

采购合同

项目名称：资源县人民武装部新营院 2025 年办公用品采购项目(家具)

项目编号：GLZC2025-G1-290085-GLSZ

甲方：资源县住房和城乡建设局（采购人）

乙方：资源县双虎家私经营店（中标供应商）

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招、投标文件规定条款和中标供应商承诺、甲乙双方签订本采购合同。

第一条 合同标的及合同金额

项号	标的名称	生产厂家、品牌	技术参数	数量 ①	单位	单价 (元) ②	单项合计 金额(元) ③=①×②
1	作战指挥室联排长条桌椅(1桌2椅)	广东远程家具实业有限公司 品牌 (远程)	一、长桌： ★1、规格：长 1400mm×宽 400mm×高 750mm，尺寸允许偏差±5mm。 2、条桌结构：桌面为刨花板厚度≥25mm，表面光滑，采用可折叠钢架，带轮，采用的五金配件应坚固耐用。 ★3、板材：采用 E1 级刨花板为基材厚度≥15mm，面贴三聚氰胺板饰面（颜色可选），刨花板的静曲强度(Mpa)、含水率(%)、表面胶合强度(Mpa)、表面耐磨、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、甲醛释放限量等符合 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》标准要求。 4、PVC 封边条：符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》。 二、折叠椅： ★1、规格：长 510mm×宽 550mm×高 885mm，尺寸允许偏差±5mm。 ★2、钢架采用圆方管 32.3mm×19.2mm（以上尺寸允许偏差±2mm）×厚≥1.2mm 冷拉钢管经除油，烤漆处理，横管加粗，厚≥1.5mm，坚固防锈。 3、靠背全新 PP 材质一体成型，加厚条纹网，	60	套	850	51000

			<p>透气抗拉力强 靠背与钢架直接连接 5CM，螺丝固定。 4、扶手采用 PP 材质，螺丝加固。 ★5、海绵：采用高弹力聚氨脂弹力海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好、不易变形，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能达 B1 级要求。 脚塞为尼龙材质，防滑耐磨。</p> <p>参考图：</p> 				
2	作战指挥室主席台桌（1桌3椅）	广东远程家具实业有限公司 品牌（远程）	<p>一、长桌 ★1、规格：长 1800mm×宽 600mm×高 760mm，尺寸允许偏差±5mm。 ★2、整体基材采用 E0 级中密度纤维板材（面板厚度≥25mm），符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》。板材各项要求达到：含水率：8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），符合 GB/T 15104-2021《装饰单板贴面人造板》，防虫抗腐蚀处理；面饰进口胡桃木皮贴面，厚度为≥0.6mm，含水率：8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%） 3、油漆：采用全封闭油漆工艺。油漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。漆面清晰平整光滑，硬度达到 H2 标准，有害物质释放量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。 4、采用五金配件，坚固耐用。</p> <p>二、椅子 ★1、规格：长 620mm×宽 680mm×高 1030mm，尺寸允许偏差±5mm。 ★2、面料：皮面光泽度好、透气性强，厚度≥1.3mm，撕裂强度≥35N/mm，断裂伸长率≤80%，颜色摩擦牢度≥4.5/3.5（干/湿），防潮、防污易清洁等，皮面更加柔软舒适，光泽持久，透气性好，手感柔软，纹理细腻，富有弹性； 3、塑料：采用 PP+纤维塑料，抗拉性高，一次性成型；拉力≥100KG。 ★4、海绵：采用高弹力聚氨脂弹力海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好、不易变形，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能达 B1 级要求。 脚架：实木脚。 参考图：</p>	2	套	3280	6560

