380v； 2. 外壳箱体采用≥1.2mm 不锈钢板制作，水箱采用 304#1.5mm 厚优质不锈钢板制作，配 2 套长条管状带防滑胶垫不锈钢双门阀（手柄长度 950mm），配 24 个蒸饭盘（规格：600mm×400mm）； 3. 两个门配备两套独立加热系统，均能独立加热控制； 4. 蒸柜采用防漏电保护装置，安全可靠，蒸柜水箱均配备缺水保护，防干烧功能。	10	台
6	静电式饮食业油烟净化设备	1. 处理风量：9000m³/h，功率：160W/220V，油烟净化率达到国家标准； 2. 长*宽*高，规格：920mm*1120mm*1160mm，采用 1.5mm 专用材质；	9	米

	3. 可拆卸式控制线体，配置智能化控制系统，实现多种功能和智能保护，IP68 防护控制箱体，加线路卡槽式设计，配置漏电保护； 4. 采用 1.5mm 航空铝材质电极，适合温度变化，板式结构，高低压复合电场，耐温度变化设计，避免出风口带静电； 5. 智能化保护系统，耐高温，具有：防雷击、防起火、防漏电、短路、缺相、清洗提示等功能； 6. 废油自动回流设计，避免沉积，清洗周期长； 7. 线路卡槽式设计，配置防爆照明灯，多功能电源控制板，防火、耐腐蚀； 8. 智能化保护系统，耐高温，具有：防雷击、防起火、防漏电、短路、缺相、清洗提示等功能； 9. 废油自动回流设计，避免沉积，清洗周期长； 10. 耐高温控制系统，整机防碰撞设计，运行稳定； ★11. 产品符合 GB/T 20138-2023 《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级(IK 代码)》，环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~70%。按照 GB/T20138-2023 标准的规定试验，得出试验结果机械碰撞防护试验（IK08），碰撞能量：5J 碰撞次数，对外壳 5 个面试验碰撞 5 次，试验结果外观应无损坏。 12. 控制系统符合 GB/T2423.2-2008 标准要求，检验依据高温试验按 GB/T2423.2-2008，第 5.2 条进行试验。严酷等级：温度$\geq 70^{\circ}\text{C}$，持续时间：$\geq 240\text{h}$；试验后应能通过第 6.13 条对试验样品外观、电气及机械性能的检查。试验后整机各项功能显示及运行正常. 检测结果合格； 13. 电极符合 GB/T 2423.21-2008 标准要求，检验依据 GB/T2423.21-2008《电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法试验 M：低气压》，温度：$40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 气压：70kPa 试验时间：100h 在正常大气条件下恢复至少 2h, 检测结果单项判定合格； 14. 电极按 GB/T5169.5-2020 规定的方法进行 试验，施加试验火焰持续时间 t_a 为 10s。试样应符合下列情况之一 a) 规定的铺底层没有起燃, 并且在移开针焰后, 试样无火焰和灼热；b) 在移开针焰后, 试样和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭，即 $t_b < 30\text{s}$，而且周围的零部件没有完全烧毁以及规定的铺底层没有起燃，检测结果判定合格； 15. 电源板符合 GB/T2423.33-2021 要求，检验依据 GB/T2423.33-2021《环境试验第 2 部分：试验方法试验 Kca：高浓度二氧化硫试验》，试验开始时的 SO_2 理论浓度：0.33%，试验温湿度：第一阶段：$(40 \pm 3)^{\circ}\text{C}$，相对湿度约 100%，第二阶段：$(18 \sim 28)^{\circ}\text{C}$，相对湿度$\leq 75\%$，持续时间：第一阶段：8h(包括升温)，第二阶段：16h(包括降温) 试验箱底部的水量(体积分数)：0.67%，恢复：试验样品在常温下恢复到稳定, 至少 1h，试验后检查：样品电路板无明显腐蚀，检验结果需符合要求。	
二、蒸饭区		

7	电热蒸饭柜（36盘）	1. 规格：1400mm*1000mm*1200mm； 2. 功率：36KW/380v，柜身炉身外壳采用不锈钢板 1.0mm；配不锈钢自动补水箱及蒸汽压释放装置； 3. 蒸饭量 108KG、蒸饭时间 40-60 分钟。	2	台
8	双层工作台	1. 规格：1800mm*800mm*800mm 2. 采用优质不锈钢板； 3. 面板采用国标≥1.2mm 优质不锈钢板加垫 20mm 大芯夹板固定紧贴面板； 4. 脚用≥Φ48x1.0mm 不锈钢管脚； 5. 可调脚用≥Φ48mm 不锈钢子弹脚； 6. 层板采用国标≥1.0mm 优质不锈钢磨砂贴塑板； 7. 加强筋采用国标≥1.0mm 优质不锈钢板折弯。	35	张
9	洗米机	1. 规格：650mm*550mm*950mm； 2、生产能力：100KG/H；设计安全，材质操作安全等级高； 3. 材质不锈钢 1.0mm。	1	台
三、保鲜留样区				
10	四门高身雪柜	1. 规格：1220mm*700mm*1970mm ， 930L； 2. 工作温度-15℃~0℃ -5℃~+10℃； 3. 功率/电压：320W/220V，双机双温制冷； 4. 柜身采用优质不锈钢磨砂贴塑板 1.0mm 制作，清洁卫生、坚固耐用； 5. 采用特殊整机全封闭发泡工艺、保温、节能、高效功能； ★6. 符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级（IP 代码）》：环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目：防水试验（IPX4）按 GB/T4208-2017 第 14.2.4b 条，调节水压，压力在 50kPa~150kPa 的范围，使达到规定的水流量(10±0.5)L/min。试验时间按外壳面积计算 1min/m²，最少 5min。从喷头上除去平衡重物的挡板，使外壳在各个可能的方向都受到溅水结果符合； 检测其他描述：控制温度调节、手动进入/停止化霜、照明操作、参数设定； ★7. 冷凝器、铜管、蒸发器、罩极电机、压缩机符合 GB/T 2423.3-2016 《环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验》，环境温度：20℃~25℃；相对湿度：50%~75%，检验项目，恒定湿热试验，按 GB/T 2423.3-2016 进行试验严酷等级：温度 40±2℃；相对湿度：93±3%持续时间：480h 试验后，对试验样品外观进行检查，对其电气及机械性能进行检测，检测结果符合上述要求。	4	台

11	留样柜	1. 规格：520mm*550mm*1250mm； 2. 温度范围：0℃~+5℃，有效容积：≥200L； 3. 功率/电压：165W/220V； 4. 直冷单机单温； 5. 全铜管冷凝及散热器，环保制冷剂； 6. 带双锁； 7. 带留样盒； 8. 采用喷涂板柜体 1.0mm。	3	台
四、清洗区				
12	豪华消毒柜	1. 规格：1400mm*600mm*1900mm，电压：220V，功率：3KW。容积：≥690L； 2. 整机采用 1.2mm304 优质雪花不锈钢板制作，不生锈，防水、防潮、防酸碱、抗腐蚀性能强，经久耐用； 3. 遇水不会腐烂，不会发生板材遇水膨胀，受到酸碱物质也不会被侵蚀坏，而且不变形、不变色； 4. 消毒方式：高温+热风循环。	7	台
13	高身储碗柜	1. 规格：1200mm*500mm*1800mm； 2. 侧板采用国标 304# 1.2mm 不锈钢板； 3. 底板采用国标 304# 1.0mm 不锈钢板； 4. 脚用 Φ50x1.0mm 304# 不锈钢管脚； 5. 可调脚用 Φ50mm 不锈钢子弹脚； 6. 顶板采用国标 304# 1.0mm 不锈钢磨砂贴塑板； 7. 加强筋采用国标 304# 1.0mm 不锈钢板折弯。	5	个
14	双星洗手池	1. 规格：1200mm*500mm*950mm 2. 面板采用国标 304#1.0mm 厚不锈钢板； 3. 星盆采用国标 304#0.8mm 厚不锈钢板； 4. 星盆规格：400mm*300mm*200mm 5. 柜身侧板、前板采用国标 304#0.8 厚不锈钢板； 6. 配膝控装置及水龙头。	4	个
五、食品加工区				
15	切丝切片机	电压：220V，功率 1.1KW，刀片效率【R/MIN】;435,切片效率【KG/H】;200，切丝效率【KG/H】;200，整机重量【KG】;43,外形规格【CM】63*33*60，功率 3KW。材质材料：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	3	台
16	强力绞肉机	1. 规格：365mm*365mm*710mm； 2. 电压：220V； 3. 功率：2.2KW； 4. 工作能力：320KG/H； 材质材料：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，使用品牌电机使其有更高的效率。	5	台

17	单大星洗物池	1. 规格：1000mm*700mm*950mm ； 2. 面板采用国标 304# 1.2mm 不锈钢磨砂贴塑板； 3. 支架、通脚用国标 304# Φ50x1.0mm 的不锈钢管； 4. 可调子弹脚用 Φ50mm 不锈钢子弹脚； 5. 加强筋采用国标 304# 1.0mm 不锈钢板折弯而成； 6. 星盆斗用国标 304# 1.0mm 不锈钢磨砂贴塑板。	11	个
六、分餐用餐区				
18	304 不锈钢蒸汽烫粉桶	1. 规格：400mm*600mm； 2. 电压：380V，功率：9KW； 3. 内胆采用国标 1.0mm 不锈钢板； 4. 侧板采用国标 0.8mm 厚不锈钢板； 5. 发热元件采用 304#不锈钢发热盘，防干烧； 6. 每个锅分 3 挡控制。	11	个
19	不锈钢餐桌（4 人座）	1. . 规格：1200mm*1350mm*700mm； 2. 桌面：长 120mm*宽 60mm，采用加厚一次成型钢材，长条固定凳面，牢固，不变形； 3. 凳面 110mm*22mm，凳高 450mm； 4. 面板采用国标 304# 1.2mm，桌面四周边采用加厚型；不锈钢磨砂贴塑板； 5. 加强筋采用国标 1.0mm 不锈钢板折弯而成； 6. 柱脚采用国标 1.2mm 50*50mm 不锈钢管制作, 表层：无有机溶液，无污染耐磨 耐高温 防火美观牢固； 7. 餐桌钢架主要部分采用（加厚型）50mm×50mm×厚 1.2mm 方管，餐桌钢架结构附件部分：采用（加厚型）25mm×25mm×1.2mm 方管，经焊接、打磨、抛光等工艺处理； 8. 餐桌凳架主要部分：采用（加厚型）50mm×50mm×1.2mm 的方管钢材；餐桌凳面； 9. 餐桌的钢架部分：采用优质标准钢管，焊接部分无毛刺，紧固件均为不锈钢。不锈钢材料全部用 304 国标不锈钢料； 10. 产品不锈钢材质符合 GB/T 26125-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》标准，, 检测：铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬、多溴联苯、多溴联苯醚 银色金属检出限量合格； ▲11. 产品整机 GB/T 2423.22-2012《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 N：温度变化》，检测：试验类型：Nb 低温 TA：-20.1℃ 受试样品在低温（-20±2）℃条件下放置 8 小时后，以 2℃/min 速率升温至（100±2）℃保持 1 小时，再以 2° C/min 速率降温至（-20±2）℃保持 8 小时，再以 2℃/min 速率升温至（100±2）℃保持 1 小时，试验结束后恢复 2h 至正常大气条件后进行外观检查，外观应无损坏和变形符合；（投标文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的符合上述检测要求的检测报告（需有 CMA 标识）扫描件和全国认证认可信息公共服务平台网站查询截图） ▲12. 产品依据 GB/T 2423.35-2019《环境试验 第 2 部分：试验和导则气候（温度、湿度）和动力学（振动、冲击）综合试验》，	110	张

		检测：低温振动试验（-20±2）℃，高温振动试验（80±2）℃，振幅 1.2（mm），加速度 0.2（g），扫频速率：1oct/min 试验时间：X/Y/Z 每个方向各 2 个循环，检验结果，外观应无损坏符合。（投标文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的符合上述检测要求的检测报告（需有 CMA 标识）扫描件和全国认证认可信息公共服务平台网站查询截图）		
20	智能饮水机	1. 水胆容量：18L 功率：2000W； 2. 电源：220V 50HZ； 3. 供水量：温开水 80L/H； 4. 外形规格：57cm*36cm*83cm； 5. 出水龙头：两温开水； 6. 材质：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，温度显示，防漏电功能使用更安全。	8	台
七、主副食库				
21	四层存货架	1. 规格：1500mm*500mm*1500mm 2. 面板采用国标 304# 1.2mm 不锈钢磨砂贴塑板； 3. 加强筋采用国标 304# 1.0mm 不锈钢板折弯而成； 4. 柱脚采用国标 304# 1.0mm 38*38mm 不锈钢管及可调高低不锈钢子弹脚。	9	个
22	平板车	1. 规格：1000mm*600mm*900mm 2. 车身面板采用优质不锈钢板≥1.2mm； 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音 万向轮； 4. 配≥直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	11	台
八、分餐用餐区				
23	恒温饭车	1. 规格：约 Φ370mm*520mm 容量：≥50L； 2. 功率：2.5kw/220V； 3. 采用≥0.8 厚不锈钢板；防干烧； 4. 功能：用于保温米饭，方便学生吃到热饭。	1	台
24	智能饮水机	1. 水胆容量：18L 功率：2000W； 2. 电源：220V 50HZ； 3. 供水量：温开水 80L/H； 4. 外形规格：57cm*36cm*83cm； 5. 出水龙头：两温开水； 6. 材质：整机采用优质不锈钢 1.0mm 制作，温度显示，防漏电功能使用更安全。	1	台
九、排烟系统				
25	油烟罩	1. 规格：13000mm*1500mm*500mm； 2. 材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	15	米
26	油烟网	1. 规格：800mm*800mm； 2. 材料：304 不锈钢板 0.8mm。	15	米

27	钢背板	规格：800mm*800mm；材料：304 不锈钢板 1.0mm。	15	米
28	集烟管	规格：600mm*600mm；材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	15	米
29	油烟管	规格：600mm*600mm；材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	15	米
30	弯头	规格：600mm*600mm；材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	4	个
31	风机出入口变	规格：600mm*600mm，材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	4	个
32	管法兰	规格：600mm*600mm，；材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	20	副
33	角码	规格：600mm*600mm 不锈钢材质 1.0mm	30	个
34	抽油烟离心风机	1. 规格：1630mm*1270mm*1270mm, 超静音款； 2. 功率/电压：15KW/380V，转速：670r/min，风量 $\geq 16500\text{m}^3/\text{h}$ 、噪音 $\leq 73\text{dB}$ 、全压 $\geq 780\text{Pa}$ ； 3. 风机箱体采用镀锌板框架机构，箱板拼装，风机脚采用螺丝固定，可以整体拆装，方便安装； 4、采用内螺丝固定式风轮，运行平稳。	1	台
35	油烟净化器	1. 规格：规格：900mm*1600mm*1320mm，功率：1200W/220V，处理风量：32000 m^3/h ，外壳采用采用冷扎钢板，抗紫外线烤漆； 2. 外置独立电流表，三色提示等，运行状况，可显示清洗信息； 3. 配置智能控制器（带智能控制系统），具有菜单功能、故障中文提醒、锁机功能； 4. 采用高低压组合电源，配置防火、稳流电容，具有过载保护、放电保护、防雷击保护等功能，放电运行平稳。	1	台
36	电源控制开关箱	1. 箱体采用 1.8mm 厚冷轧钢材质，烤漆绝缘处理； 2. 采用防水、高亮度运行指示灯； 3. 面板配置智能开关（控制）模块，多按键控制，功率自由调节、时间自由设定、运行模式自由选择。 4. 内置智能防火控制板模块，有高温、缺相、短路、过载、超压保护功能；	1	个
37	机架	材料：槽钢，角铁。	2	套
38	打墙洞	风管穿墙出品	1	个
39	五金配件	安装配套配件：吊机费用, 电缆 10 平方，软电线 4 平方，风机电源 10 平方铜线，玻璃胶 30 瓶，避震胶、静音棉、雨蓬、角钢、膨胀螺丝、电焊条。	1	项
十、鲜风系统				
40	水冷环保风机	1. 规格：1090mm*1090mm*975 mm； 2. 12 档变频调速； 3. 功率 3KW /380V ； 4. 风量：23000 M^3/H ； 5. 风压：200Pa 。	2	台
41	弯头	规格：600mm*600mm；材料：304 不锈钢板；厚度：1.5mm。	4	个

