

广西信永工程咨询有限责任公司关于国家铝金属产品质量监督检验中心(二期)项目-实验室辅助设备采购与安装更正公告（一）

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：BSZC2025-G1-990203-XYGC

原公告的采购项目名称：国家铝金属产品质量监督检验中心(二期)项目-实验室辅助设备采购与安装

首次公告日期：2025 年 10 月 30 日

二、更正信息

更正事项：采购文件

更正内容：

序号	更正项	更正前内容	更正后内容
1	第二章采购需求“实验室台柜设备及实验室配套设施 序号 1：抗酸碱实验边台”的技术要求	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度≥1.0mm 的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护。	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度为 1.0mm 的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用厚度为 20mm 的一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护。
2	第二章采购需求	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采

	求“实验室台柜设备及实验室配套设施 序号 2: 抗酸碱实验中央台”的技术要求	度$\geq 1.0\text{mm}$的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作,整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理,抗压性强,耐酸碱,抗腐蚀,结构稳定。 ▲●2、台面:采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面,台面高温一体烧制成型,耐高温,耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂,耐刮磨,抗污染,抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤,人体工学设计,为实验室科研人员提供更好的安全防护	用厚度为1.0mm的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作,整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理,抗压性强,耐酸碱,抗腐蚀,结构稳定。 ▲●2、台面:采用厚度为20mm的一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面,台面高温一体烧制成型,耐高温,耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂,耐刮磨,抗污染,抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤,人体工学设计,为实验室科研人员提供更好的安全防护。
3	第二章采购需求“实验室台柜设备及实验室配套设施 序号 4: 抗酸碱重型仪器台”的技术要求	▲●1、全钢结构,固定框架+活动箱体组合结构:固定框架采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$的$60*40$矩形镀锌方管焊接成型,固定框架的侧板与背板以及活动箱体采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作,整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理,抗压性强,耐酸碱,抗腐蚀,结构稳定。 ▲●2、台面:采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面,台面高温一体烧制成型,耐高温,耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂,耐刮磨,抗污染,抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、	▲●1、全钢结构,固定框架+活动箱体组合结构:固定框架采用厚度为1.5mm的$60*40$矩形镀锌方管焊接成型,固定框架的侧板与背板以及活动箱体采用厚度为1.0mm的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作,整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理,抗压性强,耐酸碱,抗腐蚀,结构稳定。 ▲●2、台面:采用厚度为20mm的一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面,台面高温一体烧制成型,耐高温,耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂,耐刮磨,抗污染,抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线

		耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护	设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护。
4	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号5：高温矮台”的技术要求	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度为1.0mm的冷轧钢板冷弯焊接打磨制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用厚度为20mm的一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护。
5	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号6：转角台”的技术要求	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$的冷轧钢板冷弯焊接制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，	▲●1、全钢结构，落地式箱体：采用厚度为1.0mm的冷轧钢板冷弯焊接制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。 ▲●2、台面：采用厚度为20mm的一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面，台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂

		耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护	等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面加工经电子数控设备精准裁切、易于拼装美观自动磨边流水线设备边缘抛光、更美观、耐污所有产品在出厂前经过精细打磨和所有外漏处倒圆角工艺处理、有效预防碰撞损伤，人体工学设计，为实验室科研人员提供更好的安全防护。
6	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号8：万分级天平台”的技术要求	▲●1、台面：分为两部分，一部分为$\geq 12.7\text{mm}$厚实心理化板台面，二部分搁置天平用的内嵌$\geq 40\text{mm}$厚$400\text{mm} \times 300\text{mm}$大理石，测试使用互不干扰； ▲●2、固定框架：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$的60×40矩形镀锌方管焊接成型，固定框架的侧板与背板以及活动箱体采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$的冷轧钢板冷弯焊接制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。	▲●1、台面：分为两部分，一部分为厚度为12.7mm的实心理化板台面，二部分搁置天平用的内嵌厚度为40mm的$400\text{mm} \times 300\text{mm}$大理石，测试使用互不干扰； ▲●2、固定框架：采用厚度为1.5mm的60×40矩形镀锌方管焊接成型，固定框架的侧板与背板以及活动箱体采用厚度为1.0mm的冷轧钢板冷弯焊接制作，整体钢质结构表面防腐塑粉喷涂和高温固化处理，抗压性强，耐酸碱，抗腐蚀，结构稳定。
7	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号21：通风柜”的技术要求	▲●2、外观结构：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板数控折弯焊接打磨制作，表面经防腐塑粉喷涂和高温固化处理工艺，化学防锈处理，耐酸碱腐蚀。 ▲2.2 金属涂层：参照 GB/T 6739-2006 标准，硬度$\geq H$。 ▲●6、台面：采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑胚体蝶形陶瓷板台面。台面高温一体烧制成型，主要性能有耐高温性、耐污染腐蚀性、耐摩擦系数、耐磨性等。	▲●2、外观结构：采用厚度为1.0mm的冷轧钢板数控折弯焊接打磨制作，表面经防腐塑粉喷涂和高温固化处理工艺，化学防锈处理，耐酸碱腐蚀。 ▲2.2 金属涂层：参照 GB/T 6739-2022 标准，硬度$\geq 1H$。 ▲●6、台面：采用厚度为20mm的一体实芯黑胚体蝶形陶瓷板台面。台面高温一体烧制成型，主要性能有耐高温性、耐污染腐蚀性、耐摩擦系数、

		10、通风柜的设计、制造、安装均符合以下规范标准： ▲10.1 通风柜需通过 JB/T 6412-1999 排风柜 型式检测。 ▲10.2 通风柜需通过 EN14175-3:2019 型检测认证，通风柜平均面风速： 0.29m/s 误差不超过±0.035m/s,浓度测试内侧法及外侧法结果<0.01ppm。 ▲10.3 通风柜需通过 ASHRAE110-2016 实验室排风柜性能测试方法 出厂检测（AM），检测项目包含：面风速、烟雾可视化、示踪气体浓度测试泄漏率、拉门移动影响测试泄漏率、周边扫描测试泄漏率、静压/阻力。	耐磨性等。 ▲10、通风柜的设计、制造、安装均符合以下规范标准： 通风柜需通过 JB/T 6412-1999 排风柜 FGTB-150 型式检测。
8	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号 33：冰箱”的技术要求	10. 需提供有效的 3C 认证证书	10. 需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
9	第二章采购需求“ 实验室台柜设备及实验室配套设施 序号 34：冰柜”的技术要求	10. 需提供有效的 3C 认证证书	10. 需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
10	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 3：空气开关”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）

11	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 4: 空气开关”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
12	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 5: 空气开关”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
13	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 6: 小型断路器”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
14	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 7: 普通五孔插座”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
15	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 8: 配线”的技术要求	3、需提供有效的 3C 认证证书	3、需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
16	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 9: 电力电缆”的技术要求	3、需提供有效的 3C 认证证书	3、需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
17	第二章采购需求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时

	求“ 电气工程施工 序号 10：电力电缆头”的技术要求		必须提供)
18	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 11：配管”的技术要求	紧定式(JDG)电气 钢导管规格 20，需提供有效的 3C 认证证书	紧定式(JDG)电气 钢导管规格 20。
19	第二章采购需求“ 电气工程施工 序号 12：配管”的技术要求	紧定式(JDG)电气 钢导管规格 25，需提供有效的 3C 认证证书	紧定式(JDG)电气 钢导管规格 25。
20	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号 1：冷暖挂式空调”的技术要求	17. 需提供有效的 3C 认证证书	17. 需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)
21	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号 2：冷暖柜式空调”的技术要求	17. 需提供有效的 3C 认证证书	17. 需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)
22	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号 3：冷暖柜式空调”的技术要求	17. 需提供有效的 3C 认证证书	17. 需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)
23	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)