							
3	值班员宿舍床	广东远程家具实业有限公司 品牌(远程)	<p>★1、规格：长 2000mm×宽 1000mm×高 810mm，尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>2、钢制床应符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准。</p> <p>(1) 钢制部分：钢制家具所有管材采用冷拔异型钢管，所有钢材采用冷轧钢板，各种金属部件采用高频焊接，各金属件经除油、除锈、酸洗、磷化等工序，涂层采用聚脂环氧粉末静电喷塑处理，内外两面喷塑，颜色为灰白色。各焊接点表面光滑无毛刺，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，无脱焊、虚焊及焊穿等现象，5年内不脱落、生锈。</p> <p>★(2) 床板：采用杉木，厚度≥15mm，床板拼接块数≤7块，背梢杉木方尺寸：宽 30mm(以上尺寸允许偏差±1mm)×厚≥20mm。床板整体符合 GB/T20445-2017《刨光材》标准。</p> <p>★(3) 塑粉涂料：塑粉性能要求符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》的要求；金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌等符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》的要求。</p> <p>(4) 塑料部件：塑料件采用 ABS 工程塑料一体注塑成型，符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、外观：应无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无气泡、杂质、伤痕、白印、无明显色差；理化性能：耐老化试验冲击强度保持率≥60%、外观颜色变色评级≥3级；</p> <p>3、钢制床立柱管：采用 77mm×77mm(以上尺寸允许偏差±2mm)滚压型材管，管壁厚≥1.5mm，有 4 条加强筋，采用开口式型材使立柱抗扭距性增强、内外喷塑能更好防锈，延长使用寿命。</p> <p>4、钢制床长横梁管及短横梁管：采用宽 92mm(尺寸允许偏差±2mm)×厚≥42mm 滚压型材管，管壁厚≥1.5mm，采用开口式型材使立柱抗扭距性增强、内外喷塑能更好防锈，延长使用寿命，立面 3 条加强筋。</p> <p>5、钢制床挂件(卡式链接件)：30mm×30mm×202mm(长)(以上尺寸允许偏差±2mm)，管壁厚度≥2.0mm；(双面喷塑)，卡槽式嵌入，越受力越紧固。</p> <p>6、钢制床床挺：20mm×50mm(以上尺寸允许偏差±2mm)，管壁厚度≥1.5mm 采用矩型管增加承重能力和预防碰撞伤害。</p> <p>7、钢制床挡头管：</p> <p>(1) 挡头横梁管：采用 25mm×25mm(以上尺寸允许偏差±2mm)，管壁厚≥1.2mm 方管。</p> <p>(2) 挡头竖管：采用 Φ19mm(以上尺寸允许偏差±2mm)管壁厚≥1.0mm 圆管。</p> <p>8、钢床塑料脚套：床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚≥2mm，底厚≥5mm，进深≥30mm，</p>	2	套	2400	4800

			<p>加强筋不少于4圈，加强筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。</p> <p>★9、钢制床产品的邻边垂直度；翘曲度；平整度；位差度；分缝；着地平稳性；结构安全有害物质量；硬度；附着力；耐冷热循环；耐干热；耐湿热；上层床安全栏板和床铺面的静载荷均应符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准。</p> <p>参考图：</p> 				
4	值班员宿舍物柜	广东远程家具实业有限公司 品牌（远程）	<p>★1、规格：长 900mm×宽 500mm×高 2000mm，尺寸允许偏差$\pm 5\text{mm}$。</p> <p>★2、钢制柜应符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的标准。</p> <p>3、钢制部分要求：</p> <p>★（1）钢制柜结构：柜体分左右两边，每边单独内配一块钢制隔板厚$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>（2）钢制柜基材：所有钢材采用冷轧钢板，各种金属部件采用高频焊接，各金属件经除油、除锈、酸洗、磷化等工序，涂层采用聚脂环氧粉末静电喷塑处理，内外两面喷塑，各焊接点表面光滑无毛刺，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，无脱焊、虚焊及焊穿等现象，5年内不脱落、生锈，全部采用$\geq 0.6\text{mm}$冷轧钢板折弯焊接成型。</p> <p>★（3）钢板涂层：塑粉性能要求符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》的要求；金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）、肺炎克雷伯氏菌等符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》的要求。</p> <p>★4、钢制柜产品的邻边垂直度；着地平稳性；结构安全性：活动部件间距、人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉等；涂层：硬度、冲击强度、附着力；顶板和底板、结构和底架强度静载荷、拉门耐久性均应符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的标准。</p> <p>参考图：</p>	3	组	1600	4800