42	弯头、变口	规格：600mm*600mm 变为鲜风管 400mm*400mm。	4	个
43	鲜风管	1. 规格：400mm*400mm； 2. 材料 304#1.5mm 精工制作。	30	米
44	吊杆	40mm*40mm 国标角铁。	50	副
45	风机控制箱	1. 箱体采用 1.8mm 厚冷轧钢材质，烤漆绝缘处理； 2. 规格：300mm*470mm*250mm； 3. 功率/电压：3KW/380V。	2	个
46	播风口	1. 规格：230mm*120mm； 2. 采用双层铝合金板精工制作； 3. 出风口：85mm。	80	个
47	五金配件	配套配件：电缆 10 平方，软电线 4 平方，风机电源 10 平方铜线，玻璃胶 30 瓶、雨蓬、角钢、膨胀螺丝、电焊条。	1	项
十一、小件				
48	灭蝇灯	诱虫灯管(支)：2 功率/电压：30W/220V 以诱蝇光波来捕杀苍蝇等飞虫，新型灯具，耗电低，无气味，无辐射，对人体无害。	18	盏
49	150kg 电子称	1. 规格：600mm*400mm*700mm； 2. 称量：150KG； 3. 分度值：1/3000； 4. 键盘：双重防水； 5. 工作电源：220v； 6. 直流配用 6v4AH 可充电电池。	3	台
50	打菜勺	1. 规格：2 号（规格 170mm*600mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	170	个
51	收碗车	1. 规格：950mm*500mm*950mm； 2. 车身面板采用优质不锈钢板≥1.2mm； 3. 配 4 个 4 英寸承重型静音 万向轮； 4. 配≥直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	7	台
52	味盅	规格：直径 16cm*高度 10cm，不锈钢 1.0mm 带盖，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	41	个
53	大锅铲	1. 规格：大号（规格 130mm*630mm）； 2. 材质：304 优质不锈钢 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	20	个
54	不锈钢盆（中）	1. 规格：Φ 500 mm； 2. 材质：304 优质不锈钢厚度 1.0mm，全身无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型。	180	个
55	菜筐（中）	1. 规格：600*450*500mm； 2. 材质：塑料制品。	23	个

56	大垃圾桶	规格：420mm*300mm*520mm，容量：50L，塑料制品，带轮。	8	个
57	不锈钢平板车	1. 规格：1000mm*600mm*900mm； 1. 车身面板采用优质不锈钢板≥1.2mm； 2. 配 4 个 4 英寸承重型静音 万向轮； 3. 配≥直径 38*1.0mm 的不锈钢圆管把手。	5	台
58	砧板	木制；形状：圆形；厚度：10cm；直径：480mm；材料：松木。	10	个
59	片刀	1、规格：刀身长 25cm；刀身宽 15cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm 2、材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	35	把
60	砍刀	1. 规格：刀身长 23cm；刀身宽 11cm；刀柄长 10cm；刀厚度 2mm； 2. 材质：400 系列不锈钢，耐腐蚀性强，无铅、无磁、无毒。	25	把
61	剪刀	1. 规格：剪刀长 19.5cm，手柄宽 10cm； 2. 材质：310 优质不锈钢 3mm，无铅、无磁、无毒，精细抛光工艺，冲压成型，耐酸碱。	25	把
62	刨刀	规格：200mm*34mm*11mm，不锈钢制作 2mm。	25	把
63	锅刷	竹刷，规格：长 25 公分。	20	把
64	防水围裙	规格长：1000mm，胸围；630mm 材质：防水防油优质皮革。	29	条
65	手提桶	材质：不锈钢；容量：30L；带盖；不锈钢厚度为：2mm。	127	个
十二、厨房应急设备				
66	燃气单头大锅灶	1. 规格：1100mm*1150mm*800+400mm； 2. 炉面板采用国标 304#1.2mm 不锈钢板，种 6 厘不锈钢螺丝；炉侧，炉前饰板采用国标 304#1.0mm 不锈钢板； 3. 炉膛/炉面板采用 3.0mm 黑铁板，上垫高级耐火材料隔热； 4. 炉体骨架采用 38mm*38mm*1.5mm 不锈钢管制作； 5. 炉脚采用 $\varnothing 2''$ 不锈钢管，全钢可调脚； 6. 炉面带 2 次滤渣水槽箱，炉前可设无明沟； 7. 超静音节能整体炉膛，配 80w 中压静音风机，整体双层隔热炉膛采用 10mm 球墨铸铁材料一次成型； 8. 炉体骨架采用 SUS304#38mm*38mm*1.3mm 不锈钢管制作； 9. 双层聚热封闭式整体合金炉膛采用热回流整体仿形双层下排烟合金炉膛，减少热量流失，降低噪音、提高热效率、经久耐用。 10. 静音预混内外双旋火不锈钢燃烧器炉头采用不锈钢精制而成，纯蓝色火焰，火焰温度 1280℃，内外双旋火，锅底受热面积大，受热均匀，火力猛，燃烧噪音低于 80 分贝，CO 排放低于国家标准。炉头内腔设有排水孔，防止使用过程中炉头进水堵塞火孔现象； 11. 内置中心隐藏式火种，内置中心隐藏式一体火种结构设计，可	1	个

		完全遮挡使用过程中落下的油水杂物对火种燃烧的影响以及对点火针电极和瓷体造成破坏，使用熄火保护和点火性能更加稳定，防爆燃。		
十三、安装材料				
67	辅助材料及施工	1. 负责室内水电材料及施工安装等。	1	项
二、交互智能平板整体配套				
序号	货物名称	技术参数及规格	数量	单位
1	86 英寸交互智能平板	一、学生成长 AI 辅助系统 1. 支持通过数字账号、微信二维码、硬件密钥方式登录教师个人账户。 2. 移动端支持教师/家长双重身份无缝切换，软件内可直接切换账户类型，无需安装多个 APP 应用或退出账号重新登录。 3. 兼容多平台系统，可在 PC、Web、安卓、iOS 等系统使用，且各终端数据互通，教师可多场景下对学生进行管理与评价。 4. 学生行为评价系统集成学生评价、课堂管理、家校沟通功能，所有功能同一软件平台的同一账户实现。 5. 支持对家长进行定向邀请，家长入班后可查看学生在校表现并实时接收教师通知。 6. 支持对任课教师进行定向邀请，教师入班后可协同对班级学生进行管理评价。 创建、加入班级、添加及修改班级学生。 7. 支持通过输入学校邀请码的方式申请加入学校。 8. 支持快速检索学生功能，可通过学生姓名的首个汉字、首个汉字的拼音首字母进行检索，便于教师快速对学生进行点评。 9. 支持按周、月、年查看学生过程中的表现记录，包括学生在班级中的梯队、成长趋势以及评价明细。 10. 系统根据学生日常行为评价情况，通过 AI 学生能力模型进行智能分析，为每个学生生成定制化评语，评语可支持教师二次编辑修改并推送至家长端。 11. AI 助教功能，通过 AI 分析学生和班级评价情况，为老师智能提示班级管理决策信息，为学生智能分析成长建议。 二、整计主体性能要求 ▲1. 整机屏幕采用≥86 英寸液晶显示器。 2. 整机采用超高清 LED 液晶显示屏，显示比例 16: 9，分辨率 3840×2160。 ▲3. 整机背光系统支持 DC 调光方式，多级亮度调节，支持白颜色背景下最暗亮度≤100nit，用于提升显示对比度。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件）	13	台

	4. 灰阶等级≥ 256级。 5. 整机屏幕蓝光占比（有害蓝光 415~455nm 能量综合）/（整体蓝光 400~500 能量综合）$< 50\%$。 6. 支持标准、多媒体和节能三种图像模式调节。 7. 支持自定义图像设置，可对对比度、屏幕色温、图像亮度、亮度范围、色彩空间调节设置。 8. 整机视网膜蓝光危害（蓝光加权辐射亮度 LB）满足 IEC TR 62778：2014 蓝光危害 RG0 级别。 ▲9. 整机全通道支持纸质护眼模式，可实现画面纹理的实时调整；支持纸质纹理：牛皮纸、素描纸、宣纸、水彩纸、水纹纸；支持透明度调节；支持色温调节。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 10. 纸质护眼模式下，显示画面各像素点灰度不规则，减少背景干扰。 11. 侧置输入接口具备 2 路 HDMI、1 路 RS232、1 路 USB 接口。 12. 侧置输出接口具备 1 路音频输出、1 路触控 USB 输出。 13. 前置输入接口 3 路 USB 接口（包含 1 路 Type-C、2 路 USB）。 ▲14. 支持通过 Type-C 接口 U 盘进行文件传输，兼容 Type-C 接口手机充电。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 15. 整机采用一体设计，外部无任何可见内部功能模块连接线。边角采用弧形设计，表面无尖锐边缘或凸起。 三、电脑模块性能要求 1. CPU 采用国产自主可控芯片，处理器核数≥ 8核，主频$\geq 2.7\text{GHz}$。 2. 内存：8GB 或以上配置。 3. 硬盘：256GB 或以上固态硬盘。 4. PC 模块可抽拉式插入整机，可实现无单独接线的插拔。 5. 与整机的连接采用万兆级接口，传输速率$\geq 10\text{Gbps}$。 6. 采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块。 7. 具有独立非外扩展的视频输出接口：≥ 1路 HDMI。 8. 具有独立非外扩展的电脑 USB 接口：≥ 3路 USB。 9. 具有标准 PC 防盗锁孔。 10. 提供操作系统核心组件的完整性保护功能，当受保护文件被破坏时，会自动执行禁止或警告策略。 11. 提供常用系统工具包括磁盘管理、文件浏览器、系统监视器、光盘刻录、计算器等。 12. 支持拦截网页中恶意弹窗、诱导点击跳转至不良内容、低俗庸俗等有害页面的行为，在线查阅拦截报表统计。 13. 配备正版国产化操作系统。 四、无线与网络性能 1. 整机无需外接无线网卡，可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射和 BT 蓝牙连接功能。 2. Wi-Fi 和 AP 热点工作距离$\geq 12\text{m}$。	
--	--	--

	3. 整机支持蓝牙 Bluetooth 5.4 标准，固件版本号 HCI13.0/LMP13.0。 4. 整机支持主动发现蓝牙外设从而连接（无需整机进入发现模式），支持连接外部蓝牙音箱播放音频。 ▲5. 整机支持发出频率为 18kHz-22kHz 超声波信号，智能手机通过麦克风接收后，智能手机与整机无需在同一局域网内，可实现配对，一键投屏，用户无需手动输入投屏码或扫码获取投屏码。 （投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） ▲6. 整机内置传屏接收模块，整机不需要连接任何附加设备，可实现外部电脑、手机设备的音视频信号实时传输到整机上；当使用外部电脑传屏时，支持触摸回传，在屏幕上部显示传屏工具栏，可以进行触摸回传控制、勿扰模式、暂停投屏功能；开启勿扰模式时，不允许其他人在进行传屏；投屏时可以选择过滤特定应用窗口，如邮件应用窗口。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 7. 整机内置双 WiFi6 无线网卡（不接受外接），可实现 Wi-Fi 无线上网连接、AP 无线热点发射。 8. Wi-Fi 及 AP 热点支持频段 2.4GHz/5GHz 。 ▲9. Wi-Fi 制式支持 IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax；支持版本 Wi-Fi6。 四、音频、按键及摄像头综合性能 ▲1. 整机内置 2.2 声道扬声器，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W。（投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的关于该功能检测报告扫描件）。 ▲2. 整机可选择高级音效设置，支持在左右声道平衡显示范围中进行更改；中低频段显示调节范围 125Hz~1KHz，高频段显示调节范围 2KHz~16KHz，分贝显示-12dB~12dB 调节范围。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 3. 整机内置非独立外拓展的 4 阵列麦克风，可用于对教室环境音频进行采集，麦克风拾音距离≥12 米。 4. 整机内置扬声器采用缝隙发声技术，喇叭采用槽式开口设计，不大于 5.8mm。 5. 整机扬声器在 100%音量下，可做到 1 米处声压级≥88db，10 米处声压级≥79dB 内置摄像头、麦克风无需外接线材连接，无任何可见外接线材及模块化拼接痕迹，未占用整机设备端口。 ▲6. 支持标准、听力、观影和 AI 空间感知音效模式，AI 空间感知音效模式可通过内置麦克风采集教室物理环境声音，自动生成符合当前教室物理环境的频段、音量、音效。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件）		
--	--	--	--

	▲7. 三合一电源按键，同一电源物理按键完成整机设备的开机、节能熄屏、关机操作；关机状态下按按键开机；开机状态下按按键实现节能熄屏/唤醒，长按按键实现关机。 8. 整机具备至少 6 个前置按键，可实现开关机、调出中控菜单、音量+/-、护眼、录屏操作。 9. 支持经典护眼模式，可通过前置面板物理功能按键一键启用经典护眼模式。 ▲10. 设备支持通过前置面板物理按键一键启动录屏功能，可将屏幕中显示的课件、音频内容与人声同时录制。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 11. 前置 USB 接口具备防撞挡板设计，防撞挡板采用转轴式翻转。 ▲12. 整机支持 5 个自定义前置按键，设置、音量-，音量+，录屏，护眼按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具（批注、截屏、计时、降半屏、放大镜、倒数日、日历）、快捷开关（节能模式、纸质护眼模式、经典护眼模式、自动亮度模式）。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 13. 具备摄像头工作指示灯，摄像头运行时，有指示灯提示。 14. 整机上边框内置非独立摄像头，采用一体化集成设计，可拍摄≥1300 万像素数的照片，可拍摄输出 4K 分辨率的视频。 15. 整机摄像头对角线视场角≥120 度。 16. 支持 UOS 和麒麟等国产化系统外置电脑操作系统接入时，无需安装触摸驱动。 五、便捷性能 ▲1. 嵌入式系统版本不低于 Android13，内存≥2GB，存储空间≥8GB。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 2. 支持外接信号输入时自动唤醒功能，整机处于关机通电状态，外接电脑显示信号通过 HDMI 传输线连接至整机时，整机可智能识别外接电脑设备信号输入并自动开机。 3. 整机内置专业硬件自检维护工具（非第三方工具），支持对整机内部的板卡及部件模块进行故障检测、系统还原功能。 4. 当整机处于黑暗环境中并无人操作，一分钟后整机将可以自动进入熄屏模式。 支持将自定义图片、动画设置为开机画面。 ▲5. 具备电视遥控功能和电脑键盘常用的 F1—F12 功能键及 Alt+F4、Alt+Tab、Space、Enter 快捷按键，可实现一键开启交互白板软件、PPT 上下翻页、一键锁定/解锁触摸及整机实体按键、一键熄屏的功能。 ▲6. 外接电脑设备连接整机且触摸信号连通时，外接电脑设备可直接读取整机前置 USB 接口的移动存储设备数据，连接整机前置 USB 接口的翻页笔和无线键鼠外接设备可直接使用于外接电脑。	
--	---	--

	7. 在整机全信号源通道下，支持十指长按屏幕 5 秒和遥控器两种方式实现触摸锁定及解锁，触摸锁定时整机无法被触控操作。 8. 支持通道自动跳转功能，如整机处于正常使用状态，HDMI 信号接入时，能自动识别并切换到对应的 HDMI 信号源通道，且断开后能回到上一通道。 9. 在 HDMI、整机设备内置信号源模式下，整机屏幕支持手势下移实现半屏显示，半屏显示时可通过点击上方屏幕返回全屏。 10. 支持通道记忆功能，开机默认回到最近一次关机时的显示通道。 11. 支持外接信号输入时自动唤醒功能，整机处于关机通电状态，外接电脑显示信号通过 HDMI 传输线连接至整机时，整机可智能识别外接电脑设备信号输入并自动开机。 12. 当整机处于黑暗环境中并无人操作，一分钟后整机将可以自动进入熄屏模式。 支持将自定义图片、动画设置为开机画面。 13. 采用全物理钢化玻璃，有效保护屏幕显示画面。 14. 整机采用防眩光玻璃，屏幕支持防眩光功能。 ▲15. 整机具备供电保护模块，能够检测内置电脑是否插好在位，在内置电脑未在位的情况下，内置电脑无法上电工作。 16. 触摸屏在照度 100k lx（勒克司）环境下仍能正常工作。 六、教学互动授课系统 1. 可以移动调整文件及文件夹的层级，能够对文件进行重命名删除操作。 2. 互动课件与其他教学资源的云空间相互独立。教师可新建课件组或素材文件夹对教学资源进行个性化分类与标记。 3. 多媒体素材库内的素材能插入互动课件，互动课件内的多媒体素材能在课件内直接上传至多媒体素材存储空间，实现了教师调用、采集教学素材。 ▲4. 教学须为使用方全体教师配备个人账号，形成一体的信息化教学账号体系；根据教师账号信息将教师云空间匹配至对应学校、学科校本资源库。支持通过数字账号、微信二维码、硬件密钥方式登录教师个人账号。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 5. 支持 PPT 解析课件、互动云课件和云端资源调用等多种备课方式。教师可以直接在课件中调取试题、微课视频、仿真实验等云端资源，可以自由创建试题、课堂互动游戏、思维导图、网络画板、学科工具等形成互动课件。 6. 互动教学课件支持定向精准分享：分享者可将互动课件、课件组精准推送至指定接收方账号云空间，接收方可在云空间接收并打开分享课件。 7. 互动教学课件支持开放式云分享：分享者可将互动课件、课件组以公开或加密的 web 链接和二维码形式进行分享，分享链接可设置访问有效期。接收方通过 web 链接或二维码的课件分享入口	
--	--	--