	9: 空开”的技术要求		
24	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号 10: 空调插座”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
25	第二章采购需求“ 实验室温度控制系统 序号 12: 加湿除湿一体机”的技术要求	5. 需提供有效的 3C 认证证书	5. 需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
26	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 1: 甲级防火门”的技术要求	4. 需提供有效的 3C 认证证书	4. 需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
27	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 2: 甲级防火门”的技术要求	4. 需提供 3C 认证	4. 需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
28	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 3: 室外应急照明灯 IP67”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【室外应急照明灯】； 2. 外壳防护等级：IP67； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥501m； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：8W 8. 安装方式：壁挂 9. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【室外应急照明灯】； 2. 外壳防护等级：IP67； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥501m； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：8W 8. 安装方式：壁挂

29	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 4: 应急照明灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【应急照明灯/双头灯】； 2. 外壳防护等级：IP31； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥50lm； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：6W； 8. 安装方式：壁挂 9. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【应急照明灯/双头灯】； 2. 外壳防护等级：IP31； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥50lm； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：6W； 8. 安装方式：壁挂
30	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 5: 复合型疏散指示灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【复合型疏散指示】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【复合型疏散指示】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W
31	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 6: 单向疏散指示灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【单向疏散指示/左向】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：壁挂 8. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【单向疏散指示/左向】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：壁挂
32	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 7: 安全出口指示灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【安全出口】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：单面壁挂 8. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【安全出口】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：单面壁挂
33	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 8: 应	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）

	急照明配线”的技术要求		
34	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 10: 消防水带”的技术要求	8-65-30-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯有衬里消防水带 需提供有效的 3C 认证证书	8-65-30-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯有衬里消防水带
35	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 13: 输入输出模块”的技术要求	1. 型号规格 TX3212; 2. 安装方式: 模块箱内安装或现设备旁安装 3. 需提供 3C 认证	1. 型号规格 TX3212; 2. 安装方式: 模块箱内安装或现设备旁安装
36	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 14: 报警及联动二总线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书 (供货时必须提供)
37	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 15: DC24V 电源线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书 (供货时必须提供)
38	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 17: AC24V 电源线至消防电源线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书 (供货时必须提供)
39	第二章采购需求	3. 需提供有效的 3C 认证证书	3. 需提供有效的 3C 认证证书 (供货

	求“ 实验室消防设施 序号 18: 长轴消防泵”的技术要求		时必须提供)
40	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 19: 柴油发电机组”的技术要求	设备功率 150KW,含室外基座、电缆沟等,需提供有效的 3C 认证证书	设备功率 150KW, 含室外基座、电缆沟等。
41	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 36: 钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管”的技术要求	1. 规格: DN200 PN=1.0MPa 2. 含管路铺设安装,按设计及规范所述全部工作内容 3. 需提供 3C 认证	1. 规格: DN200 PN=1.0MPa 2. 含管路铺设安装,按设计及规范所述全部工作内容
42	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 37: 消火栓泵至消火栓泵控制箱 XHB 控制线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)
43	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 38: 消火栓泵至消防模块控制线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书(供货时必须提供)
44	第二章采购需求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书(供货时

	求“ 实验室消防设施 序号 39： 消火栓泵至高 位水箱流量开 关控制线”的技 术要求		必须提供)
45	第二章采购需 求“ 实验室消防 设施 序号 40： 消火栓泵至压 力开关控制线” 的技术要求	需提供 3C 认证	需提供有效的 3C 认证证书（供货时 必须提供）
46	第二章采购需 求“ 实验室消防 设施 序号 41： 消火栓泵至报 警阀压力开关 控制线”的技术 要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时 必须提供）
47	第二章采购需 求“ 实验室消防 设施 序号 42： 消火栓泵至消 防控制室控制 线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时 必须提供）
48	第二章采购需 求“ 实验室消防 设施 序号 43： 消火栓泵至消 防水池水位信 号器控制线”的	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时 必须提供）