							
5	值班室 定制会议桌(1 桌8椅)	广东远 程家具 实业有 限公司 品牌 (远程)	<p>桌子</p> <p>★1、规格：长 2800mm×宽 1200mm×高 760mm，尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>★2、整体基材采用 E0 级中密度纤维板材，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》。板材各项要求达到：含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，符合 GB/T 15104-2021《装饰单板贴面人造板》，防虫抗腐蚀处理；面饰进口胡桃木皮贴面，厚度为≥0.6mm，含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)</p> <p>2、油漆：采用全封闭油漆工艺。油漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。漆面清晰平整光滑，硬度达到 H2 标准，有害物质释放量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>3、采用五金配件，紧固耐用。</p> <p>二、椅子</p> <p>★1、规格：长 460mm×宽 450mm×高 880mm，尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>2、面料：皮面光泽度好、透气性强，厚度≥1.3mm，撕裂强度≥35N/mm，断裂伸长率≤80%，颜色摩擦牢度≥4.5/3.5(干/湿)，防潮、防污易清洁等，皮面更加柔软舒适，光泽持久，透气性好，手感柔软，纹理细腻，富有弹性；</p> <p>3、塑料：采用 PP+纤维塑料，抗拉性高，一次性成型；拉力≥100KG。</p> <p>★3、海绵：采用高弹力聚氨脂弹力海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好、不易变形，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能达 B1 级要求。</p> <p>4. 椅架：实木。</p> <p>参考图：</p> 	1	套	3500	3500

6	值班室定制值班台(1桌1椅)	广东远程家具实业有限公司 品牌(远程)	<p>桌子</p> <p>★1、规格：长 1800mm×宽 600mm×高 760mm，尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>★2、整体基材采用 E0 级中密度纤维板材，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》。板材各项要求达到：含水率：8%（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），符合 GB/T 15104-2021《装饰单板贴面人造板》，防虫抗腐蚀处理；面饰采用胡桃木皮贴面，厚度为≥0.6mm，含水率：8%（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）</p> <p>3、油漆：采用全封闭油漆工艺。油漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。漆面清晰平整光滑，硬度达到 H2 标准，有害物质释放量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>★4、铰链：铰链采用不锈钢二段力铰链，铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>★5、抽屉导轨：采用家具专用三节滑轨，导轨的耐腐蚀；中性盐雾试验符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验《NSS 法》》标准要求。</p> <p>★6、拉手：采用铝合金拉手，拉手的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>★7、三合一连接件须符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一连接件的金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致。铰链经“垂直静载荷（20kg）”“水平静载荷（40N）”“耐久性（至少 80000 次）”试验后各技术指标均符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于 3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>椅子</p> <p>★1、规格：长 470mm×宽 480mm×高 885mm，尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>2、面料：采用阻燃透气网布面料，防磨防污性好，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》阻燃达 B1 级；多种颜色可选。</p> <p>3、塑料：采用 PP+纤维塑料，抗拉性高，一次性成型；拉力≥100KG。</p> <p>★4、海绵：采用高弹力聚氨脂弹力海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好、不易变形，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能达 B1 级要求。</p> <p>★5、座垫底板采用胶合板（俗称多层实木板）制作。技术要求符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、</p>	1	套	2725	2725
---	----------------	------------------------	--	---	---	------	------

			<p>HJ571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》标准要求。</p> <p>参考图：</p> 				
7	部 领 导 办 公 桌 套 装 (1 桌 1 椅)	广东远 程家具 实业有 限公司 品牌 (远程)	<p>桌子</p> <p>★1、规格：长 1800mm×宽 900mm×高 760mm（副柜：长 1200mm×宽 400mm×高 650mm），尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>★2、整体基材采用 E0 级厚度≥15mm 中密度纤维板材，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》。板材各项要求达到：含水率：8%（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），符合 GB/T 15104-2021《装饰单板贴面人造板》，防虫抗腐蚀处理；面饰采用胡桃木皮贴面，厚度为≥0.6mm，含水率：8%（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）</p> <p>3、油漆：采用全封闭油漆工艺。油漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。漆面清晰平整光滑，硬度达到 H2 标准，有害物质释放量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>★4、铰链：铰链采用不锈钢二段力铰链，铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>★5、抽屉导轨：采用家具专用三节滑轨，导轨的耐腐蚀；中性盐雾试验符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验《NSS 法》》标准要求。</p> <p>★6、拉手：采用铝合金拉手，拉手的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>★7、三合一连接件须符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一连接件的金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致。铰链经“垂直静载荷（20kg）”“水平静载荷（40N）”“耐久性（至少 80000 次）”试验后各技术指标均符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于 3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。</p> <p>椅子</p> <p>★1、规格：长 670mm×宽 700mm×高 1080mm，尺寸允许偏差±5mm。</p>	4	套	2650	10600