	可预览互动课件内容并可触控课件互动元素，并能将互动课件转存至个人云空间，登陆云空间即可接收并打开互动课件。 8. 提供拼音卡片、古诗词、汉字卡片、中文听写、网络画板、字母卡片、英汉词典、英文听写、化学实验、元素周期表、化学方程式、物理实验、星球工具、藏文卡片等至少 20 种学科工具，可一键插入课件。同时为方便不同学科教师使用，学科工具应支持教师自主设置在首页显示的功能，且该设置在备课和授课端之间可以同步； ▲9. 具有互动式教学课件资源，包含学科教育各学段各地区教材版本不少于 160 个。具有互动式教学课件资源，包含学科教育各学段教材版本全部教学章节、专题教育多个主题教育、特殊教育 3 大分类的不少于 150000 份的互动课件。 10. 按照下载量、课件质量、相关性会每天动态更新课件列表，提供按章节、主题筛选和关键词搜索，支持模糊搜索。 11. 具有默认排序、最多获取和最新上架三种排序方式。 12. 课件支持直接预览并下载。预览课件时可以拖动课堂活动、形状、几何、文本元素。下载时课件可同步至教师个人云空间。 ▲13. AI 智能备课助手：提供备课场景中搜索课件库课件资源，具备不少于 15 万份课件资源，支持整份课件或按照课件页插入课件中；支持按照教学环节筛选对应课件页一键插入课件中，可导入新课、作者简介等；支持按照元素类型如思维导图、课堂活动等；支持查看部分课件的同时查看对应整份课件，了解作者整体教学思路。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 14. 能按照教学环节筛选对应课件页一键插入课件中，可导入新课、作者简介。 15. 能按照元素类型思维导图、课堂活动选取需要的部分补充课件缺失的部分。 16. 可以在查看部分课件的同时查看对应整份课件，了解作者整体教学思路。 17. 采用备授课一体化框架设计，教师可根据教学场景自由切换类 PPT 界面的备课模式与触控交互教学模式，适用于教室、办公室等不同教学环境，便于教师教学使用。 ▲18. 互动课件内容的编辑修改无需人为保存即可自动同步至云空间，可根据教师需要调整云空间自动同步的时间间隔，避免教学资源的损坏、遗失。本地课件则不会自动同步到云空间以保证数据安全。编辑多份互动课件时，教师可一键将所有处于编辑状态的课件同步到互动课件云空间。 ▲19. 支持 PPT 的原生解析，教师可将 pptx 课件转化为互动教学课件，支持单份导入和批量文件夹导入两种导入方式，保留 pptx 原文件中的文字、图片、表格等对象及动画的可编辑性，并可为课件增加互动教学元素。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件）	
--	---	--

	20. 支持将互动课件导出为 pptx、pdf、H5 或 web 链接，在多终端（包含 windows、Macos、iOS、安卓、uos）二次编辑。 21. 课件回收站功能：按照删除时间存储已删除课件，支持用户在 3 天内自主或彻底删除单份/多份/全部已删除课件。 22. 可自由调节课件画面的显示比例，支持 16：9、4：3 画面显示比，可适配各类显示设备。 23. 具备云端静默推送下载功能，无需用户手动下载即可实现应用的在线升级，升级具有信息验证机制，确保教学秩序不受干扰。 24. 全文快速搜索：支持在课件中通过快捷键（Ctrl+F）调用搜索控件，输入文本即可查找课件内文本框、形状、表格中对应的文本匹配项。 ▲25. 具备课堂活动智能填写功能，支持选词填空、判断对错和趣味选择三大课堂活动。支持输入文本后一键解析，自动将文本内容结构化填充至题干和正确选项，快速完成课堂活动的制作。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 七、教学空间系统 （一）教师个人空间 1. 空间管理：教师可对个人云空间进行管理，支持课件搜索及图片、音视频、文档等的上传，并支持将任意资源分享至校本资源库。 2. 习题管理：支持创建习题，习题类型包括选择题、填空题、解答题，支持批量导入习题。可对习题进行学科、教材版本、章节进行分类，方便后续对习题进行筛选。 3. 资源分享：可对空间中课件等资源进行分享至校本资料夹，也可以加入资源包进行备授课调用。 4. 资源调用：可在空间中直接访问校本库，对校本库的资源进行保存至个人空间进行调用。 5. 时间胶囊查看：支持在个人空间查看胶囊录制数量、累计时长数据，根据上述数据提供个人领先全校教师总数的百分值。支持根据最新、最多收藏、最多播放顺序查看个人胶囊，支持直接使用名称与作者来搜索胶囊，并提供学段、学科、年级、上传或收藏方式筛选胶囊。 6. 时间胶囊管理：支持对胶囊课程名进行编辑，根据学科学段进行归类，支持对胶囊进行删除。 7. 时间胶囊播放：支持在胶囊中直接对胶囊中的课件进行控制，包括翻页、跳转至任意指定页、支持画笔、橡皮擦、撤销等工具的调用，方便对课件进行预览学习。支持一键对音频内容进行语音识别，转化为文字，方便对讲解内容深入学习。 8. 时间胶囊分享：支持通过链接分享、手机号分享、微信二维码分享以及上传到校本资源库等方式进行分享。 （二）资源中心 1. 资源情况：资源中心支持教师调用资源，资源类型包括课件资	
--	--	--

	源、题库资源、多媒体图片视频素材资源等。 2 互动课件资源：资源中心课件支持使用配套备授课工具打开并二次编辑，包含各类特色互动内容。 3. 题库资源：资源中心习题资源不少于 200 万道题，包含题型种类有单选题、多选题、填空题、应用题等。 4. 多媒体资源：资源中心多媒体资源包含 Word、PPT、视频、音频、图片各类型资源。 5. 教材管理：教师可进行教材管理，自由添加、删除教材，教学时可在不同教材间切换，以满足不同学段的教学资源需求。 6. 资源下发：教师可将课件、题库资源加入资源包，进行备课授课或布置学生作业，方便教师在不同教学场景下进行资源调用。 7. 课件预览：支持教师在资源中心课件库中点击所需课件进行预览，并可直接在预览时体验课件交互，包括体验课件动画、学科工具、思维导图、课堂活动等功能。 8. 课件使用：教师选择多份课件并下发到配套备授课工具使用时，可选择新建课件或关联现有课件，关联课件可选择在配套备授课工具的个人云空间中关联调用已有课件。 9. 习题使用：教师可以选择习题插入课件使用。支持在云空间中创建习题，包括选择题、填空题、解答题，支持批量导入习题，将习题分享至校本资源库。 10. 多媒体素材使用：支持教师选择媒体图片视频资源插入课件进行使用。 （三）教学设计系统 1. 支持老师浏览学校计划、本学科组计划，并根据上级计划制定个人教学计划，同时支持实时查看、对比教研组计划及个人计划的进展，掌握教学进度。 2. 电子教案：教师可以在个人空间直接编写教案，编写教案时可以关联课件，支持教师在个人空间、配套备授课工具查看课件以及教案，方便教师进行教学设计。 3. 教师个人教案数据实时统计，包含教师累计课件数、本周制作课件数。 （四）学情分析系统 1. 课前资源学习：在资源学习报告中，可查看不同学习时长的学生数量分布情况、资源人均查看次数、资源学习人均用时、未学习人数，以及全班学生学习进度与用时。 2. 课中互动数据：可以雷达图的图表形式查看屏幕互动、互动答题、课堂测验、氛围管理、课件推送等互动教学方式的数据占比。 3. 课后习题与测验：可进行习题批改，查看平均正确率、最高/最低正确率与平均作答耗时，可依据学生得分自动匹配不及格、及格、良好、优秀的学情区间，并支持查看各区间人数分布情况，支持根据作答正确率或作答用时查看学生排名。 4. 课后习题与测验：可查看每道题的正确率、错误人数、未作答人数，并可展开答案解析，支持对题目进行标记（易错题、典型	
--	---	--

	题、必考题、优质作业题)。 5. 作业报告：教师可查看课前课中课后不同科目不同班级的作业报告，包括资源学习、习题作答、课后测验情况。 6. 班级数据分析：支持按周查看学生个人累计学习时长、课业成绩、互动教学次数，提供以上数据的三维雷达图，与全省数据进行直观对比。 7. 人均数据分析：支持查看人均学习资源量、人均学习时长、人均答题数与平均正确率、互动教学次数与互动时长。 8. 个体学情分析：支持查看每个学生的学习时长、课业成绩、课堂活跃数据，可以周为单位进行环比分析，方便教师对每个学生的学情进行阶段性跟踪。 (五) 听课评课系统： 1. 听课评课：教师可以查看个人的听评课数据，包括个人平均分、累计听课节数、累计评课节数，同时可以分析评价维度的得分情况以及个人薄弱项。支持查看历史评课记录，并进行评课分析。 八、教研教务系统 ▲1. 为学校提供教研全流程管理服务，包含教学目标与计划、教学设计、集体备课、听课评课、班级氛围的流程管理和数据分析。管理者在教学检查中可以掌握以教研组、备课组为单位的教学资源和集体备数据，了解老师的教学备课工作。支持查看各年级和学科的教研组的教学资源覆盖情况和集体备课数据。支持以时间、教材进行数据筛选，推动老师的备课进度。支持查看备课组下成员的课程资源和集体备课数据概览，支持查看每位成员在不同教材章节下的课程资源上传/获取情况和集体备课的研讨情况。支持以时间、老师、教材章节进行数据筛选。支持导出备课组下全部成员的课程资源和集体备课数据。(投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件) 2. 可查看集体备课的开展统计情况及老师参与集体备课的记录。支持以时间、学科进行筛选，支持输入集体备课名称/主备人名称，进行全局搜索。支持查看集体备课名称，主备人、所属学科、年级、参备老师数、稿数、浏览数、评论数、批注数、评论点赞数、集体备课状态和创建时间等数据。管理员可随时查看学校集体备课详情，查看集体备课的详细内容并给予指导评论，同时支持管理员删除集体备课活动和导出集体备课记录数据表格。支持查看以老师维度统计的集体备课记录，查看老师所属学段学科、发起次数、参备次数、评论数、批注数、最近集体备课时间等数据。支持管理员导出教师集体备课记录数据表格。 ▲3. 可查看课程的评价统计情况及教师对课程的评价记录。支持以时间、评课表、学科进行筛选，支持输入课程名称/老师名称，进行全局搜索。支持查看以课程维度的评价记录，包括课件名称、授课老师、所属学科、本节课的评课人数、总评价平均分及授课时间，通过点击操作“详情”可查看具体评价情况，支持管理员	
--	--	--

	删除评价记录和导出课程评价记录数据表格。点击课程详情可以查看评课报告，可以查看该课程的总分和各板块得分，支持导出为 PDF 文件。支持查看课程下所有老师的评课表，可以批量导出为 Word 文件。支持查看以教师维度统计的评课记录，查看教师的所属学科，评课节数，点击操作“详情”，可查看该教师详细的评课记录，包括课程名称，授课老师和评课时间，进入详情可查看该教师对该课程的评价记录。支持导出教师评课记录数据表格。支持自定义设置学校专属评课表，系统预置中央电教馆“一师一优课，一课一名师”、“教师通用评课表-评分制”模板供使用。点评支持评分题、主观题等评价及拍照上传图片等功能。支持发布多张评课表，同时开展多学科、多个评课活动。评课表支持在线预览和设置权限，听课老师权限可以选择公开，无需登录/需要登录用户账号/绑定本校且需登录用户账号等选项。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 4. 支持查看全校教案总数、教师课件总数、校本教案及校本课件总数。同时支持按本周、本月、自定义时间段查看教案、课件等制作数量的排行，查看全校教师的教案、课件、校本教案/课件/微课，进行教案、课件及校本教案/课件/微课检查，让管理者总览全校教案、课件、微课编写制作情况，支持一键导出资源统计数据表格。 5. 全校听评课数据统一汇总，数据包含全校本月评课节数，本月评课次数，累计评课节数和累计评课次数，了解听评课教研活动的开展情况。支持按评课人数/评课平均分查看全校排行详细数据。支持对不同评课维度得分进行统计，计算平均分并找出评分薄弱项，同时支持查看全校的课程评价记录和得分详情、教师评价记录，并可一键导出 Excel 表格。支持导出课程的评课报告为 PDF 文件，支持批量导出课程下所有老师的评课表为 Word 文件。 ▲6. 支持管理员在教研数字化管理平台后台移动、删除、重命名教师上传至校本库的课件、教案、微课及多媒体等资源。校本资源库提供学科目录模板/教材目录模板，管理者可搭建校本资源目录框架，以文件夹的形式进行分组，进行各年级学科的资源管理。支持以文件夹的维度进行权限设置，设置某个文件夹仅有权限的部门或者老师可见，同时支持按文件夹的维度进行课件的批量移动、删除。支持树形结构目录，进行资源分类及查找，支持全局资源搜索，按年级、学科筛选资源，支持查找资源后定位到当前资源文件夹。支持查看资源文件夹的创建者，资源的上传作者，更新时间、校本容量等数据。校本资源支持在线预览。管理员可对校本资源进行分类移动，删除或重命名，资源目录在编辑的界面支持同级拖拽移动。（投标文件中须提供具有 CMA 或 CNAS 认证资质的第三方检测机构出具的该功能检测报告扫描件） 九、其他要求 1. 为确保货物质量及原厂品质，中标供应商在正式供货时必须提	
--	--	--

		供生产厂家针对此项目的售后服务保证原件、供货证明原件，否则采购方将不予验收通过。		
2	壁挂式视频展台	一、硬件要求： 1. 采用≥ 800万像素摄像头；采用 USB 五伏电源直接供电，无需额外配置电源适配器，环保无辐射；箱内 USB 连线采用隐藏式设计，箱内无可见连线且 USB 口下出，有效防止积尘，且方便布线和返修。 2. A4 大小拍摄幅面，1080P 动态视频预览达到 30 帧/秒；托板及挂墙部分采用金属加强，托板可承重 3kg，整机壁挂式安装。 3. 支持展台成像画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台成像画面联同批注内容进行同步缩放、移动。 4. 展示托板正上方具备 LED 补光灯，保证展示区域的亮度及展示效果，补光灯开关采用触摸按键设计，同时可通过交互智能平板中的软件直接控制开关；带自动对焦摄像头。 5. 具有故障自动检测功能：在调用展台却无法出现镜头采集画面信号时，可自动出现检测链接，并给出导致性原因（如硬件连接、摄像头占用、配套软件版本等问题）。 二、软件要求： 1. 支持对展台画面进行放大、缩小、旋转、自适应、冻结画面等操作。 2. 支持展台画面实时批注，预设多种笔划粗细及颜色供选择，且支持对展台画面联同批注内容进行同步缩放、移动。 3. 支持展台画面拍照截图并进行多图预览，可对任一图片进行全屏显示。 4. 老师可在一体机或电脑上选择延时拍照功能，支持 5 秒或 10 秒延时模式，预留充足时间以便调整拍摄内容。 5. 具备图像增强功能，可自动裁剪背景并增强文字显示，使文档画面更清晰。 6. 可选择图像、文本或动态等多种情景模式，适应不同展示内容。支持故障自动检测，在软件无法出现展台拍摄画面时，自动出现检测链接，帮助用户检测“无画面”的原因，并给出引导性解决方案。可判断硬件连接、显卡驱动、摄像头占用、软件版本等问题。 7. 支持二维码扫码功能：打开扫一扫功能后，将书本上的二维码放入扫描框内即可自动扫描，并进入系统浏览器获取二维码的链接内容，帮助老师快速获取电子教学资源。	13	台
3	推拉黑板	1. 整体外观规格：宽$\geq 4200\text{mm}$，高$\geq 1243\text{mm}$，厚$\leq 149\text{mm}$。 2. 书写板为左右推拉结构，由活动板、固定板、大框（轨道）、滑动系统构成，支持多媒体设备居中安装；书写板左右去竖框化设计。	13	套