	技术要求		
49	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 44: 消防栓泵控制箱 XHB 至发电机房电力电缆”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
50	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 46: 市政电至转换柜电力电缆”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
51	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 47: 发电机组至转换柜电力电缆”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
52	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 51: 消防水池水位信号器控制线”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
53	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 52: 高位水箱水位	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）

	信号器控制线”的技术要求		
54	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 53: 座机型消防外线电话”的技术要求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时必须提供）
55	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 54: 应急照明灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【应急照明灯/双头灯】； 2. 外壳防护等级：IP31； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥50lm； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：6W 8. 安装方式：壁挂 9. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急灯具【应急照明灯/双头灯】； 2. 外壳防护等级：IP31； 3. 额定电源电压：DC24 或 VDC36V； 4. 应急工作时间：90min； 5. 应急输出光通量：≥50lm； 6. 光源名称和参数：LED，DC2.8V-DC3.4V； 7. 主电功耗：6W 8. 安装方式：壁挂
56	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 55: 单面单向疏散标志灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【单向疏散指示/方向按现场实际】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：壁挂 8. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【单向疏散指示/方向按现场实际】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：壁挂
57	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 56: 安全出口指示灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【安全出口】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：单面壁挂 8. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【安全出口】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 安装方式：单面壁挂
58	第二章采购需求	需提供有效的 3C 认证证书	需提供有效的 3C 认证证书（供货时

	求“ 实验室消防设施 序号 57： 应急照明及疏散指示配线”的技术要求		必须提供)
59	第二章采购需求“ 实验室消防设施 序号 59：楼层指示灯”的技术要求	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【楼层指示】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W 7. 需提供 3C 认证	1. A 型集中电源集中控制型消防应急标志灯具【楼层指示】； 2. 外壳防护等级：IP30； 3. 额定电源电压：DC36V； 4. 应急工作时间：≥90min； 5. 光源名称和参数：LED，DC2.7V-DC2.9V； 6. 主电功耗：0.5W
60	第四章评标方法及评标标准 “三、评标标准（综合评分法） 技术性能分（满分 20 分）”	所投核心产品中带“▲●”的技术参数（指的是采购需求“技术参数”的内容）及性能（配置）有优于招标文件要求且评标时被评标委员会接受的，每优于一项得 2 分，满分 20 分。 注：投标人需在投标文件中对应优于参数内容提供所投产品的技术性能资料进行佐证，包括且不限于有资质的检测机构出具的检验报告、产品使用说明书等，以上材料均需加盖投标人公章（电子签章），否则评标委员会有权不接受其优于。 关于偏离认定的说明详见招标文件第四章评标方法及评标程序第 6 款偏离认定说明。	所投核心产品中带“▲●”的技术参数（指的是采购需求“技术参数”中的厚度指标内容）有大于招标文件要求且评标时被评标委员会接受的，每大于一项得 2 分，满分 20 分。 注：投标人需在投标文件中对应大于参数内容提供所投产品的技术性能资料进行佐证，包括且不限于有资质的检测机构出具的检验报告、产品使用说明书等，以上材料均需加盖投标人公章（电子签章），否则评标委员会有权不接受。 关于偏离认定的说明详见招标文件第四章评标方法及评标程序第 6 款偏离认定说明。
61	提交投标文件 截止时间、开标 时间	2025 年 11 月 20 日 9 时 00 分（北京时间）	2025 年 11 月 26 日 9 时 00 分（北京时间）

更正日期：2025 年 11 月 10 日

三、其他补充事宜

- 1、更正事项理由：按照采购人要求进行修改。
- 2、招标文件中涉及以上更正内容的，作相应更正，其它内容不变。

四、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：百色市检验检测中心

地址：百色市右江区银海路 1 号

联系人：陆工 联系方式：0776-2960551

2. 采购代理机构信息

名 称：广西信永工程咨询有限责任公司

地 址：百色市右江区那毕大道新环球大厦左塔楼十楼 1026#房

联系方式：18977601382

3. 项目联系方式

项目联系人：曾洁

电 话：18977601382