			<p>2、面料：皮面光泽度好、透气性强,厚度\geq1.3mm,撕裂强度\geq35N/mm,断裂伸长率\leq80%,颜色摩擦牢度\geq4.5/3.5(干/湿),防潮、防污易清洁等,皮面更加柔软舒适,光泽持久,透气性好,手感柔软,纹理细腻,富有弹性;</p> <p>3、塑料：采用PP+纤维塑料,抗拉性高,一次性成型;拉力\geq100KG,五星脚静止压力\geq850KG。</p> <p>★4、海绵：采用高弹力聚氨酯弹力海绵,可防氧化、防碎,软硬适中,回弹性良好、不易变形,符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,燃烧性能达B1级要求。</p> <p>★5、座垫底板采用胶合板(俗称多层实木板)制作。技术要求符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》标准要求。</p> <p>参考图:</p> 				
8	各科室办公桌椅 (1桌1椅)	广东远程家具实业有限公司 品牌 (远程)	<p>桌子</p> <p>★1、规格：长1600mm\times宽800mm\times高760mm(副柜：长1200mm\times宽400mm\times高650mm),尺寸允许偏差\pm5mm。</p> <p>★2、整体基材采用E0级厚度\geq15mm中密度纤维基材,符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》。板材各项要求达到：含水率：8%^(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%),符合GB/T 15104-2021《装饰单板贴面人造板》,防虫抗腐蚀处理;面饰采用胡桃木皮贴面,厚度为\geq0.6mm,含水率：8%^(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)。</p> <p>3、油漆：采用全封闭油漆工艺。油漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。漆面清晰平整光滑,硬度达到H2标准,有害物质释放量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>★4、铰链：铰链采用不锈钢二段力铰链,铰链的金属表面耐腐蚀须达到QB/T 3826-1999或QB/T 3832-1999的要求(中性盐雾24小时)。</p> <p>★5、抽屉导轨：采用家具专用三节滑轨,导轨的耐腐蚀;中性盐雾试验符合QB/T 2454-2013《家具五金抽导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验《NSS法》》标准要求。</p>	26	套	1600	41600

★6、拉手：采用铝合金拉手，拉手的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。

★7、三合一连接件须符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一连接件的金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致。铰链经“垂直静载荷（20kg）”“水平静载荷（40N）”“耐久性（至少 80000 次）”试验后各技术指标均符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于 3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。

二、椅子

★1、规格：长 470mm×宽 480mm×高 860mm，尺寸允许偏差±5mm。

2、面料：采用阻燃透气网布面料，防磨防污性好，符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》阻燃达 B1 级；多种颜色可选。

3、塑料：采用 PP+纤维塑料，抗拉性高，一次性成型；拉力≥100KG，五星脚静止压力≥850KG。

★4、海绵：采用高弹力聚氨脂弹力海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好、不易变形，符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能达 B1 级要求。

★5、座垫底板采用胶合板（俗称多层实木板）制作。技术要求符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》标准要求。