		3. 书写板分内外双层，内层为固定书写板，采用无固定件安装，与多媒体设备正面平齐；外层为滑动书写板，可左右推拉，两块活动板闭合后，无边框障碍，可连续书写。 4. 面板、背板四边折边，流水线作业，保证产品一致性，规格误差$\leq 0.2\text{mm}$，对角线误差$\leq 0.3\text{mm}$；活动板、固定板四边无铝合金边框。 5. 包角采用 ABS 工程塑料，模具注塑一次成型，银灰色，长$\leq 150\text{mm}$，不接受拼接，采用内插式设计。 6. 每块活动板上、下安装四个$\geq 50\text{mm}$ 增强改性尼龙滑块模组；上 T 型正向吊装，厚度$\geq 5\text{mm}$ 滑动设计；下滑块模组采用单轨限位设计，活动板晃动$\leq 0.5\text{mm}$、无噪音。 7. 硬度：涂层硬度$\geq 5\text{H}$；光泽度：光泽度$< 6\%$，没有明显眩光；板面书写流畅，笔记均匀，字迹清晰，易擦拭。		
4	有源音箱	1. 采用功放与有源音箱一体化设计，内置麦克风无线接收模块，帮助教师实现多媒体扩音以及本地扩声功能。 2. 输出额定功率$\geq 2 \times 15\text{W}$。 3. 音箱灵敏度$\geq 85\text{dB}$，$1\text{W}/1\text{M}$。 4. 信噪比$\geq 80\text{dB}$@额定功率、A 计权。 5. 全频喇叭单元规格≥ 5 英寸。 6. THD+N$\leq 1\%$。 7. 声频响 $110\text{Hz}-16\text{kHz}$。 8. 距离音箱 10 米处声压级$\geq 75\text{dB}$。 9. 具备$\geq 1$ 路电源开关、1 路 LINE IN、1 路 USB 接口。USB 接口可外接 U 盘设备对音箱固件进行升级。 10. ▲支持无线麦克风扩音接收，采用 Wi-Fi 射频 2.4GHz 与 5GHz 双频段传输，有效避免环境中运营商 U 段（700MHz）的信号干扰。 11. 采用红外对码方式，避免连接到其他教室音箱。可快速完成与教学扩声麦克风对码，无需繁琐操作。 12. 配置独立音频数字信号处理芯片，支持啸叫抑制功能。 13. 支持蓝牙无线接收，可分享移动设备上的音频。支持密码模式，防止学生连接。 14. ▲支持安卓手机通过蓝牙无线连接音箱，实现控制有源音箱的音量、设置蓝牙名称、设置蓝牙密码等功能，方便教师对音箱的管控。 15. ▲支持交互智能平板显示设备通过蓝牙无线连接音箱，实现控制有源音箱的音量的功能。 16. 主音箱与副音箱采用有线连接，音箱采用木质材质，保证声音还原度。	13	套

5	无线麦克风	1. 无线麦克风集音频发射处理器、天线、电池、拾音麦克风于一体，配合一体化有源音箱，无需任何外接辅助设备即可实现本地扩声功能。 ▲2. 采样率$\geq 48\text{KHz}$，16bit；扩音增益$\geq 15\text{dB}$；声频响150Hz-16kHz，声信噪比$\geq 60\text{dB}$；配合一体化有源音箱，扩音延时$\leq 35\text{ms}$。 ▲3. 用 Wi-Fi 射频频段传输，有效避免环境中运营商 U 段(700MHz)信号干扰。 ▲4. 支持 2.4GHz 与 5GHz 双频段工作，信道数量≥ 26 个。 5. 电续航时间≥ 7 小时，满电状态可满足一天内 10 节课（45 分钟/一节课）的高频授课，充电 10 分钟满足一节课（45 分钟/一节课）授课时间。 6. 采用红外对码方式连接，避免连接到其他教室音箱。可在 5S 内快速完成与教学扩声音箱对码，无需繁琐操作。 7. 支持两个无线麦克风同时配对一套一体化有源音箱使用，实现两个麦克风混音输出进行扩音。具备 3.5mm 外置麦克风接口，可搭配其他麦克风进行使用，比如头戴式、挂耳式的外置麦克风。 8. 空旷无干扰的环境，无线传输有效距离≥ 15 米。 9. 外壳防火等级$\geq \text{V1}$。9. 为保证兼容性及稳定性，无线麦克风需与一体化有源音箱为同一品牌厂家。	13	个
6	智能笔	1. 外观：笔身造型采用圆润一体化笔型设计，表面采用手感漆工艺便于握持；笔身长度$\leq 17\text{cm}$，笔身直径$\leq 13\text{mm}$，笔身重量$\leq 18\text{g}$； 2. 笔身配置不少于五个按键，具备上下翻页，智能语音，远程聚光灯/放大，书写颜色切换，兼顾触摸书写以及远程操控的握持姿态； 3. 笔头：采用锥型笔尖设计，直径$\leq 3\text{mm}$；同时支持电容，红外触控设备书写，书写最小精度 2mm； 4. 笔头：连续书写距离不小于 7km； 5. 翻页按键：短按上下翻页按键，可实现白板软件/ppt/pdf 等文档上下翻页；长按上下翻页按键 3s，可实现 ppt 播放/退出； 6. 多功能按键：a. 短按多功能按键，可实现播放/暂停音视频或 flash；b. 双击此按键，可实现空鼠/放大镜/聚光灯等功能切换，切换顺序空鼠>放大镜>聚光灯；c. 长按此按键即可实现对应功能（空鼠/放大镜/聚光灯）； 7. 语音：内置麦克风，支持按键唤醒语音识别功能，避免杂音造成误唤醒； 8. 语音：支持唤醒语音识别时，可直接通过语音打开已安装的应用，可直接通过语音调用网络搜索引擎搜索查询相应资料，可进行语音转写输入，支持语音控制屏幕黑屏、亮屏，音量大小调整，返回桌面，截屏，关机等操作 9. 语音：支持白板软件内，通过语音控制：切换书写、擦除、选择模式，最小化返回桌面，打开板中板，清空书写批注等操作； 10. 批注：支持按键调起批注功能，可通过按键实现批注颜色切换，	13	支

		长按按键可实现橡皮擦功能 11. 无线：为保障用户在不同场景使用智能笔，支持无线 dongle 及蓝牙两种连接方式，支持蓝牙 5.1 协议； 12. 无线：无线 dongle&蓝牙连接距离$\geq 12\text{m}$，上下翻页/语音控制/远程批注实现距离$\geq 12\text{m}$，覆盖标准教室； 13. 充电：内置锂电池，支持 type-c 充电，待机时间$\geq 60\text{h}$，连续书写时间$\geq 8\text{h}$，从无电到满电的充电时长≤ 1 小时； 14. 自动休眠：支持智能休眠节电，当设备$>5\text{min}$ 无人操作时，设备自动进入休眠节电模式。		
7	安装集成服务	PVC 线槽（管）、视频线接头、电源插座等线材设备以及之相关的周边设备、音视频线接头及相关配件（对所有施工材料包干）。多媒体设备安装所需的网线、以及安装集成服务。	13	间

三、初中课桌椅和架床

序号	货物名称	技术参数及规格	数量	单位
1	双柱升降课桌椅	一、学生课桌 1. 除本表中特别要求外，产品符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能规格》中的功能规格及技术要求； 2. 桌子型号：高度 760mm（1 号），采用双柱升降课桌，可任意升降（$\pm 5\text{mm}$ 误差），桌面参考规格：$\geq (\text{长} \times \text{宽}) 600\text{mm} \times 400\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ 3. 桌斗参考规格：深 380mm，长 520mm，上高 170mm（净空），下高 210mm（净空），规格允许偏差$\pm 5\text{mm}$；桌斗与侧片采用高频焊接，不允许使用铆钉或螺钉连接；桌斗加强筋间距 25mm（$\pm 1\text{mm}$），深度 6mm（$\pm 0.2\text{mm}$），距斗边距 35mm（$\pm 1\text{mm}$）。 4. 钢材要求：桌斗与侧片采用优质冷轧板，课桌两侧可调高度的立板厚度为 0.8mm，桌斗板厚 0.6mm，课桌脚•立柱采用 25mm$\times$50mm 椭圆管，管壁厚度 1.0mm；椭圆管折弯处饱满，无凹陷。 5. 桌面板厚$\geq 15\text{mm}$，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，桌面无突兀感，平滑舒适； 6. 课桌脚套采用具有良好的硬度和韧度的 PE 注塑成型，脚套内深$\geq 35\text{mm}$，加强筋 4 圈，底厚$\geq 5\text{mm}$，以防脱落； 7. 桌斗桌脚架固定要用螺栓、平垫片和弹簧垫片坚固，螺帽采用加固螺帽；侧片采用圆形孔，安装好产品致使螺丝不能任意松垮，确保课桌椅的安全使用； 8. 塑粉采用优质环保塑粉；9. 铁件部分均要经过除油、去锈、磷化处理再进行喷塑，然后经过 180℃ 以上高温烘烤；10. 铁件的焊接采用二氧化碳护焊进行焊接； 11. 桌子左右两边要求配有挂钩，挂钩采用 PE 注塑成型，使用铆钉固定，可用来挂学生书包，以防划伤手、书包；12. 冲压件应无	600	套

		脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增加刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗底面冲压两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体；13. 桌斗与桌架颜色为高光灰白色，脚套颜色为蓝色。 二、学生课椅 1. 除本表中特别要求外，产品符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能规格》中的功能规格及技术要求； 2. 椅子椅座面参考规格：≥宽 380mm×深 380mm，椅靠背面参考规格：宽 380×高 160mm，椅背高 350mm(±1mm)； 3. 座面参考高度：（1）440 mm（1 号）、420 mm（2 号）、400 mm（3 号）、380mm（4 号），允许误差±5mm，以上四个型号要求可任意升降；（2）以下型号要求固定参考高度：360mm（5 号）、340mm（6 号）、320mm（7 号）、300mm（8 号）、290mm（9 号），允许误差±5mm； 4. 钢材要求：椅脚架采用优质高频焊接（25×50mm）椭圆管，满焊，管壁厚度 1.0mm 及以上；椅脚两侧可调高度的立板采用优质冷轧板，厚度为 0.8mm 及以上；椅子靠背支架采用优质高频焊接（20mm×20mm）方管，管壁厚度不小于 1.0mm；椭圆管折弯处饱满，无凹陷。 5. 课椅座面板厚≥12mm，主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板无突兀感，平滑舒适。 6. 课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板的曲率半径 750mm（±10mm），面板厚≥10mm、宽≥380mm，高≥160mm。 7. 课椅脚套采用具有良好的硬度和韧度的 PE 注塑成型，脚套内深 35mm，加强筋 4 圈，底厚 5mm，以防脱落； 8. 课椅脚架固定要用螺栓、平垫片和弹簧垫片坚固，螺帽采用加固螺帽；课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体；侧片采用圆形孔，安装好产品致使螺丝不能任意松垮，即能确保课桌椅的安全使用； 9. 塑粉采用优质环保塑粉； 10. 铁件部分均要经过除油、去锈、磷化处理再进行喷塑，然后经过 180℃高温烘烤； 11. 铁件的焊接均采用二氧化碳护焊进行焊接； 12. 椅架颜色为高光灰白色，脚套颜色为黑色； 13. 课桌面板与钢架的连接采用螺钉固定，面板与钢架连接的螺钉不少于八颗；		
2	双人铁架床	双层学生铁床 中小学校学生所用钢木制双层床（以下简称双层床）技术上应符合本文《中小学校学生双层床技术要求》（以下简称《技术要求》）的规定。	680	套

	一、双层床的型号规格 双层床的型号规格及结构应符合国家标准的规定要求。 初中双层床的规格： 2000 mm×900 mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 （一）金属件 1. 主体材料 主柱：方管 40mm×40mm，厚度 1.2mm。 主柱横担：矩形管 30mm×20mm，厚度 1.2mm。 床梃（床母）：矩形管 50mm×25mm，厚度 1.5mm。 床梃（床母）横担：矩形管 30mm×20mm，厚度 1.2mm，上床铺床梃（床母）横担不少于 4 根，下床铺床梃（床母）横担不少于 4 根。床头、床尾护栏竖管应采用 4 根直径为 19 mm 的圆钢管。 上床铺面安全栏板及床两端护栏： 双层床的安全栏板规格：1000mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：≤26mm×26mm（详见附图四）床梃（床母）卡梢部位钢材厚度为 1.5mm，卡梢总宽度不小于 20mm，卡梢进深不少于 15mm，床梃（床母）扣件规格不小于 200 mm×50mm。 床梯子：方管 25mm×25mm，厚度不小于 1.2 mm，床梯宽度为 300mm，脚踏数量不少于 4 根。 上床铺蚊帐架采用不小于 Φ16× δ 1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径 Φ30mm。 2. 材料质量 双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材不低于高频焊接冷轧钢板，质量必须符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为 1.6 μm，金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 3. 双层床结构 床架钢件部分分为 7 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。 （二）附属件 1. 床板：约 1915 mm×840 mm（长×宽）；采用厚度不小于 12mm 的 B2 级 PVC 板； （1）防水，防潮，解决木质产品对潮湿和多水环境中吸水，受潮湿后容易腐烂、膨胀变形的问题，可使用到传统木制品不能用的环境中。	
--	--	--

	(2) 防虫, 防白蚁, 有效的杜绝虫类骚扰, 延长使用寿命。 (3) 高环保、无污染、无公害, 可循环利用。 (4) 高防水性, 能有效阻燃。 (5) 不龟裂、不膨胀、不变形、无需要维护与养护, 便于清洁。节省后期维修和保护费用。 三、双层床的加工要求 (一) 金属件加工要求 1. 金属件外观、加工要求按照 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 2. 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭。 3. 焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接(结构不需要时除外), 不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象; 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。焊接后须经打磨处理。(具体要求: 床母横担三面(左右、下部)焊接, 其他部分必须圈焊。) 4. 冲压件应无脱层、裂缝。 (二) 金属件的连接 1. 床梃(床母)与主柱连接方式必须为卡梢式, 连接件需防锈处理。 2. 其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接, 不允许采用铆钉连接(铆接)和螺钉连接。(除铭牌、床梯子与床梃(床母)、主柱与床梃(床母)连接外)。 3. 床梯子与床梃(床母)的联接采用与上下床梃(床母)垂直插入定位方式。 4. 床两端护栏及安全栏板与床梃(床母)连接必须圈焊, 安全栏板两侧必须插孔焊接。 (三) 双层床加工规格要求 双层床的外形规格, 形状和位置公差分别按照 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。 (四) 双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。 四、双层床的涂饰要求 (一) 涂饰要求 1. 涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整, 不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2. 涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺, 除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。 3. 预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后应及时使用优质热固性砂纹粉(或桔纹粉)进行涂饰。	
--	--	--

	(二) 涂饰层外观 1. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2. 每批产品（含双层床）不允许有明显色差。 3. 产品上的五金配件应做防锈处理。 (三) 表面理化性能 产品表面理化性能要求按 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。 五、双层床产品的外观和安全卫生要求 (一) 双层床外观应符合 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定。双层床产品外表不允许出现明显的材质缺陷，不允许出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷，不允许出现明显的变形。 (二) 双层床安全栏板质量必须符合国家标准 GB 24430.1-2009 《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.3 的要求。 (三) 床梯子质量必须符合国家标准 GB 24430.1-2009 《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.6 要求。 (四) 双层床产品外表不允许出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口（缝）等易造成危险的缺陷；在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；管材外露管口端面应封闭。 (五) 双层床安装、包装、运输要求。 1. 产品着地应平稳，安装后应牢固可靠，不应出现摇摆现象，使用时床板与金属件不允许发出摩擦声。 2. 产品包装、运输按 JY 0001-2003 《教学仪器设备产品一般质量要求》规定执行。 3. 双层床产品固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)。	
商务要求		
▲合同签订期	自中标通知书发出之日起 25 日内。	
▲交付时间及地点	1、交货时间：自合同签订之日起 15 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用。 2、交货地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。	
▲报价要求	1、报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用；	

	(4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。
▲售后服务及其它要求	1、中标供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务： （1）电话咨询：中标供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。 （2）现场响应：采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，中标供应商在接到采购人电话或书面通知后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务；故障不能按时排除的，由中标供应商立即无偿提供备用产品给采购人使用。 2、质保期 设备质保期为安装、验收合格并交付使用之日起不少于 1 年（技术参数表中有特殊要求的按照特殊要求提供质保期），终身维修。在保修期设备运行中发生问题，设备出现故障后 2 小时内做出响应，24 小时内到达现场，提供免费服务。（若厂家免费质保期超过此年限或技术参数及性能（配置）要求中另有要求的，按厂家规定或技术参数及性能（配置）要求保修）。 3、质量保证期内的费用 保修期内正常使用情况下，涉及零配件维修及更换的一切费用由供应商承担。 4、质保期过后的服务要求 （1）电话咨询：产品质量保证期过后，供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议，并予以收费。终身提供设备的维修和配件。 （2）设备的使用培训和日常维护等售后服务，质保期内对设备保养每个季度至少定期回访一次，并提供终身维护。 5、安装及调试要求 （1）免费送货上门、安装、调试，在安装地免费对提供设备的调试、设备的基本功能及快捷按钮的使用与维护。

	6、其他要求 (1) 投标文件中应注明维修保养期及维保范围，提供免费保修年限、上门维修服务及货物保养服务说明，超过免费保修期之后，紧急情况下如何处理问题的说明。定期回访。采购范围内的配套设备免费送货上门，免费安装调试合格，提供必要的零配件或备件供应。 (2) 在质量保证期内货物非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，供应商应免费予以技术服务、维修或货物更换，并承担相应费用和零部件的费用。中标供应商须负责设备的免费安装调试和免费的技术培训，解决货物的使用过程出现的各种问题及提供技术指导。
▲质量要求	1、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”，在货物质量保证期内投标人应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，在质保期内正常使用时如发生质量问题免费更换配件，对于由于采购人人为损坏、不可抗力原因（如雷击、洪涝等自然灾害）造成的损坏以及免费保修期结束后的维修，只能按维修成本收取配件费用。 2、投标产品必须是具备厂家合法渠道的全新原装正品，出厂日期不超过 1 年，按照国家有关规定实行“三包”，质保期内若非因人为或不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，由中标供应商负责免费处理并承担一切费用。 3、为了防止虚假应标，项目中标结果公示期间，若有异议，招标方有权要求拟中标投标方提供所投产品以供测试，确保功能参数要求均可满足；若测试达不到应答指标，以虚假应标论处，一切后果由拟中标方负责。由此产生的相关费用由拟中标方负责。
▲付款方式	1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。 2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应 商必须响应采购人要求，并做出承诺。

▲验收要求	1、配套设备需全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收。 2、配套设备开机试运行，测试设备的技术性能指标，确认各项功能正常运行，同时检查随机文件应齐整。 3、本项目所有配套设备必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品，如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定全免费上门包换或作退货处理，给采购人造成损失的按实际损失赔偿。若投供应商提供的设备参数与响应文件不一致的视为虚 假应标，采购人有权拒绝接收并保留追究相关责任的权利，由此造成的所有损失及责任由供应商自行承担。货物验收时如有必要，采购人可委托相关的检测机构进行检测，检测费用由中标人支付。 4、由采购人将根据中标人投标时的招标文件的功能参数及技术指标全面核对检验，验收合格后才能安装调试，若采购人对所供产品有疑问的，要求中标人必须提供制造商针对本项目投标产品的参数真实性证明、供货证明函及质量保修函，以上材料不全者，视为产品验收不合格，采购人有权不予验收，由此导致整批货物被拒收或索赔而引发的所有损失由中标人承担。在验收过程中，如属于中标人原因致使被验收设备未通过验收，中标人应排除故障，并自行承担相关费用，直至设备验收通过。 5、根据招标文件、中标供应商投标文件上的产品参数、技术规格和国家有关质量标准进行现场验收。
▲验收方式	1、中标人应提供完备的技术或服务资料、交付清单和合格证或检测报告等。 2、产品或服务在满足补贴单位要求后，才作为最终验收。 大型或者复杂的政府采购项目，采购人应当邀请具有相关资质的检测机构参加验收工作。 3、其他验收要求按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22 号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205 号]规定执行。
▲履约保证金金额	本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 2 %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。

	履约保证金退付方式、时间及条件： 合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
▲其他要求	1、项目中标结果公示期间，如项目接到有与中标货物质量、性能等方面质疑，中标供应商需提供本次应标货物清单全套货物样品，到采购人指定地点进行复检与性能测试；提供的测试样品是全新的、未经改装的、合格的、满足本次采购货物的技术需求，测试时提供厂商全套加盖原厂公章的货物资质原件（供货证明函、参数确认函、对应投标证明材料的原件）现场核查。货物质量、性能、资质原件核查不符合招标文件及响应文件要求的，视为虚假应标，同时上报政 府采购监管部门，并追究其相应责任； 2、本项目不允许虚假应标，投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第 49 条 之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。 3、投标人所提供的投标材料均为厂家官网下载或印刷版本或者通过正规渠道获取，投标人未进行篡改，如有发现投标文件的内容与设备实际功能不相符，追究投标人虚假应标的法律责任。 4、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。

附件 1:

统计上大中小微型企业划分标准

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明:

1. 大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限, 否则下划一档; 微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

2. 附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）为准。带*的项为行业组合类别，其中，工业包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；交通运输业包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；仓储业包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；信息传输业包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；其他未列明行业包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

3. 企业划分指标以现行统计制度为准。（1）从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。（2）营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。（3）资产总额，采用资产总计代替。

附件 2:

节能产品政府采购品目清单

品目 序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）
		★A02010105 便携式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）
		★A02010107 平板式微型计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
		A02010604 显示设备	★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB21520）
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521 中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪			《投影机能效限定值及能效等级》（GB32028）
4	A020204 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
5	A020519 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价值》（GB19762）
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB37480）
			水源热泵机组	《水（地）源热泵机组能效限定值及能效等级》（GB30721）
			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》（GB29540）
		★A02052305 空调机组	多联式空调（热泵）机组(制冷量>14000W)	《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级》（GB21454）

			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576) 《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分：中小型开式冷却塔》(GB/T7190.1)。《机械通风冷却塔第2部分：大型开式冷却塔》(GB/T7190.2)
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB18613)
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB20052)
9	★ A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB17896)
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB12021.2)
		★ A0206180203 空调机	房间空气调节器	《转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2013)，待2019年修订发布后，按《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)实施。
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB21454)
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB19576) 《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB37479)
		A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB12021.4)
		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》(GB21519)
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》(GB20665)
			热泵热水器	《热泵热水机(器)能效限定值及能效等级》(GB29541)
			太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》(GB26969)
11	A020619 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》(GB19043)
		LED道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用LED灯具能效限定值及能效等级》(GB37478)

		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》 (GB30255)
		普通照明用 非定向自镇 流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》 (GB30255)
12	★ A020910 电视设备	A02091001 普通电视设 备 (电视机)		《平板电视能效限定值及能效等级》 (GB24850)
13	★ A020911 视频设备	A02091107 视频监控设 备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板 电视能效限定值及能效等级》 (GB24850), 以数 字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显 示器能效限定值及能效等级》 (GB21520)
14	A031210 饮食炊事 机械	商用燃气灶 具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》 (GB30531)
15	★ A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》 (GB25502)
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》 (GB30717)
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》 (GB28377)
16	★ A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 (GB 25501)
17	A060807 便器冲洗 阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》 (GB28379)
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》 (GB28378)

注：1.节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2.以“★”标注的为政府强制采购产品。

第三章 投标人须知

第一节 投标人须知前附表

条款号	项目内容	编列内容
3	投标人的资格要求	详见招标公告。
6.1	是否接受联合体投标	详见招标公告。
6.2	联合体投标要求	无
7.2	是否允许分包	☒ 不允许分包。 ☐ 允许分包： 分包内容：_____。 分包金额或者比例：_____。
11.4	媒体发布渠道	与本项目相关的政府采购业务澄清、更正及与之相关的事项将在招标公告中“六、其他补充事宜”中网上查询地址上发布。
11.5	是否组织标前答疑会	☒ 不组织召开开标前答疑会 ☐ 组织召开开标前答疑会 会议开始时间：____年__月__日 __时__分，逾期后果自负。会议地点：_____
13.1	资格证明文件组成	1、投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件复印件（如营业执照或者事业单位法人证书或者执业许可证等），投标人为自然人的，提供有效身份证正反面复印件。（ 必须提供，否则作无效投标处理 ） 2、贵港市政府采购项目投标资格承诺函（格式后附）；（ 必须提供，否则作无效投标处理 ） 3、投标声明函（格式后附）。（ 必须提供，否则作无效投标处理 ） 4、投标人直接控股、管理关系信息表（格式后附）；（ 必须提供，否则作无效投标处理 ） 5、除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料（格式自拟）。 注：1. 以上标明“必须提供”的材料属于复印件的扫描件的，必须加盖投标人公章，否则作无效投标处理。 2. 联合体投标时，第 1-3 项资格证明文件联合体各方均必须分别提供，联合体各方分别盖章和签字，否则投标文件作无效投标处理。
	商务文件组成	1、无串通投标行为的承诺函（格式后附）；（ 必须提供，否则作无效投标处理 ） 2、法定代表人身份证明及法定代表人有效身份证正反面复印件（格式后附）；（ 除自然人投标外必须提供，否则作无效投标处理 ） 3、法定代表人授权委托书及委托代理人有效身份证正反面复印件（格式后附）；

		（委托时必须提供，否则作无效投标处理） 4、商务条款偏离表（格式后附）；（必须提供，否则作无效投标处理） 5、投标人情况介绍（格式自拟）； 6、除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料（格式自拟）。（投标人根据“第二章 采购需求”及“第四章 评标方法和评标标准”提供有关证明材料）。（如有，则必须提供，否则作无效投标处理） 注：1. 法定代表人授权委托书必须由法定代表人及委托代理人签字，并加盖投标人公章，否则作无效投标处理。 2. 以上标明“必须提供”的材料属于复印件的扫描件的，必须加盖投标人公章，否则作无效投标处理。
	技术文件组成	1、技术需求偏离表（格式后附）；（必须提供，否则作无效投标处理） 2、货物性能配置清单（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理） 3、技术方案（格式自拟）； 4、售后服务方案（格式自拟）； 5. 对本项目总体要求的理解、合理化建议和改进措施； 6. 投标人需要说明的其他文件和说明（格式略）。 7. 除招标文件规定必须提供以外，投标人需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。 注：以上标明“必须提供”的材料属于复印件的扫描件的，必须加盖投标人公章，否则作无效投标处理。
	报价文件组成	1、投标函（格式后附）；（必须提供，否则作无效投标处理） 2、开标一览表（格式后附）；（必须提供，否则作无效投标处理） 3、中小企业声明函或者残疾人福利性单位声明函（格式后附）或者供应商属于监狱企业的，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；（如有请提供） 4、投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。
16.2	投标报价要求	本项目采用总价报价方式，包含： (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费； (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； (3) 设备及一切安装辅材费用； (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费； (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。 2、本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。 ☒ 投标报价包含验收费用 ☐ 投标报价不包含验收费用
17.2	投标有效期	自投标截止之日起 90 日。
18	投标保证金金额	本项目不需要缴纳投标保证金。
19.1	投标文件编制要求	投标文件应按报价文件、资格证明文件、商务及技术文件分别编制，报价文件、

		资格证明文件分别生成电子文件，商务文件和技术文件按顺序合并生成电子文件。（注：按照本招标文件“第六章 投标文件格式”编写，第六章未附格式的，由投标人自行拟定。）
20	备份投标文件	本项目不接受备份投标文件。
21.1	投标截止时间	详见招标公告
	投标地点	详见招标公告
	投标人递交投标样品截止时间及地点	无
23	开标时间、地点	详见招标公告
25.3 (2)	投标人信用查询渠道	采购人或者采购代理机构在资格审查结束前，对投标人进行信用查询。 查询渠道：“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)。
	信用查询截止时点	资格审查结束前
	查询记录和证据留存方式	在查询网站中直接截图查询记录
	信用信息使用规则	对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，采购人或者采购代理机构应当拒绝其参与政府采购活动。两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。
29.1	评标方法	☒ 综合评分法 ☐ 最低评标价法
29.2	允许负偏离项	商务条款评审中允许负偏离的条款数为 <u>0</u> 项。 技术需求评审中允许负偏离的条款数为 <u>4</u> 项。
30.1	确定中标人时，出现中标候选人排名并列的情形，确定中标人方式	采购人确定中标人时，出现中标候选人并列的情形，采购人按以下方式确定中标人： ☒ 政策分得分高的优先、技术分得分高的优先、商务分得分高的优先、项目质保期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序。 ☐ 采取随机抽取的方式确定。
35	履约保证金金额	☒ 本项目收取履约保证金。 履约保证金金额：按项目中标总金额的 <u>2</u> %。 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。 履约保证金退付方式、时间及条件：

		合同签订前，中标人按采购人指定账户交纳履约保证金。合同期满经采购人验收合格后，在 15 个工作日内退还全额履约保证金（不计利息）。（因中标人自身原因导致无法及时退还的除外。）
36.1	签订合同携带的材料	委托代理人负责签订合同的，须携带有效的法定代表人授权委托书及其委托代理人身份证原件等其他资格证件。 法定代表人负责签订合同的，须携带法定代表人身份证明原件及身份证原件等其他证明材料。
38.2.1	接收质疑函方式	以书面形式
	质疑联系部门及联系方式	（1）名称：平南县教育局 联系电话：0775-7862077 通讯地址：平南县平南街道二环大道818号 （2）名称：广西博行弈工程项目管理有限公司 联系电话：0775-4218878 通讯地址：贵港市港北区金港大道万豪丽城2栋3单元3405
	现场提交质疑办理业务时间	质疑期内每个工作日（北京时间）上午 8 时 00 分到 12 时 00 分，下午 15 时 00 分到 18 时 00 分。
38.3.1	投诉受理方式	1、受理方式：纸质方式受理，投诉书正、副本（经过质疑的事项才可投诉）。 2、通讯方式 名称：平南县财政局政府采购监督管理股 地址：平南县 联系电话：0775-7820666
40	采购代理服务费支付方式	☒ 本项目采购代理服务费由中标人在签订合同前，以银行转账、电汇等方式一次性向采购代理机构支付。 ☐ 采购人支付：（支付方式）。 ☐ 本项目不收取采购代理服务费。
	采购代理服务费收取标准	本项目的采购代理服务费根据《国家发展改革委关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格〔2015〕299 号）规定收取； 1 分标至 6 分标服务费分别为：人民币贰万柒仟叁佰元整（¥27300）；7 分标：人民币贰万肆仟元整（¥24000）。
	采购代理服务费收款账户信息	账户名称：广西博行弈工程项目管理有限公司 开户银行：南宁市邕宁区农村信用合作联社青秀信用社 账 号：189312010110123138
41.1	解释	解释： 构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按更正公告（澄清公告）、招标公告、采购需求、投标人须知、评标方法和评标标准、拟签订的合同文本、

		投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或者约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准；更正公告（澄清公告）与同步更新的招标文件不一致时以更正公告（澄清公告）为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人或者采购代理机构负责解释。 法律责任： 本采购文件根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》；《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等有关法律、法规编制，参与本项目的各政府采购当事人依法享有上述法律法规所赋予的权利与义务。
41.2	其他释义	1. 本招标文件中描述投标人的“公章”是指根据我国对公章的管理规定，用投标人法定主体行为名称制作的实物印章或投标人通过指定电子化政府采购平台办理数字证书（CA 认证）获得的以法定主体行为名称制作的电子印章。除本招标文件有特殊规定外，投标人的财务章、部门章、分公司章、工会章、合同章、投标专用章、业务专用章及银行的转账章、现金收讫章、现金付讫章等其他形式印章均不能代替公章。 2. 本招标文件中描述投标人的“签字”是指投标人通过指定电子化政府采购平台办理数字证书（CA 认证）获得的以投标人法定代表人或者委托代理人姓名制作的电子印章或手写签字。 3. 本招标文件所称的“电子签章”“电子签名”，是指经“政采云”平台认可的 CA 认证的电子签名数据为表现形式的印章，可用于签署电子投标文件，电子印章与实物印章具有同等法律效力，不因其采用电子化表现形式而否定其法律效力。 4. 投标人为其他组织或者自然人时，本招标文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本招标文件所称负责人是指参加投标的其他组织营业执照上的负责人，本招标文件所称自然人指参与投标的自然人本人。 5. 自然人投标的，招标文件规定盖公章处由自然人摁手指指印。 6. 本招标文件所称的“以上”“以下”“以内”“届满”，包括本数；所称的“不满”“超过”“以外”，不包括本数。

第二节 投标人须知正文

一、总 则

1. 适用范围

1.1 适用法律：本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

1.2 本招标文件适用于本项目的所有采购程序和环节（法律、法规另有规定的，从其规定）。

2. 定义

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2.2 “采购代理机构”指政府采购集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。

2.3 “供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “投标人”是指响应招标、参加投标竞争的法人、非法人组织或者自然人。

2.5 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

2.6 “售后服务”是指商品出售以后所提供的各种服务，包括但不限于投标人须承担的备品备件、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修以及其他各种服务。

2.7 “书面形式”是指合同书、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

2.8 “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

2.9 “正偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应优于条款要求并有利于采购人的情形。

2.10 “负偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应不满足条款要求，导致采购人要求不能得到满足的情形。

2.11 “允许负偏离的条款”是指采购需求中的不属于“实质性要求”的条款。

3. 投标人的资格要求

投标人的资格要求详见“招标公告”。

4. 投标委托

投标人代表参加投标活动过程中必须携带个人有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须持有

法定代表人授权委托书（按第六章要求格式填写）。

5. 投标费用

投标费用：投标人应承担参与本次采购活动有关的所有费用，包括但不限于勘查现场、编制投标文件、参加澄清说明、签订合同等，不论投标结果如何，均应自行承担。

6. 联合体投标

6.1 本项目是否接受联合体投标，详见“投标人须知前附表”。

7. 转包与分包

7.1 本项目不允许转包。

7.2 本项目是否允许分包详见“投标人须知前附表”，本项目不允许违法分包。投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