参考图：



9	领导室沙茶合人 部接待+组1张、1茶 办接发几(3位、1茶 个)	广东远 程家具 实业有 限公司 品牌 (远程)	<p>★1、规格：三人位：长 1900mm×宽 800mm×高 850mm；单人位：长 900mm×宽 800mm×高 850mm；茶几：长 1200mm×宽 600mm×高 450mm；尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>2、面料：面料采用西皮，皮面光泽度好、透气性强，厚度 1.3mm，撕裂强度≥35N/mm，断裂伸长率≤80%，颜色摩擦牢度≥4.5/3.5(干/湿)，防潮、防污易清洁等，皮面更加柔软舒适，光泽持久，透气性好，手感柔软，纹理细腻，富有弹性；</p> <p>3、海棉：采用高回弹阻燃聚胺脂定型海棉，泡棉密度座≥30kg/ m3，背≥20kg/ m3，回弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。</p> <p>4、框架：采用实木框架。胡桃色。</p> <p>参考图：</p> 	4	套	4000	16000
10	办接发几(21茶 科室沙茶合位、 各公待+组人张几个)	广东远 程家具 实业有 限公司 品牌 (远程)	<p>★1、规格：二人位：长 1450mm×宽 800mm×高 850mm；茶几：长 1200mm×宽 600mm×高 450mm；尺寸允许偏差±5mm。</p> <p>2、面料：面料采用西皮，皮面光泽度好、透气性强，厚度 1.3mm，撕裂强度≥35N/mm，断裂伸长率≤80%，颜色摩擦牢度≥4.5/3.5(干/湿)，防潮、防污易清洁等，皮面更加柔软舒适，光泽持久，透气性好，手感柔软，纹理细腻，富有弹性；</p> <p>3、海棉：采用高回弹阻燃聚胺脂定型海棉，泡棉密度座≥30kg/ m3，背≥20kg/ m3，回弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。</p> <p>4、框架：采用实木框架。胡桃色。</p> <p>参考图：</p> 	14	套	2700	37800
11	帘地 窗(落 窗)	君织有 奕科限 纺技公	<p>1、布料 2.8 米定高，高精密遮光布，聚酯纤维 55%，粘纤 35%，棉 10%，布料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技术要求 纺织产品》要求，其中布料甲醛含量检测结果 C 类 ≤300mg/kg，pH 值 C 类 4.0-9.0，耐干摩擦染色牢度 C 类 ≥3 级，有害染料-可分解致癌芳香胺染料禁用；可萃取的重金属砷 ≤1.0mg/kg、铅 ≤1.0mg/kg、铬 ≤2.0mg/kg、钴 ≤4.0mg/kg、铜 ≤50.0mg/kg、镍 ≤4.0mg/kg、镉 ≤</p>	100	米	150	15000

			0.1mg/kg、镉≤30mg/kg、汞≤0.02mg/kg; 2、重量≥1200g/m, 遮光率≥95%; 图片为参考图, 实际下料生产之前, 需要先与使用方确认实际的外观颜色、款式, 经双方签字确认后 方可生产。密度: (根/10cm), 经向 650, 纬向 280; 3、压纹, 每幅窗帘缝制扎带一条及包边带; 4、轨道: 铝合金轨道, 轨道总宽 22.6mm (±1mm), 高 19mm (±1mm), 轨道壁厚约 0.5mm (±0.03mm), 轨道顶部于墙面固定处宽度 19.8mm (±1mm), 滑轮在轨道中间运行, 成品米重承重力不小于 20 公斤/米, 顺畅, 静音, 不易磨损及变形, 表面喷涂哑光象牙白粉。				
12	窗 (正常窗)	君织有司 奕科限 纺技公	1、布料 1.8 米定高, 高精度遮光布, 聚酯纤维 55%, 粘纤 35%, 棉 10%, 布料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技术要求 纺织产品》要求, 其中布料甲醛含量检测结果 C 类 ≤300mg/kg, pH 值 C 类 4.0-9.0, 耐干摩擦染色牢度 C 类 ≥3 级, 有害染料-可分解致癌芳香胺染料禁用; 可萃取的重金属砷 ≤1.0mg/kg、铅 ≤1.0mg/kg、铬 ≤2.0mg/kg、钴 ≤4.0mg/kg、铜 ≤50.0mg/kg、镍 ≤4.0mg/kg、镉 ≤0.1mg/kg、镉 ≤30mg/kg、汞 ≤0.02mg/kg; 2、重量 ≥1200g/m, 遮光率 ≥95%; 图片为参考图, 实际下料生产之前, 需要先与使用方确认实际的外观颜色、款式, 经双方签字确认后 方可生产。密度: (根/10cm), 经向 650, 纬向 280; 3、压纹, 每幅窗帘缝制扎带一条及包边带; 4、轨道: 铝合金轨道, 轨道总宽 22.6mm (±1mm), 高 19mm (±1mm), 轨道壁厚 0.5mm (±0.03mm), 轨道顶部于墙面固定处宽度 19.8mm (±1mm), 滑轮在轨道中间运行, 成品米重承重力不小于 20 公斤/米, 顺畅, 静音, 不易磨损及变形, 表面喷涂哑光象牙白粉	50	米	120	6000
合计							201945.00