8. 特别说明：

8.1 如果本招标文件要求投标人提供资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等材料的，则投标人所提供的以上材料必须为该投标人所拥有。

8.2 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

8.3 投标人在投标活动中提供任何虚假材料，将报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

8.4 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件“投标人须知前附表”规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

8.5 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件“投标人须知前附表”规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

8.6 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

9. 回避与串通投标

9.1 在政府采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- （1）参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- （2）参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- （3）参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- （4）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- （5）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应当及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

9.2 有下列情形之一的视为投标人相互串通投标，投标文件将被视为无效：

- （1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；或者不同投标人报名的 IP 地址一致的；
- （2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （3）不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
- （4）不同投标人的电子投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （5）不同投标人的投标文件相互混装；
- （6）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

9.3 供应商有下列情形之一的，属于恶意串通行为，将报同级监督管理部门：

- （1）供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其投标文件；
- （2）供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- （3）供应商之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
- （4）属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- （5）供应商之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定供应商中标，然后再参加投标；
- （6）供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- （7）供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

二、招标文件

10. 招标文件的组成

第一章 招标公告；

第二章 采购需求；

第三章 投标人须知；

第四章 评标方法和评标标准；

第五章 拟签订的合同文本；

第六章 投标文件格式；

第七章 质疑、投诉材料格式

根据本章第 11.1 项的规定对招标文件所做的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的澄清和修改就同一内容的表述不一致时，以最后澄清或修改公告为准。

11. 招标文件的澄清、修改、现场考察和答疑会

11.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原招标公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

11.2 投标人应认真审阅本招标文件，如有疑问，或发现其中有误或有要求不合理的，应在投标人须知前附表规定的投标截止时间前以书面形式要求采购人或采购代理机构对招标文件予以澄清；否则，由此产生的后果由投标人自行负责。

11.3 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知(在“投标人须知前附表”规定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告及平台短信通知)所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者更正公告在招标公告发布媒体上发布，一经发布，视作已以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人，不再另行通知，所有潜在投标人应密切关注招标公告发布媒体，因未能及时获知，由此产生的后果均应自行承担。

11.4 采购人和采购代理机构可以视采购具体情况，变更投标截止时间和开标时间，将变更时间将在“投标人须知前附表”规定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。

11.5 采购人或者采购代理机构可以在招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会，具体详见“投标人须知前附表”。

三、投标文件的编制

12. 投标文件的编制原则

投标人必须按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件必须对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

13. 投标文件的组成

13.1 投标文件由报价文件、资格证明文件、商务文件、技术文件四部分组成。

(1) 资格证明文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

(2) 商务文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

(3) 技术文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

(4) 报价文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

13.2 投标文件电子版：具体要求见本节 19. 投标文件编制。

14. 投标文件的语言及计量

14.1 语言文字

投标文件以及投标人与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文书写（除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释）。投标人提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言，但其相应内容应同时附中文翻译文本，在解释投标文件时以中文翻译文本为主。对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

14.2 投标计量单位

招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位，货币种类为人民币，**否则视同未响应。**

15. 投标的风险

投标文件分为资格文件、商务文件、技术文件、报价文件四部分（其中：商务文件与技术文件合并编辑成一个电子文档）。各投标人在编制投标文件时请按照招标文件规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的风险。投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件作出实质性响应是投标人的风险，可能导致其投标被拒绝。

16. 投标报价

16.1 投标报价应按“第六章 投标文件格式”中“开标一览表”格式填写。

16.2 投标报价具体包括内容详见“投标人须知前附表”。

16.3 投标人必须就所投项目的全部内容分别作完整唯一总价报价，不得存在漏项报价；投标人必须就

所投项目的单项内容作唯一报价。

17. 投标有效期

17.1 投标有效期是指为保证采购人有足够的时间在开标后完成评标、定标、合同签订等工作而要求投标人提交的投标文件在一定时间内保持有效的期限。

17.2 投标有效期应按规定的期限作出承诺，具体详见“投标人须知前附表”。

17.3 投标人的投标文件在投标有效期内均保持有效。

18. 投标保证金

18.1 投标人须按“投标人须知前附表”的规定提交投标保证金。

18.2 投标保证金的退还

18.2.1 未中标人的投标保证金自中标通知书发出之日起4个工作日内退还，退还方式如下：

(1) 采用银行转账方式的，以转账方式退回到投标人银行账户。

(2) 采用支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等方式的，由投标人代表持相关授权证明材料至采购代理机构办理支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等原件退还手续。

18.2.2 中标人的投标保证金自采购合同签订之日起4个工作日内退还，退还方式同本须知正文第18.2.1，或者转为中标人的履约保证金。

18.3 除逾期退还投标保证金和终止招标的情形以外，投标保证金不计息。

18.4 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 投标人在投标有效期内撤销投标文件的；
- (2) 未按规定提交履约保证金的；
- (3) 投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- (4) 中标人无正当理由不与采购人签订合同的；
- (5) 投标人出现本章第9.2、9.3情形的；
- (6) 其他严重扰乱招投标程序的。

19. 投标文件的编制

19.1 投标文件编制要求详见“投标人须知前附表”。投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制投标文件并标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，由此引发的后果由投标人承担。

19.2 投标文件按照招标文件第六章格式要求进行签署、盖章。投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，**其投标无效**。

19.3 为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在“政采云”平台的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

19.4 投标文件中标注的投标人名称应与主体资格证明（如营业执照、事业单位法人证书、执业许可证、自然人身份证等）及公章一致，否则作无效投标处理。

19.5 投标文件应避免涂改、行间插字或者删除。

19.6 对招标文件的实质性要求和条件作出响应是指投标人必须对招标文件中标注为实质性要求和条件的货物内容及要求、商务条款及其它内容作出满足或者优于原要求和条件的承诺。

20. 投标文件的提交

20.1 投标人必须在“投标人须知前附表”规定的投标文件接收时间和投标地点提交电子版投标文件。电子投标文件应在制作完成后，在投标截止时间前通过有效数字证书（CA 认证锁）进行电子签章、加密，然后通过网络将加密的电子投标文件递交至“广西政府采购云平台”。

21. 未在规定时间内提交或者未按照招标文件要求密封或者标记的电子投标文件，“广西政府采购云平台”将拒收。

21.1 电子版投标文件提交方式见“招标公告”。

22. 投标文件的补充、修改、撤回与退回

22.1 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后提交的投标文件，“政采云”平台将拒收。

22.2 “政采云”平台收到投标文件，将妥善保存并即时向投标人发出确认回执通知。在投标截止时间前，除投标人补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

22.3 在投标截止时间止提交电子版投标文件的投标人不足 3 家时，电子版投标文件由采购代理机构在“政采云”平台操作退回，除此之外采购人和采购代理机构对已提交的投标文件概不退回。

四、开 标

23. 开标时间和地点

23.1 开标时间及地点详见“投标人须知前附表”

23.2 如投标人成功解密投标文件，但未在“广西政府采购云平台”电子开标大厅参加开标的，视同认可开标过程和结果，由此产生的后果由投标人自行负责。投标人不足 3 家的，不得开标。

24. 开标程序

24.1 开标形式：

（1）开标的准备工作由采购代理机构负责落实，采购代理机构必须基于“广西政府采购云平台”平

台依法抽取评审专家，如采购代理机构未按规定抽取专家的，视为本次开评标无效，应当重新采购；

（2）采购代理机构将按照招标文件规定的时间通过“广西政府采购云平台”平台组织线上开标活动、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。投标人如不参加开标大会的，视同认可开标结果，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议，同时投标人因未在线参加开标而导致投标文件无法按时解密等一切后果由投标人自己承担。

24.2 开标程序：

（1）**解密电子投标文件。**“广西政府采购云平台”平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托“广西政府采购云平台”平台向各投标人发出电子加密投标文件【开始解密】通知，由投标人在规定的时间内自行将投标文件在线解密。投标人的法定代表人或其委托代理人须携带加密时所用的 CA 锁准时登录到“广西政府采购云平台”平台电子开标大厅签到并对电子投标文件在线解密。投标文件未按时解密的，均视为无效投标。

（2）**电子唱标。**投标文件解密结束，各投标人报价均在“广西政府采购云平台”平台远程不见面开标大厅展示；

（3）开标过程由采购代理机构如实记录，并电子留痕，由参加电子开标的各投标人代表对电子开标记录在开标记录公布后 15 分钟内进行当场校核及勘误，并线上确认，未确认的视同认可开标结果。

（4）投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出在线询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

（5）开标结束。

特别说明：如遇“广西政府采购云平台”平台电子化开标或评审程序调整的，按调整后执行。

五、资格审查

25. 资格审查

25.1 开标结束后，采购人或采购代理机构依法通过电子投标文件对投标人的资格进行线上审查。

25.2 资格审查标准为本“招标文件”中“投标人须知前附表”13.1 点载明对投标人资格要求条件。本项目资格审查采用合格制，凡符合招标文件规定的投标人资格要求的投标人均通过资格审查。

25.3 投标人有下列情形之一的，资格审查不通过，作无效投标处理：

（1）不具备招标文件中规定的资格要求的；（注：其中信用查询规则见“投标人须知前附表”，“广西政府采购云平台”已与“信用中国”平台做接口，采购人或者采购代理机构可直接在线查询）

（2）投标文件未提供任一项“投标人须知前附表”资格证明文件规定的“必须提供”的文件资料的；

(3) 投标文件提供的资格证明文件出现任一项不符合“投标人须知前附表”资格证明文件规定的“必须提供”的文件资料要求或者无效的。

(4) 同一合同项下的不同供应商，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的；为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的。

25.4 资格审查的合格投标人不足 3 家的，不得评标。

六、评 标

26. 组建评标委员会

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，人数为 7 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

参加过采购项目前期咨询论证的专家，不得参加该采购项目的评审活动。

27. 评标的依据

评标委员会以招标文件为依据对投标文件进行评审，“第四章 评标方法和评标标准”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

28. 评标原则

28.1 评标原则。评标委员会评标时必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触，不得收受利害关系人的财物或者其他好处。

28.2 评标的保密。采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密（封闭式评标）的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。有关人员对标评情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

28.3 评标过程的监控。本项目电子评标过程实行网上留痕、全程录音、录像监控，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标作无效处理。

28.4 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

29. 评标方法和评标标准

29.1 本项目的评标方法详见“投标人须知前附表”。

29.2 评标委员会按照“第四章 评标方法和评标标准”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。

29.3 电子交易活动的中止。采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法

保证电子交易的公平、公正和安全时，采购机构可中止电子交易活动：

- （1）电子交易平台发生故障而无法登录访问的；
- （2）电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- （3）电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- （4）病毒发作导致不能进行正常操作的；
- （5）其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

29.4 出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，经采购代理机构确认后，应当重新采购。采购代理机构必须对原有的资料及信息作出妥善保密处理，并报财政部门备案。

七、中标和合同

30. 确定中标人

30.1 采购人在收到评标委员会出具的评标报告之日起5个工作日内在评标报告推荐的中标候选人名单中按顺序确定中标人。采购人也可以事先授权评标委员会直接确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照“投标人须知前附表”规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

30.2 采购人、采购代理机构认为供应商对采购过程、中标结果提出的质疑成立且影响或者可能影响中标结果的，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标人的，应当依法另行确定中标人；否则应当重新开展采购活动。

30.3 中标人无正当理由拒签合同的，根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款规定处理。

30.4 根据《中华人民共和国民法典》第五百六十三条，因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同。

31. 结果公告

31.1 在中标人确定之日起2个工作日内，由采购代理机构在**招标公告发布媒体**上发布中标结果公告，中标结果公告期限为1个工作日，发布中标结果公告的同时向中标人发出中标通知书。**采购代理机构发出中标通知书前，应当对中标人信用进行核实，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，取消其中标资格，并依法确定排名第二的中标候选人为中标人。排名第二的中标候选人因前款规定的同样原因被取消中标资格的，采购人可以依法确定排名第三的中标候选人为中标人，以此类推。**

以上信息查询记录及相关证据与采购文件一并保存。

31.2 中小企业在政府采购活动过程中，请根据企业的真实情况出具《中小企业声明函》。依法享受中小企业扶持政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《中小企业声明函》，接受社会监督。

32. 发出中标通知书

32.1 在发布中标公告的同时，采购代理机构向中标人通过“广西政府采购云平台”发出电子中标通知书。

32.2 对未通过资格审查的投标人，采购人或采购代理机构应当告知其未通过的原因；采用综合评分办法评审的，采购人或采购机构还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

33. 无义务解释未中标原因

采购代理机构无义务向未中标的投标人解释未中标原因和退还投标文件。

34. 合同授予标准

合同将授予被确定实质上响应招标文件要求，具备履行合同能力的中标人（招标文件另有约定多名中标人的除外）。

35. 履约保证金

35.1 履约保证金的金额、提交方式、退付的时间和条件详见“投标人须知前附表”。中标人未按规定提交履约保证金的，视为拒绝与采购人签订合同，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，依法确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

35.2 签订合同后，如中标人不按双方签订的合同规定履约，则没收其全部履约保证金，履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

35.3 在履约保证金退还日期前，若中标人的开户名称、开户银行、账号有变动的，请以书面形式通知履约保证金收取单位，否则由此产生的后果由中标人自行承担。

36. 签订合同

36.1 中标人在中标通知书发出之日起，按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订采购合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同，签订携带资料详见“投标人须知前附表”。

36.2 签订合同时间：按中标通知书规定的时间与采购人签订合同。

36.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，依法确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。如采购人无正当理由拒签合同的，给中标人造成

损失的，中标人可追究采购人承担相应的法律责任。

36.4 政府采购合同是政府采购项目验收的依据，中标人和采购人应当按照采购合同约定的各自的权利和义务全面履行合同。任何一方当事人在履行合同过程中均不得擅自变更、中止或终止合同。政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

36.5 采购人或中标人不得单方向合同另一方提出任何招标文件没有约定的条件或不合理的要求，作为签订合同的条件；也不得协商另行订立背离招标文件和合同实质性内容的协议。

36.6 如签订合同并生效后，中标人无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，将承担相应的法律责任。

37. 政府采购合同公告

采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

38. 询问、质疑和投诉

38.1 询问

38.1.1 供应商在开标前对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构项目负责人提出询问。

38.1.2 采购人或采购人委托的采购代理机构自受理询问之日起3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复内容不得涉及商业秘密。

38.1.3 询问事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

38.2 质疑

38.2.1 供应商认为招标文件、采购过程或者中标结果使自己的合法权益受到损害的，必须在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或采购代理机构提出质疑，质疑有效期限结束后，采购人或采购代理机构不再受理该项目质疑。采购人、采购代理机构接收质疑函的方式、联系部门、联系电话和通讯地址等信息详见“投标人须知前附表”。具体质疑起算时间及处理方式如下：

（1）潜在供应商依法获取招标文件后，认为采购文件使自己的权益受到损害的，应当在招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出质疑。委托代理协议无特殊约定的，对招标文件中采购需求（含资格要求、采购预算和评分办法）的质疑由采购人受理并负责答复；对招标文件中的采购执行程序的质疑由采购代理机构受理并负责答复。

（2）供应商认为采购过程使自己的权益受到损害的，应当在各采购程序环节结束之日起7个工作日

内提出质疑。对采购过程中资格审查、符合性审查等具体评审情况的质疑应向采购人或采购代理机构提出，由采购人或采购代理机构受理并负责答复；对采购过程中采购执行程序的质疑由采购代理机构受理并负责答复。

（3）供应商认为中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，应当在中标或者成交结果公告期限届满之日起 7 个工作日内提出质疑，由采购人受理并负责答复。

38.2.2 供应商质疑实行实名制，其质疑应当有具体的质疑事项及事实根据，质疑应当坚持依法依规、诚实信用原则，不得进行虚假、恶意质疑。

38.2.3 质疑供应商可以委托代理人办理质疑事务。委托代理人应熟悉相关业务情况。代理人办理质疑事务时，除提交质疑书外，还应当提交质疑供应商的授权委托书和委托代理人身份证明复印件。

38.2.4 质疑供应商提起质疑应当符合下列条件：

（1）质疑供应商是参与所质疑项目采购活动的供应商（潜在供应商已依法获取可质疑的采购文件的，可以对该采购文件质疑）；

（2）质疑函内容符合本章第 38.2.5 项的规定；

（3）在质疑有效期限内提起质疑；

（4）属于所质疑的采购人或采购人委托的采购代理机构组织的采购活动；

（5）供应商对同一采购程序环节的质疑应当在质疑有效期内一次性提出；

（6）供应商提交质疑应当提交必要的证明材料，证明材料应以合法手段取得；

（7）财政部门规定的其他条件。

38.2.5 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，针对同一采购程序环节的质疑必须在法定质疑期内一次性提出。质疑函应当包括下列内容（质疑函格式后附）：

（1）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

（2）质疑项目的名称、编号；

（3）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

（4）事实依据（列明权益受到损害的事实和理由）；

（5）必要的法律依据；

（6）提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其委托代理人签字或者盖章，并加盖公章。

38.2.6 采购人或采购人委托的采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复，并以书面形式

通知质疑供应商及其他有关供应商。对不符合质疑条件的质疑，答复不予受理，并说明理由；对符合质疑条件的质疑，对质疑事项作出答复。

38.2.7 采购人、采购代理机构认为供应商质疑不成立，或者成立但未对中标结果构成影响的，继续开展采购活动；认为供应商质疑成立且影响或者可能影响中标结果的，按照下列情况处理：

（一）对招标文件提出的质疑，依法通过澄清或者修改可以继续开展采购活动的，澄清或者修改招标文件后继续开展采购活动；否则应当修改招标文件后重新开展采购活动。

（二）对采购过程、中标结果提出的质疑，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标供应商的，应当依法另行确定中标供应商；否则应当重新开展采购活动。

质疑答复导致中标结果改变的，采购人或者采购代理机构应当将有关情况书面报告本级财政部门。

38.3 投诉

38.3.1 供应商认为采购文件、采购过程、中标和成交结果使自己的合法权益受到损害的，应当首先依法向采购人或采购人委托的采购代理机构提出质疑。对采购人或采购代理机构的答复不满意，或者采购人或采购代理机构未在规定期限内做出答复的，供应商可以在答复期满后 15 个工作日内向本级财政部门提起投诉，投诉联系方式见“投标人须知前附表”。

38.3.2 投诉人投诉时，应当提交投诉书，并按照被投诉采购人、采购代理机构和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列主要内容（如材料中有外文资料应同时附上对应的中文译本）（投诉书格式后附）：

- （1）投诉人和被投诉人的名称、地址、邮编、联系人及联系电话等；
- （2）质疑和质疑答复情况及相关证明材料；
- （3）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （4）事实依据；
- （5）法律依据；
- （6）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

38.3.3 投诉人可以委托代理人办理投诉事务。委托代理人应熟悉相关业务情况。代理人办理投诉事务时，除提交投诉书外，还应当提交投诉人的授权委托书和委托代理人身份证明复印件。

38.3.4 投诉人提起投诉应当符合下列条件：

- （1）投诉人是参与所投诉政府采购活动的供应商；

- (2) 提起投诉前已依法进行质疑;
- (3) 投诉书内容符合本章第 38.3.2 项的规定;
- (4) 在投诉有效期限内提起投诉;
- (5) 同一投诉事项未经财政部门投诉处理;
- (6) 国务院财政部门规定的其他条件。

八、验收

39. 验收

39.1 采购人组织对中标人履约的验收。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，中标人须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

39.2 采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

39.3 严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、货物、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

39.4 验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向中标人支付采购资金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。中标人在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

九、其他事项

40. 采购代理服务费

40.1 采购代理服务费收费标准及缴费账户详见“投标人须知前附表”，投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同缴纳采购代理服务费。

40.2 采购代理服务费收费标准：

费率 中标金额	货物类	服务类	工程类

100 万元以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%
100～500 万元	1. 1%	0. 8%	0. 7%
500～1000 万元	0. 8%	0. 45%	0. 55%
1000～5000 万元	0. 5%	0. 25%	0. 35%
5000 万元～1 亿元	0. 25%	0. 1%	0. 2%
1～5 亿元	0. 05%	0. 05%	0. 05%
5～10 亿元	0. 035%	0. 035%	0. 035%
10～50 亿元	0. 008%	0. 008%	0. 008%
50～100 亿元	0. 006%	0. 006%	0. 006%
100 亿以上	0. 004%	0. 004%	0. 004%

注：

（1）按本表费率计算的收费为采购代理的收费基准价格；

（2）采购代理收费按差额定率累进法计算。

例如：某货物采购代理业务中标金额或者暂定价为 200 万元，计算采购代理收费额如下：

$100 \text{ 万元} \times 1.5 \% = 1.5 \text{ 万元}$

$(200 - 100) \text{ 万元} \times 1.1\% = 1.1 \text{ 万元}$

合计收费 = $1.5 + 1.1 = 2.6$ （万元）

41. 需要补充的其他内容

41.1 本招标文件解释规则详见“投标人须知前附表”。

41.2 其他事项详见“投标人须知前附表”。

41.3 本文件所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。在政府采购活动中，投标人提供的货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，不对其中涉及的工程承建商和服务的承接商作出要求的，享受本文件规定的中小企业扶持政策。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本文件规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

依据本文件规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企

业不得将合同分包给大型企业。

42. 广西线上“政采贷”政策告知函

广西线上“政采贷”政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与广西政府采购活动！

线上“政采贷”是人民银行南宁中心支行和自治区财政厅共同支持企业发展，针对参与政府采购活动的企业融资难、融资贵、融资慢、融资繁问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标（成交）供应商，可持政府采购合同在线向银行业金融机构申请贷款，融资机构将根据《中国人民银行南宁中心支行 广西壮族自治区财政厅关于推广线上“政采贷”融资模式的通知》（南宁银发〔2021〕258号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

相关金融产品和银行业金融机构联系方式，可在中征应收账款融资服务平台查询（网址：<https://www.crcrfsp.com/>，客服电话：400-009-0001）。

第四章 评标方法和评标标准

第一节 评标方法

本项目采用 以下勾选 的方式进行评审。

☐ 最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

☒ 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

第二节 评标程序

1. 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行投标报价、商务、技术等实质性内容符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

2. 符合性审查不通过而导致投标无效的情形

投标人的投标文件中存在对招标文件的任何实质性要求和条件的负偏离，将被视为投标无效。

2.1 在报价评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

- (1) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”的文件资料的；
- (2) 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；
- (3) 报价超出招标文件规定最高限价，或者超出采购预算金额的；
- (4) 投标人未就所投项目进行报价或者存在漏项报价；投标人未就所投项目的单项内容作唯一报价；投标人未就所投项目的全部内容作唯一总价报价；存在有选择、有条件报价的（招标文件允许有备选方案或者其他约定的除外）；
- (5) 修正后的报价，投标人不确认的；
- (6) 投标人属于本章第 5 条第（4）项情形的。

2.2 在商务评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

- (1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (2) 委托代理人未能出具有效身份证明或者出具的身份证明与授权委托书中的信息不符的；
- (3) 为无效投标保证金的或者未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- (4) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”或者“委托时必须提供”

的文件资料的；

(5) 投标有效期、项目完成时间（交货时间、货物完成时间或者服务期等）、质保期及招标文件中标“▲或★”的商务条款发生负偏离的；

(6) 商务条款评审允许负偏离的条款数超过“投标人须知前附表”规定项数的。

(7) 投标文件的实质性内容未使用中文表述、使用计量单位不符合招标文件要求的；

(8) 投标文件中的文件资料因填写不齐全或者内容虚假或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；

(9) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(10) 未响应招标文件实质性要求的；

(11) 属于投标人须知正文第 9.2 条情形的；

(12) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2.3 在技术评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

(1) 不满足招标文件要求的货物内容、技术要求、安全、质量标准，或者与招标文件中标“▲”的技术需求发生负偏离的；

(2) 技术需求评审允许负偏离的条款数超过“投标人须知前附表”规定项数的；

(3) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”的文件资料的；

(4) 虚假投标，或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；

(5) 招标文件要求提供技术方案的，投标技术方案不明确，招标文件未允许但存在一个或者一个以上备选（替代）投标方案的。

3. 澄清补正、说明或者补正

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应在“政采云”平台发布电子澄清函，要求投标人在规定时间内作出必要的澄清、说明或者补正。投标人在“政采云”平台接收到电子澄清函后根据澄清函内容上传 PDF 格式回函，电子澄清答复函使用 CA 证书加盖投标人公章后在线上传至评标委员会。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。**投标人未在规定时间内进行澄清、说明或者补正的，有可能对评审产生影响。**

异常情况处理：如遇无法正常使用线上发送澄清函的情况，将启动书面形式办理。启动书面形式办理的情况下，评标委员会以书面形式要求投标人在规定时间内作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正必须采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或者其授权的代表签字。

4. 投标文件修正

4.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- （1）报价文件中“开标一览表”内容与投标文件中相应内容不一致的，以“开标一览表”为准；
- （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照以上（1）-（4）规定的顺序修正。**修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。**

4.2 经投标人确认修正后的报价若超过采购预算金额或者最高限价，投标人的投标文件作无效投标处理。

4.3 经投标人确认修正后的报价作为签订合同的依据，并以此报价计算价格分。

5. 比较与评价

（1）评审委员会成员要根据政府采购法律法规和招标文件所载明的评标方法、标准进行评审。对投标人的价格分等客观评分项的评分应当一致，对其他需要借助专业知识评判的主观评分项，应当严格按照评分细则公正评分。

（2）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和评标标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标委员会各成员独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

（4）**评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理。**

（5）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准计算各投标人的报价得分。在评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

（6）各投标人的得分为评标委员会各成员的有效评分的算术平均数。

（7）评标委员会按照招标文件中的规定推荐中标候选人。

（8）起草并签署评标报告。评标委员会根据评标委员会各成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会各成员均应当在评标报告上签字，对自己的评标意见承担法律责任。对评标过程中需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

6. 评审复核

6.1 评标报告签署前，评标委员会要对评审结果进行复核，复核意见要体现在评标报告中。

6.2 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

第三节 评分标准

综合评分法（适用分标 1、分标 2、分标 3、分标 4、分标 5、分标 6、分标 7、）

评标标准（适用分标 1、分标 2、分标 3、分标 4、分标 5、分标 6、分标 7）

序号		评审因素	评分标准
1	价格分 (满分 30 分)	投标报价	本项目属于专门面向中小企业采购的项目，不再执行价格评审优惠的扶持政策。 (1) 本项目为专门面向中小企业采购的项目，按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，对投标人的投标报价不再执行价格评审优惠的扶持政策。 (2) 评标报价为投标人的投标报价，评标报价只是作为评审时使用。最终中标人的中标报价等于投标报价。 (3) 满足招标文件要求且投标报价最低的为评标基准价，基准价得分为 30 分。 (4) 价格分计算公式： $\text{价格分} = (\text{评标基准价} \div \text{评标报价}) \times 30 \text{ 分}$
2	技术分 (满分 53 分)	2.1、技术性能分 (满分 8 分) 2.2、实施方案 (满分 15 分)	所投产品标注“★”号的技术参数及配置，能提供由国家认可的具有相应资质的第三方检测机构出具（带 CMA 或 CNAS 标记）且符合技术参数要求的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/）查询截图做为证明材料，每提供一项得 1 分，满分 8 分。（注：未按要求提供相关证明材料的，不计分。） 一档（3 分）：项目实施方案不切合实际情况，内容冗杂、多余；有简单的实施计划及保障措施。 二档（7 分）：项目实施方案符合实际，有实施计划及保障措施，人员安排能满足项目实施要求。 三档（11 分）：项目实施方案符合现场实际情况，内容完整，提供有结合学校实际情况的项目理解、实施计划及保障措施、人员配备分工明确、合理，组织保障措施的关键节点技术问题理解。 四档（15 分）：项目实施方案符合现场实际情况，提供有详尽的项目理解、采购实施计划及保障、组织保障措施的关键节点，技术问题详细完整、合理、切实可行，提供包含组织机构建立、岗位职责说明、人员配备计划、进度计划控制原则、进度计划安排等，方案详细完善、合理，进度计划实施控制保证方案，能明确交付期目标的实现，保障措施得当具体，符合现场实际情况，产品安装及保护方案具体详细，进度安排优于采购单位要求。

		2.3、供货方案（满分15分）	由评委在打分前根据供应商提供的供货方案，包括但不限于供货能力、管理措施、具体实施流程、进度安排、质量保证措施、风险防范措施等，对方案合理性、完整性、可行性、针对性等方面进行评审。未提供方案不得分。 一档（3分）：供应商对项目情况基本了解，供货方案无缺漏； 二档（7分）：供应商提供对本项目的供货方案，提供的供货方案无缺漏，包含具体实施流程、进度安排，能按采购人要求完成供货，供货方案内容阐述清楚详细； 三档（11分）：供应商提供对本项目的供货方案，提供的供货方案无缺漏、详细完善，能按采购人要求完成供货，供货方案内容阐述清楚详细明了，有应对突发状况的措施，有违约责任承诺。 四档（15分）：供应商提供对本项目的供货方案，提供的供货方案无缺漏详细全面完善。供货能力优于采购人要求，包含管理措施、具体实施流程、进度安排、质量保证措施、风险防范措施，整体方案完整，完全准确地理解项目需求，有具体的违约责任承诺。
		2.4、安装方案（满分15分）	由评委根据供应商提供的安装方案，内容包括但不限于安装时所用的机械或设备、检测设备，施工进度计划及保证工期、质量的技术措施，安全、文明施工措施、设备的安装过程和调试的完整性、合理性、规范性、可操作性等方面进行评审。 一档（3分）：主要安装方法缺乏针对性，方法不合理，不能指导具体施工并确保安全； 二档（6分）：主要安装方法符合项目实际，方法较合理、基本可行，能指导具体施工并确保安全，没有实施日程表； 三档（9分）：有针对本项目的安装方案，主要部分安装方法符合项目实际，有实施日程表和人员安排，能指导具体施工并确保安全。 四档（12分）：有针对本项目的安装方案，主要部分安装方法符合项目实际、描述详细。有实施日程表和人员工作安排，有具体实施步骤和要求，能指导具体施工并确保安全。 五档（15分）：有针对本项目的安装方案，内容包括但不限于安装时所用的机械或设备、检测设备，施工进度计划及保证工期、质量的技术措施，各主要部分安装方法针对性强，施工技术方案详尽周密且符合实际，技术成熟。有实施日程表和人员安排，施工人员具备专业的技术能力具有相关专业证书，安装人员工作安排基本具体，具体实施步骤和要求描述全面，职责分工明确，进度安排合理。能很好的指导具体施工并确保安全。

3	售后服务方案(满分 15 分)	一档（3 分）：售后服务内容简单粗略，内容不完整。 二档（6 分）：提供的售后服务方案完整，能承诺出现问题时有响应并按采购文件要求在采购人要求的时间内解决问题。供应商能在 6 小时内响应并在 12 小时内抵达现场维护、提供解决方案，12 小时内解决问题。 三档（9 分）：售后服务承诺方案内容完整，优于采购文件要求。有售后服务方案支持(售后服务流程及体系、服务保障方案、售后服务响应时间等)，并提供售后服务负责人姓名、电话、详细地址等信息，供应商能在 5 小时内响应并在 8 小时内抵达现场维护、提供解决方案，8 小时内解决问题。 四档（12 分）：售后服务承诺方案内容完整、详细且在供应商的能力范围内符合项目的实际要求，有该项目详细的售后服务方案支持(售后服务流程及体系、服务保障方案、故障处理流程、应急预案等)，同时提供免费保修期外维保方案，全面详细培训方案，能够提供配套技术服务和应急响应服务能力，供应商能在 3 小时内响应并在 6 小时内抵达现场维护，6 小时内解决问题。 五档（15 分）：售后服务承诺方案内容完整、详细且在供应商的能力范围内符合项目的实际要求，有该项目详细的售后服务方案支持(售后服务流程及体系、服务保障方案、故障处理流程、应急预案、保障承诺、质量承诺、时限承诺、后续服务、响应时间等)，同时提供免费保修期外维保方案，全面详细培训方案，并提供售后服务联系人姓名、电话、详细地址等信息。能够提供配套技术服务和应急响应服务能力，供应商能在 1 小时内响应并在 2 小时内抵达现场维护，4 小时内解决问题。
4	政策分（满分 2 分）	节能、环境标志产品 （1）属于财政部《节能产品政府采购品目清单》内优先采购（清单内未标注“★”的品目）的产品[投标文件中提供有效的认证证书复印件及品目清单（标注出投标产品在品目清单中所属的品目），并加盖投标人公章]，每提供一项得 1 分，满分 1 分。 （2）属于财政部《环境标志产品政府采购品目清单》内的产品[投标文件中提供有效的认证证书复印件及品目清单（标注出投标产品在品目清单中所属的品目），并加盖投标人公章]，每提供一项得 1 分，满分 1 分。 （3）非节能、环境标志产品的不得分。
总得分=1+2+3+4。		

第四节 中标候选人推荐原则

综合评分法

1. 评标委员会将根据评审后总得分由高到低排列次序并推荐中标候选人。总得分相同的，以投标报价由低到高顺序排列，得分相同且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

2. 根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第三十一条第二款规定，采用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照“投标人须知前附表” 8.5 条款的规定推荐，确定后其他同品牌投标人不作为中标候选人。