根据《中标通知书》的中标内容, 合同的总金额为: (大写) 贰拾万壹仟玖佰肆拾伍元人民币 (¥201945.00 元)

第二条 质量保证

1.乙方应按投标文件承诺的货物规格型号、技术参数、质量标准等向甲方提供未经使用的全新原装产品, 且在正常安装使用和保养条件下, 其使用寿命期内各项指标均达到质量标准。

2.乙方提供货物的质量保证期为 5 年 (厂家规定质保期超过一年的, 按厂家规定, “采购需求”有规定的, 按规定执行)。在质保

期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下第（1）款办法处理：

（1）更换：由乙方承担所有发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

第三条 权利保证

1.乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 货物包装、运输

1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2.使用中文说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3.乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4.货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

第五条 交付

1.交付安装时间：自签订合同之日起 30 天内必须到货，且并全部安装合格完毕，并通过相关技术监督部门验收。

2.交货地点：桂林市资源县采购人指定地点。

第六条 验收方式

（1）质量标准：本项目执行国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。如具体采购需求与标准、规范不一致的，高于标准、规范的按具体采购需求执行；低于标准、规范的按标准、规范执行。供应商所提供的产品必须是全新、完好、无破损、未经使用的原装产品，产品符合制造厂家合格产品的出厂质量标准，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

（2）产品到货后，采购人现场根据采购文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验，核验不合格的，采购人有权不予验收，同时报相关监督管理部门，由此造成采购人经济损失的由中标供应商负责承担全部赔偿责任。

（3）同时检查随机文件应齐整。

（4）验收时，采购人有权邀请国家认可的第三方检测计量单位到现场进行检验，并出具检验报告，所涉及的相关费用由中标供应商承担（供应商自行将费用综合考虑进入投标报价中），采购人不再另行支付。检验不合格的，采购人不予验收。

(5) 因产品质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对产品质量进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由采购人承担；产品不符合标准的，鉴定费由中标供应商承担。

第七条 安装和培训

中标供应商根据本项目，特派出技术人员对采购方免费提供基本维护、保养等培训。

第八条 售后服务、保修期

- 1、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。
- 2、本项目货物免费维保期最短不得少于2年（自项目安装合格并交付使用起计算）。
- 3、免费维保期内，免费维修、免费更换零部件。
- 4、提供保证良好的售后服务。
- 5、免费维保期满后按市场优惠价格提供终身有偿维保服务，免费维保期满后按市场优惠价格提供产品的升级和各种改造服务，随时为采购人提供所需的技术指导。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 付款方式

- 1、本项目预付款为合同总金额 30%；合同签字生效后，供应商开具发票，采购方在收到发票后 10 个工作日内办理预付款支付手续；
- 2、本项目全部货物到达指定地点，经初验合格后，甲方支付至合同总金额的 80%；

3、全部货物安装完毕且经验收合格后，甲方支付至合同总金额 100%。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚，乙方应向甲方支付合同金额 0.5% 违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如果侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 1‰ 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 15 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 1‰ 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合同金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质保期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责。

7. 其他违约行为按违约货款额 5% 收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，乙方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机

构出具的证明。

3.不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1.因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2.因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向项目所在地辖区人民法院提起诉讼。

3.诉讼期间，本合同继续履行。

第十四条 合同生效及其它

1.合同经甲乙双方法定代表人、负责人、自然人或相应的授权代表签字并加盖投标人公章后生效。

2.合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，需经同级财政部门审批，并签订书面补充协议报同级财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3.本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1.除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更，中止或终止。

2.乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据

- 1.招标文件；
- 2.乙方提供的投标（或应答）文件；
- 3.售后服务承诺书；
- 4.中标通知书。

政府采购合同自签订之日起将自动存档于“广西政府采购云平台”上,采购人于合同签订之日起七个工作日内将一份合同原件送本级财政部门备案。

甲方（公章）：_____

乙方（公章，自然人除外）：_____

法定代表人签字：_____

法定代表人（负责人、自然人）签字（属自然人的应在签名处加盖大拇指指印）：_____

委托代理人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

电 话： 18977380800

开户名称：_____

开户名称： 资源县双虎家私经营店

开户银行：_____

开户银行： 资源农村商业合作银行城北支行

银行账号：_____

银行账号： 358612010101312 132

日 期：_____

日 期：_____