第五节 评标报告

（一）评标报告与推荐中标候选人

评标委员会根据原始评标记录和评标结果编写评标报告，并通过电子交易平台向采购人、采购代理机构提交。

（二）评标争议事项处理

评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

第五章 拟签订的合同文本

政府采购合同

（货物类）

合同编号：_____

采购人（甲方）：_____

采购计划号：_____

中标人（乙方）：_____

项目名称：_____

项目编号：_____

签订地点：_____

签订时间：_____

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件（采购文件）规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 合同总金额：（大写）人民币_____（小写）¥_____

2. 供货一览表

序号	标的名称	规格型号	品牌及 制造商	数量及单位 ①	单价(元) ②	单项合计（元） ③=①×②	备注
1							
2							
...							
投标总报价（包含税费等所有费用）：（大写）人民币_____（小写）¥_____							
交付时间：							

3. 合同总金额是履行合同的最终价格，必须包含：

- (1) 价格：包括货款和安装调试费、服务费、验收费、税费；
- (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；
- (3) 设备及一切安装辅材费用；
- (4) 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；
- (5) 保险费、其他不可预见的费用、其它各项成本费用。

本项目投标报价为总价包干，即一次性报出本项目所需的所有费用，采购人不再针对本项目另行支付其他费用。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与招标文件规定及

投标文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到招标文件规定或者投标文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定或者投标文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件规定或者投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：不限。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法： 。

第五条 交付和验收

1. 交付时间：自合同签订之日起 30 个工作日内交货、安装调试完毕并交付使用；

交付地点：必须服从采购人指定的各使用学校指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件规定或者投标文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书，如有缺失应在合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后 个工作日内进行验收，如甲方对验收有异议的，在验收后 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 日内及时予以解决，验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方投标文件承诺负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：采购人指定地点。

第七条 售后服务、质保期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物质保期：质保期 1 年（服务期满）。（签订合同时以中标人的承诺为准）

。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其他具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

1、供应商安装调试并经验收合格后一次性支付至 100%。（注：如采购人在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）。

2、最终付款金额按实际供货数量结算，如采购人认为有需要取消采购的部分货物供应商必须响应采购人要求，并做出承诺。

第九条 履约保证金

履约保证金金额：。

履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票等非现金方式。

履约保证金退付方式、时间及条件：合同签订前，乙方按壹拾捌万整向甲方指定账户交纳履约保证金。乙方按照合同要求完成服务工作，合同期满，经甲方验收合格后，履约保证金全额退回（不计利息）。

履约保证金指定账户：

账户全称：

账 号：

开户行：

第十条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第十一条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按投标文件承诺的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：收到甲方通知后____个工作日内进行更换，所发生的全部费用由乙方承担。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间（按投标文件承诺的数据填写）小时内。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物质保期为____年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十二条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货

（安装、调试完）后五个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用按招标文件约定承担方负责。

第十三条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点，由甲方验收合格后视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十四条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3%违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过___天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3%滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。甲方无故延期退付履约保证金的，每天向对方偿付未退付履约保证金 3%的违约金。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同总金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款或者履约保证金中扣除，不足另补。

7. 甲乙双方有其他违约行为的，由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的 5%，违约内容涉及货款额的 5%不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

第十五条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十六条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十七条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或者其委托代理人签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附法定代表人授权委托书，格式自拟）。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十八条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十九条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 中标通知书；

2. 投标函；

3. 商务条款偏离表和技术需求偏离表；

4. 采购需求；

5. 开标一览表；

6. ……；

7. 其他合同文件。

8. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第二十条 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份（可根据需要另增加）。

本合同自签订之日起2个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

合 同 附 件

一般货物类

1. 乙方承诺具体事项:	
2. 售后服务具体事项:	
3. 保修期责任:	
4. 其他具体事项:	
甲方（章） 年 月 日	乙方（章） 年 月 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

第六章 投标文件格式

第一节 资格证明文件格式

1. 资格证明文件封面的格式（参照此格式自拟）：

电子投标文件

资格证明文件

项目名称：

项目编号：

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：

投标人名称：

年 月 日

2. 资格证明文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录（部分格式后附）。

3. 贵港市政府采购项目投标资格承诺函

贵港市政府采购项目投标资格承诺函

本公司郑重承诺，根据《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，本公司为参加政府采购活动的合格供应商。即本公司同时满足以下条件：

1. 具有独立承担民事责任的能力。
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
5. 提交电子投标文件截止日期前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

本公司对上述承诺的真实性负责，并接受政府采购、税务、社会保障等监督管理部门、采购文件规定的资格审查机构、社会公众的监督和检查。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖单位公章）：

法定代表人（负责人或自然人）（签字或者盖章或者电子签名）：

日期： 年 月 日

4. 投标声明函的格式:

投标声明函

(采购人名称):

我方参加贵单位组织_____项目(项目编号: _____)的政府采购活动。我方在此郑重声明:

1. 我方参加本项目的政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录(重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚),未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单,完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件,我方对此声明负全部法律责任。

2. 我方不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

3. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定:

- (一) 具有独立承担民事责任的能力;
- (二) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (三) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (四) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (五) 参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录;
- (六) 法律、行政法规规定的其他条件。

4. 以上事项如有虚假或者隐瞒,我方愿意承担一切后果,并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

法定代表人(签字或者盖章或者电子签名): _____

投标人名称(盖单位公章): _____

年 月 日

注: 如为联合体投标,盖章处须加盖联合体牵头人电子签章并由联合体牵头人法定代表人分别签字或电子签章或者盖章或者电子签名,否则投标无效。

5. 投标人直接控股、管理关系信息表

投标人直接控股股东信息表

序号	直接控股股东名称	出资比例(%)	身份证号码或者统一社会信用代码	备注
1				
2				
3				
.....				

注：

1. 直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。
2. 本表所指的控股关系仅限于直接控股关系，不包括间接的控股关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。
3. 供应商不存在直接控股股东的，则在“**直接控股股东名称**”中填“无”。

法定代表人（或负责人）或者委托代理人（签字或者盖章或者电子签名）：

投标人名称（盖单位公章）：

日期： 年 月 日

投标人直接管理关系信息表

序号	直接管理关系单位名称	统一社会信用代码	相互关系
1			
2			
3			
.....			

注：

1. 管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。
2. 本表所指的管理关系仅限于直接管理关系，不包括间接的管理关系。
3. 供应商不存在直接管理关系的，则在“直接管理关系单位名称”中填“无”。

法定代表人（或负责人）或者委托代理人（签字或者盖章或者电子签名）：

投标人名称（盖单位公章）：

日期： 年 月 日

6. 中小企业声明函的格式：

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

注：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、请根据自己的真实情况出具《中小企业声明函》。依法享受中小企业扶持政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《中小企业声明函》，接受社会监督。

3、本声明函主要供参加政府采购活动的中小企业填写，非中小企业无需填写。

4、小型、微型企业提供中型企业提供的货物的，视同为中型企业。

7. 残疾人福利性单位声明函的格式：

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

注：请根据自己的真实情况出具《残疾人福利性单位声明函》。依法享受中小企业扶持政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。

第二节 商务文件格式

1. 商务文件封面的格式（参照此格式自拟）：

电子投标文件

商务文件

项目名称：

项目编号：

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：

投标人名称：

年 月 日

2. 商务文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录（部分格式后附）。

3. 无串通投标行为的承诺函的格式：

参加本项目无串通投标行为的承诺函

一、我方承诺无下列相互串通投标的情形：

1. 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；或者不同投标人报名的 IP 地址一致的；
2. 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
3. 不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
4. 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
5. 不同投标人的投标文件相互混装；
6. 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

二、我方承诺无下列恶意串通的情形：

1. 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关信息并修改其投标文件；
2. 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
3. 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
4. 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
5. 投标人之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定投标人中标，然后再参加投标；
6. 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
7. 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或者排斥其他投标人的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，接受政府采购监管部门对我方认定存在围标串标行为，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

4. 法定代表人身份证明的格式：

法定代表人身份证明

投 标 人： _____
地 址： _____
姓 名： _____性 别： _____
年 龄： _____职 务： _____
身份证号码： _____
系_____（投标人名称）_____的法定代表人。
特此证明。

附件：法定代表人有效身份证正反面复印件

投标人名称(盖单位公章)：
日期： 年 月 日

注：自然人投标的无需提供

附件：

法定代表人有效身份证复印件粘贴处（正、反面）

委托代理人有效身份证复印件粘贴处（正、反面）

6. 商务条款偏离表的格式：

商务条款偏离表

项目名称： _____

项目编号： _____

所投分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）： _____

项号	招标文件的商务需求	投标文件承诺的商务条款	偏离说明
一			
二			
...			

注：

- 1. 表格内容均需按要求填写并加盖投标人公章。
- 2. 请逐条对应本项目招标文件“第二章 采购需求”中“商务条款”的要求，详细填写相应的具体内容。“偏离说明”一栏应当选择“正偏离”或“负偏离”或“无偏离”进行填写。
- 3. 当投标文件的商务内容低于招标文件要求时，投标人应当如实写明“负偏离”。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

7. 投标人类似的业绩证明文件（如有要求）：

类似项目的业绩一览表

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：

采购人名称	项目名称	合同金额 (万元)	附件在投标文件中页码			采购人联系人及 联系电话
			合同	验收 报告	用户 评价	

注：在填写时，如本表格不适合投标人的实际情况，可参照本表格式自行制表填写，并附上相关证明材料。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

第三节 技术文件格式

1. 技术文件封面的格式（参照此格式自拟）：

电子投标文件

技术文件

项目名称：

项目编号：

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：

投标人名称：

年 月 日

2. 技术文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录（部分格式后附）。

3. 技术需求偏离表的格式:

技术需求偏离表

项目名称: _____

项目编号: _____

所投分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）: _____

项号	项目名称	技术参数及配置	投标响应	偏离说明

- 注：1. 表格内容均需按要求填写并加盖投标人公章。
2. 请根据所投货物的实际技术参数及配置，逐条对应本项目招标文件“第二章 采购需求”的详细填写相应的具体内容。“偏离说明”一栏应当选择“正偏离”或“负偏离”或“无偏离”进行填写。
3. 当投标文件的货物内容低于招标文件要求时，投标人应当如实写明“负偏离”。

投标人名称(盖单位公章):
日期: 年 月 日

4. 货物性能配置清单

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置

备注：

以上货物性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，作无效投标处理。货物名称、数量及单位、品牌必须与“投标报价明细表”一致，否则按无效投标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者盖章或者电子签名）：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日 期：_____

3、技术方案（格式自拟）；

4、售后服务方案（格式自拟）；

5. 对本项目总体要求的理解、合理化建议和改进措施；

6. 投标人需要说明的其他文件和说明（格式略）。

7. 除招标文件规定必须提供以外，投标人需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

第四节 报价文件格式

1. 报价文件封面的格式（参照此格式自拟）：

电子投标文件

报价文件

项目名称：

项目编号：

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：

投标人名称：

年 月 日

2. 报价文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录（部分格式后附）。

3. 投标函的格式：

投标函

致：广西博行弈工程项目管理有限公司

我方已仔细阅读了贵方组织的（项目名称）项目（项目编号： ）的招标文件的全部内容，授权 （全权代表姓名） （职务、职称）为全权代表，现正式递交下述文件参加贵方组织的本次政府采购活动：

- 一、报价文件电子版（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 二、资格文件电子版（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 三、技术文件电子版（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 四、商务文件电子版（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；

据此函，签字人兹宣布：

- 1、我方愿意以投标时提供的开标一览表中的投标总报价，在承诺的交付时间内提供本项目招标文件“第二章 采购需求”的“需求一览表”中的相应的采购内容，具体详见开标一览表。
- 2、我方同意自本项目招标文件“第三章 投标人须知”第一节 投标人须知前附表 第 21.1 项规定的投标截止时间（开标时间）起遵循本投标函，并承诺在“投标人须知前附表”第 17.2 项规定的投标有效期内不修改、撤销投标文件。
- 3、我方所递交的投标文件及有关资料都是内容完整、真实和准确的。
- 4、如本项目采购内容涉及须符合国家强制规定的，我方承诺我方本次投标（包括资格条件和所投产品）均符合国家有关强制规定。
- 5、如我方中标，我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内，根据招标文件、我方的投标文件及有关澄清承诺书的要求按第五章“拟签订的合同文本”与采购人订立书面合同，并按照合同约定承担完成合同的责任和义务。
- 6、我方已详细审核招标文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。
- 7、我方同意应贵方要求提供与本投标有关的任何数据或资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。
- 8、我方完全理解贵方不一定接受投标报价最低的投标人为中标人的行为。
- 9、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条的规定，即供应商有下列情形之一的，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- （1）提供虚假材料谋取中标、成交的；
- （2）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

- (3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- (6) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

10、我方及由本人担任法定代表人的其他机构最近三年内被处罚的违法行为有：_____

11、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

12、与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：_____

电话：_____

传真：_____

电子邮箱：_____

邮政编码：_____

开户名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

4. 开标一览表的格式：

开标一览表(单位均为人民币元)

项目名称：_____

项目编号：_____

所投分标（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）：_____

序号	货物名称	规格型号	品牌 及制造 商	数量及单位 ①	单价(元) ②	单项合计（元） ③=①×②	备注
1							
2							
...							
投标总报价（包含税费等所有费用）：（大写）人民币 _____（小写）¥ _____							
交付时间：							

注：

- 1、 投标人需按本表格式填写，不得自行更改，也不得留空（备注除外），如有多分标，按分标分别提供开标一览表，必须加盖投标人有效公章，否则其投标作无效标处理。
- 2、本表内容均不能涂改，否则其投标作无效标处理。
- 3、如为联合体投标，“投标人名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，且盖章处须加盖联合体各方公章，否则其投标作无效标处理。
- 4、以上表格要求细分项目及报价，填写具体货物名称，在“规格型号”一栏中，填写具体货物规格和型号，否则其投标作无效标处理。
- 5、特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要货物名称、规格型号、数量、单价等予以公示。
- 6、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

投标人名称(盖单位公章)：

日期： 年 月 日

第五节 其他文书、文件格式

1. 广西壮族自治区政府采购项目合同验收书的格式：

广西壮族自治区政府采购项目合同验收书

根据政府采购项目（采购合同编号： ）的约定，我单位对（项目名称）政府采购项目中标（或者成交）投标人（公司名称）提供的货物（或者工程、服务）进行了验收，验收情况如下：

验收方式：		☐ 自行验收 ☐ 委托验收		
序号	名 称	货物型号规格、标准及配置等 (或者服务内容、标准)	数量	金 额
合 计				
合计大写金额： 亿 仟 佰 拾 万 仟 佰 拾 元				
实际供货日期			合同交货验收日期	
验收具体内容	(应按采购合同、采购文件、投标文件及验收方案等进行验收；并核对中标或者成交投标人在安装调试等方面是否违反合同约定或者服务规范要求、提供的质量保证证明材料是否齐全、应有的配件及附件是否达到合同约定等。可附件)			
验收小组意见	验收结论性意见：			
	有异议的意见和说明理由：			
	签字：			
验收小组成员签字：				
监督人员或者其他相关人员签字：				
或者受邀机构的意见（盖章）：				
中标或者成交人负责人签字或者盖章：		采购人或者受托机构的意见（盖章）：		
联系电话：		联系电话：		
年 月 日		年 月 日		

2. 政府采购项目履约保证金退付意见书的格式：

政府采购项目履约保证金退付意见书（参考）

供 应 商 申 请	项目编号：
	项目名称：
	该项目已于_____年____月____日验收并交付使用。根据合同规定，该项目的履约保证金期限于_____年____月____日已满，请将履约保证金（大写）人民币_____（小写）¥_____退付到达以下账户。 单位名称： 开户银行： 账 号： 联系人及电话： 投标人签章： 年 月 日
采 购 人 意 见	退付意见：（是否同意退付履约保证金及退付金额） 联系人及电话：_____采购人签章 年 月 日
备 注	

注：投标人凭经采购人审批的退付意见书到履约保证金收取单位办理履约保证金退付事宜。

第七章 质疑、投诉材料格式

第一节 质疑函（格式）

质疑函

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

质疑事项：

☐ 采购文件 采购文件获取日期：

☐ 采购过程

☐ 中标结果

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

.....
法律依据：

.....
质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)：

公章：

日期：

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

第二节 投诉书（格式）

投诉书

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人 1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人 2

.....

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告： 是/否 公告期限：

采购结果公告： 是/否 公告期限：

三、质疑基本情况

投诉人于 ____ 年 ____ 月 ____ 日, 向 _____ 提出质疑, 质疑事项为:

.....

采购人/采购代理机构于____年____月____日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:

事实依据:

法律依据:

投诉事项 2

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

投诉书制作说明:

1. 投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉,投诉书应列明具体分包号。

4. 投诉书应简要列明质疑事项,质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5. 投诉书的投诉事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。

6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7. 投诉人为自然人的,投诉书应当由本人签字;投诉人为法人或者其他组织的,投诉书应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。
